

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПЛАНШЕТНЫЙ УФ-СВЕТОДИОДНЫЙ ПРИНТЕР

SIGNRACER 1610

Компактная промышленная платформа
для точности, повторяемости
и быстрых циклов валидации.



🌀 Каретка с линейным двигателем и обратной связью по энкодеру с разрешением измерения 1 мкм.

⚡ До 38 м²/ч производительности в черновом режиме при двухрядной конфигурации.

📏 Плоская платформа 1600 x 1000 мм с поддержкой материалов высотой до 100 мм.

ТОЧНОСТЬ ВСТРЕЧАЕТ ПРОИЗВОДСТВО

SIGNRACER 1610 объединяет плоскую платформу 1600 x 1000 мм, двухрядную конфигурацию печатающих головок, головки Ricoh Gen. 6 и каретку с линейным двигателем. Утвердите вывод на каждом целевом жестком листе, гибкой детали или приспособлении.

1610 предназначена для планшетного производства, где площадь ограничена, а задачи требуют контролируемого вывода на квалифицированных плитах, листах и жестких или гибких деталях.



ПРОМЫШЛЕННЫЙ СНИМОК ПОСАДКИ

Разрешение энкодера 1 мкм

Обратная связь по энкодеру с разрешением измерения 1 мкм поддерживает позиционирование каретки; утвердите привязку в целевом режиме печати и оснастке.

До 38 м²/ч в черновом режиме

Двухрядный черновой режим предназначен для групп, балансирующих короткие сроки с промышленной стабильностью вывода.

Высота материала 100 мм

Печатайте на квалифицированных жестких деталях и компонентах высотой до 100 мм; утвердите фактическую деталь, оснастку, зазор и настройки привязки.

СОЗДАНА ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА



Стальная рама

Жесткая рама поддерживает платформу и контролируемое движение каретки во время производства.



Архивные записи GREENGUARD Gold

Архивные записи сертификатов для SR-200+ и SR-100 HD охватывают периоды, заканчивающиеся 25 января 2025 г. Перед спецификацией уточните текущий сертификат, точное семейство чернил и объем проекта.



Компактная двухрядная печатающая головка

Двухрядная конфигурация обеспечивает до 38 м²/ч производительности в черновом режиме на компактной платформе.

КЛЮЧЕВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Обратная связь по позиционированию

Привод с линейным двигателем и разрешением измерения энкодера 1 мкм поддерживает контролируемое позиционирование каретки. Утвердите привязку на фактической оснастке и в производственном режиме.

Быстрая валидация образцов

Выездная пробопечать и быстрые циклы создания образцов сокращают путь от утверждения дизайна до полного производства.

Настраиваемое количество печатающих головок

Платформа специфицируется с 2–8 печатающими головками Ricoh Gen. 6. Выберите конфигурацию в соответствии с требуемыми каналами чернил, режимами печати и производительностью.

ОСНОВНОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ СТЕК, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1610



Линейный двигатель + энкодер 1 мкм

Прямое электромагнитное движение каретки устраняет зависимость от ремня и улучшает контроль позиционирования для детализированных работ.



Печатающая головка Ricoh Gen. 6

Головки Ricoh Gen. 6 формируют капли с градациями серого размером 5–15 пл при частоте до 40 кГц. Оцените тона, края, цвет и детализацию в заданном режиме печати.



УФ-светодиодное отверждение с воздушным охлаждением

Система IST INTECH обеспечивает регулируемую мощность до 14 Вт/см² для тестов отверждения. Подтвердите отверждение, адгезию, реакцию на нагрев, финиш и требуемую стойкость при заданной скорости и загрузке чернил.



SR-100 HD для многоцелевого производства

Опубликованные данные SR-100 HD подтверждают стойкость к растворителям и царапинам для смешанных работ на жестких и рулонных материалах.



SR-200+ для промышленных деталей с высокой адгезией

Опубликованные данные SR-200+ позиционируют чернила для адгезионно-ориентированных промышленных работ с опциями расширения гаммы Orange и Violet.



PREMIUMFLEX+ для гибких материалов

Опубликованные данные PREMIUMFLEX+ подтверждают гибкость для материалов, имитирующих кожу, и мягких подложек, включая стойкость по тесту Bally более 50 000 циклов.

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ SIGNRACER 1610



Циферблаты и микродетали

Разработайте процессы для циферблатов и мелких компонентов, используя точное изображение, контролируруемую оснастку и заданную печатающую головку с градициями серого.



Тактильные указатели и шрифт Брайля

Изготовьте и измерьте тактильные образцы на целевом материале.



Цифровое маскирование и обработка поверхности

Нанесите УФ-отверждаемую съемную маску непосредственно на подготовленные металлические поверхности для проверенных процессов пескоструйной обработки или шлифования.



Маркировка промышленных компонентов

Нанесите графику, серийные номера и коды на небольшие корпуса, шильдики и бирки.



Акриловые POS-дисплеи

Высококачественная печать на акриловых листах и элементах розничных дисплеев для компактных POS-программ.



Навигационные и указательные знаки

Печатайте таблички, указатели и шильдики на подготовленных жестких подложках.

SIGNRACER 1610

Печатный механизм

ТЕХНОЛОГИЯ ПЕЧАТИ
УФ-отверждаемая промышленная струйная печать

ПЕЧАТАЮЩИЕ ГОЛОВКИ / КОЛИЧЕСТВО
Ricoh Gen. 6, от 2 до 8

СОПЛА / ОБЪЕМ КАПЛИ
40 кГц: 1280 сопел | 5–15 пл, градации серого

РАЗРЕШЕНИЕ ПЕЧАТИ
635 × 900 точек/дюйм

ПРИВОД КАРЕТКИ / СКОРОСТЬ
Линейный двигатель, до 1,2 м/с

Материал и система стола

ОБЛАСТЬ ПЕЧАТИ
1600 × 1000 мм

ТИП ПЛАТФОРМЫ
Сотовый вакуумный стол с 2 зонами и штифтами привязки

МАКС. ШИРИНА МАТЕРИАЛА / ШИРИНА ПЕЧАТИ
1640 мм / 1600 мм

МАКС. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА
Максимум 100 мм

ПОДДЕРЖИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ПВХ, алюминиевый композит, акрил, дерево, МДФ, стекло, ПЭТ-Г, композитные панели, кожа, гофрокартон, сетка, винил, пенокартон; перед утверждением проведите тестирование материала.

Система УФ-отверждения

ТЕХНОЛОГИЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ
Светодиодное УФ-отверждение с регулируемой мощностью

ШИРИНА ОТВЕРЖДЕНИЯ / МОЩНОСТЬ
Однорядная: 90 мм / 14 Вт/см²
Двухрядная: 180 мм / 14 Вт/см²

Система чернил

КОНФИГУРАЦИЯ ЧЕРНИЛ 1
СМУК + белый

КОНФИГУРАЦИЯ ЧЕРНИЛ 2
СМУК + голубой светлый + пурпурный светлый + черный светлый + белый

КОНФИГУРАЦИЯ ЧЕРНИЛ 3
СМУК + оранжевый + фиолетовый + белый + лак

РАСХОД ЧЕРНИЛ
8 мл/м²

Электрика и габариты

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ
4 кВт

ГАБАРИТЫ (Д × Ш × В)
3100 × 1700 × 1300 мм (без кронштейна ПК)

ВЕС
760 кг

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ЯЩИК (Д × Ш × В)
3300 × 1900 × 1600 мм

ВЕС ПРИ ОТГРУЗКЕ
1060 кг (брутто) / 300 кг (ящик)

Программное обеспечение и документация

RIP-ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
Caldera, Ergosoft

МАРКИРОВКА СООТВЕТСТВИЯ
Маркировка CE — подтвердите актуальную Декларацию соответствия для сконфигурированной машины

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (НЕ ВХОДЯТ В КОМПЛЕКТ)
Печатающие головки, чернила, фильтры и другие изнашиваемые детали

СКОРОСТЬ ПЕЧАТИ ПО КОНФИГУРАЦИИ

КОНФИГУРАЦИЯ	4-PASS	6-PASS	9-PASS
ОДНОРЯДНАЯ	22	18	14
ДВУХРЯДНАЯ	38	31	23

Проверьте 1610 на ваших реальных деталях

Предоставьте ваши материалы, макет и требования к качеству, чтобы получить целевую тестовую печать и рекомендацию по внедрению от SIGNRACER.



Отсканируйте для перехода на страницу продукта

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch