

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

ИНДУСТРИАЛЕН UV LED ПРИНТЕР С ПЛОСКО ЛЕГЛО

SIGNRACER 1610

Компактно индустриално плоско легло,
създадено за точност, повторяемост
и бързи цикли на валидиране.



⚙ Каретка с линейен двигател и обратна връзка от енкодер с разделителна способност 1 микрон.

⚡ До 38 m²/h проектна производителност в двуредова конфигурация.

📏 Плоско легло 1600 x 1000 mm с поддръжка на материали с височина до 100 mm.

ТОЧНОСТ И ПРОИЗВОДСТВО

SIGNRACER 1610 съчетава плоско легло 1600 x 1000 mm, двуредова конфигурация на печатащите глави, глави Ricoh Gen. 6 и каретка с линеен двигател. Одобрейте резултата върху всеки предвиден твърд лист, гъвкава част или приспособление.

1610 е предназначен за производство с плоско легло, където пространството е ограничено и задачите изискват контролиран резултат върху квалифицирани плоскосты, листове и твърди или гъвкави части.



ИНДУСТРИАЛЕН FIT SNAPSHOT

Разделителна способност на енкодер 1 µm

Обратната връзка от енкодер с разделителна способност 1 микрон поддържа позиционирането на каретката; подобрете регистрацията в предвидения режим на печат и настройка на приспособлението.

До 38 m²/h проектна скорост

Двуредовият проектен режим е предназначен за екипи, които балансират кратки срокове с постоянство на индустриалния резултат.

Височина на материала 100 mm

Печат върху квалифицирани твърди части и компоненти с височина до 100 mm; подобрете действителната част, приспособлението, просвета и настройката за регистрация.

СЪЗДАДЕН ЗА ИНДУСТРИАЛНО ПРОИЗВОДСТВО



Стоманено шаси

Здравата рамка поддържа платформата с плоско легло и контролираното движение на каретката по време на производство.



Архивирани записи GREENGUARD Gold

Архивирани сертификационни записи за SR-200+ и SR-100 HD покриват периоди до 25 януари 2025 г. Потвърдете текущото сертифициране, точното семейство мастила и обхвата на проекта преди спецификация.



Компактна двуредова печатаща глава

Двуредовата конфигурация осигурява до 38 m²/h проектна производителност в компактна платформа с плоско легло.

ОСНОВНИ ВЪЗМОЖНОСТИ

Обратна връзка за позициониране

Задвижване с линеен двигател и разделителна способност на енкодера 1 микрон поддържа контролирано позициониране на каретката. Одобрейте регистрацията върху действителното приспособление и производствения режим.

Бързо валидиране на проби

Доказването на място и бързите цикли на проби съкращават пътя от одобрение на дизайна до пълно производство.

Конфигурируем брой печатащи глави

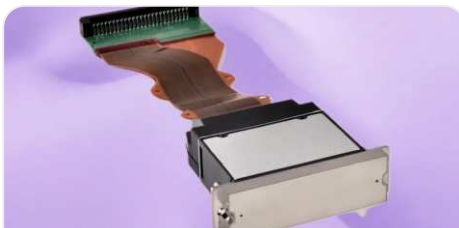
Платформата се специфицира с 2 до 8 печатащи глави Ricoh Gen. 6. Изберете конфигурацията спрямо необходимите мастилни канали, режими на печат и производителност.

ОСНОВЕН ТЕХНОЛОГИЧЕН СТЕК ЗАД ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТТА НА 1610



Линеен двигател + енкодер с 1 микрон

Директното електромагнитно движение на каретката елиминира зависимостта от ремъци и подобрява позиционния контрол за високоточна детайлна работа.



Печатащ модул Ricoh Gen. 6

Глави Ricoh Gen. 6 осигуряват капки в сива скала от 5-15 pl при честота до 40 kHz. Одобрейте тоновете, ръбовете, цвета и детайлите в предвидения режим на печат.



UV LED втвърдяване с въздушно охлаждане

Системата IST INTECH предлага регулируема мощност до 14 W/cm² за тестове на втвърдяване. Потвърдете втвърдяването, адхезията, реакцията на топлина, покритието и необходимата устойчивост при предвидената скорост и натоварване с мастило.



SR-100 HD за многоцелево производство

Публикуваните данни за SR-100 HD отчитат устойчивост на разтворители и надраскване за смесена работа с твърди и ролкови материали.



SR-200+ за индустриални части с висока адхезия

Публикуваните данни за SR-200+ позиционират мастилото за индустриална работа, фокусирана върху адхезията, с опции за гамата Orange и Violet.



PREMIUMFLEX+ за гъвкави материали

Публикуваните данни за PREMIUMFLEX+ отчитат гъвкавост за кожоподобни и меки субстрати, включително издръжливост на теста Bally над 50 000 цикъла.

ПРИЛОЖЕНИЯ С ВИСОКА ТОЧНОСТ ЗА SIGNRACER 1610



Циферблати и компоненти с микро детайли

Разработете работни процеси за циферблати и малки компоненти, използвайки прецизно изображение, контролирано закрепване и специфицирания печатащ модул със сива скала.



Брайлови и тактилни табели

Изработете и измерете тактилни образци върху предвидения материал за табели.



Цифрово маскиране и повърхностна обработка

Отпечатайте UV-втвърдяваща се отстраняема маска директно върху квалифицирани метални повърхности за тестови работни процеси на четкане или пясъкоструене.



Маркиране на индустриални компоненти

Отпечатайте графики, серийни номера и кодове върху малки корпуси, идентификационни табели и машинни етикети.



Акрилни дисплеи за търговски обекти

Висококачествен печат върху акрилни листове и части за търговски дисплеи за компактни POS програми.



Табели за насочване и ориентиране

Отпечатайте стаини табели, указателни панели и идентификационни табели върху квалифицирани твърди субстрати.

SIGNRACER 1610

Печатащ модул

ПЕЧАТАЩА ТЕХНОЛОГИЯ
Индустириален UV-втъвръдяващ струен печат

ПЕЧАТАЩИ ГЛАВИ / БРОЙ
Ricoh Gen. 6, от 2 до 8

ДЮЗИ / РАЗМЕР НА КАПКАТА
40 kHz: 1280 дюзи | 5-15 pl сива скала

РЕЗОЛЮЦИЯ НА ПЕЧАТ
635 x 900 dpi

ЗАДВИЖВАНЕ НА КАРЕТКАТА / СКОРОСТ
Линеен мотор, до 1.2 m/s

Система за материал и легло

ПЕЧАТАЩА ПЛОЩ
1600 x 1000 mm

ТИП ПЛОСКО ЛЕГЛО
Вакуумна маса с пчелна пита, 2 зони, с
регистрационни цифтове

МАКС. ШИРИНА НА МАТЕРИАЛА / ШИРИНА НА
ПЕЧАТ
1640 mm / 1600 mm

МАКС. ДЕБЕЛИНА НА МАТЕРИАЛА
Максимум 100 mm

ПОДДЪРЖАНИ МАТЕРИАЛИ
PVC, алуминиев композит, акрил, дърво, MDF,
стъкло, PET-G, композитни панели, кожа,
велпапе, мрежа, винил, пенокартон; валидирайте
производствените материали преди одобрение

UV система за втъвръдяване

ТЕХНОЛОГИЯ НА ВТВЪРДЯВАНЕ
LED UV втъвръдяване с променливи нива на
мощност

ШИРИНА НА ВТВЪРДЯВАНЕ / МОЩНОСТ
Единична: 90 mm / 14 W/cm²
Двойна: 180 mm / 14 W/cm²

Мастилено решение

КОНФИГУРАЦИЯ НА МАСТИЛО 1
СМУК + Бяло

КОНФИГУРАЦИЯ НА МАСТИЛО 2
СМУК + LC + LM + LK + Бяло

КОНФИГУРАЦИЯ НА МАСТИЛО 3
СМУК + Оранжево + Виолетово + Бяло + Лак

КОНСУМАЦИЯ НА МАСТИЛО
8 ml/m²

Електрически и физически параметри

КОНСУМАЦИЯ НА ЕНЕРГИЯ
4 kW

РАЗМЕРИ (Д x Ш x В)
3100 x 1700 x 1300 mm (без PC рамо)

ТЕГЛО
760 kg

ТРАНСПОРТЕН САНДЪК (Д x Ш x В)
3300 x 1900 x 1600 mm

ТРАНСПОРТНО ТЕГЛО
1060 kg (бруто) / 300 kg (сандък)

Софтуер и документация

RIP СОФТУЕР
Caldera, Ergosoft

МАРКИРОВКА ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
СЕ маркировка - потвърдете актуалната
Декларация за съответствие за конфигурираната
машина

КОНСУМАТИВИ (НЕ СА ВКЛЮЧЕНИ)
Печатащи глави, мастила, филтри и други
износващи се части

СКОРОСТ НА ПЕЧАТ СПОРЕД КОНФИГУРАЦИЯТА

КОНФИГУРАЦИЯ	4-PASS	6-PASS	9-PASS
ЕДИНИЧЕН РЕД	22	18	14
ДВОЕН РЕД	38	31	23

Валидирайте 1610 върху вашиите реални детайли

Споделете вашите материали, изображения и изисквания за качество, за да
получите целенасочен тестов печат и препоръка за внедряване от SIGNRACER.



Сканирайте за актуалната продуктова страница

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch