

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

KOMPAKTER HYBRID-UV-LED-DRUCKER

SIGNRACER 1600

Vielseitiger kompakter Hybrid-UV-Drucker für starre Platten und Rollenmaterial auf minimaler Stellfläche.



Hybridsystem für starre Platten und Rollenmaterial.

Bis zu 38 m²/h Durchsatz im Entwurfsmodus in Doppelreihen-Konfiguration.

1600 mm Druckbreite mit 3-Zonen-Vakuumband.

STARRE PLATTEN UND ROLLENMATERIAL IN EINEM KOMPAKTEN SYSTEM

Der SIGNRACER 1600 ist ein kompakter Hybrid-UV-Drucker für qualifizierte Workflows mit starren Platten und Rollenmaterial. Seine 1600-mm-Plattform ist für Produktionsteams konzipiert, die beide Materialformate auf begrenzter Stellfläche benötigen.

Ricoh Gen. 6 Druckköpfe liefern 5–15 pl Graustufentropfchen. Das Hybrid-Förderband nutzt ein 3-Zonen-Vakuumband zur Materialkontrolle über kompatible Rollen und starre Platten bis 50 mm Stärke.



INDUSTRIELLER FIT-CHECK

1 µm Positionierung

Encoder-Rückmeldung mit 1-Mikrometer-Messaufklärung unterstützt die Schlittenpositionierung über die gesamte Druckbreite von 1600 mm.

Bis zu 38 m²/h Entwurfsgeschwindigkeit

Der Doppelreihen-Entwurfsmodus liefert den angegebenen maximalen Durchsatz; genehmigen Sie Qualität und nutzbare Geschwindigkeit im gewählten Produktionsmodus.

1600 mm Breite, 50 mm Stärke

Drucken Sie auf starren Platten bis 50 mm Stärke über die gesamte Breite von 1600 mm oder wechseln Sie mit dem Hybrid-Förderband zu Rollenmaterial.

KONZIPIERT FÜR VIELSEITIGE HYBRID-PRODUKTION



SIGNRACER 1600 Plattform

Vielseitiger kompakter Hybrid-UV-Drucker für starre Platten und Rollenmaterial auf minimaler Stellfläche.



Archivierte GREENGUARD Gold Nachweise

Archivierte Zertifikatsnachweise für SR-200+ und SR-100 HD decken Zeiträume bis zum 25. Januar 2025 ab. Bestätigen Sie vor der Spezifikation die aktuelle Zertifizierung, die genaue Tintenfamilie und den Projektumfang.



Skalierbare Druckkopf-Konfiguration

Die Doppelreihen-Konfiguration mit Ricoh Gen. 6 erreicht bis zu 38 m²/h im Entwurfsmodus.

WICHTIGSTE FÄHIGKEITEN

Hybrid-Materialhandling

Automatischer Wechsel zwischen Platten und Rollen ermöglicht den Übergang zwischen qualifizierten starren Platten und compatiblen Rollenmaterial. Bestätigen Sie die Einrichtungs- und Handhabungsanforderungen für jede Produktionsmaterialfamilie.

1 µm Encoder-Auflösung

Linear-Encoder-Rückmeldung bietet 1-Mikrometer-Messaufklärung zur Unterstützung der Schlittenpositionierung über die Druckbreite von 1600 mm.

Bis zu 38 m²/h Durchsatz im Entwurfsmodus

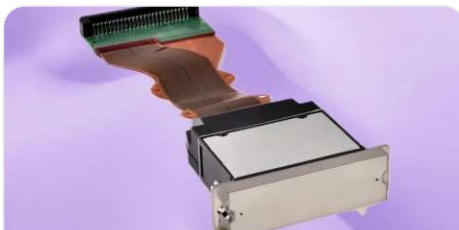
Die Doppelreihen-Konfiguration erreicht bis zu 38 m²/h im Entwurfsmodus. Genehmigen Sie Qualität und nutzbare Geschwindigkeit im gewählten Produktionsmodus.

KERNTECHNOLOGIE HINTER DER 1600ER LEISTUNG



Riemengetriebener Schlitten

Riemengetriebene Schlittenbewegung mit bis zu 1,2 m/s unterstützt den Produktionsdurchsatz, während das Vakuumförderband den Materialtransport stabil hält.



Ricoh Gen. 6 Druckwerk

Industrielle Druckköpfe mit 5–15 pl Graustufen, skalierbar von 2 bis 8 Druckköpfen für Flexibilität bei Durchsatz und Qualität.



Dreireihige LED-UV-Aushärtung

IST INTECH-System mit ein-, zwei- oder dreireihigen Optionen bis zu 16 W/cm² für die anpassbare Aushärtung über verschiedene Substrate hinweg.



SR-100 HD für die vielseitige Produktion

Veröffentlichte SR-100 HD-Daten berichten über Lösungsmittel- und Kratzfestigkeit für gemischte Arbeiten mit starren Platten und Rollenmaterial.



SR-200+ für haftungsstarke Industrieteile

Veröffentlichte SR-200+-Daten positionieren die Tinte für haftungsorientierte Industriearbeiten mit Orange- und Violett-Gamut-Optionen.



PREMIUMFLEX+ für flexible Materialien

Veröffentlichte PREMIUMFLEX+-Daten berichten über Flexibilität für lederähnliche und weiche Substrate, einschließlich Bally-Test-Haltbarkeit über 50.

HOCHPRÄZISE ANWENDUNGEN FÜR SIGNRACER 1600



Starre Werbeschilder und Displaytafeln

Direktdruck auf PVC, Aludibond und Acrylplatten für Werbeschilder und Displays.



PVC-Banner und flexible Medien

Wechseln Sie in den Rollenmodus für qualifizierte PVC-Banner, Hinterleuchtungsfolien und flexible Substrate auf dem Vakuumförderband.



Acryl-Point-of-Sale-Displays

Hochauflösender Druck auf transparentem und farbigem Acryl für Einzelhandelsdisplays und Produktpräsentationen.



Leder- und flexible Produktdekoration

Nutzen Sie den Förderband-Workflow mit einer kompatiblen Flexibeltinte für Lederrollen und flexible Materialien.



Verpackungsprototypen

Schnelle Prototypenherstellung auf Wellpappe, Faltschachteln und starren Verpackungsmaterialien zur Designvalidierung.



Wegweiser und Orientierungsschilder

Bedruckte Wegweiser, Raumbeschilderungen und architektonische Orientierungssysteme auf starren Substraten.

SIGNRACER 1600

Druckwerk

DRUCKTECHNOLOGIE
UV-gehärteter Industrie-Inkjet

DRUCKKÖPFE / ANZAHL
Ricoh Gen. 6, 2 bis 8

DÜSEN / TRÖPFCHENGRÖSSE
40 kHz: 1280 Düsen | 5–15 pl Graustufen

DRUCKAUFLÖSUNG
635 × 900 dpi

SCHLITTENANTRIEB / GESCHWINDIGKEIT
Riemengetriebener Schlitten, bis zu 1,2 m/s

Material- & Tischsystem

DRUCKBREITE
1600 mm

DRUCKTISCHTYP
Vakuumförderband mit versenkbarer
Ausrichteschiene

MAX. MATERIALBREITE / DRUCKBREITE
1600 mm / 1600 mm

MAX. MATERIALSTÄRKE
Maximal 100 mm

UNTERSTÜTZTE MATERIALIEN
PVC, Aluminiumverbund, Acryl, Holz, MDF, Glas,
PET-G, Verbundplatten, Leder, Wellpappe, Mesh,
Vinyl, Schaumstoffplatten; Produktionsmaterial vor
Freigabe validieren

UV-Aushärtungssystem

AUSHÄRTUNGSTECHNOLOGIE
LED-UV-Aushärtung mit variablen Leistungsstufen

AUSHÄRTUNGSBREITE / LEISTUNG
Einfach: 90 mm / 14 W/cm²
Doppelt: 180 mm / 14 W/cm²
Dreifach: 210 mm / 16 W/cm²

Tintenlösung

TINTENKONFIGURATION 1
CMYK + Weiß

TINTENKONFIGURATION 2
CMYK + LC + LM + LK + Weiß

TINTENKONFIGURATION 3
CMYK + Orange + Violett + Weiß + Lack

TINTENVERBRAUCH
8 ml/m²

Elektrik & Mechanik

LEISTUNGS-AUFNAHME
6 kW

ABMESSUNGEN (L × B × H)
3660 × 870 × 1350 mm

GEWICHT
900 kg

TRANSPORTKISTE (L × B × H)
3930 × 1100 × 1600 mm

TRANSPORTGEWICHT
1230 kg (brutto) / 330 kg (Kiste)

Software & Dokumentation

RIP-SOFTWARE
Caldera, Ergosoft

KONFORMITÄTSKENNZEICHNUNG
CE-Kennzeichnung – aktuelle Konformitätserklä-
rung für die konfigurierte Maschine bestätigen

VERBRAUCHSMATERIALIEN (NICHT
ENTHALTEN)
Druckköpfe, Tinten, Filter und andere
Verschleißteile

DRUCKGESCHWINDIGKEIT NACH KONFIGURATION

KONFIGURATION	4-PASS	6-PASS	9-PASS
EINREIHIG	22	18	14
ZWEIREIHIG	38	31	23

Validieren Sie die 1600
auf Ihrem Material

Teilen Sie Ihre Materialien, Druckdaten und Qualitätsziele für einen gezielten Test-
druck und eine Einführungsempfehlung.



Scannen Sie für die Live-Produktseite

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch