

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

TÖÖSTUSLIK LAMELLAVA UV LED-PRINTER

SIGNRACER 1610

Kompaktne tööstuslik lamellava,
mis on loodud täpsuse, korratavuse
ja kiirete valideerimistsüklite jaoks.



⚙️ Lineaarmootori kelk enkoodri tagasisidega 1-mikronise mõõtmisresolutsiooniga.

⚡ Kuni 38 m²/h mustandi läbilaskevõime kaherealises konfiguratsioonis.

📏 1600 x 1000 mm lamellava, mis toetab kuni 100 mm kõrguseid materjale.

TÄPSUS KOHTUB TOOTMISEGA

SIGNRACER 1610 ühendab 1600 x 1000 mm lamellava, kaherealise trükipea konfiguratsiooni, Ricoh Gen. 6 pead ja lineaarmootori kelgu. Kinnitage väljund igal ettenähtud jäigal lehel, paindlikul detailil või kinnitusseadistusel.

1610 on mõeldud lamellava tootmiseks, kus põrandapind on piiratud ja tööd nõuavad kontrollitud väljundit kvalifitseeritud plaatidel, lehtedel ning jäikadel või paindlikel detailidel.



TÖÖSTUSLIKU SOBIVUSE HETKEPILT

1 µm enkoodri resolutsioon

Enkoodri tagasiside 1-mikronise mõõtmisresolutsiooniga toetab kelgu positioneerimist; kinnitage registreerimine ettenähtud trükimoodis ja kinnitusseadistuses.

Kuni 38 m²/h mustandi kiirus

Kaherealine mustandirežiim on mõeldud meeskondadele, kes tasakaalustavad lühikesi tarneaegu tööstusliku väljundi järjepidevusega.

100 mm materjali kõrgus

Printige kvalifitseeritud jäikadele detailidele ja komponentidele kuni 100 mm kõrguseni; kinnitage tegelik detail, kinnitus, kliirens ja registreerimise seadistus.

LOODUD TÖÖSTUSLIKUKS TOOTMISEKS



Terasšassii

Jäik raam toetab lamellava platvormi ja kontrollitud kelgu liikumist tootmise ajal.



Arhiveeritud GREENGUARD Gold rekordid

Arhiveeritud sertifikaadi rekordid SR-200+ ja SR-100 HD jaoks hõlmavad perioode, mis lõppevad 25. jaanuaril 2025. Kinnitage enne spetsifikatsiooni praegune sertifikaat, täpne tindiperekond ja projekti ulatus.



Kompaktne kaherealine trükipea

Kaherealine konfiguratsioon tagab kuni 38 m²/h mustandi läbilaskevõime kompaktsel lamellava platvormil.

PEAMISED VÕIMALUSED

Positioneerimise tagasiside

Lineaarmootori ajam 1-mikronise enkoodri mõõtmisresolutsiooniga toetab kontrollitud kelgu positioneerimist. Kinnitage registreerimine tegelikul kinnitusel ja tootmismoodis.

Kiire proovi valideerimine

Kohapealne tõestamine ja kiired proovitsükliid lühendavad teed disaini heakskiidust täistootmiseni.

Konfigureeritav trükipeade arv

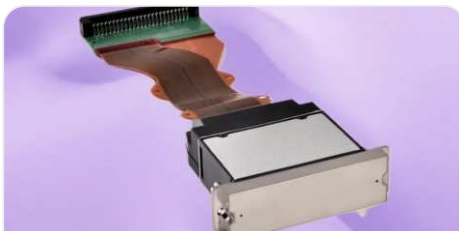
Platvorm on spetsifitseeritud 2 kuni 8 Ricoh Gen. 6 trükipeaga. Valige konfiguratsioon vastavalt nõutavatele tindikanalitele, trükimoodidele ja läbilaskevõimele.

PÕHITEHNOLOOGIA VIRN 1610 JÕUDLUSE TAGA



Lineaarmootor + 1-mikronine enkooder

Otsene elektromagnetiline kelgu liikumine asendab rihmade sõltuvust ja parandab positsioonilist kontrolli nõudlike detailtööde jaoks.



Ricoh Gen. 6 trükipea

Ricoh Gen. 6 pead võimaldavad 5–15 pl halltooni tilkasid kuni 40 kHz sagedusel. Kinnitage toonid, servad, värv ja detailid soovitud trükirežiimis.



Õhkjahutusega UV LED kõvastamine

IST INTECH süsteem pakub reguleeritavat võimsust kuni 14 W/cm² kõvastamiskatseteks. Kinnitage kõvastumine, nakkuvus, kuumusreaktsioon, viimistlus ja nõutav vastupidavus ettenähtud kiirusel ja tindikoormusel.



SR-100 HD mitmeotstarbeliseks tootmiseks

Avaldatud SR-100 HD andmed näitavad lahusti- ja kriimustuskindlust segatud jäikade ja rullmaterjalide tööks.



SR-200+ kõrge nakkuvusega tööstuslikele osadele

Avaldatud SR-200+ andmed positsioneerivad tindi nakkuvusele keskendunud tööstuslikuks tööks, millel on oranž ja violetne värvivalik.



PREMIUMFLEX+ paindlikele materjalidele

Avaldatud PREMIUMFLEX+ andmed näitavad paindlikkust nahalaadsete ja pehmete substraatide jaoks, sealhulgas Bally testi vastupidavus üle 50 000 tsükli.

TÄPSED RAKENDUSED SIGNRACER 1610 JAOKS



Kella sihverplaadid ja mikrodetailide komponendid

Töötage välja kella sihverplaadi ja väikeste komponentide töövood, kasutades peent kunsti, juhitud kinnitust ja määratud halltooni trükipead.



Braille ja kombatav märgistus

Ehitage ja mõõtke kombatavad proovid ettenähtud märgistusmaterjalil.



Digitaalne maskeerimine ja pinnatöötlus

Trükkige UV-kõvastuv eemaldatav mask otse kvalifitseeritud metallpindadele testitud harjamise või liivapritsi töövoogude jaoks.



Tööstuslike komponentide märgistamine

Trükkige graafikat, seerianumbreid ja koode väikestele korpustele, identifitseerimisplaatidele ja masinasiltidele.



Akrüül müügikoha ekraanid

Kõrge eraldusvõimega trükkimine akrüüllehtedele ja jaemüügi ekraaniosadele kompaktsete POS-programmide jaoks.



Suunaviidad ja suunamärgid

Trükkige ruumisilt, suunapaneel ja identifitseerimisplaat kvalifitseeritud jäikadel substraatidel.

SIGNRACER 1610

Trükimootor

TRÜKITEHNOLOOGIA

UV-kõvastusega tööstuslik tindiprint

TRÜKIPEAD / ARV

Ricoh Gen. 6, 2 kuni 8

DÜÜSID / TILGA SUURUS

40 kHz: 1280 düüsi | 5-15 pl halltoonides

TRÜKI RESOLUTSIOON

635 x 900 dpi

KELGU AJAM / KIIRUS

Linearmootor, kuni 1,2 m/s

Materjali- ja lauasüsteem

TRÜKIPIND

1600 x 1000 mm

LAMELLAVA TÜÜP

Kärgstruktuuriga 2 tsooni vaakumlaud
registreerimistihvtidega

MAKSIMAALNE MATERJALI LAIUS / TRÜKILAIUS

1640 mm / 1600 mm

MAKSIMAALNE MATERJALI PAKSUS

Maksimaalselt 100 mm

TOETATUD MATERJALID

PVC, alumiiniumkomposiit, akrüül, puit, MDF,
klaas, PET-G, komposiitpaneelid, nahk, lainepapp,
võrk, vinüül, vahtplaat; kinnitage tootmismaterjal
enne heakskiitmist

UV-kõvastussüsteem

KÕVASTUSTEHNOLOOGIA

LED UV-kõvastus muutuva võimsustasemega

KÕVASTUSLAIUS / VÕIMSUS

Üksik: 90 mm / 14 W/cm²

Kahekordne: 180 mm / 14 W/cm²

Tindilahendus

TINDI KONFIGURATSIOON 1

CMYK + valge

TINDI KONFIGURATSIOON 2

CMYK + LC + LM + LK + valge

TINDI KONFIGURATSIOON 3

CMYK + oranž + violetne + valge + lakk

TINDI KULU

8 ml/m²

Elektrilised ja füüsilised andmed

ENERGIATARVE

4 kW

MÕÖTMED (P x L x K)

3100 x 1700 x 1300 mm (ilma arvuti käeta)

KAAL

760 kg

SAATEKONTEINER (P x L x K)

3300 x 1900 x 1600 mm

SAATEKAAL

1060 kg (bruto) / 300 kg (konteiner)

Tarkvara ja dokumentatsioon

RIP-TARKVARA

Caldera, Ergosoft

VASTAVUSMÄRGIS

CE-märgis – kinnitage konfigureeritud masina
kehtiv vastavusdeklaratsioon

KULUMATERJALID (EI KUULU KOMPLEKTI)

Trükipead, tindid, filtrid ja muud kuluosad

TRÜKIKIIRUS KONFIGURATSIOONI JÄRGI

KONFIGURATSIOON	4-PASS	6-PASS	9-PASS
ÜKS RIDA	22	18	14
KAKS RIDA	38	31	23

Testige 1610 oma reaalsete detailidega

Jagage oma materjale, kunstiteoseid ja kvaliteedieesmärgi, et saada
SIGNRACERilt fookuseeritud testtrükk ja kasutuselevõtu soovitus.



Skannige reaalajas tootelehe jaoks

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch