

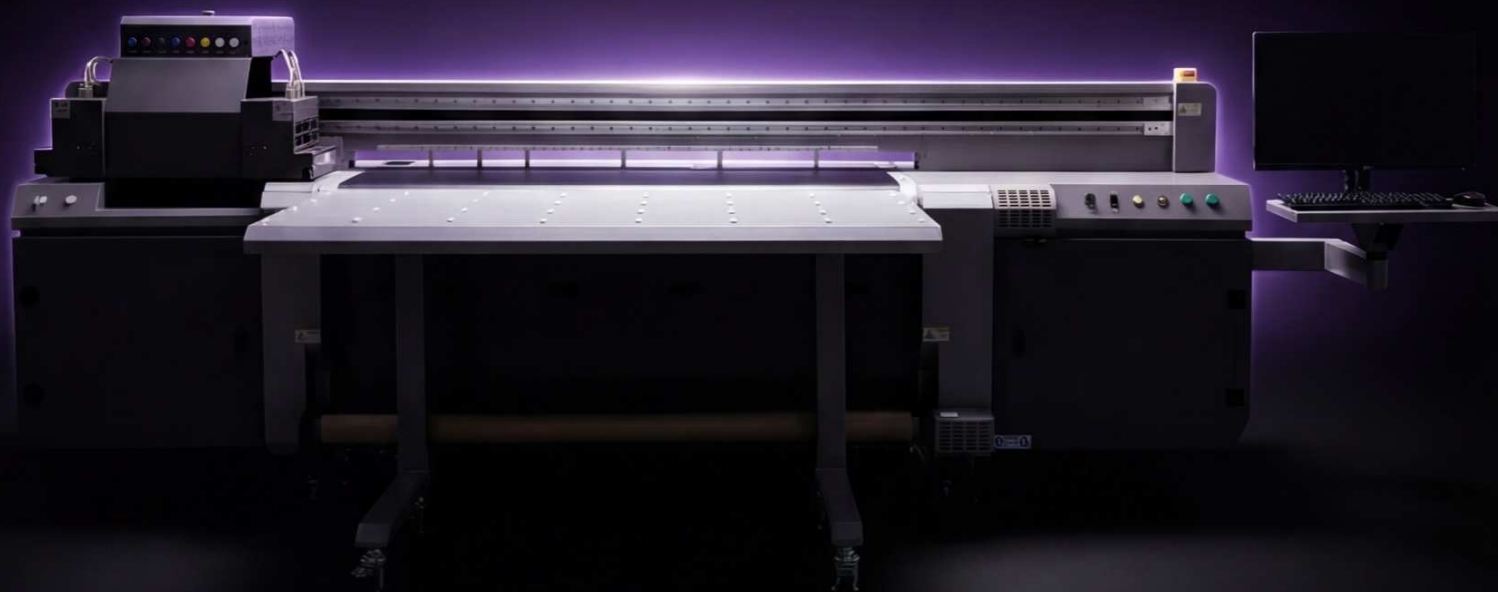
SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

IMPRIMANTE UV LED HYBRIDE COMPACTE

SIGNRACER 1600

Imprimante UV hybride compacte et polyvalente pour supports rigides et rouleaux, encombrement réduit.



🌀 Système hybride pour feuilles rigides et rouleaux.

⚡ Débit brouillon jusqu'à 38 m²/h en configuration double rangée.

🖨️ Largeur d'impression 1600 mm avec table aspirante 3 zones.

RIGIDE ET ROULEAU EN UN SEUL SYSTÈME COMPACT

La SIGNRACER 1600 est une imprimante UV hybride compacte pour les flux de travail sur feuilles rigides et rouleaux qualifiés. Sa plateforme 1600 mm est conçue pour les équipes de production ayant besoin des deux formats dans un espace au sol limité.

Les têtes d'impression Ricoh Gen. 6 produisent des gouttes en niveaux de gris de 5 à 15 pl. Le convoyeur hybride utilise une table aspirante 3 zones pour le contrôle des supports sur les rouleaux compatibles et les plaques rigides jusqu'à 50 mm d'épaisseur.



APERÇU D'ADÉQUATION INDUSTRIELLE

Positionnement à 1 µm

Le retour encodeur avec une résolution de mesure de 1 micron prend en charge le positionnement du chariot sur toute la largeur d'impression de 1600 mm.

Vitesse brouillon jusqu'à 38 m²/h

Le mode brouillon double rangée fournit le débit maximum indiqué ; approuvez la qualité et la vitesse utilisable dans le mode de production sélectionné.

Largeur 1600 mm, épaisseur 50 mm

Imprimez sur des supports rigides jusqu'à 50 mm d'épaisseur sur toute la largeur de 1600 mm, ou passez aux rouleaux avec le système convoyeur hybride.

CONÇU POUR UNE PRODUCTION HYBRIDE POLYVALENTE



Plateforme SIGNRACER 1600

Imprimante UV hybride compacte et polyvalente pour supports rigides et rouleaux, encombrement réduit.



Archives des enregistrements GREENGUARD Gold

Les certificats archivés pour SR-200+ et SR-100 HD couvrent les périodes se terminant le 25 janvier 2025. Confirmez la certification en cours, la famille d'encre exacte et le périmètre du projet avant spécification.



Configuration évolutive des têtes d'impression

La configuration double rangée Ricoh Gen. 6 atteint jusqu'à 38 m²/h en mode brouillon.

CAPACITÉS CLÉS

Gestion hybride des supports

La commutation automatique feuille-rouleau permet le changement entre les feuilles rigides qualifiées et les rouleaux compatibles. Confirmez les exigences de configuration et de manipulation pour chaque famille de supports de production.

Résolution encodeur 1 µm

Le retour de l'encodeur linéaire fournit une résolution de mesure de 1 micron pour prendre en charge le positionnement du chariot sur la largeur d'impression de 1600 mm.

Débit brouillon jusqu'à 38 m²/h

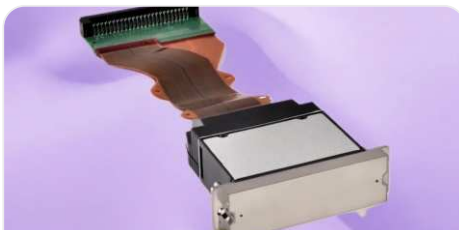
La configuration double rangée atteint jusqu'à 38 m²/h en mode brouillon. Approuvez la qualité et la vitesse utilisable dans le mode de production sélectionné.

TECHNOLOGIE CLÉ DERRIÈRE LES PERFORMANCES 1600



Chariot entraîné par courroie

Le mouvement du chariot entraîné par courroie jusqu'à 1,2 m/s prend en charge le débit de production tandis que le convoyeur à table aspirante maintient le transport du support stable.



Moteur d'impression Ricoh Gen. 6

Têtes de qualité industrielle avec niveaux de gris de 5 à 15 pl, évolutives de 2 à 8 têtes pour la flexibilité du débit et de la qualité.



Séchage UV LED triple rangée

Système IST INTECH en configuration simple, double ou triple rangée jusqu'à 16 W/cm² pour un séchage adapté à chaque substrat.



SR-100 HD pour la production polyvalente

Les données publiées de la SR-100 HD indiquent une résistance aux solvants et aux rayures pour les travaux mixtes sur supports rigides et rouleaux.



SR-200+ pour les pièces industrielles à haute adhérence

Les données publiées de la SR-200+ positionnent l'encre pour les travaux industriels axés sur l'adhérence, avec des options de gamme Orange et Violet.



PREMIUMFLEX+ pour les matériaux souples

Les données publiées de la PREMIUMFLEX+ indiquent une flexibilité pour les substrats de type cuir et souples, y compris une durabilité au test Bally supérieure à 50 000 cycles.

APPLICATIONS ADAPTÉES À LA SIGNRACER 1600



Signalétique rigide et panneaux d'affichage

Imprimez directement sur PVC, Aludibond et acrylique pour la signalétique et l'affichage.



Bannières PVC et supports souples

Passez en mode rouleau pour les bannières PVC, films rétroéclairés et supports souples qualifiés sur la table aspirante.



Présentoirs acryliques pour points de vente

Impression haute résolution sur acrylique transparent et coloré pour les présentoirs et vitrines.



Décoration du cuir et des produits souples

Utilisez le flux convoyeur avec une encre souple compatible pour les rouleaux de cuir et les matériaux souples.



Prototypes d'emballage

Prototypage rapide sur carton ondulé, boîte pliante et matériaux d'emballage rigides pour la validation du design.



Signalétique directionnelle et d'orientation

Panneaux directionnels, plaques d'identification de pièces et signalétique architecturale sur substrats rigides.

SIGNRACER 1600

Moteur d'impression

TECHNOLOGIE D'IMPRESSION
Jet d'encre industriel à séchage UV

TÊTES D'IMPRESSION / NOMBRE
Ricoh Gen. 6, 2 à 8

BUSES / TAILLE DE GOUTTE
40 kHz : 1280 buses | 5-15 pl niveaux de gris

RÉSOLUTION D'IMPRESSION
635 x 900 dpi

ENTRAÎNEMENT DU CHARIOT / VITESSE
Chariot entraîné par courroie, jusqu'à 1,2 m/s

Système de support et de lit

LARGEUR D'IMPRESSION
1600 mm

TYPE DE LIT D'IMPRESSION
Table aspirante à bande avec barre d'alignement
escamotable

LARGEUR MAX. DU SUPPORT / LARGEUR
D'IMPRESSION
1600 mm / 1600 mm

ÉPAISSEUR MAX. DU SUPPORT
100 mm maximum

SUPPORTS COMPATIBLES
PVC, composite aluminium, acrylique, bois, MDF,
verre, PET-G, panneaux composites, cuir, carton
ondulé, mesh, vinyle, mousse ; valider les supports
de production avant approbation

Système de séchage UV

TECHNOLOGIE DE SÉCHAGE
Séchage UV LED à puissance variable

LARGEUR DE SÉCHAGE / PUISSANCE
Simple : 90 mm / 14 W/cm²
Double : 180 mm / 14 W/cm²
Triple : 210 mm / 16 W/cm²

Solution d'encre

CONFIGURATION D'ENCRE 1
CMJN + Blanc

CONFIGURATION D'ENCRE 2
CMJN + JC + JM + JN + Blanc

CONFIGURATION D'ENCRE 3
CMJN + Orange + Violet + Blanc + Vernis

CONSOMMATION D'ENCRE
8 ml/m²

Caractéristiques électriques et physiques

CONSOMMATION ÉLECTRIQUE
6 kW

DIMENSIONS (L X L X H)
3660 x 870 x 1350 mm

POIDS
900 kg

CAISSE D'EXPÉDITION (L x L x H)
3930 x 1100 x 1600 mm

POIDS D'EXPÉDITION
1230 kg (brut) / 330 kg (caisse)

Logiciels et documentation

RIP
Caldera, Ergosoft

MARQUAGE DE CONFORMITÉ
Marquage CE - consulter la déclaration de confor-
mité en vigueur pour la machine configurée

CONSOMMABLES (NON COUVERTS)
Têtes d'impression, encres, filtres et autres pièces
d'usure

VITESSE D'IMPRESSION PAR CONFIGURATION

CONFIGURATION	4-PASS	6-PASS	9-PASS
RANGÉE SIMPLE	22	18	14
RANGÉE DOUBLE	38	31	23

Validez la 1600 sur vos supports

Partagez vos matériaux, visuels et objectifs de qualité pour un test d'impression ciblé et une recommandation de déploiement.



Scannez pour accéder à la fiche produit

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch