

**SIGNRACER**

PRECISION MEETS PERFORMANCE

PRIEMYSELNÁ PLOCHÁ UV LED TLAČIAREŇ

# SIGNRACER 1610

Kompaktný priemyselný plochý  
stôl navrhnutý pre presnosť,  
opakovateľnosť a rýchle validačné cykly.



⚙️ Lineárny motor s enkóderovou spätnou väzbou s rozlíšením merania 1 mikrón.

⚡ Až 38 m<sup>2</sup>/h priepustnosti v režime náčrtu v dvojradovej konfigurácii.

🖨️ Plochý stôl 1600 x 1000 mm s podporou médií do výšky 100 mm.

## PRESNOSŤ SA STRETÁVA S VÝROBOU

SIGNRACER 1610 kombinuje plochý stôl 1600 x 1000 mm, dvojradovú konfiguráciu tlačových hláv, hlavy Ricoh Gen. 6 a vozík s lineárnym motorom. Schvaľujte výstup na každom určenom pevnom hárku, ohybnom diele alebo prípravku.

Model 1610 je určený na výrobu na plochom stole tam, kde je priestor obmedzený a zákazky vyžadujú kontrolovaný výstup na kvalifikovaných doskách, hárkoch a pevných alebo ohybných dieloch.



## PRIEMYSELNÝ PREHĽAD LÍCOVANIA

### Rozlíšenie enkódera 1 µm

Spätná väzba enkódera s rozlíšením merania 1 mikrón podporuje polohovanie vozíka; schváľte registráciu v zamýšľanom režime tlače a nastavení prípravku.

### Rýchlosť náčrtu až 38 m<sup>2</sup>/h

Dvojradový režim náčrtu je určený pre tímy, ktoré kombinujú krátke dodacie lehoty s konzistentným priemyselným výkonom.

### Výška média 100 mm

Tlač na kvalifikované pevné diely a komponenty do výšky 100 mm; schváľte skutočný diel, prípravok, voľnú výšku a nastavenie registrácie.

## NAVRHNUTÉ PRE PRIEMYSELNÚ VÝROBU



### Oceľový rám

Pevný rám podopiera platformu plochého stola a kontrolovaný pohyb vozíka počas výroby.



### Archivované záznamy GREENGUARD Gold

Archivované certifikačné záznamy pre SR-200+ a SR-100 HD pokrývajú obdobia končiace 25. januára 2025. Pred špecifikáciou overte aktuálnu certifikáciu, presnú rodinu atramentov a rozsah projektu.



### Kompaktná dvojradová tlačová hlava

Dvojradová konfigurácia poskytuje až 38 m<sup>2</sup>/h priepustnosti v režime náčrtu na kompaktnej platforme plochého stola.

## KLÚČOVÉ SCHOPNOSTI

### Spätná väzba polohovania

Pohon lineárnym motorom s rozlíšením merania enkódera 1 mikrón podporuje riadené polohovanie vozíka. Schváľte registráciu na skutočnom prípravku a vo výrobnom režime.

### Rýchla validácia vzoriek

Overovanie na mieste a rýchle cykly vzoriek skracujú cestu od schválenia návrhu k plnej výrobe.

### Konfigurovateľný počet tlačových hláv

Platforma je špecifikovaná s 2 až 8 tlačovými hlavami Ricoh Gen. 6. Vyberte konfiguráciu podľa požadovaných atramentových kanálov, režimov tlače a priepustnosti.

## ZÁKLADNÁ TECHNOLOGICKÁ SADA VÝKONU 1610



### Lineárny motor + enkóder 1 mikrón

Priamy elektromagnetický pohyb vozíka nahrádza závislosť na remeni a zlepšuje presnosť polohovania pre náročné detailné práce.



### Tlačový motor Ricoh Gen. 6

Hlavy Ricoh Gen. 6 poskytujú kvapky v odteňoch šedej 5–15 pl pri frekvencii až 40 kHz. Schváľte tóny, okraje, farbu a detaily v zamýšľanom režime tlače.



### Vytvrdzovanie UV LED so vzduchovým chladením

Systém IST INTECH ponúka nastaviteľný výkon až 14 W/cm<sup>2</sup> pre skúšky vytvrdzovania. Potvrďte vytvrdnutie, adhéziu, tepelnú odozvu, povrchovú úpravu a požadovanú odolnosť pri zamýšľanej rýchlosti a náplni atramentu.



#### SR-100 HD pre viacúčelovú výrobu

Publikované údaje SR-100 HD uvádzajú odolnosť voči rozpúšťadlám a poškrabaniu pre zmiešanú prácu s pevnými a rolovými médiami.



#### SR-200+ pre priemyselné diely s vysokou adhéziou

Publikované údaje SR-200+ umiestňujú atrament pre adhézne orientovanú priemyselnú prácu s možnosťami oranžového a fialového gamutu.



#### PREMIUMFLEX+ pre ohebné materiály

Publikované údaje PREMIUMFLEX+ potvrdzujú flexibilitu pre koži podobné a mäkké substráty vrátane odolnosti podľa Bally Test nad 50 000 cyklov.

### APLIKÁCIE S VYSOKÝM PRISPÔBOBENÍM PRE SIGNRACER 1610



#### Hodinkové ciferníky a mikro-detailné komponenty

Vyvíjajte pracovné postupy pre číselníky hodínok a malé komponenty s použitím jemnej grafiky, riadených prípravkov a špecifikovanej tlačovej hlavy s odieňmi šedej.



#### Braillovo písmo a hmatové reklamné tabule

Vytvorte a zmerajte hmatové vzorky na určenom materiáli na reklamné tabule.



#### Digitálne maskovanie a povrchová úprava

Tlačte UV-vytvrditeľnú odstrániteľnú masku priamo na kvalifikované kovové povrchy pre testované pracovné postupy brúsenia alebo pieskovania.



#### Označovanie priemyselných komponentov

Tlačte grafiku, sériové čísla a kódy na malé kryty, identifikačné štítky a strojové štítky.



#### Akrylové POS displeje

Vysokorozlišovacia tlač na akrylové dosky a časti maloobchodných displejov pre kompaktné POS programy.



#### Navigačné a smerové reklamné tabule

Tlačte izbové značky, smerové panely a identifikačné štítky na kvalifikované pevné substráty.

# SIGNRACER 1610

## Tlačový motor

TLAČOVÁ TECHNOLOGIA  
Priemyselný atramentový tlak UV

TLAČOVÉ HLAVY / POČET  
Ricoh Gen. 6, 2 až 8

DÝZY / VEĽKOSŤ KVAPKY  
40 kHz: 1280 dýz | 5-15 pl odtiene šedej

ROZLIŠENIE TLAČE  
635 x 900 dpi

POHON VOZÍKA / RÝCHLOSŤ  
Lineárny motor, až 1,2 m/s

## Systém média a stola

TLAČOVÁ PLOCHA  
1600 x 1000 mm

TYP PLOCHÉHO STOLA  
Vákuový stôl s plástovou štruktúrou, 2 zóny, s registračnými kolíkmi

MAX. ŠÍRKA MÉDIA / ŠÍRKA TLAČE  
1640 mm / 1600 mm

MAXIMÁLNA HRÚBK A MÉDIA  
Maximálne 100 mm

PODPOROVANÉ MÉDIÁ  
PVC, hliníkový kompozit, akryl, drevo, MDF, sklo, PET-G, kompozitné panely, koža, vlnitá lepenka, sieťovina, vinyl, penová doska; pred schválením overte výrobné médiá

## UV vytvrdzovací systém

TECHNOLÓGIA VYTVRDZOVANIA  
LED UV vytvrdzovanie s premenlivým výkonom

ŠÍRKA / VÝKON VYTVRDZOVANIA  
Jednoduchý: 90 mm / 14 W/cm²  
Dvojitý: 180 mm / 14 W/cm²

## Atramentové riešenie

KONFIGURÁCIA ATRAMENTU 1  
CMYK + biela

KONFIGURÁCIA ATRAMENTU 2  
CMYK + LC + LM + LK + biela

KONFIGURÁCIA ATRAMENTU 3  
CMYK + oranžová + fialová + biela + lak

SPOTREBA ATRAMENTU  
8 ml/m²

## Elektrické a fyzické parametre

PRÍKON  
4 kW

ROZMERY (D X Š X V)  
3100 x 1700 x 1300 mm (bez ramena PC)

HMOTNOSŤ  
760 kg

PREPRAVNÁ DEBNA (D X Š X V)  
3300 x 1900 x 1600 mm

PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ  
1060 kg (brutto) / 300 kg (debna)

## Softvér a dokumentácia

RIP SOFTVÉR  
Caldera, Ergosoft

OZNAČENIE CE  
Označenie CE – overte aktuálne Vyhlásenie o zhode pre konfigurovaný stroj

SPOTREBNÝ MATERIÁL (NIE JE SÚČASŤOU)  
Tlačové hlavy, atramenty, filtre a ďalšie opotrebitelné diely

## RÝCHLOSŤ TLAČE PODĽA KONFIGURÁCIE

| KONFIGURÁCIA | 4-PASS | 6-PASS | 9-PASS |
|--------------|--------|--------|--------|
| JEDNORADOVÝ  | 22     | 18     | 14     |
| DVOJRADOVÝ   | 38     | 31     | 23     |

## Overte model 1610 na vašich reálnych dieloch

Pošlite svoje materiály, grafiku a ciele kvality, aby ste od SIGNRACER dostali cieľnú testovaciu tlač a odporúčanie na zavedenie.



Naskenujte pre živú stránku produktu

SIGNRACER GmbH  
info@signracer.ch  
+41 41 792 01 57  
www.signracer.ch