

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INDUSTRIELLER UV-LED-FLACHBETTDRUCKER

SIGNRACER 1610

Kompaktes Industrieflachbett für
Präzision, Wiederholgenauigkeit
und schnelle Validierungszyklen.



⚙️ Linearmotor-Schlitten mit Encoder-Rückmeldung bei 1-Mikrometer-Messauflösung.

⚡ Bis zu 38 m²/h Entwurfsdurchsatz in Doppelreihen-Konfiguration.

📏 1600 x 1000 mm Flachbett für Medien bis 100 mm Höhe.

PRÄZISION TRIFFT PRODUKTION

Der SIGNRACER 1610 vereint ein 1600 x 1000 mm Flachbett, Doppelreihen-Druckkopfkonfiguration, Ricoh Gen. 6 Köpfe und einen Linearmotor-Schlitten. Freigabe der Ausgabe auf jeder vorgesehenen starren Platte, flexiblem Teil oder Vorrichtung.

Der 1610 ist für die Flachbettproduktion konzipiert, bei der die Stellfläche begrenzt ist und Aufträge eine kontrollierte Ausgabe auf qualifizierten Platten, Bögen und starren oder flexiblen Teilen erfordern.



INDUSTRIELLER PASSER-SCHNELLCHECK

1 µm Encoder-Auflösung

Encoder-Rückmeldung mit 1-Mikrometer-Messauflösung unterstützt die Schlittenpositionierung; Passer im vorgesehenen Druckmodus und Vorrichtungsaufbau freigeben.

Bis zu 38 m²/h Entwurfsgeschwindigkeit

Der Doppelreihen-Entwurfsmodus ist für Teams ausgelegt, die kurze Durchlaufzeiten mit industrieller Ausgabekonsistenz verbinden.

100 mm Medienhöhe

Druck auf qualifizierte starre Teile und Komponenten bis 100 mm Höhe; tatsächliches Teil, Vorrichtung, Freiraum und Passeraufbau freigeben.

FÜR DIE INDUSTRIELLE PRODUKTION GEBAUT



Stahlgehäuse

Der starre Rahmen trägt die Flachbettplattform und ermöglicht eine kontrollierte Schlittenbewegung während der Produktion.



Archivierte GREENGUARD Gold Nachweise

Archivierte Zertifikatsnachweise für SR-200+ und SR-100 HD decken Zeiträume bis 25. Januar 2025 ab. Vor der Spezifikation aktuelle Zertifizierung, genaue Tintenfamilie und Projektumfang prüfen.



Kompakter Doppelreihen-Druckkopf

Die Doppelreihen-Konfiguration bietet bis zu 38 m²/h Entwurfsdurchsatz auf einer kompakten Flachbettplattform.

SCHLÜSSELFUNKTIONEN

Positionierungsrückmeldung

Linearmotor-Antrieb mit 1-Mikrometer-Encoder-Messauflösung unterstützt kontrollierte Schlittenpositionierung. Passer auf der tatsächlichen Vorrichtung und im Produktionsmodus freigeben.

Schnelle Mustervalidierung

Vor-Ort-Proofing und schnelle Musterzyklen verkürzen den Weg von der Designfreigabe zur Serienproduktion.

Konfigurierbare Druckkopfanzahl

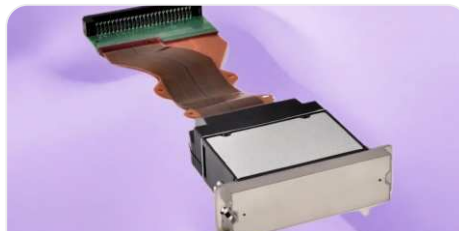
Die Plattform wird mit 2 bis 8 Ricoh Gen. 6 Druckköpfen spezifiziert. Wählen Sie die Konfiguration entsprechend den erforderlichen Tintenkanälen, Druckmodi und Durchsatz.

KERN-TECHNOLOGIE-STACK HINTER DER 1610 LEISTUNG



Linearmotor + 1-Mikrometer-Encoder

Direkte elektromagnetische Schlittenbewegung ersetzt die Riemenabhängigkeit und verbessert die Positionskontrolle für anspruchsvolle Detailarbeiten.



Ricoh Gen. 6 Druckkopf

Ricoh Gen. 6 Druckköpfe erzeugen Graustufentropfen von 5–15 pl bei bis zu 40 kHz. Passer, Farben, Kantenschärfe und Detailtreue im vorgesehenen Druckmodus prüfen.



Luftgekühlte UV-LED-Aushärtung

Das IST INTECH System bietet eine einstellbare Leistung bis 14 W/cm² für Aushärtungsversuche. Aushärtung, Haftung, Wärmeverhalten, Oberfläche und erforderliche Beständigkeit bei vorgesehener Geschwindigkeit und Farbbelegung prüfen.



SR-100 HD für vielseitige Produktion

Veröffentlichte SR-100 HD Daten weisen Löse- mittel- und Kratzbeständigkeit für gemischte starre und Rollenmedien aus.



SR-200+ für haftungsintensive Industrieteile

Veröffentlichte SR-200+ Daten positionieren die Tinte für haftungsorientierte Industriearbeiten mit Orange- und Violet-Gamut-Optionen.



PREMIUMFLEX+ für flexible Materialien

Veröffentlichte PREMIUMFLEX+ Daten weisen Flexibilität für lederähnliche und weiche Substrate aus, einschließlich Bally-Test-Haltbarkeit über 50.

HOCHPRÄZISE ANWENDUNGEN FÜR SIGNRACER 1610



Zifferblätter und Mikrodetail-Bauteile

Workflows für Zifferblätter und Kleinteile mit feinen Grafiken, kontrollierter Fixierung und dem spezifizierten Graustufendruckkopf entwickeln.



Braille und haptische Beschilderung

Haptische Muster auf dem vorgesehenen Schildermaterial aufbauen und messen.



Digitale Maskierung und Oberflächenbearbeitung

Eine UV-härtbare, ablösbare Maske direkt auf qualifizierten Metalloberflächen für geprüfte Bürst- oder Sandstrahl-Workflows drucken.



Kennzeichnung von Industriekomponenten

Grafiken, Seriennummern und Codes auf kleinen Gehäusen, Typenschildern und Maschinenetiketten drucken.



Acryl-POS-Displays

Hochauflösender Druck auf Acrylplatten und POS-Displayteilen für kompakte POS-Programme.



Wegweiser und Richtungsbeschilderung

Raumkennzeichen, Richtungstafeln und Typenschilder auf qualifizierten starren Substraten drucken.

SIGNRACER 1610

Druckwerk

DRUCKTECHNOLOGIE
UV-gehärteter Industrie-Inkjet

DRUCKKÖPFE / ANZAHL
Ricoh Gen. 6, 2 bis 8

DÜSEN / TROPFENGRÖSSE
40 kHz: 1280 Düsen | 5–15 pl Graustufen

DRUCKAUFLÖSUNG
635 × 900 dpi

WAGENANTRIEB / GESCHWINDIGKEIT
Linearmotor, bis zu 1,2 m/s

Medien- und Tischsystem

DRUCKBEREICH
1600 × 1000 mm

FLACHBETTSTICH
Waben-Vakuumtisch mit 2 Zonen und Passerstiften

MAX. MEDIENBREITE / DRUCKBREITE
1640 mm / 1600 mm

MAX. MEDIENDICKE
Maximal 100 mm

UNTERSTÜTZTE MEDIEN
PVC, Aluminiumverbund, Acryl, Holz, MDF, Glas,
PET-G, Verbundplatten, Leder, Wellpappe, Mesh,
Vinyl, Schaumplatte; Produktionsmedien vor Frei-
gabe prüfen

UV-Aushärtungssystem

AUSHÄRTUNGSTECHNOLOGIE
LED-UV-Aushärtung mit variabler Leistung

AUSHÄRTUNGSBREITE / LEISTUNG
Einfach: 90 mm / 14 W/cm²
Doppelt: 180 mm / 14 W/cm²

Tintenlösung

TINTENKONFIGURATION 1
CMYK + Weiß

TINTENKONFIGURATION 2
CMYK + LC + LM + LK + Weiß

TINTENKONFIGURATION 3
CMYK + Orange + Violett + Weiß + Lack

TINTENVERBRAUCH
8 ml/m²

Elektrik & Mechanik

LEISTUNGSAufNAHME
4 kW

ABMESSUNGEN (L × B × H)
3100 × 1700 × 1300 mm (ohne PC-Arm)

GEWICHT
760 kg

VERSANDKISTE (L × B × H)
3300 × 1900 × 1600 mm

VERSANDGEWICHT
1060 kg (brutto) / 300 kg (Kiste)

Software & Dokumentation

RIP-SOFTWARE
Caldera, Ergosoft

KONFORMITÄTSKENNZEICHNUNG
CE-Kennzeichnung – aktuelle Konformitätserklä-
rung für die konfigurierte Maschine bestätigen

VERBRAUCHSMATERIALIEN (NICHT
ABGEDECKT)
Druckköpfe, Tinten, Filter und andere
Verschleißteile

DRUCKGESCHWINDIGKEIT NACH KONFIGURATION

KONFIGURATION	4-PASS	6-PASS	9-PASS
EINREIHIG	22	18	14
ZWEIREIHIG	38	31	23

Testen Sie die 1610 mit
Ihren echten Teilen

Teilen Sie Ihre Materialien, Grafiken und Qualitätsziele mit, um einen gezielten
Testdruck und eine Rollout-Empfehlung von SIGNRACER zu erhalten.



Scannen Sie für die Live-Produktseite

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch

