

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

PRZEMYSŁOWA DRUKARKA PŁASKOSTOŁOWA UV LED

SIGNRACER 1610

Kompaktowa, przemysłowa drukarka
płaskostołowa zaprojektowana z
myślą o precyzji, powtarzalności
i szybkich cyklach walidacji.



Wózek z silnikiem liniowym i sprzężeniem zwrotnym enkodera o rozdzielczości pomiaru 1 mikrona.

Wydajność robocza (szkic) do 38 m²/h w konfiguracji dwurzędowej.

Płaski stół 1600 x 1000 mm z obsługą materiałów o wysokości do 100 mm.

PRECYZJA SPOTYKA PRODUKCJĘ

SIGNRACER 1610 łączy płaski stół 1600 x 1000 mm, dwurzędową konfigurację głowic drukujących, głowice Ricoh Gen. 6 i wózek z silnikiem liniowym. Zatwierdź wydruk na każdym przeznaczonym sztywnym arkuszu, elastycznym elemencie lub w konfiguracji uchwytu.

Model 1610 jest przeznaczony do produkcji na płaskim stole, gdzie powierzchnia zabudowy jest ograniczona, a zlecenia wymagają kontrolowanego wydruku na zakwalifikowanych płytach, arkuszach oraz sztywnych lub elastycznych elementach.



PRZEMYSŁOWY PODGLĄD DOPASOWANIA

Rozdzielczość enkodera 1 µm

Sprzężenie zwrotne enkodera z rozdzielczością pomiaru 1 mikrona wspomaga pozycjonowanie wózka; zatwierdź rejestrację w przeznaczonym trybie druku i konfiguracji uchwytu.

Prędkość robocza (szkic) do 38 m²/h

Tryb roboczy (szkic) dwurzędowy jest przeznaczony dla zespołów równoważących krótkie terminy realizacji z przemysłową spójnością produkcji.

Wysokość materiału 100 mm

Drukuj na zakwalifikowanych sztywnych elementach i komponentach o wysokości do 100 mm; zatwierdź rzeczywisty element, uchwyt, prześwit i konfigurację rejestracji.

ZBUDOWANY DO PRODUKCJI PRZEMYSŁOWEJ



Stalowa rama

Sztywna rama podtrzymuje platformę płaskiego stołu i kontrolowany ruch wózka podczas produkcji.



Archiwalne certyfikaty GREENGUARD Gold

Archiwalne certyfikaty dla SR-200+ i SR-100 HD obejmują okresy kończące się 25 stycznia 2025 r. Przed specyfikacją potwierdź aktualną certyfikację, dokładną rodzinę atramentów i zakres projektu.



Kompaktowa, dwurzędowa głowica drukująca

Konfiguracja dwurzędowa zapewnia wydajność roboczą (szkic) do 38 m²/h w kompaktowej platformie płaskiego stołu.

KLUCZOWE MOŻLIWOŚCI

Sprzężenie zwrotne pozycjonowania

Napęd silnika liniowego z rozdzielczością pomiaru enkodera 1 mikrona wspomaga kontrolowane pozycjonowanie wózka. Zatwierdź rejestrację na rzeczywistym uchwycie i w trybie produkcyjnym.

Szybka walidacja próbek

Próby na miejscu i szybkie cykle próbek skracają drogę od zatwierdzenia projektu do pełnej produkcji.

Konfigurowalna liczba głowic drukujących

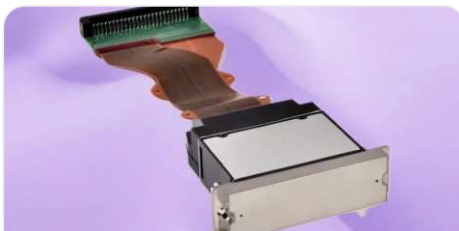
Platforma jest specyfikowana z 2 do 8 głowic drukujących Ricoh Gen. 6. Wybierz konfigurację w oparciu o wymagane kanały atramentów, tryby druku i wydajność.

PODSTAWOWY STOS TECHNOLOGICZNY STOJĄCY ZA WYDAJNOŚCIĄ 1610



Silnik liniowy + enkoder 1 mikrona

Bezpośredni elektromagnetyczny ruch wózka eliminuje zależność od paska i poprawia kontrolę pozycjonowania w przypadku wymagających prac detalicznych.



Jednostka drukująca Ricoh Gen. 6

Głowice Ricoh Gen. 6 zapewniają krople w skali szerokości 5–15 pL przy częstotliwości do 40 kHz. Zatwierdź tony, krawędzie, kolor i szczegóły w docelowym trybie druku.



Utwardzanie UV LED z chłodzeniem powietrzem

System IST INTECH oferuje regulowaną moc do 14 W/cm² w próbach utwardzania. Potwierdź utwardzenie, przyczepność, reakcję na ciepło, wykończenie i wymaganą odporność przy docelowej prędkości i obciążeniu atramentem.



SR-100 HD do produkcji wielofunkcyjnej

Opublikowane dane SR-100 HD raportują odporność na rozpuszczalniki i zarysowania w mieszanej pracy z materiałami sztywnymi i rolowymi.



SR-200+ do części przemysłowych o wysokiej przyczepności

Opublikowane dane SR-200+ pozycjonują atrament do prac przemysłowych skoncentrowanych na przyczepności, z opcjami gamy Oranż i Fiolet.



PREMIUMFLEX+ do materiałów elastycznych

Opublikowane dane PREMIUMFLEX+ raportują elastyczność dla materiałów skóropodobnych i miękkich, w tym trwałość w teście Bally powyżej 50 000 cykli.

ZASTOSOWANIA PRECYZYJNE DLA SIGNRACER 1610



Tarcze zegarków i elementy mikroskopijne

Opracuj przepływy pracy dla tarcz zegarków i małych komponentów z wykorzystaniem precyzyjnej grafiki, kontrolowanego mocowania i określonej jednostki drukującej w skali szarości.



Oznakowanie Braille'a i taktylne

Wykonaj i zmierz próbki taktylne na docelowym materiale znakowym.



Maskowanie cyfrowe i obróbka powierzchni

Nadrukuj utwardzalną maskę ochronną UV bezpośrednio na kwalifikowanych powierzchniach metalowych do testowanych procesów szrotkowania lub piaskowania.



Znakowanie komponentów przemysłowych

Nadrukuj grafikę, numery seryjne i kody na małych obudowach, tabliczkach znamionowych i etykietach maszyn.



Wyświetlacze POS z akrylu

Druk wysokiej rozdzielczości na arkuszach akrylowych i elementach ekspozycji detalicznych do kompaktowych programów POS.



Oznakowanie nawigacyjne i kierunkowe

Nadrukuj tabliczki drzwiowe, panele kierunkowe i tabliczki znamionowe na kwalifikowanych sztywnych podłożach.

SIGNRACER 1610

Jednostka drukująca

TECHNOLOGIA DRUKU
Przemysłowy atrament UV utwardzany

GŁOWICE DRUKUJĄCE / LICZBA
Ricoh Gen. 6, od 2 do 8

DYSZE / WIELKOŚĆ KROPLI
40 kHz: 1280 dysz | 5–15 pl w skali szarości

ROZDZIELCZOŚĆ DRUKU
635 × 900 dpi

NAPĘD WÓZKA / PRĘDKOŚĆ
Silnik liniowy, do 1,2 m/s

Materiał i system stołu

OBSZAR DRUKU
1600 × 1000 mm

TYP PŁASKIEGO STOŁU
Stół próżniowy o strukturze plastra miodu, 2 strefy, z kołkami rejestracyjnymi

MAKS. SZEROKOŚĆ MATERIAŁU / SZEROKOŚĆ DRUKU
1640 mm / 1600 mm

MAKS. GRUBOŚĆ MATERIAŁU
Maksymalnie 100 mm

OBSŁUGIWANE MATERIAŁY
PVC, kompozyt aluminiowy, akryl, drewno, MDF, szkło, PET-G, płyty kompozytowe, skóra, tekstura falista, siatka, winyl, płyta piankowa; przed zatwierdzeniem zweryfikuj materiały produkcyjne

System utwardzania UV

TECHNOLOGIA UTWARDZANIA
Utwardzanie LED UV ze zmienną mocą

SZEROKOŚĆ UTWARDZANIA / MOC
Pojedyncza: 90 mm / 14 W/cm²
Podwójna: 180 mm / 14 W/cm²

Rozwiązanie atramentowe

KONFIGURACJA ATRAMENTÓW 1
CMYK + Biel

KONFIGURACJA ATRAMENTÓW 2
CMYK + LC + LM + LK + Biel

KONFIGURACJA ATRAMENTÓW 3
CMYK + Oranż + Fiolet + Biel + Lakier

ZUŻYCIE ATRAMENTU
8 ml/m²

Dane elektryczne i fizyczne

POBÓR MOCY
4 kW

WYMIARY (DŁ. × SZER. × WYS.)
3100 × 1700 × 1300 mm (bez ramienia PC)

MASA
760 kg

SKRZYNIA TRANSPORTOWA (DŁ. × SZER. × WYS.)
3300 × 1900 × 1600 mm

MASA TRANSPORTOWA
1060 kg (brutto) / 300 kg (skrzynia)

Oprogramowanie i dokumentacja

OPROGRAMOWANIE RIP
Caldera, Ergosoft

OZNAKOWANIE ZGODNOŚCI
Oznakowanie CE – potwierdź aktualną Deklarację Zgodności dla skonfigurowanej maszyny

MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE (NIEOBJĘTE)
Główce drukujące, atramenty, filtry i inne części zużywające się

PRĘDKOŚĆ DRUKU WEDŁUG KONFIGURACJI

KONFIGURACJA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
JEDNORZĘDOWY	22	18	14
DWURZĘDOWY	38	31	23

Zweryfikuj model 1610 na swoich rzeczywistych częściach

Prześlij swoje materiały, grafikę i cele jakościowe, aby otrzymać ukierunkowany wydruk testowy i rekomendację wdrożeniową od SIGNRACER.



Zeskanuj, aby przejść do strony produktu

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch