

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

IMPRIMANTE UV LED INDUSTRIELLE À PLATEAU

SIGNRACER 1610

Plateau industriel compact conçu pour la précision, la répétabilité et des cycles de validation rapides.



🌀 Chariot à moteur linéaire avec retour d'encodeur à une résolution de mesure de 1 micron.

⚡ Jusqu'à 38 m²/h en débit brouillon en configuration double rangée.

📏 Plateau 1600 x 1000 mm compatible avec des supports jusqu'à 100 mm d'épaisseur.

LA PRÉCISION AU SERVICE DE LA PRODUCTION

La SIGNRACER 1610 associe un plateau de 1600 x 1000 mm, une configuration double rangée de têtes d'impression, des têtes Ricoh Gen. 6 et un chariot à moteur linéaire. Validez le rendu sur chaque feuille rigide, pièce souple ou montage sur gabarit prévu.

La 1610 est conçue pour la production sur plateau lorsque l'espace au sol est limité et que les travaux nécessitent un rendu maîtrisé sur des panneaux, feuilles et pièces rigides ou souples qualifiés.



APERÇU INDUSTRIEL DES AJUSTEMENTS

Résolution d'encodeur de 1 µm

Le retour d'encodeur avec une résolution de mesure de 1 micron assure le positionnement du chariot ; validez le repérage dans le mode d'impression et le montage sur gabarit prévus.

Jusqu'à 38 m²/h en vitesse brouillon

Le mode brouillon double rangée est conçu pour les équipes qui doivent concilier des délais courts avec une régularité de production industrielle.

Hauteur de support de 100 mm

Imprimez sur des pièces et composants rigides qualifiés jusqu'à 100 mm de haut ; validez la pièce réelle, le gabarit, le dégagement et le réglage de repérage.

CONÇUE POUR LA PRODUCTION INDUSTRIELLE



Châssis en acier

Le châssis rigide supporte le plateau et le mouvement contrôlé du chariot pendant la production.



Enregistrements GREENGUARD Gold archivés

Les certificats archivés pour les SR-200+ et SR-100 HD couvrent des périodes se terminant le 25 janvier 2025. Confirmez la certification actuelle, la famille d'encre exacte et le périmètre du projet avant toute spécification.



Tête d'impression compacte double rangée

La configuration double rangée offre un débit brouillon allant jusqu'à 38 m²/h sur une plateforme à plateau compacte.

CAPACITÉS CLÉS

Retour de positionnement

L'entraînement par moteur linéaire avec une résolution de mesure d'encodeur de 1 micron assure un positionnement contrôlé du chariot. Validez le repérage sur le gabarit réel et le mode de production.

Validation rapide des échantillons

L'épreuve sur site et les cycles d'échantillonnage rapides raccourcissent le chemin entre l'approbation du design et la production en série.

Nombre configurable de têtes d'impression

La plateforme est spécifiée avec 2 à 8 têtes d'impression Ricoh Gen. 6. Sélectionnez la configuration en fonction des canaux d'encre, des modes d'impression et du débit requis.

PILE TECHNOLOGIQUE PRINCIPALE DERRIÈRE LES PERFORMANCES DE LA 1610



Moteur linéaire + encodeur 1 micron

Le mouvement électromagnétique direct du chariot remplace la dépendance aux courroies et améliore le contrôle positionnel pour les travaux de détail exigeants.



Moteur d'impression Ricoh Gen. 6

Les têtes Ricoh Gen. 6 produisent des gouttes en niveaux de gris de 5 à 15 pl à une fréquence allant jusqu'à 40 kHz. Validez les tons, les contours, la couleur et les détails dans le mode d'impression prévu.



Séchage UV LED refroidi par air

Le système IST INTECH offre une puissance réglable jusqu'à 14 W/cm² pour les essais de séchage. Confirmez le séchage, l'adhérence, la réaction à la chaleur, la finition et la résistance requise à la vitesse et à la charge d'encre prévues.



SR-100 HD pour production polyvalente

Les données publiées de la SR-100 HD font état d'une résistance aux solvants et aux rayures pour les travaux mixtes sur supports rigides et en rouleau.



SR-200+ pour pièces industrielles à haute adhérence

Les données publiées de la SR-200+ positionnent l'encre pour les travaux industriels axés sur l'adhérence, avec des options de gamut Orange et Violet.



PREMIUMFLEX+ pour matériaux souples

Les données publiées de PREMIUMFLEX+ font état d'une flexibilité pour les substrats de type cuir et souples, y compris une durabilité au test Bally supérieure à 50 000 cycles.

APPLICATIONS HAUT DE GAMME POUR SIGNRACER 1610



Cadrons de montres et composants de micro-détail

Développez des flux de travail pour cadrons de montres et petits composants en utilisant des motifs fins, un gabarit contrôlé et le moteur d'impression en niveaux de gris spécifié.



Signalétique braille et tactile

Réalisez et mesurez des échantillons tactiles sur le matériau de signalétique prévu.



Masquage numérique et traitement de surface

Imprimez un masque amovible durcissable aux UV directement sur des surfaces métalliques qualifiées pour des flux de brossage ou de sablage testés.



Marquage de composants industriels

Imprimez des graphismes, des numéros de série et des codes sur de petits boîtiers, des plaques d'identification et des étiquettes de machines.



Présentoirs acryliques pour points de vente

Impression haute résolution sur plaques acryliques et éléments de présentation pour programmes PLV compacts.



Signalétique d'orientation et directionnelle

Imprimez des panneaux de salle, des panneaux directionnels et des plaques d'identification sur des substrats rigides qualifiés.

SIGNRACER 1610

Moteur d'impression

TECHNOLOGIE D'IMPRESSION
Jet d'encre industriel à séchage UV

TÊTES D'IMPRESSION / NOMBRE
Ricoh Gen. 6, 2 à 8

BUSES / TAILLE DE GOUTTE
40 kHz : 1280 buses | 5-15 pl niveaux de gris

RÉSOLUTION D'IMPRESSION
635 x 900 dpi

ENTRAÎNEMENT DU CHARIOT / VITESSE
Moteur linéaire, jusqu'à 1,2 m/s

Support et table

SURFACE D'IMPRESSION
1600 x 1000 mm

TYPE DE PLATEAU
Table à vide alvéolée en nid d'abeille 2 zones avec
broches de repérage

LARGEUR MAXI DU SUPPORT / LARGEUR
D'IMPRESSION
1640 mm / 1600 mm

ÉPAISSEUR MAXI DU SUPPORT
100 mm maximum

SUPPORTS COMPATIBLES
PVC, composite aluminium, acrylique, bois, MDF,
verre, PET-G, panneaux composites, cuir, carton
ondulé, toile, vinyle, panneau de mousse ; valider le
support de production avant approbation

Système de séchage UV

TECHNOLOGIE DE SÉCHAGE
Séchage UV LED à puissance variable

LARGEUR DE SÉCHAGE / PUISSANCE
Simple : 90 mm / 14 W/cm²
Double : 180 mm / 14 W/cm²

Solution d'encre

CONFIGURATION D'ENCRE 1
CMJN + Blanc

CONFIGURATION D'ENCRE 2
CMJN + Cyan clair + Magenta clair + Noir clair +
Blanc

CONFIGURATION D'ENCRE 3
CMJN + Orange + Violet + Blanc + Vernis

CONSOMMATION D'ENCRE
8 ml/m²

Électricité et dimensions

CONSOMMATION ÉLECTRIQUE
4 kW

DIMENSIONS (L X L X H)
3100 x 1700 x 1300 mm (sans bras PC)

POIDS
760 kg

CAISSE D'EXPÉDITION (L x L x H)
3300 x 1900 x 1600 mm

POIDS À L'EXPÉDITION
1060 kg (brut) / 300 kg (caisse)

Logiciel et documentation

LOGICIEL RIP
Caldera, Ergosoft

MARQUAGE DE CONFORMITÉ
Marquage CE – confirmer la déclaration de confor-
mité en vigueur pour la machine configurée

CONSOMMABLES (NON COUVERTS)
Têtes d'impression, encres, filtres et autres pièces
d'usure

VITESSE D'IMPRESSION PAR CONFIGURATION

CONFIGURATION	4-PASS	6-PASS	9-PASS
SIMPLE RANGÉE	22	18	14
DOUBLE RANGÉE	38	31	23

Validez la 1610 sur vos pièces réelles

Partagez vos matériaux, visuels et objectifs de qualité pour recevoir un test d'impression ciblé et une recommandation de déploiement de SIGNRACER.



Scannez pour accéder à la page produit

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch