

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INDUSTRIËLE VLAKBED UV LED-PRINTER

SIGNRACER 1610

Compacte industriële vlakbed, gebouwd
voor precisie, herhaalbaarheid
en snelle validatiecycli.



⚙ Lineaire motorwagen met encoder-
terugkoppeling bij 1-micron
meetresolutie.

⚡ Tot 38 m²/h conceptsnelheid in
dubbelrijconfiguratie.

🖨 1600 x 1000 mm vlakbed met on-
dersteuning voor media tot 100 mm
hoogte.

PRECISIE ONTMOET PRODUCTIE

De SIGNRACER 1610 combineert een 1600 x 1000 mm vlakbed, dubbelrijconfiguratie van printkoppen, Ricoh Gen. 6-koppen en een lineaire motorwagen. Keur output goed op elke beoogde stijve plaat, flexibel onderdeel of opspanning.

De 1610 is bedoeld voor vlakbedproductie waar vloeroppervlak beperkt is en opdrachten gecontroleerde output vereisen op gekwalificeerde platen, vellen en stijve of flexibele onderdelen.



INDUSTRIËLE PASCONTROLE

1 µm Encoderresolutie

Encoder-terugkoppeling met 1-micron meetresolutie ondersteunt wagenpositionering; keur registratie goed in de beoogde printmodus en opspanning.

Tot 38 m²/h Conceptsnelheid

Dubbelrij conceptmodus is gepositioneerd voor teams die korte doorlooptijden balanceren met industriële outputconsistentie.

100 mm Mediahoogte

Print op gekwalificeerde stijve onderdelen en componenten tot 100 mm hoog; keur het daadwerkelijke onderdeel, de opspanning, speling en registratieopstelling goed.

GEBOUWD VOOR INDUSTRIËLE PRODUCTIE



Stalen Chassis

Het stijve frame ondersteunt het vlakbedplatform en de gecontroleerde wagenbeweging tijdens productie.



Gearchiverde GREENGUARD Gold-records

Gearchiverde certificaatrecords voor SR-200+ en SR-100 HD dekken periodes eindigend op 25 januari 2025. Bevestig huidige certificering, exacte inktfamilie en projectomvang vóór specificatie.



Compacte Dubbelrij Printkop

De dubbelrijconfiguratie levert tot 38 m²/h concept-snelheid in een compact vlakbedplatform.

BELANGRIJKSTE MOGELIJKHEDEN

Positioneringsfeedback

Lineaire motoraandrijving met 1-micron encoder-meetresolutie ondersteunt gecontroleerde wagenpositionering. Keur registratie goed op de daadwerkelijke opspanning en productiemodus.

Snelle Monstervalidatie

On-site proefdrukken en snelle monstercycli verkorten de weg van ontwerpgoedkeuring naar volledige productie.

Configureerbaar Aantal Printkoppen

Het platform wordt gespecificeerd met 2 tot 8 Ricoh Gen. 6-printkoppen. Selecteer de configuratie op basis van de vereiste inktkanalen, printmodi en doorvoer.

KERN TECHNOLOGIESTACK ACHTER 1610 PRESTATIES



Lineaire Motor + 1-Micron Encoder

Directe elektromagnetische wagenbeweging vervangt riemafhankelijkheid en verbetert positionele controle voor veeleisend detailwerk.



Ricoh Gen. 6 Print Engine

Ricoh Gen. 6-printkoppen leveren 5-15 pl grijswaardruppels tot 40 kHz. Keur tonen, randen, kleur en detail goed in de beoogde afdrukmodus.



Luchtgekoelde UV LED-uitharding

Het IST INTECH-systeem biedt instelbaar vermogen tot 14 W/cm² voor uithardingstests. Bevestig uitharding, hechting, warmterreactie, afwerking en vereiste weerstand bij de beoogde snelheid en inktbelasting.



SR-100 HD voor multifunctionele productie

Gepubliceerde SR-100 HD-gegevens rapporteren oplosmiddel- en krasbestendigheid voor gemengd stijf en rollenwerk.



SR-200+ voor industriële onderdelen met hoge hechting

Gepubliceerde SR-200+-gegevens positioneren de inkt voor hechtingsgericht industrieel werk met Orange en Violet-gamutopties.



PREMIUMFLEX+ voor flexibele materialen

Gepubliceerde PREMIUMFLEX+-gegevens rapporteren flexibiliteit voor leerachtige en zachte substraten, inclusief Bally Test-duurzaamheid boven 50.

HOOGNAUWKEURIGE TOEPASSINGEN VOOR SIGNRACER 1610



Wijzerplaten en microdetailcomponenten

Ontwikkel workflows voor wijzerplaten en kleine componenten met fijne artwork, gecontroleerde positionering en de gespecificeerde grijswaardenprintmotor.



Braille en tactiele bewegwijzering

Bouw en meet tactiele monsters op het beoogde bewegwijzeringsmateriaal.



Digitale maskering en oppervlaktebehandeling

Print een UV-uithardbaar verwijderbaar masker direct op gekwalificeerde metalen oppervlakken voor geteste borstel- of zandstraalworkflows.



Industriële componentmarkering

Print graphics, serienummers en codes op kleine behuizingen, identificatieplaten en machine-etiketten.



Acryl point-of-sale displays

Hoogwaardig printen op acrylplaten en retaildisplayonderdelen voor compacte POS-programma's.



Wegwijzer- en richtingaanwijzingen

Print kamerborden, richtingspanelen en identificatieplaten op gekwalificeerde stijve substraten.

SIGNRACER 1610

Printsysteem

PRINTTECHNOLOGIE
UV-uitharding industrieel inkjet

PRINTKOPPEN / AANTAL
Ricoh Gen. 6, 2 tot 8

SPROEIERS / DRUPPELGROOTTE
40 kHz: 1280 sproeiers | 5-15 pl grijswaarden

PRINTRESOLUTIE
635 x 900 dpi

WAGENAANDRIJVING / SNELHEID
Lineaire motor, tot 1,2 m/s

Media- en tafelsysteem

PRINTGEBIED
1600 x 1000 mm

VLAKBEDTYPE
Honigraat 2-zones vacuümtafel met registratiepinnen

MAX. MEDIABREEDTE / PRINTBREEDTE
1640 mm / 1600 mm

MAX. MEDIADIKTE
Maximaal 100 mm

ONDERSTEUNDE MEDIA
PVC, aluminiumcomposiet, acryl, hout, MDF, glas, PET-G, composietpanelen, leer, golfkarton, mesh, vinyl, schuimplaat; valideer productiemedia voor goedkeuring

UV-uithardingssysteem

UITHARDINGSTECHNOLOGIE
LED UV-uitharding met variabele vermogensniveaus

UITHARDINGSBREEDTE / VERMOGEN
Enkel: 90 mm / 14 W/cm²
Dubbel: 180 mm / 14 W/cm²

Inktplossing

INKTCONFIGURATIE 1
CMYK + Wit

INKTCONFIGURATIE 2
CMYK + LC + LM + LK + Wit

INKTCONFIGURATIE 3
CMYK + Oranje + Violet + Wit + Vernis

INKTVERBRUIK
8 ml/m²

Elektrisch en fysiek

STROOMVERBRUIK
4 kW

AFMETINGEN (L x B x H)
3100 x 1700 x 1300 mm (zonder pc-arm)

GEWICHT
760 kg

TRANSPORTKIST (L x B x H)
3300 x 1900 x 1600 mm

TRANSPORTGEWICHT
1060 kg (bruto) / 300 kg (kist)

Software en documentatie

RIP-SOFTWARE
Caldera, Ergosoft

CONFORMITEITSMARKERING
CE-markering - bevestig de actuele conformiteitsverklaring voor de geconfigureerde machine

VERBRUIKSARTIKELN (NIET INBEGREPEN)
Printkoppen, inkten, filters en andere slijtdelen

PRINTSNELHEID PER CONFIGURATIE

CONFIGURATIE	4-PASS	6-PASS	9-PASS
ENKELE RIJ	22	18	14
DUBBELE RIJ	38	31	23

Valideer de 1610 op uw echte onderdelen

Deel uw materialen, artwork en kwaliteitsdoelen en ontvang een gerichte testprint en implementatieadvies van SIGNRACER.



Scan voor de live productpagina

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch