

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INDUSTRIELL FLATBEDSKRIVER MED UV LED-HERDING

SIGNRACER 1610

Kompakt industriell flatbedskriver bygget for presisjon, repeterbarhet og raske valideringssykluser.



⚙ Lineærmotorvogn med enkoderfe-
edback og 1 mikrons
måleoppløsning.

⚡ Opptil 38 m²/h utkastgjennom-
strømning i
dobbelradskonfigurasjon.

📏 1600 x 1000 mm flatbedskriver med
støtte for media opptil 100 mm
høyde.

PREISJON MØTER PRODUKSJON

SIGNRACER 1610 kombinerer en 1600 x 1000 mm flatbedskriver, dobbelrads skriverhodekonfigurasjon, Ricoh Gen. 6-hoder og lineærmotorvogn. Godkjenn utskrift på hvert tiltenkte stive ark, fleksible del eller festemiddeloppsett.

1610 er beregnet for flatbedproduksjon der gulvplassen er begrenset og jobber krever kontrollert utskrift på kvalifiserte plater, ark og stive eller fleksible deler.



INDUSTRIELL TILPASNINGSOVERSIKT

1 µm enkoderoppløsning

Enkoderfeedback med 1 mikrons måleoppløsning støtter vognposisjonering; godkjenn registrering i tiltenkt utskriftsmodus og festemiddeloppsett.

Opptil 38 m²/h utkastfart

Doppelrads utkastmodus er posisjonert for team som balanserer korte ledetider med industriell produksjonskonsistens.

100 mm mediehøyde

Skriv ut på kvalifiserte stive deler og komponenter opptil 100 mm høye; godkjenn faktisk del, festemiddel, klaringshøyde og registreringsoppsett.

BYGGET FOR INDUSTRIELL PRODUKSJON



Stålkjassis

Den stive rammen støtter flatbedplattformen og kontrollert vognbevegelse under produksjon.



Arkiverte GREENGUARD Gold-poster

Arkiverte sertifikatposter for SR-200+ og SR-100 HD dekker perioder som utløper 25. januar 2025. Bekreft gjeldende sertifisering, nøyaktig blekkfamilie og prosjektoomfang før spesifikasjon.



Kompakt dobbelrads skriverhode

Doppelradskonfigurasjonen gir opptil 38 m²/h utkastgjennomstrømning i en kompakt flatbedplattform.

NØKKELEGENSKAPER

Posisjoneringsfeedback

Lineærmotordrift med 1 mikrons enkoderoppløsning støtter kontrollert vognposisjonering. Godkjenn registrering på faktisk festemiddel og produksjonsmodus.

Rask prøvevalidering

Utskrift på stedet og raske prøvesykluser forkorter veien fra designgodkjenning til full produksjon.

Konfigurerbart antall skriverhoder

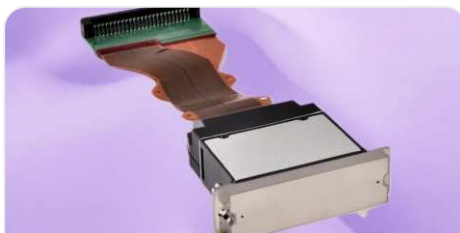
Plattformen spesifiseres med 2 til 8 Ricoh Gen. 6-skriverhoder. Velg konfigurasjon mot nødvendige blekkkanaler, utskriftsmoduser og gjennomstrømning.

KJERNE TEKNOLOGISTABEL BAK 1610-YTELSE



Lineærmotor + 1-mikrons enkoder

Direkte elektromagnetisk vognbevegelse erstatter belteavhengighet og forbedrer posisjonskontroll for krevende detaljarbeid.



Ricoh Gen. 6 skriverhode

Ricoh Gen. 6-hoder leverer gråtonedråper på 5-15 pl ved opptil 40 kHz. Godkjenn toner, kanter, farge og detaljer i tiltenkt utskriftsmodus.



Luftkjølt UV LED-herding

IST INTECH-systemet gir justerbar effekt opptil 14 W/cm² for herdetester. Bekreft herding, vedheft, varmerespons, finish og nødvendig motstand ved tiltenkt hastighet og blekkbelastning.



SR-100 HD for flerbruksproduksjon

Publiserte SR-100 HD-data rapporterer løse-
middel- og ripebestandighet for blandet rigid-
og rullemediearbeid.



SR-200+ for industrielle deler med høy vedheft

Publiserte SR-200+-data posisjonerer blekket
for vedheftsfokusert industriarbeid med
Orange og Violet fargeromvalg.



PREMIUMFLEX+ for fleksible materialer

Publiserte PREMIUMFLEX+-data rapporterer
fleksibilitet for lærnignende og myke substra-
ter, inkludert Bally Test-holdbarhet over 50
000 sykluser.

HØYPRESISJONSAPPLIKASJONER FOR SIGNRACER 1610



Urskiver og mikrokomponenter

Utvikle arbeidsflyter for urskiver og småkomponenter med fin kunst, kon-
trollert festemiddel og spesifisert gråtone-skriverhode.



Braille og taktile skilt

Bygg og mål taktile prøver på tiltenkt skiltmateriale.



Digital maskering og overflatebehandling

Skriv ut en UV-herdbar, fjernbar maske direkte på kvalifiserte metall-
overflater for testede børste- eller sandblåsarbeidsflyter.



Industriell komponentmerking

Skriv ut grafikk, serienumre og koder på små hus, identifikasjonsplater
og maskinskilt.



Akryl POS-skjermer

Høyoppløselig utskrift på akrylplater og detaljhandelsdeler for kompakte
POS-programmer.



Veivisning og retningskilt

Skriv ut romskilt, retningspaneler og identifikasjonsplater på kvalifiserte
rigide substrater.

SIGNRACER 1610

 Skrivemotor

SKRIVETEKNOLOGI
UV-herdet industriell blekkskriver

SKRIVERHODER / ANTALL
Ricoh Gen. 6, 2 til 8

DYSER / DRÅPESTØRRELSE
40 kHz: 1280 dyser | 5-15 pl gråtone

SKRIVEOPPLØSNING
635 x 900 dpi

VOGNDRIFT / HASTIGHET
Lineærmotor, opptil 1,2 m/s

 Medie- og bordsystem

SKRIVEOMRÅDE
1600 x 1000 mm

FLATBEDSKRIVER TYPE
Honningkube 2-soner vakuumbord med registreringspinner

MAKS MEDIEBREDDE / SKRIVEBREDDE
1640 mm / 1600 mm

MAKS MEDIETYKKELSE
Maksimalt 100 mm

STØTTEDE MEDIER
PVC, aluminiumskompositt, akryl, tre, MDF, glass, PET-G, komposittplater, lær, bølgepapp, mesh, vinyl, skumplater; valider produksjonsmedier før godkjenning

 UV-herdingssystem

HERDINGSTEKNOLOGI
LED UV-herding med variable effektnivåer

HERDEBREDDE / EFFEKT
Enkel: 90 mm / 14 W/cm²
Dobbel: 180 mm / 14 W/cm²

 Blekkløsning

BLEKKKONFIGURASJON 1
CMYK + Hvit

BLEKKKONFIGURASJON 2
CMYK + LC + LM + LK + Hvit

BLEKKKONFIGURASJON 3
CMYK + Oransje + Fiolett + Hvit + Lakk

BLEKKFORBRUK
8 ml/m²

 Elektrisk & Fysisk

STRØMFORBRUK
4 kW

DIMENSJONER (L X B X H)
3100 x 1700 x 1300 mm (uten PC-arm)

VEKT
760 kg

FRAKTKASSE (L x B x H)
3300 x 1900 x 1600 mm

FRAKTVEKT
1060 kg (brutto) / 300 kg (kasse)

 Programvare & Dokumentasjon

RIP-PROGRAMVARE
Caldera, Ergosoft

SAMSVARSMERKING
CE-merking - bekreft gjeldende samsvarserklæring for den konfigurerte maskinen

FORBRUKSVARER (IKKE INKLUDERT)
Skriverhoder, blekk, filtre og andre slitedeler

UTSKRIFTSHASTIGHET ETTER KONFIGURASJON

KONFIGURASJON	4-PASS	6-PASS	9-PASS
ENKELT RAD	22	18	14
DOBBEL RAD	38	31	23

Valider 1610 på dine egne deler

Del dine materialer, kunstverk og kvalitetsmål for å motta en målrettet testutskrift og rulletrulleringsanbefaling fra SIGNRACER.



Skann for live produktside
SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch