

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

PRAMONINIS UV LED SPAUSDINTUVAS SU PLOKŠČIA LOVA

SIGNRACER 1610

Kompaktiška pramoninė plokščia lova,
sukurta tikslumui, pakartojamumui
ir greitiems patvirtinimo ciklams.



⚙ Linijinio variklio vežimėlis su enkoderio grįžtamuoju ryšiu, kurio matavimo skiriamoji geba yra 1 mikronas.

⚡ Iki 38 m²/h juodraštinis pralaidumas dviejų eilių konfigūracijoje.

📏 1600 x 1000 mm plokščia lova, skirta medžiagoms iki 100 mm aukščio.

TIKSLUMAS SUSITINKA SU GAMYBA

SIGNRACER 1610 sujungia 1600 x 1000 mm plokščią lovą, dviejų eilių spausdinimo galvūčių konfigūraciją, Ricoh Gen. 6 galvutes ir linijinio variklio vežimėlį. Patvirtinkite išvestį ant kiekvieno numatyto standaus lakšto, lanksčios detalės ar įrenginio sąrankos.

1610 modelis skirtas gamybai su plokščia lova, kai grindų plotas ribotas, o darbams reikia kontroliuojamos išvesties ant kvalifikuotų plokščių, lakštų ir standžių ar lanksčių dalių.



PRAMONINIO PRITAIKYMO MOMENTINĖ NUOTRAUKA

1 µm enkoderio skiriamoji geba

Enkoderio grįžtamasis ryšys su 1 mikrono matavimo skiriamąja geba palaiko vežimėlio padėties nustatymą; patvirtinkite registravimą numatyto spausdinimo režimu ir įrenginio sąranka.

Iki 38 m²/h juodraštinis greitis

Dviejų eilių juodraštinis režimas skirtas komandoms, kurios balansuoja trumpus pristatymo terminus su pramoninės produkcijos pastovumu.

100 mm medžiagos aukštis

Spausdinkite ant kvalifikuotų standžių dalių ir komponentų iki 100 mm aukščio; patvirtinkite faktinę detalę, įrenginį, tarpą ir registravimo sąranką.

SUKURTA PRAMONINEI GAMYBAI



Plieninis rėmas

Standus rėmas palaiko plokščios lovos platformą ir kontroliuojamą vežimėlio judėjimą gamybos metu.



Archyvuoti GREENGUARD Gold įrašai

Archyvuoti SR-200+ ir SR-100 HD sertifikatų įrašai apima laikotarpį iki 2025 m. sausio 25 d. Prieš specifikaciją patvirtinkite dabartinį sertifikatą, tikslią rašalo šeimą ir projekto apimtį.



Kompaktiška dviejų eilių spausdinimo galvutė

Dviejų eilių konfigūracija užtikrina iki 38 m²/h juodraštinį pralaidumą kompaktiškoje plokščios lovos platformoje.

PAGRINDINIAI GEBĖJIMAI

Padėties nustatymo grįžtamasis ryšys

Linijinio variklio pavara su 1 mikrono enkoderio matavimo skiriamąja geba palaiko kontroliuojamą vežimėlio padėties nustatymą. Patvirtinkite registravimą ant faktinio įrenginio ir gamybos režimu.

Greitas pavyzdžių patvirtinimas

Patvirtinimas vietoje ir greiti pavyzdžių ciklai sutrumpina kelią nuo dizaino patvirtinimo iki pilnos gamybos.

Konfigūruojamas spausdinimo galvūčių skaičius

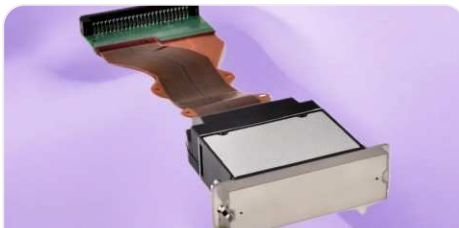
Platforma specifikuojama su 2–8 Ricoh Gen. 6 spausdinimo galvutėmis. Pasirinkite konfigūraciją pagal reikiamus rašalo kanalus, spausdinimo režimus ir pralaidumą.

PAGRINDINĖ TECHNOLOGIJŲ KRŪVA, UŽTIKRINANTI 1610 NAŠUMĄ



Linijinis variklis + 1 mikrono enkoderis

Tiesioginis elektromagnetinis vežimėlio judėjimas pakeičia diržų priklausomybę ir pagerina padėties kontrolę sudėtingiems detalės darbams.



Ricoh Gen. 6 spausdinimo galvutė

Ricoh Gen. 6 galvutės užtikrina 5–15 pl pilkųjų tonų lašus iki 40 kHz dažniu. Patvirtinkite tonus, kraštus, spalvą ir detales numatyto spausdinimo režimu.



Oro aušinamas UV LED kietinimas

IST INTECH sistema suteikia reguliuojamą galią iki 14 W/cm² kietinimo bandymams. Patvirtinkite kietėjimą, sukibimą, šiluminę reakciją, apdailą ir reikiamą atsparumą numatyto greičiu ir rašalo kiekiu.



SR-100 HD universaliai gamybai

Paskelbti SR-100 HD duomenys rodo atsparumą tirpikliams ir įbrėžimams mišriems standiems ir ritininiais darbams.



SR-200+ didelio sukibimo pramoninėms detalėms

Paskelbti SR-200+ duomenys pozicionuoja rašalą kaip orientuotą į sukibimą pramoniniuose darbuose su Orange ir Violet spalvų gamut pasirinkimais.



PREMIUMFLEX+ lanksčioms medžiagoms

Paskelbti PREMIUMFLEX+ duomenys rodo lankstumą odą primenančioms ir minkštomis medžiagoms, įskaitant Bally testo ilgaamžiškumą virš 50 000 ciklų.

AUKŠTO TIKSLUMO PANAUDOJIMAI SIGNRACER 1610



Laikrodžių ciferblatai ir mikro detalės

Kurkite laikrodžių ciferblatus ir smulkių komponentų darbo eigas naudodami smulkią grafiką, kontroliuojamą fiksavimą ir nurodytą pilkųjų tonų spausdinimo variklį.



Brailio ir taktiliniai ženklai

Sukurkite ir išmatuokite taktilinius pavyzdžius ant numatytos ženklų medžiagos.



Skaitmeninis maskavimas ir paviršiaus apdorojimas

Spausdinkite UV kietinamą nuimamą kaukę tiesiai ant kvalifikuotų metalinių paviršių išbandytiems šepčiavimo ar smėliavimo procesams.



Pramoninis komponentų ženklinimas

Spausdinkite grafiką, serijinius numerius ir kodus ant mažų korpusų, identifikacinių plokštelių ir mašinų etikečių.



Akriliniai prekybos vietų ekranai

Aukštos raiškos spausdinimas ant akrilo lakštų ir mažmeninės prekybos dalių kompaktiškoms POS programoms.



Krypties ir orientaciniai ženklai

Spausdinkite patalpų ženklus, kryptines plokštes ir identifikacines plokštes ant kvalifikuotų standžių substratų.

SIGNRACER 1610

Spausdinimo variklis

SPAUSDINIMO TECHNOLOGIJA
UV kietinamas pramoninis rašalinis spausdinimas

SPAUSDINIMO GALVUTĖS / KIEKIS
Ricoh Gen. 6, nuo 2 iki 8

ANTGALIAI / LAŠO DYDIS
40 kHz: 1280 antgalių | 5–15 pl pilkų tonų

SPAUSDINIMO RAIŠKA
635 × 900 dpi

VEŽIMĖLIO PAVARA / GREITIS
Linijinis variklis, iki 1,2 m/s

Medžiagos ir lovos sistema

SPAUSDINIMO PLOTAS
1600 × 1000 mm

PLOKŠČIOS LOVOS TIPAS
Korių 2 zonų vakuuminis stalas su registravimo kaiščiais

MAKS. MEDŽIAGOS PLOTIS / SPAUSDINIMO PLOTIS
1640 mm / 1600 mm

MAKS. MEDŽIAGOS STORIS
Maksimalus 100 mm

PALAIKOMOS MEDŽIAGOS
PVC, aliuminio kompozitas, akrilas, mediena, MDF, stiklas, PET-G, kompozitinės plokštės, oda, gofruotas kartonas, tinklis, vinilas, putplastis; prieš patvirtinimą patikrinkite gamybines medžiagas

UV kietinimo sistema

KIETINIMO TECHNOLOGIJA
LED UV kietinimas su kintamais galios lygiais

KIETINIMO PLOTIS / GALIA
Vienas: 90 mm / 14 W/cm²
Dvigubas: 180 mm / 14 W/cm²

Rašalo sprendimas

RAŠALO KONFIGŪRACIJA 1
CMYK + balta

RAŠALO KONFIGŪRACIJA 2
CMYK + LC + LM + LK + balta

RAŠALO KONFIGŪRACIJA 3
CMYK + oranžinė + violetinė + balta + lakas

RAŠALO SAŪNAUDOS
8 ml/m²

Elektra ir fiziniai duomenys

ENERGIJOS SAŪNAUDOS
4 kW

MATMENYS (ILGIS × PLOTIS × AUKŠTIS)
3100 × 1700 × 1300 mm (be kompiuterio rankos)

SVORIS
760 kg

SIUNTIMO DĖŽĖ (ILGIS × PLOTIS × AUKŠTIS)
3300 × 1900 × 1600 mm

SIUNTIMO SVORIS
1060 kg (bruto) / 300 kg (dėžė)

Programinė įranga ir dokumentacija

RIP PROGRAMINĖ ĮRANGA
Caldera, Ergosoft

ATITIKTIES ŽENKLAS
CE ženklas – patvirtinkite galiojančią atitikties deklaraciją sukonfigūruotai mašinai

EKSPLOATACINĖS MEDŽIAGOS (NE)TRAUKTOS
Spausdinimo galvutės, rašalai, filtrai ir kitos susidėvėjęsios dalys

SPAUSDINIMO GREITIS PAGAL KONFIGŪRACIJĄ

KONFIGŪRACIJA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
VIENA EILĖ	22	18	14
DVI EILĖS	38	31	23

Patikrinkite 1610 su savo tikromis detalėmis

Pateikite savo medžiagas, dizainą ir kokybės tikslus, kad gautumėte tikslinį bandomąjį spaudinį ir diegimo rekomendaciją iš SIGNRACER.



Nuskaitykite tiesiogiai produkto puslapiui

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch