

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

IMPRESORA PLANA INDUSTRIAL UV LED

SIGNRACER 1610

Plano industrial compacto diseñado
para precisión, repetibilidad
y ciclos rápidos de validación.



Carro con motor lineal y retroalimentación por codificador con resolución de medición de 1 micra.

Hasta 38 m²/h de productividad en modo borrador con configuración de doble fila.

Mesa plana de 1600 x 1000 mm con soporte para soportes de hasta 100 mm de altura.

PRECISIÓN AL SERVICIO DE LA PRODUCCIÓN

La SIGNRACER 1610 combina una mesa plana de 1600 x 1000 mm, configuración de cabezales de impresión en doble fila, cabezales Ricoh Gen. 6 y carro con motor lineal. Apruebe la salida en cada lámina rígida, pieza flexible o montaje previsto.

La 1610 está diseñada para producción en plano donde el espacio es limitado y los trabajos requieren una salida controlada sobre tableros, láminas y piezas rígidas o flexibles calificados.



INSTANTÁNEA DE AJUSTE INDUSTRIAL

Resolución de codificador de 1 µm

La retroalimentación del codificador con resolución de medición de 1 micra permite el posicionamiento del carro; apruebe el registro en el modo de impresión y montaje previstos.

Hasta 38 m²/h en velocidad borrador

El modo borrador de doble fila está diseñado para equipos que equilibran plazos cortos con consistencia de salida industrial.

Altura de soporte de 100 mm

Imprima sobre piezas y componentes rígidos calificados de hasta 100 mm de altura; apruebe la pieza real, el montaje, la holgura y la configuración de registro.

DISEÑADA PARA PRODUCCIÓN INDUSTRIAL



Chasis de acero

El bastidor rígido soporta la mesa plana y el movimiento controlado del carro durante la producción.



Registros archivados GREENGUARD Gold

Los registros de certificados archivados para SR-200+ y SR-100 HD cubren períodos que finalizan el 25 de enero de 2025. Confirme la certificación actual, la familia de tinta exacta y el alcance del proyecto antes de la especificación.



Cabezal de impresión compacto de doble fila

La configuración de doble fila proporciona hasta 38 m²/h de productividad en modo borrador en una plataforma plana compacta.

CAPACIDADES CLAVE

Retroalimentación de posicionamiento

El accionamiento de motor lineal con resolución de medición de codificador de 1 micra permite un posicionamiento controlado del carro. Apruebe el registro en el montaje real y el modo de producción.

Validación rápida de muestras

Las pruebas in situ y los ciclos rápidos de muestras acortan el camino desde la aprobación del diseño hasta la producción completa.

Número configurable de cabezales de impresión

La plataforma se especifica con 2 a 8 cabezales de impresión Ricoh Gen. 6. Seleccione la configuración según los canales de tinta, modos de impresión y productividad requeridos.

PILA TECNOLÓGICA CENTRAL DETRÁS DEL RENDIMIENTO DE LA 1610



Motor lineal + codificador de 1 micra

El movimiento electromagnético directo del carro reemplaza la dependencia de correas y mejora el control posicional para trabajos de detalle exigentes.



Motor de impresión Ricoh Gen. 6

Los cabezales Ricoh Gen. 6 generan gotas en escala de grises de 5 a 15 pl a hasta 40 kHz. Apruebe tonos, bordes, color y detalle en el modo de impresión previsto.



Curado UV LED por aire forzado

El sistema IST INTECH ofrece potencia ajustable de hasta 14 W/cm² para pruebas de curado. Confirme curado, adherencia, respuesta térmica, acabado y resistencia requerida a la velocidad y carga de tinta previstas.



SR-100 HD para producción multipropósito

Los datos publicados de SR-100 HD reportan resistencia a solventes y rayones para trabajos mixtos con soportes rígidos y en rollo.



SR-200+ para piezas industriales de alta adherencia

Los datos publicados de SR-200+ posicionan la tinta para trabajos industriales centrados en la adherencia, con opciones de gama naranja y violeta.



PREMIUMFLEX+ para materiales flexibles

Los datos publicados de PREMIUMFLEX+ reportan flexibilidad para sustratos similares al cuero y blandos, incluida durabilidad en prueba Bally superior a 50 000 ciclos.

APLICACIONES DE ALTA PRECISIÓN PARA SIGNRACER 1610



Esferas de reloj y componentes de microdetalle

Desarrolle flujos de trabajo para esferas de reloj y componentes pequeños utilizando arte fino, sujeción controlada y el motor de impresión en escala de grises especificado.



Señalética Braille y táctil

Construya y mida muestras táctiles sobre el material de señalética previsto.



Enmascarado digital y tratamiento de superficies

Imprima una máscara removible curable por UV directamente sobre superficies metálicas calificadas para flujos de trabajo probados de cepillado o arenado.



Marcado de componentes industriales

Imprima gráficos, números de serie y códigos en carcasas pequeñas, placas de identificación y etiquetas de máquina.



Exhibidores acrílicos para punto de venta

Impresión de alta resolución sobre láminas acrílicas y piezas de exhibición para programas POS compactos.



Señalética direccional y de orientación

Imprima letreros de sala, paneles direccionales y placas de identificación sobre sustratos rígidos calificados.

SIGNRACER 1610

Motor de Impresión

TECNOLOGÍA DE IMPRESIÓN

Inyección de tinta industrial curada por UV

CABEZALES DE IMPRESIÓN / CANTIDAD

Ricoh Gen. 6, de 2 a 8

BOQUILLAS / TAMAÑO DE GOTA

40 kHz: 1280 boquillas | 5-15 pl escala de grises

RESOLUCIÓN DE IMPRESIÓN

635 x 900 dpi

ACCIONAMIENTO DEL CARRO / VELOCIDAD

Motor lineal, hasta 1.2 m/s

Sistema de Soporte y Mesa

ÁREA DE IMPRESIÓN

1600 x 1000 mm

TIPO DE MESA PLANA

Mesa de vacío de nido de abeja con 2 zonas y pasadores de registro

ANCHO MÁXIMO DEL SOPORTE / ANCHO DE IMPRESIÓN

1640 mm / 1600 mm

GROSOR MÁXIMO DEL SOPORTE

Máximo 100 mm

SOPORTES COMPATIBLES

PVC, composite de aluminio, acrílico, madera, MDF, vidrio, PET-G, paneles compuestos, cuero, cartón corrugado, malla, vinilo, foam board; valide el soporte de producción antes de la aprobación

Sistema de Curado UV

TECNOLOGÍA DE CURADO

Curado LED UV con niveles de potencia variables

ANCHO DE CURADO / POTENCIA

Simple: 90 mm / 14 W/cm²

Doble: 180 mm / 14 W/cm²

Solución de Tinta

CONFIGURACIÓN DE TINTA 1

CMYK + Blanco

CONFIGURACIÓN DE TINTA 2

CMYK + LC + LM + LK + Blanco

CONFIGURACIÓN DE TINTA 3

CMYK + Naranja + Violeta + Blanco + Barniz

CONSUMO DE TINTA

8 ml/m²

Eléctricas y Físicas

CONSUMO DE ENERGÍA

4 kW

DIMENSIONES (L X AN X AL)

3100 x 1700 x 1300 mm (sin brazo de PC)

PESO

760 kg

CAJA DE EMBALAJE (L x AN x AL)

3300 x 1900 x 1600 mm

PESO DE EMBARQUE

1060 kg (bruto) / 300 kg (caja)

Software y Documentación

SOFTWARE RIP

Caldera, Ergosoft

MARCADO DE CONFORMIDAD

Marcado CE: confirme la Declaración de Conformidad vigente para la máquina configurada

CONSUMIBLES (NO INCLUIDOS)

Cabezales de impresión, tintas, filtros y otras piezas de desgaste

VELOCIDAD DE IMPRESIÓN SEGÚN CONFIGURACIÓN

CONFIGURACIÓN	4-PASS	6-PASS	9-PASS
FILA SIMPLE	22	18	14
FILA DOBLE	38	31	23

Valide la 1610 con sus Piezas Reales

Comparta sus materiales, diseños y objetivos de calidad para recibir una prueba de impresión enfocada y una recomendación de implementación de SIGNRACER.



Escanee para acceder a la página del producto en vivo

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch