

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

STAMPANTE INDUSTRIALE UV LED A PIANO FISSO

SIGNRACER 1610

**Piano fisso industriale compatto
progettato per precisione, ripetibilità
e cicli di validazione rapidi.**



🕒 Carrello a motore lineare con feed-back dell'encoder con risoluzione di misura di 1 micron.

⚡ Fino a 38 m²/h di produttività in bozza in configurazione a doppia fila.

📏 Piano fisso 1600 x 1000 mm con supporto per substrati fino a 100 mm di altezza.

PRECISIONE INCONTRA PRODUZIONE

La SIGNRACER 1610 combina un piano fisso 1600 x 1000 mm, configurazione a doppia fila di teste di stampa, teste Ricoh Gen. 6 e carrello a motore lineare. Approvare l'output su ogni foglio rigido, parte flessibile o configurazione di fissaggio prevista.

La 1610 è pensata per la produzione su piano fisso dove lo spazio è limitato e i lavori richiedono output controllato su pannelli, fogli e parti rigide o flessibili qualificati.



RIEPILOGO INDUSTRIALE DELL'ADATTAMENTO

Risoluzione dell'encoder di 1 µm

Il feedback dell'encoder con risoluzione di misura di 1 micron supporta il posizionamento del carrello; approvare la registrazione nella modalità di stampa e nella configurazione di fissaggio previste.

Fino a 38 m²/h in velocità bozza

La modalità bozza a doppia fila è pensata per team che bilanciano tempi di consegna brevi con coerenza di output industriale.

Altezza substrato 100 mm

Stampa su parti e componenti rigidi qualificati fino a 100 mm di altezza; approvare la parte effettiva, il fissaggio, la luce e la configurazione di registrazione.

PROGETTATA PER LA PRODUZIONE INDUSTRIALE



Telaio in acciaio

Il telaio rigido supporta la piattaforma a piano fisso e il movimento controllato del carrello durante la produzione.



Archivi GREENGUARD Gold

I certificati archiviati per SR-200+ e SR-100 HD coprono periodi terminati il 25 gennaio 2025. Confermare la certificazione attuale, la famiglia di inchiostri esatta e l'ambito del progetto prima della specifica.



Teste di stampa compatte a doppia fila

La configurazione a doppia fila fornisce fino a 38 m²/h di produttività in bozza su una piattaforma a piano fisso compatta.

CAPACITÀ CHIAVE

Feedback di posizionamento

L'azionamento a motore lineare con risoluzione di misura dell'encoder di 1 micron supporta il posizionamento controllato del carrello. Approvare la registrazione sul fissaggio effettivo e nella modalità di produzione.

Validazione rapida dei campioni

La prova in loco e i cicli rapidi di campionatura accorciano il percorso dall'approvazione del progetto alla produzione completa.

Conteggio teste di stampa configurabile

La piattaforma è specificata con 2 a 8 teste di stampa Ricoh Gen. 6. Selezionare la configurazione in base ai canali di inchiostro, alle modalità di stampa e alla produttività richiesti.

STACK TECNOLOGICO ALLA BASE DELLE PRESTAZIONI DELLA 1610



Motore lineare + encoder da 1 micron

Il movimento diretto del carrello elettromagnetico sostituisce la dipendenza dalla cinghia e migliora il controllo posizionale per lavori di dettaglio impegnativi.



Motore di stampa Ricoh Gen. 6

Le teste Ricoh Gen. 6 erogano gocce a scala di grigi da 5-15 pl fino a 40 kHz. Approvare toni, bordi, colore e dettaglio nella modalità di stampa prevista.



Indurimento UV LED raffreddato ad aria

Il sistema IST INTECH offre potenza regolabile fino a 14 W/cm² per prove di indurimento. Confermare indurimento, adesione, risposta termica, finitura e resistenza richiesta alla velocità e al carico di inchiostro previsti.



SR-100 HD per produzione multiuso

I dati pubblicati di SR-100 HD riportano resistenza a solventi e graffi per lavori misti su supporti rigidi e in rotolo.



SR-200+ per parti industriali ad alta adesione

I dati pubblicati di SR-200+ posizionano l'inchiostro per lavori industriali incentrati sull'adesione, con opzioni di gamma colore Orange e Violet.



PREMIUMFLEX+ per materiali flessibili

I dati pubblicati di PREMIUMFLEX+ riportano flessibilità per substrati similpelle e morbidi, inclusa durabilità al test Bally superiore a 50.

APPLICAZIONI AD ALTA PRECISIONE PER SIGNRACER 1610



Quadranti di orologi e componenti micro-dettaglio

Sviluppare flussi di lavoro per quadranti di orologi e piccoli componenti utilizzando grafica fine, fissaggio controllato e il motore di stampa a scala di grigi specificato.



Segnaletica Braille e tattile

Realizzare e misurare campioni tattili sul materiale segnaletico previsto.



Mascheramento digitale e trattamento superficiale

Stampare una maschera rimovibile indurente UV direttamente su superfici metalliche qualificate per flussi di lavoro testati di spazzolatura o sabbatura.



Marcatura di componenti industriali

Stampare grafiche, numeri di serie e codici su piccoli alloggiamenti, targhette identificative e etichette macchina.



Display promozionali in acrilico

Stampa ad alta risoluzione su lastre acriliche e componenti per display retail per programmi POS compatti.



Segnaletica direzionale e wayfinding

Stampare segnaletica per ambienti, pannelli direzionali e targhette identificative su substrati rigidi qualificati.

SIGNRACER 1610

Motore di stampa

TECNOLOGIA DI STAMPA

Inkjet industriale a indurimento UV

TESTE DI STAMPA / QUANTITÀ

Ricoh Gen. 6, da 2 a 8

UGELLI / DIMENSIONE GOCCIA

40 kHz: 1280 ugelli | 5-15 pl scala di grigi

RISOLUZIONE DI STAMPA

635 x 900 dpi

AZIONAMENTO CARRELLO / VELOCITÀ

Motore lineare, fino a 1,2 m/s

Sistema di supporto e piano

AREA DI STAMPA

1600 x 1000 mm

TIPO DI PIANO FISSO

Tavolo a vuoto a nido d'ape a 2 zone con perni di registrazione

LARGHEZZA MAX SUPPORTO / LARGHEZZA DI STAMPA

1640 mm / 1600 mm

SPESSORE MAX SUPPORTO

Massimo 100 mm

SUPPORTI COMPATIBILI

PVC, composito di alluminio, acrilico, legno, MDF, vetro, PET-G, pannelli compositi, pelle, cartone ondulato, rete, vinile, pannello espanso; validare i supporti di produzione prima dell'approvazione

Sistema di indurimento UV

TECNOLOGIA DI INDURIMENTO

Indurimento UV LED con livelli di potenza variabili

LARGHEZZA DI INDURIMENTO / POTENZA

Singola: 90 mm / 14 W/cm²
Doppia: 180 mm / 14 W/cm²

Soluzione inchiostro

CONFIGURAZIONE INCHIOSTRO 1

CMYK + Bianco

CONFIGURAZIONE INCHIOSTRO 2

CMYK + LC + LM + LK + Bianco

CONFIGURAZIONE INCHIOSTRO 3

CMYK + Arancio + Viola + Bianco + Vernice

CONSUMO INCHIOSTRO

8 ml/m²

Elettrico e fisico

CONSUMO ENERGETICO

4 kW

DIMENSIONI (L X P X A)

3100 x 1700 x 1300 mm (senza braccio PC)

PESO

760 kg

CASSA DA SPEDIZIONE (L x P x A)

3300 x 1900 x 1600 mm

PESO DI SPEDIZIONE

1060 kg (lordo) / 300 kg (cassa)

Software e documentazione

SOFTWARE RIP

Caldera, Ergosoft

MARCATURA DI CONFORMITÀ

Marchatura CE - confermare l'attuale Dichiarazione di conformità per la macchina configurata

CONSUMABILI (NON COPERTI)

Teste di stampa, inchiostri, filtri e altre parti soggette a usura

VELOCITÀ DI STAMPA PER CONFIGURAZIONE

CONFIGURAZIONE	4-PASS	6-PASS	9-PASS
FILA SINGOLA	22	18	14
DOPPIA FILA	38	31	23

Valida la 1610 sui tuoi pezzi reali

Condividi i tuoi materiali, artwork e obiettivi di qualità per ricevere una stampa di prova mirata e una raccomandazione di implementazione da SIGNRACER.



Scansiona per la pagina prodotto live

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch