

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

TEOLLINEN UV-LED-TASOPÖYTÄTULOSTIN

SIGNRACER 1610

Kompakti teollinen tasopöytä, joka on suunniteltu tarkkuuteen, toistettavuuteen ja nopeisiin validointisykleihin.



⚙️ Lineaarimootorivaunu enkooderipalautteella ja 1 mikronin mittaustarkkuudella.

⚡ Jopa 38 m²/h luonnosnopeus kaksirivisessä konfiguraatiossa.

📏 1600 x 1000 mm tasopöytä, joka tukee jopa 100 mm korkeita materiaaleja.

TARKKUUS KOHTAA TUOTANNON

SIGNRACER 1610 yhdistää 1600 x 1000 mm tasopöydän, kaksirivisen tulostuspääkonfiguraation, Ricoh Gen. 6 -päät ja lineaarimoottorivaunun. Hyväksy tuloste jokaiselle aiottulle jäykälle levyille, joustavalle osalle tai kiinnitysjärjestelylle.

1610 on tarkoitettu tasopöytätuotantoon, jossa lattiatila on rajallinen ja työt vaativat hallittua tulostusta hyväksytyille levyille, arkeille sekä jäykille tai joustaville osille.



TEOLLINEN SOVITUSKUVA

1 µm enkooderitarkkuus

Enkooderipalautteen 1 mikronin mittaustarkkuus tukee vaunun paikoitusta; hyväksy rekisteröinti aiotussa tulostustilassa ja kiinnitysjärjestelyssä.

Jopa 38 m²/h luonnosnopeus

Kaksirivinen luonnosnopeus on suunniteltu tiimeille, jotka tasapainottavat lyhyitä läpimenoaikoja teollisen tuotannon johdonmukaisuuden kanssa.

100 mm materiaalikorkeus

Tulosta hyväksytyille jäykille osille ja komponenteille, joiden korkeus on enintään 100 mm; hyväksy varsinainen osa, kiinnitys, ilmaväli ja rekisteröintijärjestely.

SUUNNITELTU TEOLLISEEN TUOTANTOON



Teräskotelo

Jäykkä runko tukee tasopöytälaitteistoa ja hallitua vaunun liikettä tuotannon aikana.



Arkistoidut GREENGUARD Gold -tiedot

Arkistoidut sertifikaattitiedot SR-200+ ja SR-100 HD -malleille kattavat 25. tammikuuta 2025 päättyvät jaksot. Varmista nykyinen sertifiointi, tarkka musteperhe ja projektin laajuus ennen määrittelyä.



Kompakti kaksirivinen tulostuspää

Kaksirivinen konfiguraatio tarjoaa jopa 38 m²/h luonnosnopeuden kompaktissa tasopöytälaitteistossa.

KESKEISET OMINAISUUDET

Paikoituspalautte

Lineaarimoottorikäyttö 1 mikronin enkooderimitaustarkkuudella tukee hallittua vaunun paikoitusta. Hyväksy rekisteröinti varsinaisella kiinnityksellä ja tuotantotilassa.

Nopea näytteiden validointi

Paikan päällä tehtävä prooffaus ja nopeat näytesykliä lyhentävät matkaa suunnittelun hyväksynnästä täyteen tuotantoon.

Konfiguroitava tulostuspäiden määrä

Alusta määritellään 2–8 Ricoh Gen. 6 -tulostuspäällä. Valitse konfiguraatio vaadittujen mustekanaavien, tulostustilojen ja läpäisyn mukaan.

1610-SUORITUSKYVYN YDINTEKNOLOGIA



Lineaarimoottori + 1 mikronin enkooderi

Suora sähkömagneettinen vaunun liike korvaa hihnariippuvuuden ja parantaa paikoitustarkkuutta vaativissa yksityiskohdissa.



Ricoh Gen. 6 -tulostuspää

Ricoh Gen. 6 -tulostuspäät tuottavat 5–15 pl:n harmaaasteikkopisaroita jopa 40 kHz:n taajuudella. Hyväksy sävyt, reunat, värit ja yksityiskohdat käytettävässä tulostustilassa.



Ilmajäähdytteinen UV-LED-kovetus

IST INTECH -järjestelmä tarjoaa säädettävän tehon aina 14 W/cm² asti kovetuskokeita varten. Varmista kovetus, tartunta, lämpöreaktio, viimeistely ja vaadittu kestävyys suunnitellulla nopeudella ja mustekuormalla.



SR-100 HD monikäyttöiseen tuotantoon

Julkaistu SR-100 HD -data raportoi liuotin- ja naarmunkestävyyden sekalaisille jäykille ja rullamateriaaleille.



SR-200+ teollisiin korkean tartunnan osiin

Julkaistu SR-200+ -data asemoi musteen tartuntakeskeiseen teolliseen työhön Orange- ja Violet-sävyvaihtoehdoilla.



PREMIUMFLEX+ joustaville materiaaleille

Julkaistu PREMIUMFLEX+ -data raportoi joustavuuden nahkamaisille ja pehmeille alustoille, mukaan lukien Bally-testin kestävyys yli 50 000 sykliä.

TARKAT KÄYTTÖKOhteet SIGNRACER 1610 -LAITTEELLE



Kellotaulut ja mikrodetaljikomponentit

Kehitä kellotaulujen ja pienten komponenttien työkaluja käyttäen hienoa taidetta, hallittua kiinnitystä ja määritettyä harmaaasteikkotulostuspäätä.



Braille- ja tuntoaistiset opasteet

Valmista ja mittaa tuntoaistisia näytteitä aiottuun opastemateriaaliin.



Digitaalinen maskaus ja pintakäsittely

Tulosta UV-kovettuva irrotettava maski suoraan hyväksytyille metallipinnoille testattuja harjaus- tai hiekkapuhallustyökaluja varten.



Teollinen komponenttimerkintä

Tulosta grafiikkaa, sarjanumeroita ja koodeja pieniin koteloihin, tunnustekilpiin ja konekilpiin.



Akryyliset myymäläpisteenäytöt

Korkearesoluutioinen tulostus akryylilevyille ja vähittäiskaupan näyttöosille kompakteja POS-ohjelmia varten.



Opastus- ja suuntaopasteet

Tulosta huonekyltit, suuntapanelit ja tunnustekilvet hyväksytyille jäykille alustoille.

SIGNRACER 1610

Tulostusmoottori

TULOSTUSTEKNIikka

UV-kovetettu teollinen mustesuihku

TULOSTUSPÄÄT / LUKUMÄÄRÄ

Ricoh Gen. 6, 2–8 kpl

SUUTTIMIT / PISARAKOKO

40 kHz: 1280 suutinta | 5–15 pl harmaaasteikko

TULOSTUSTARKKUUS

635 × 900 dpi

VAUNUN KÄYTTÖ / NOPEUS

Lineaarimoottori, enintään 1,2 m/s

Materiaali- ja pöytäjärjestelmä

TULOSTUSALUE

1600 × 1000 mm

TASOPÖYDÄN TYYPPI

Hunajakkenno, 2-vyöhykkeinen imupöytä
rekisteröintitapeilla

MATERIAALIN MAKSIMILEVEYS / TULOSTUSLEVEYS

1640 mm / 1600 mm

MATERIAALIN MAKSIMIPAKSUUS

Enintään 100 mm

TUETUT MATERIAALIT

PVC, alumiinikomposiitti, akryyli, puu, MDF, lasi,
PET-G, komposiittilevyt, nahka, aaltopahvi, verkko,
vinyyli, vaahdonmuovilevy; validoi tuotantomateriaali
ennen hyväksyntää

UV-kovetusjärjestelmä

KOVETUSTEKNIikka

LED UV -kovetus säädettävällä teholla

KOVETUSLEVEYS / TEHO

Yksi: 90 mm / 14 W/cm²

Kaksi: 180 mm / 14 W/cm²

Mustejärjestelmä

MUSTEKONFIGURAATIO 1

CMYK + Valkoinen

MUSTEKONFIGURAATIO 2

CMYK + LC + LM + LK + Valkoinen

MUSTEKONFIGURAATIO 3

CMYK + Oranssi + Violetti + Valkoinen + Lakka

MUSTEEN KULUTUS

8 ml/m²

Sähkö- ja fyysiset tiedot

TEHONKULUTUS

4 kW

MITAT (P × L × K)

3100 × 1700 × 1300 mm (ilman PC-vartta)

PAINO

760 kg

LÄHETYSLAATIKKO (P × L × K)

3300 × 1900 × 1600 mm

LÄHETYSPAINO

1060 kg (brutto) / 300 kg (laatikko)

Ohjelmisto ja dokumentaatio

RIP-OHJELMISTO

Caldera, Ergosoft

VAATIMUSTENMUKAISUUSMERKINTÄ

CE-merkintä – varmista konfiguroidun koneen
ajantasainen vaatimustenmukaisuusvakuutus

KULUTUSTARVIKKEET (EIVÄT SISÄLLY)

Tulostuspäät, musteet, suodattimet ja muut kuluvat
osat

TULOSTUSNOPEUS KONFIGURAATION MUKAAN

KONFIGURAATIO	4-PASS	6-PASS	9-PASS
YKSI RIVI	22	18	14
KAKKI RIVIA	38	31	23

Validoi 1610 omilla oikeilla osillasi

Jaa materiaalisi, taiteellinen työsi ja laatutavoitteesi, niin saat SIGNRACERilta kohdistetun testitulostuksen ja käyttöönottosuosituksen.



Skannaa live-tuotesivulle

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch