

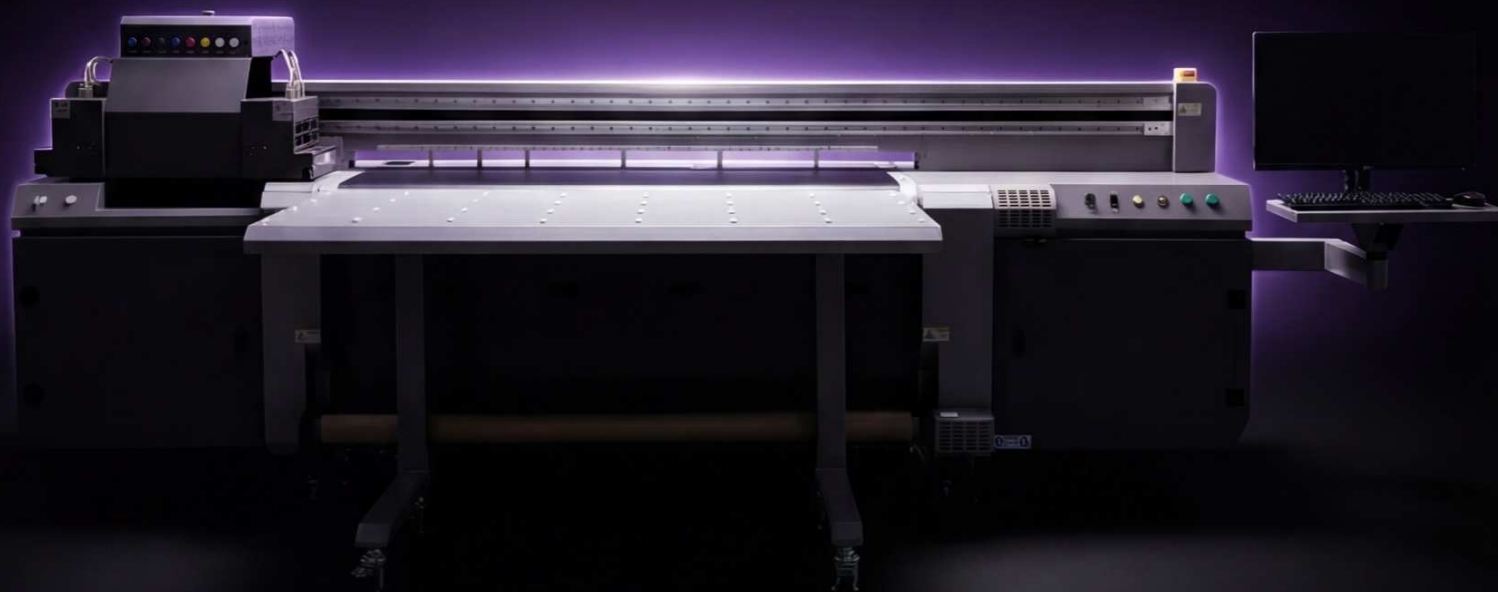
SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

KOMPAKTOWA HYBRYDOWA DRUKARKA UV LED

SIGNRACER 1600

Wszechstronna kompaktowa hybrydowa drukarka UV do podłoży sztywnych i w rolce o minimalnej powierzchni zabudowy.



🌀 System hybrydowy do arkuszy sztywnych i mediów w rolce.

⚡ Wydajność do 38 m²/h w trybie szkicowym w konfiguracji dwurzędowej.

🖨️ Szerokość druku 1600 mm z 3-strefowym taśmociągim próżniowym.

PODŁOŻA SZTYWNE I W ROLCE W JEDNYM KOMPAKTOWYM SYSTEMIE

SIGNRACER 1600 to kompaktowa hybrydowa drukarka UV do kwalifikowanych procesów z arkuszami sztywnymi i mediami w rolce. Platforma 1600 mm przeznaczona jest dla zespołów produkcyjnych potrzebujących obu formatów mediów na ograniczonej powierzchni.

Główce drukujące Ricoh Gen. 6 zapewniają krople w skali szarości 5-15 pL. Hybrydowy przenośnik wykorzystuje 3-strefowy taśmociąg próżniowy do kontroli mediów w kompatybilnych rolkach i sztywnych płytach o grubości do 50 mm.



ZRZUT DOPASOWANIA PRZEMYSŁOWEGO

Pozycjonowanie 1 µm

Sprężenie zwrotne enkodera z rozdzielczością pomiaru 1 mikrona wspiera pozycjonowanie wózka na pełnej szerokości druku 1600 mm.

Prędkość do 38 m²/h w trybie szkicowym

Tryb szkicowy w konfiguracji dwurzędowej zapewnia deklarowaną maksymalną wydajność; należy zatwierdzić jakość i użyteczną prędkość w wybranym trybie produkcyjnym.

Szerokość 1600 mm, grubość 50 mm

Druk na podłożach sztywnych o grubości do 50 mm na pełnej szerokości 1600 mm lub przejście na media w rolce za pomocą hybrydowego systemu przenośnika.

ZAPROJEKTOWANY DO WSZECZSTRONNEJ PRODUKCJI HYBRYDOWEJ



Platforma SIGNRACER 1600

Wszeczystronna kompaktowa hybrydowa drukarka UV do podłoży sztywnych i w rolce o minimalnej powierzchni zabudowy.



Zarchiwizowane rekordy GREENGUARD Gold

Zarchiwizowane rekordy certyfikatów dla SR-200+ i SR-100 HD obejmują okresy kończące się 25 stycznia 2025 r. Przed specyfikacją należy potwierdzić aktualny certyfikat, dokładną rodzinę atramentów i zakres projektu.



Skalowalna konfiguracja głowic drukujących

Dwurzędowa konfiguracja Ricoh Gen. 6 osiąga do 38 m²/h w trybie szkicowym.

KLUCZOWE MOŻLIWOŚCI

Obsługa mediów hybrydowych

Automatyczne przełączanie między arkuszami a rolkami umożliwia zmianę między kwalifikowanymi arkuszami sztywnymi a kompatybilnymi mediami w rolce. Należy potwierdzić wymagania dotyczące konfiguracji i obsługi dla każdej rodziny mediów produkcyjnych.

Rozdzielczość enkodera 1 µm

Sprężenie zwrotne enkodera liniowego zapewnia rozdzielczość pomiaru 1 mikrona do pozycjonowania wózka na szerokości druku 1600 mm.

Wydajność do 38 m²/h w trybie szkicowym

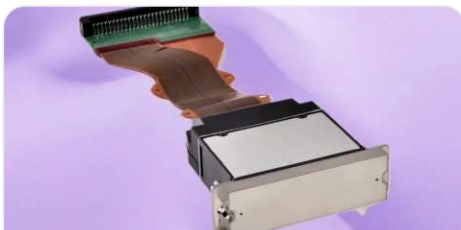
Konfiguracja dwurzędowa osiąga do 38 m²/h w trybie szkicowym. Należy zatwierdzić jakość i użyteczną prędkość w wybranym trybie produkcyjnym.

PODSTAWOWA TECHNOLOGIA STOJĄCA ZA WYDAJNOŚCIĄ 1600



Wózek napędzany paskiem

Ruch wózka napędzanego paskiem z prędkością do 1,2 m/s wspiera wydajność produkcyjną, podczas gdy taśmociąg próżniowy zapewnia stabilny transport mediów.



Silnik drukujący Ricoh Gen. 6

Przemysłowe główce ze skalą szarości 5-15 pL, skalowalne od 2 do 8 głowic dla elastyczności wydajności i jakości.



Trzyrzędowe utwardzanie LED UV

System IST INTECH z opcjami pojedynczego, podwójnego lub potrójnego rzędu do 16 W/cm² do precyzyjnego utwardzania na różnych podłożach.



SR-100 HD do produkcji wielofunkcyjnej

Opublikowane dane SR-100 HD wskazują odporność na rozpuszczalniki i zarysowania dla mieszanych prac na sztywnych i rolowych mediach.



SR-200+ do przemysłowych części o wysokiej przyczepności

Opublikowane dane SR-200+ pozycjonują atrament do prac przemysłowych skoncentrowanych na przyczepności, z opcjami gamutu Orange i Violet.



PREMIUMFLEX+ do elastycznych materiałów

Opublikowane dane PREMIUMFLEX+ wskazują elastyczność dla skóropodobnych i miękkich podłoży, w tym trwałość w teście Bally powyżej 50 000 cykli.

ZASTOSOWANIA WYMAGAJĄCE PRECYZYJNEGO DOPASOWANIA DLA SIGNRACER 1600



Sztywne tablice reklamowe i panele wystawiennicze

Druk bezpośredni na PCV, Aludibondzie i arkuszach akrylowych do reklamy i ekspozycji.



Banery PCV i elastyczne media

Przetącz na tryb rolowy dla zatwierdzonych banerów PCV, folii podświetlanych i elastycznych podłoży na taśmociągu próżniowym.



Akrylowe ekspozytory POS

Druk wysokiej rozdzielczości na przezroczystym i kolorowym akrylu do ekspozycji sklepowych i prezentacji produktów.



Dekoracje skóry i elastycznych produktów

Użyj workflowu przenośnika z kompatybilnym elastycznym atramentem do rolek skóry i elastycznych materiałów.



Prototypy opakowań

Szybkie prototypowanie na tekturze falistej, kartonach składanych i sztywnych materiałach opakowaniowych do walidacji projektu.



Systemy informacji i oznakowania kierunkowego

Drukowane znaki kierunkowe, tablice identyfikacyjne pomieszczeń i architektoniczne oznakowanie na sztywnych podłożach.

SIGNRACER 1600

Silnik drukujący

TECHNOLOGIA DRUKU
Przemysłowy atrament UV

GŁOWICE DRUKUJĄCE / LICZBA
Ricoh Gen. 6, 2 do 8

DYSZE / WIELKOŚĆ KROPLI
40 kHz: 1280 dysz | 5–15 pl w skali szarości

ROZDZIELCZOŚĆ DRUKU
635 × 900 dpi

NAPĘD WÓZKA / PRĘDKOŚĆ
Wózek z napędem pasowym, do 1,2 m/s

System podawania i stół

SZEROKOŚĆ DRUKU
1600 mm

TYP STOŁU
Taśmociąg próżniowy z wysuwany przewodem

MAKS. SZEROKOŚĆ MATERIAŁU / SZEROKOŚĆ DRUKU
1600 mm / 1600 mm

MAKS. GRUBOŚĆ MATERIAŁU
Maksymalnie 100 mm

OBSŁUGIWANE MATERIAŁY
PVC, aluminium kompozytowe, akryl, drewno, MDF, szkło, PET-G, płyty kompozytowe, skóra, tekstura fałista, siatka, winyl, płyty piankowe; przed zatwierdzeniem należy zweryfikować materiały produkcyjne

System utwardzania UV

TECHNOLOGIA UTWARDZANIA
LED UV ze zmienną mocą

SZEROKOŚĆ / MOC UTWARDZANIA
Pojedyncza: 90 mm / 14 W/cm²
Podwójna: 180 mm / 14 W/cm²
Potrójna: 210 mm / 16 W/cm²

Rozwiązanie atramentowe

KONFIGURACJA ATRAMENTU 1
CMYK + biały

KONFIGURACJA ATRAMENTU 2
CMYK + LC + LM + LK + biały

KONFIGURACJA ATRAMENTU 3
CMYK + pomarańczowy + fioletowy + biały + lakier

ZUŻYCIE ATRAMENTU
8 ml/m²

Dane elektryczne i fizyczne

POBÓR MOCY
6 kW

WYMIARY (DŁ. × SZER. × WYS.)
3660 × 870 × 1350 mm

MASA
900 kg

SKRZYNIA TRANSPORTOWA (DŁ. × SZER. × WYS.)
3930 × 1100 × 1600 mm

MASA TRANSPORTOWA
1230 kg (brutto) / 330 kg (skrzynia)

Oprogramowanie i dokumentacja

OPROGRAMOWANIE RIP
Caldera, Ergosoft

OZNAKOWANIE ZGODNOŚCI
Oznakowanie CE – należy potwierdzić aktualną Deklarację Zgodności dla skonfigurowanej maszyny

MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE (NIEOBJĘTE)
Główki drukujące, atramenty, filtry i inne części zużywające się

PRĘDKOŚĆ DRUKU WEDŁUG KONFIGURACJI

KONFIGURACJA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
POJEDYNCZY RZĄD	22	18	14
PODWÓJNY RZĄD	38	31	23

Zweryfikuj model 1600 na swoim materiale

Prześlij swoje materiały, projekt graficzny i cele jakościowe – przygotujemy ukierunkowany wydruk testowy i rekomendację wdrożenia.



Zeskanuj, aby przejść do strony produktu

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch