

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INDUSTRIĀLAIS PLAKANĀS GULTAS UV LED PRINTERIS

SIGNRACER 1610

Kompakta industriāla plakanā gulta,
kas būvēta precizitātei, atkārtojamībai
un ātriem validācijas cikliem.



⚙️ Lineārā motora ratiņi ar enkodera atgriezenisko saiti pie 1 mikrona mērījumu izšķirtspējas.

⚡ Līdz 38 m²/h melnraksta caurlaidība divrindu konfigurācijā.

📏 1600 x 1000 mm plakanā gulta ar atbalstu materiāliem līdz 100 mm augstumam.

PRECIZITĀTE SATIEK RAŽOŠANU

SIGNRACER 1610 apvieno 1600 x 1000 mm plakanu gultu, divrindu drukas galviņu konfigurāciju, Ricoh Gen. 6 galviņas un lineārā motora ratiņus. Apstipriniet izvadi uz katra paredzētā cietā loksnes, elastīgās daļas vai stiprinājuma iestatījuma.

1610 ir paredzēts plakanās gultas ražošanai, kur grīdas platība ir ierobežota un darbi prasa kontrolētu izvadi uz kvalificētām plāksnēm, loksņēm un cietām vai elastīgām daļām.



RŪPNIECISKĀS PIELAIKOŠANAS MOMENTUZŅĒMUMS

1 μm enkodera izšķirtspēja

Enkodera atgriezeniskā saite ar 1 mikrona mērījumu izšķirtspēju atbalsta ratiņu pozicionēšanu; apstipriniet reģistrāciju paredzētajā drukas režīmā un stiprinājuma iestatījumā.

Līdz 38 m²/h melnraksta ātrums

Divrindu melnraksta režīms ir pozicionēts komandām, kas līdzsvaro īsus izpildes laikus ar industriālas izlaides konsekveni.

100 mm materiāla augstums

Drukājiet uz kvalificētām cietām daļām un komponentiem līdz 100 mm augstumam; apstipriniet faktisko daļu, stiprinājumu, brīvklā un reģistrācijas iestatījumu.

BŪVĒTS INDUSTRIĀLAI RAŽOŠANAI



Tērauda šasija

Cietais rāmis atbalsta plakanās gultas platformu un kontrolētu ratiņu kustību ražošanas laikā.



Arhivēti GREENGUARD Gold ieraksti

Arhivēti sertificātu ieraksti SR-200+ un SR-100 HD aptver periodus, kas beidzas 2025. gada 25. janvārī. Pirms specifikācijas apstipriniet pašreizējo sertifikāciju, precīzu tintes saimi un projekta apjomu.



Kompakta divrindu drukas galviņa

Divrindu konfigurācija nodrošina līdz 38 m²/h melnraksta caurlaidību kompaktā plakanās gultas platformā.

GALVENĀS IESPĒJAS

Pozicionēšanas atgriezeniskā saite

Lineārā motora piedziņa ar 1 mikrona enkodera mērījumu izšķirtspēju atbalsta kontrolētu ratiņu pozicionēšanu. Apstipriniet reģistrāciju uz faktiskā stiprinājuma un ražošanas režīma.

Ātra paraugu validācija

Uz vietas veikta pierādīšana un ātri paraugu cikli sāīsina ceļu no dizaina apstiprināšanas līdz pilnai ražošanai.

Konfigurējams drukas galviņu skaits

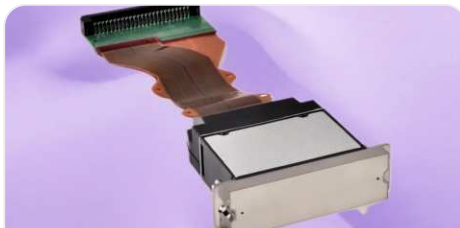
Platforma ir specifikēta ar 2 līdz 8 Ricoh Gen. 6 drukas galviņām. Izvēlieties konfigurāciju atbilstoši nepieciešamajiem tintes kanāliem, drukas režīmiem un caurlaidībai.

PAMATA TEHNOLOĢIJU KOPUMS AIZ 1610 VEIKTSPĒJAS



Lineārais motors + 1 mikrona enkoders

Tieša elektromagnētiska ratiņu kustība aizstāj siksas atkarību un uzlabo pozicionālo kontroli prasīgiem detalizācijas darbiem.



Ricoh Gen. 6 drukas galviņa

Ricoh Gen. 6 galviņas nodrošina 5–15 pl pelēktoņu pilienus ar frekvenci līdz 40 kHz. Apstipriniet toņus, malas, krāsu un detaļas izvēlētajā drukas režīmā.



Ar gaisu dzesējama UV LED cietēšana

IST INTECH sistēma piedāvā regulējamu jaudu līdz 14 W/cm² cietēšanas testiem. Apstipriniet cietēšanu, adhēziju, reakciju uz siltumu, apdari un nepieciešamo izturību pie plānotā ātruma un tintes slodzes.



SR-100 HD daudzfunkcionālai ražošanai

Publicētie SR-100 HD dati ziņo par šķīdinātāju un skrāpējumu izturību jauktiem cietiem un ruļļu materiāliem.



SR-200+ augstas adhēzijas rūpnieciskām detaļām

Publicētie SR-200+ dati pozicionē tinti adhēzijai orientētā rūpnieciskā darbā ar Orange un Violet krāsu gammas opcijām.



PREMIUMFLEX+ elastīgiem materiāliem

Publicētie PREMIUMFLEX+ dati ziņo par elastību ādai līdzīgiem un mīkstiem substrātiem, ieskaitot Bally testa izturību virs 50 000 cikliem.

AUGSTAS PRECIZITĀTES PIELIETOJUMI SIGNRACER 1610



Pulksteņu ciparnīcas un mikro detaļu komponenti

Izstrādājiet pulksteņu ciparnīcu un mazo detaļu darbplūsmas, izmantojot smalku mākslas darbu, kontrolētus stiprinājumus un norādīto pelēktoņu drukas mehānismu.



Braila un taustāmās izkārtnes

Izveidojiet un izmēriet taustāmus paraugus uz paredzētā izkārtņu materiāla.



Digitālā maskēšana un virsmas apstrāde

Drukājiet UV cietējamu noņemamu masku tieši uz kvalificētām metāla virsmām pārbaudītām slīpēšanas vai smilšu strūklas darbplūsmām.



Rūpniecisko komponentu marķēšana

Drukājiet grafiku, sērijas numurus un kodus uz maziem korpusiem, identifikācijas plāksnēm un mašīnu etiķetēm.



Akrila tirdzniecības vietu displeji

Augstas izšķirtspējas druka uz akrila loksnēm un mazumtirdzniecības displeju detaļām kompaktiem POS projektiem.



Ceļrāžu un virzienu izkārtnes

Drukājiet telpu izkārtnes, virzienu paneļus un identifikācijas plāksnes uz kvalificētiem cietiem substrātiem.

SIGNRACER 1610

Drukas dzinējs

DRUKAS TEHNOLOĢIJA

UV cietēšanas industriālā tintes druka

DRUKAS GALVIŅAS / SKAITS

Ricoh Gen. 6, 2 līdz 8

SPRAUSLAS / PILES IZMĒRS

40 kHz: 1280 sprauslas | 5-15 pl pelēktoņu

DRUKAS IZŠKIRTSPĒJA

635 x 900 dpi

RATIŅU PIEDZIŅA / ĀTRUMS

Lineārais motors, līdz 1,2 m/s

Materiāla un gultas sistēma

DRUKAS LAUKUMS

1600 x 1000 mm

PLAKANĀS GULTAS TIPS

Šūnu struktūras 2 zonu vakuuma galds ar reģistrācijas tapām

MAKS. MATERIĀLA PLATUMS / DRUKAS PLATUMS

1640 mm / 1600 mm

MAKS. MATERIĀLA BIEZUMS

Maksimums 100 mm

ATBALSTĪTIE MATERIĀLI

PVC, alumīnija kompozīts, akrils, koks, MDF, stikls, PET-G, kompozītplāksnes, āda, gofrētais kartons, siets, vinils, putuplasta plāksne; pirms apstiprināšanas validējiet ražošanas materiālus

UV cietēšanas sistēma

CIETĒŠANAS TEHNOLOĢIJA

LED UV cietēšana ar mainīgiem jaudas līmeņiem

CIETĒŠANAS PLATUMS / JAUDA

Viena: 90 mm / 14 W/cm²

Dubultā: 180 mm / 14 W/cm²

Tintes risinājums

TINTES KONFIGURĀCIJA 1

CMYK + Baltā

TINTES KONFIGURĀCIJA 2

CMYK + LC + LM + LK + Baltā

TINTES KONFIGURĀCIJA 3

CMYK + Oranža + Violeta + Baltā + Lakas

TINTES PATĒRIŅŠ

8 ml/m²

Elektriskie un fizikālie parametri

ENERĢIJAS PATĒRIŅŠ

4 kW

IZMĒRI (G x P x A)

3100 x 1700 x 1300 mm (bez datora rokas)

SVARS

760 kg

TRANSPORTA KASTE (G x P x A)

3300 x 1900 x 1600 mm

TRANSPORTA SVARS

1060 kg (bruto) / 300 kg (kaste)

Programmatūra un dokumentācija

RIP PROGRAMMATŪRA

Caldera, Ergosoft

ATBILSTĪBAS MARĶĒJUMS

CE marķējums – apstipriniet pašreizējo Atbilstības deklarāciju konfigurētajai mašīnai

PALĪGMATERIĀLI (NAV IEKĻAUTI)

Drukas galviņas, tintes, filtri un citas dilstošās daļas

DRUKAS ĀTRUMS PĒC KONFIGURĀCIJAS

KONFIGURĀCIJA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
VIENA RINDA	22	18	14
DUBULTĀ RINDA	38	31	23

Validējiet 1610 uz savām reālajām detaļām

Dalieties ar saviem materiāliem, mākslas darbiem un kvalitātes mērķiem, lai saņemtu mērķtiecīgu testa drukas un ieviešanas ieteikumu no SIGNRACER.



Skenējiet, lai atvērtu tiešo produkta lapu

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch