

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INDUSTRIJSKA UV LED FLETBED ŠTAMPAČ

SIGNRACER 1610

Kompaktni industrijski fletbed dizajniran za preciznost, ponovljivost i brze cikluse validacije.



⚙ Kolica sa linearnim motorom i enkoderskom povratnom spregom rezolucije merenja od 1 mikrona.

⚡ Do 38 m²/h proizvodnog kapaciteta u nacrtnom režimu u konfiguraciji sa dva reda.

🖨 Fletbed 1600 x 1000 mm sa podrškom za medije visine do 100 mm.

PRECIZNOST SUSREĆE PROIZVODNJI

SIGNRACER 1610 kombinuje fletbed od 1600 x 1000 mm, konfiguraciju glava za štampu u dva reda, Ricoh Gen. 6 glave i kolica sa linearnim motorom. Odobrite izlaz na svakom predviđenom krutom listu, fleksibilnom delu ili postavci pribora.

Model 1610 je namenjen za fletbed proizvodnju gde je prostor na podu ograničen, a poslovi zahtevaju kontrolisani izlaz na kvalifikovanim pločama, listovima i krutim ili fleksibilnim delovima.



INDUSTRIJSKI SNIMAK PRISTAJANJA

Rezolucija enkodera od 1 µm

Enkoderska povratna sprega sa rezolucijom merenja od 1 mikrona podržava pozicioniranje kolica; odobrite registraciju u predviđenom režimu štampe i postavci pribora.

Do 38 m²/h brzine u nacrtnom režimu

Nacrtni režim sa dva reda je pozicioniran za timove koji balansiraju kratke rokove isporuke sa konzistentnošću industrijskog izlaza.

Visina medija od 100 mm

Štampajte na kvalifikovanim krutim delovima i komponentama visine do 100 mm; odobrite stvarni deo, pribor, razmak i podešavanje registracije.

DIZAJNIRAN ZA INDUSTRIJSKU PROIZVODNJU



Čelična šasija

Krut okvir podržava fletbed platformu i kontrolisano kretanje kolica tokom proizvodnje.



Arhivirani GREENGUARD Gold zapisi

Arhivirani sertifikati za SR-200+ i SR-100 HD pokrivaju periode koji ističu 25. januara 2025. godine. Potvrdite trenutnu sertifikaciju, tačnu porodicu mastila i obim projekta pre specifikacije.



Kompaktna glava za štampu sa dva reda

Konfiguracija sa dva reda obezbeđuje do 38 m²/h proizvodnog kapaciteta u nacrtnom režimu na kompaktnoj fletbed platformi.

KLJUČNE MOGUĆNOSTI

Povratna sprega pozicioniranja

Pogon sa linearnim motorom i rezolucijom merenja enkodera od 1 mikrona podržava kontrolisano pozicioniranje kolica. Odobrite registraciju na stvarnom priboru i proizvodnom režimu.

Brza validacija uzoraka

Probna štampa na licu mesta i brzi ciklusi uzoraka skraćuju put od odobrenja dizajna do pune proizvodnje.

Konfigurabilni broj glava za štampu

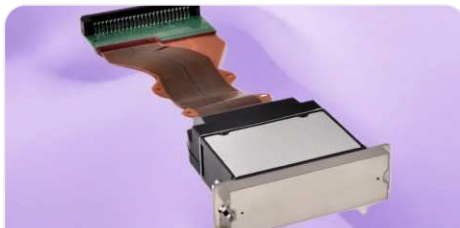
Platforma se specifikira sa 2 do 8 Ricoh Gen. 6 glava za štampu. Odaberite konfiguraciju u odnosu na potrebne kanale mastila, režime štampe i proizvodni kapacitet.

OSNOVNI TEHNOLOŠKI STEK IZA PERFORMANSI MODELA 1610



Linearni motor + enkoder od 1 mikrona

Direktno elektromagnetno kretanje kolica zamenjuje zavisnost od kaiša i poboljšava pozicionu kontrolu za zahtevne detaljne radove.



Ricoh Gen. 6 štamparski motor

Glave Ricoh Gen. 6 isporučuju kapi u sivim tonovima od 5-15 pl pri frekvenciji do 40 kHz. Odobrite tonove, ivice, boju i detalje u željenom režimu štampe.



Vazdušno hlađeno UV LED sušenje

IST INTECH sistem nudi podesivu snagu do 14 W/cm² za probna sušenja. Potvrdite sušenje, prijanjanje, reakciju na toplotu, završnu obradu i potrebnu otpornost pri planiranoj brzini i opterećenju mastilom.



SR-100 HD za višenamensku proizvodnju

Objavljeni podaci za SR-100 HD prijavljuju otpornost na rastvarače i ogrebotine za mešoviti rad sa krutim i rolo medijima.



SR-200+ za industrijske delove sa visokim prijanjanjem

Objavljeni podaci za SR-200+ pozicioniraju mastilo za industrijski rad fokusiran na prijanjanje, sa opcijama narandžastog i ljubičastog raspona boja.



PREMIUMFLEX+ za fleksibilne materijale

Objavljeni podaci za PREMIUMFLEX+ prijavljuju fleksibilnost za materijale nalik koži i meke podloge, uključujući Bally test trajnosti preko 50.

PRIMENE VISOKOG NIVOA PRILAGOĐAVANJA ZA SIGNRACER 1610



Komponente za brojčanike satova i mikrodetalji

Razvijte tokove rada za brojčanike satova i male komponente koristeći finu grafiku, kontrolisane pri bore i specifikirani štamparski motor u sivim tonovima.



Brajevo i taktilne tablice

Napravite i izmerite taktilne uzorke na predviđenom materijalu za tablice.



Digitalno maskiranje i obrada površine

Oštampajte UV-otrdljivu uklonjivu masku direktno na kvalifikovane metalne površine za testirane tokove rada sa četkanjem ili peskarenjem.



Označavanje industrijskih komponenti

Oštampajte grafike, serijske brojeve i kodove na malim kućištima, identifikacionim pločicama i mašinskim oznakama.



Akrilni POS displeji

Štampa visoke rezolucije na akrilnim pločama i delovima za maloprodajne displeje za kompaktne POS programe.



Signalizacija za snalaženje i usmeravanje

Oštampajte sobne oznake, usmeravajuće panele i identifikacione pločice na kvalifikovanim krutim podlogama.

SIGNRACER 1610

Štamparski motor

TEHNOLOGIJA ŠTAMPE
Industrijski inkjet sa UV sušenjem

GLAVE ZA ŠTAMPU / BROJ
Ricoh Gen. 6, 2 do 8

MLAZNICE / VELIČINA KAPLJICE
40 kHz: 1280 mlaznica | 5-15 pl sivih tonova

REZOLUCIJA ŠTAMPE
635 x 900 dpi

POGON KOLICA / BRZINA
Linearni motor, do 1,2 m/s

Medij i sistem stola

POVRŠINA ŠTAMPE
1600 x 1000 mm

TIP FLETBEDA
Vakuumski sto sačaste strukture, 2 zone, sa klinovima za registraciju

MAKS. ŠIRINA MEDIJA / ŠIRINA ŠTAMPE
1640 mm / 1600 mm

MAKS. DEBLJINA MEDIJA
Maksimalno 100 mm

PODRŽANI MEDIJI
PVC, aluminijumski kompozit, akril, drvo, MDF, staklo, PET-G, kompozitni paneli, koža, talasasti karton, mreža, vinil, penasti panel; pre odobrenja izvršiti validaciju proizvodnih podloga

Sistem UV sušenja

TEHNOLOGIJA SUŠENJA
LED UV sušenje sa promenljivim nivoima snage

ŠIRINA SUŠENJA / SNAGA
Jednostruko: 90 mm / 14 W/cm²
Dvostruko: 180 mm / 14 W/cm²

Rešenje za mastilo

KONFIGURACIJA MASTILA 1
CMYK + belo

KONFIGURACIJA MASTILA 2
CMYK + LC + LM + LK + belo

KONFIGURACIJA MASTILA 3
CMYK + narandžasta + ljubičasta + belo + lak

POTROŠNJA MASTILA
8 ml/m²

Elektrika i fizičke karakteristike

POTROŠNJA ENERGIJE
4 kW

DIMENZIJE (D x Š x V)
3100 x 1700 x 1300 mm (bez PC ruke)

TEŽINA
760 kg

TRANSPORTNI SANDUK (D x Š x V)
3300 x 1900 x 1600 mm

TRANSPORTNA TEŽINA
1060 kg (bruto) / 300 kg (sanduk)

Softver i dokumentacija

RIP SOFTVER
Caldera, Ergosoft

OZNAKA USAGLAŠENOSTI
CE oznaka - potvrdite važeću Deklaraciju o usaglašenosti za konfigurisanu mašinu

POTROŠNI MATERIJAL (NIJE POKRIVEN)
Glave za štampu, mastila, filteri i drugi habajući delovi

BRZINA ŠTAMPE PO KONFIGURACIJI

KONFIGURACIJA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
JEDAN RED	22	18	14
DVA REDA	38	31	23

Validirajte 1610 na vašim stvarnim delovima

Podelite svoje materijale, umetnička dela i ciljeve kvaliteta kako biste dobili fokusirani probni otisak i preporuku za uvođenje od SIGNRACER-a.



Skenirajte za živu stranicu proizvoda

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch