

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

IMPRIMANTĂ UV LED INDUSTRIALĂ CU MASĂ PLANĂ

SIGNRACER 1610

**Masă plană industrială compactă,
construită pentru precizie, repetabilitate
și cicluri rapide de validare.**



⚙ Cărucior cu motor liniar și feedback de la encoder cu rezoluție de măsurare de 1 micron.

⚡ Debit de până la 38 m²/h în modul schiță, în configurație cu două rânduri.

📏 Masă plană de 1600 x 1000 mm, cu suport pentru materiale de până la 100 mm înălțime.

PRECIZIE ÎNTĂLNEȘTE PRODUCȚIA

SIGNRACER 1610 combină o masă plană de 1600 x 1000 mm, o configurație cu capete de imprimare pe două rânduri, capete Ricoh Gen. 6 și un cărucior cu motor liniar. Aprobați rezultatul pe fiecare foaie rigidă, piesă flexibilă sau configurație de dispozitiv de fixare.

1610 este destinat producției pe masă plană acolo unde spațiul este limitat, iar lucrările necesită un rezultat controlat pe panouri, foi și piese rigide sau flexibile calificate.



INSTANTANEU AL POTRIVIRII INDUSTRIALE

Rezoluție Encoder de 1 μm

Feedback-ul encoderului cu rezoluție de măsurare de 1 micron suportă poziționarea căruciorului; aprobați înregistrarea în modul de imprimare și configurația dispozitivului de fixare intenționate.

Viteză Schiță de până la 38 m²/h

Modul schiță pe două rânduri este poziționat pentru echipele care echilibrează termenele scurte cu consistența producției industriale.

Înălțime Material de 100 mm

Imprimați pe piese rigide calificate și componente de până la 100 mm înălțime; aprobați piesa reală, dispozitivul de fixare, distanța și configurația de înregistrare.

CONSTRUITĂ PENTRU PRODUCȚIE INDUSTRIALĂ



Șasiu din Oțel

Cadrul rigid suportă platforma mesei plane și mișcarea controlată a căruciorului în timpul producției.



Înregistrări Arhivate GREENGUARD Gold

Înregistrările certificate arhivate pentru SR-200+ și SR-100 HD acoperă perioade care expiră la 25 ianuarie 2025. Confirmați certificarea actuală, familia exactă de cerneală și domeniul de aplicare al proiectului înainte de specificație.



Cap de Imprimare Compact pe Două Rânduri

Configurația pe două rânduri oferă un debit de până la 38 m²/h în modul schiță, într-o platformă compactă cu masă plană.

CAPABILITĂȚI CHEIE

Feedback de Poziționare

Acționarea motorului liniar cu rezoluție de măsurare a encoderului de 1 micron suportă poziționarea controlată a căruciorului. Aprobați înregistrarea pe dispozitivul de fixare real și modul de producție.

Validare Rapidă a Probelor

Probele la fața locului și ciclurile rapide de eșantionare scurtează drumul de la aprobarea designului la producția completă.

Număr Configurabil de Capete de Imprimare

Platforma este specificată cu 2 până la 8 capete de imprimare Ricoh Gen. 6. Selectați configurația în funcție de canalele de cerneală, modurile de imprimare și debitul necesare.

STIVA TEHNOLOGICĂ DE BAZĂ DIN SPATELE PERFORMANȚEI 1610



Motor Liniar + Encoder de 1 Micron

Mișcarea directă electromagnetică a căruciorului înlocuiește dependența de curea și îmbunătățește controlul pozițional pentru lucrări detaliate exigente.



Cap de imprimare Ricoh Gen. 6

Capetele Ricoh Gen. 6 produc picături grayscale de 5–15 pl la până la 40 kHz. Aprobați tonurile, marginile, culoarea și detaliile în modul de imprimare dorit.



Întărire UV LED cu aer forțat

Sistemul IST INTECH oferă putere reglabilă până la 14 W/cm² pentru teste de întărire. Confirmați întărirea, aderența, răspunsul termic, finisajul și rezistența necesară la viteza și încărcarea de cerneală stabilite.



SR-100 HD pentru producție multi-uz

Datele publicate pentru SR-100 HD raportează rezistență la solvenți și zgârieturi pentru lucrul mixt cu materiale rigide și role.



SR-200+ pentru piese industriale cu aderență ridicată

Datele publicate pentru SR-200+ poziționează cerneala pentru lucrări industriale axate pe aderență, cu opțiuni de gamă Orange și Violet.



PREMIUMFLEX+ pentru materiale flexibile

Datele publicate pentru PREMIUMFLEX+ raportează flexibilitate pentru substraturi asemănătoare pielii și moi, inclusiv durabilitate la testul Bally de peste 50.

APLICAȚII DE ÎNALTĂ PRECIZIE PENTRU SIGNRACER 1610



Cadrane de ceas și componente cu micro-detalii

Dezvoltați fluxuri de lucru pentru cadrane de ceas și piese mici folosind grafică fină, dispozitive de fixare controlate și motorul de imprimare grayscale specificat.



Indicatoare Braille și tactile

Realizați și măsurați mostre tactile pe materialul de indicator destinat.



Mascare digitală și prelucrare de suprafață

Imprimați o mască detașabilă UV direct pe suprafețe metalice calificate pentru fluxuri de sablare sau sablare cu nisip testate.



Marcare de componente industriale

Imprimați elemente grafice, numere de serie și coduri pe carcase mici, plăcuțe de identificare și etichete de mașini.



Dispozitive de vânzare din acrilic

Imprimare de înaltă rezoluție pe foi de acrilic și piese pentru display-uri retail în programe POS compacte.



Indicatoare de orientare și direcționare

Imprimați indicatoare de încăperi, panouri direcționale și plăcuțe de identificare pe substraturi rigide calificate.

SIGNRACER 1610

Sistem de imprimare

TEHNOLOGIE DE IMPRIMARE
Inkjet industrial cu întărire UV

CAPETE DE IMPRIMARE / NUMĂR
Ricoh Gen. 6, 2 până la 8

DUZE / DIMENSIUNE PICĂTURĂ
40 kHz: 1280 duze | 5-15 pl tonuri de gri

REZOLUȚIE DE IMPRIMARE
635 x 900 dpi

ACȚIONARE CĂRUCIOR / VITEZĂ
Motor liniar, până la 1,2 m/s

Sistem suport material și masă

ARIE DE IMPRIMARE
1600 x 1000 mm

TIP MASĂ PLANĂ
Masă cu vid cu 2 zone tip fagure și știfturi de înregistrare

LĂȚIME MAXIMĂ MATERIAL / LĂȚIME
IMPRIMARE
1640 mm / 1600 mm

GROSIME MAXIMĂ MATERIAL
Maximum 100 mm

MATERIALE SUPTATE
PVC, compozit aluminiu, acril, lemn, MDF, sticlă,
PET-G, panouri compozite, piele, carton ondulat,
mesh, vinil, placă spumă; validați materialele de
producție înainte de aprobare

Sistem de întărire UV

TEHNOLOGIE DE ÎNTĂRIRE
Întărire LED UV cu niveluri de putere variabile

LĂȚIME ÎNTĂRIRE / PUTERE
Simplu: 90 mm / 14 W/cm²
Dublu: 180 mm / 14 W/cm²

Soluție cerneală

CONFIGURAȚIE CERNEALĂ 1
CMYK + Alb

CONFIGURAȚIE CERNEALĂ 2
CMYK + LC + LM + LK + Alb

CONFIGURAȚIE CERNEALĂ 3
CMYK + Orange + Violet + Alb + Lac

CONSUM CERNEALĂ
8 ml/m²

Date electrice și fizice

CONSUM ENERGIE
4 kW

DIMENSIUNI (L x L x H)
3100 x 1700 x 1300 mm (fără braț PC)

GREUTATE
760 kg

LADĂ TRANSPORT (L x L x H)
3300 x 1900 x 1600 mm

GREUTATE TRANSPORT
1060 kg (brut) / 300 kg (ladă)

Software și documentație

SOFTWARE RIP
Caldera, Ergosoft

MARCAJ DE CONFORMITATE
Marcaj CE - confirmați Declarația de Conformitate
actuală pentru mașina configurată

CONSUMABILE (NEACOPERITE)
Capete de imprimare, cerneluri, filtre și alte piese
de uzură

VITEZĂ DE IMPRIMARE ÎN FUNCȚIE DE CONFIGURAȚIE

CONFIGURAȚIE	4-PASS	6-PASS	9-PASS
RÂND SIMPLU	22	18	14
RÂND DUBLU	38	31	23

Validați 1610 pe piesele dumneavoastră reale

Trimiteți materialele, artwork-ul și obiectivele de calitate pentru a primi o reco-
mandare focusată de test-print și implementare de la SIGNRACER.



Scanați pentru pagina live a produsului

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch