

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

ИНДУСТРИАЛЕН UV LED ПРИНТЕР С ВИСОК МОСТ

SIGNRACER 2512 HB

Печатайте директно върху обекти с височина до 500 mm с моторизиран висок мост и прецизност на линеен двигател.



⚙ Моторизиран висок мост с фина настройка чрез таблет.

⚡ До 63 m²/h производителност в чернова при триредова конфигурация.

📏 Легло 2500 x 1250 mm за обекти с височина до 500 mm.

ДИРЕКТЕН ПЕЧАТ ВЪРХУ ИЗДИГНАТИ ОБЕКТИ

SIGNRACER 2512 HB е специализирано индустриално UV плоско легло за квалифицирани обекти с височина до 500 mm. Моторизиран портник, каретка с линеен двигател и енкодер с разделителна способност 1 микрон осигуряват контролирано позициониране на моста и каретката.

2512 HB комбинира печатащи глави Ricoh Gen. 6 с контрол на нюансите на сивото 5-15 pl и каретка с линеен двигател. Одобрете градиентите, детайлите, регистрацията и използваемата скорост върху конкретния обект, приспособлението, конфигурацията на масилото и режима на печат.



ИНДУСТРИАЛЕН МОМЕНТЕН ПРЕГЛЕД НА СЪВМЕСТИМОСТТА

Височина на обекта 500 mm

Моторизираният висок мост преодолява обекти с височина до 500 mm за директен печат върху сглобени части и корпуси.

Разделителна способност на енкодер 1 μ m

Обратната връзка от линеен енкодер осигурява разделителна способност на измерване от 1 микрон; одобрените регистрацията при планираната височина на моста и настройката на приспособлението.

До 63 m²/h скорост в чернова

Триредовата конфигурация достига до 63 m²/h в режим чернова. Одобрените качеството и използваемата скорост върху планирания обект и настройката на приспособлението.

СЪЗДАДЕН ЗА ИНДУСТРИАЛЕН ПЕЧАТ ДИРЕКТНО ВЪРХУ ОБЕКТ



Моторизиран портник с висок мост

Мостът с PLC управление се повдига до 500 mm с фина настройка чрез таблет и обратна връзка за позиция в реално време за повторен печат върху обекти.



Архивирани записи GREENGUARD Gold

Архивирани сертификати за SR-200+ и SR-100 HD покриват периоди до 25 януари 2025 г. Потвърдете текущото сертифициране, точното семейство масилата и обхвата на проекта преди спецификация.



Триредова конфигурация за втвърдяване

До 8 печатащи глави Ricoh Gen. 6 с триредово втвърдяване при 16 W/cm². Потвърдете втвърдяването, топлинния отговор, адхезията, покритието и използваемата скорост върху профила на конкретния обект.

ОСНОВНИ ВЪЗМОЖНОСТИ

Моторизиран висок мост 500 mm

Печатайте директно върху обекти с височина до 500 mm — сглобени части, корпуси и 3D продукти без разглобяване.

Височина на моста с PLC управление

Моторизирано позициониране на моста и разделителна способност на енкодера от 1 микрон поддържат настройката на височината. Одобрените просвета и регистрацията при всяка производствена височина.

Адаптивно LED втвърдяване

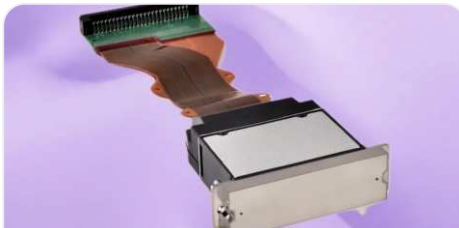
Триредов UV LED с регулируема мощност поддържа опити за втвърдяване при различни профили на обекти. Потвърдете втвърдяването, адхезията, топлинния отговор, покритието и необходимата устойчивост за одобрената настройка.

ОСНОВНА ТЕХНОЛОГИЯ ЗАД ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТТА НА 2512 HB



Линеен двигател + енкодер с 1 микрон

Директно електромагнитно движение на каретката с 1,2 m/s заменя зависимостта от ремъци за високотелна детайлна работа с големи формати.



Печатащ модул Ricoh Gen. 6

Индустриални глави с 5-15 pl нюанси на сивото, мащабируеми от 2 до 8 глави за гъвкавост на производителността и качеството.



Триредово UV LED втвърдяване

Система IST INTECH с опции за един, двоен или троен ред до 16 W/cm² за настройка на втвърдяването върху различни субстрати.



SR-100 HD за многоцелево производство

Публикуваните данни за SR-100 HD отчитат устойчивост на разтворители и надраскване за смесена работа с твърди и ролкови материали.



SR-200+ за индустриални части с висока адхезия

Публикуваните данни за SR-200+ позиционират мастилото за адхезионно-фокусирана индустриална работа с опции за гамата Orange и Violet.



PREMIUMFLEX+ за гъвкави материали

Публикуваните данни за PREMIUMFLEX+ отчитат гъвкавост за кожоподобни и меки субстрати, включително издръжливост на теста Bally над 50 000 цикъла.

ПРИЛОЖЕНИЯ С ВИСОКА ПРЕЦИЗНОСТ ЗА SIGNRACER 2512 HB



Плоски горни панели за обувки

Печат върху плоски горни панели за обувки, листове от синтетична кожа и изрязани компоненти преди сглобяване.



Печатни панели за пътни куфари

Печат върху квалифицирани плоски твърди панели за куфари, като извитите ръбове, дръжките и колелата остават извън зоната за печат.



Печатни плотове за кафе-маси

Директна декорация на ниски плотове за кафе-маси под 50 cm, като краката и страничните ръбове остават чисти.



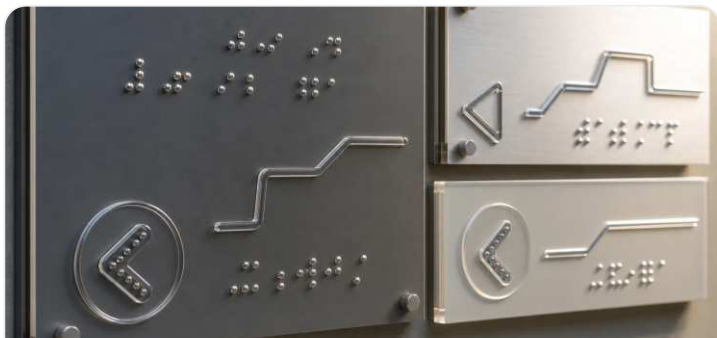
Предни панели за електронни устройства

Печат на брендиране и функционални маркировки върху квалифицирани плоски пластмасови предни панели, контролни наслагвания и листове за панели на устройства.



Печатни щайги за ябълки и рекламни кутии

Директна декорация върху обекти от дървени щайги, рекламни кутии и твърди опаковъчни компоненти с пълноцветна графика върху вертикални и хоризонтални повърхности.



Брайлови и тактилни табели

Използвайте голямото легло за оформлението на тактилни табели след валидиране на субстрата и процеса.

SIGNRACER 2512 HB

Печатащ модул

ПЕЧАТАЩА ТЕХНОЛОГИЯ
Индустриален струен печат с UV втвърдяване

ПЕЧАТАЩИ ГЛАВИ / БРОЙ
Ricoh Gen. 6, от 2 до 8

ДЮЗИ / ГОЛЕМИНА НА КАПКАТА
40 kHz: 1280 дюзи | 5-15 pl нюанси на сивото

РАЗДЕЛИТЕЛНА СПОСОБНОСТ НА ПЕЧАТ
635 x 900 dpi

ЗАДВИЖВАНЕ НА КАРЕТКАТА / СКОРОСТ
Линеен двигател, до 1.2 m/s

Медия и система на леглото

ПЕЧАТАЩА ПЛОЩ
2500 x 1250 mm

ТИП ПЛОСКО ЛЕГЛО
Вакуумна маса с пчелна пита, 4 зони и регистрационни цифтове

МАКС. ШИРИНА НА МЕДИЯТА / ШИРИНА НА ПЕЧАТ
2540 mm / 2500 mm

МАКС. ДЕБЕЛИНА НА МЕДИЯТА
Макс. 500 mm (висок мост)

ПОДДЪРЖАНИ МЕДИИ
PVC, алуминиев композит, акрил, дърво, MDF, стъкло, PET-G, композитни панели, кожа, велпапе, мрежа, винил, пенокартон; валидирайте производствените медии преди одобрение

UV система за втвърдяване

ТЕХНОЛОГИЯ НА ВТВЪРДЯВАНЕ
LED UV втвърдяване с променливи нива на мощност

ШИРИНА НА ВТВЪРДЯВАНЕ / МОЩНОСТ
Единична: 90 mm / 14 W/cm²
Двойна: 180 mm / 14 W/cm²
Тройна: 210 mm / 16 W/cm²

Мастилено решение

КОНФИГУРАЦИЯ НА МАСТИЛО 1
СМУК + Бяло

КОНФИГУРАЦИЯ НА МАСТИЛО 2
СМУК + LC + LM + LK + Бяло

КОНФИГУРАЦИЯ НА МАСТИЛО 3
СМУК + Оранжево + Виолетово + Бяло + Лак

РАЗХОД НА МАСТИЛО
8 ml/m²

Електрически и физически параметри

КОНСУМАЦИЯ НА ЕНЕРГИЯ
6 kW

РАЗМЕРИ (Д x Ш x В)
4970 x 2120 x 1550 mm

ТЕГЛО
1450 kg

ТРАНСПОРТЕН САНДЪК (Д x Ш x В)
5250 x 2300 x 1850 mm

ТРАНСПОРТНО ТЕГЛО
1780 kg (бруто) / 330 kg (сандък)

Софтуер и документация

RIP СОФТУЕР
Caldera, Ergosoft

МАРКИРОВКА ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
СЕ маркировка – потвърдете актуалната Декларация за съответствие за конфигурираната машина

КОНСУМАТИВИ (НЕ СА ВКЛЮЧЕНИ)
Печатащи глави, мастила, филтри и други износващи се части

СКОРОСТ НА ПЕЧАТ СПОРЕД КОНФИГУРАЦИЯТА

КОНФИГУРАЦИЯ	4-PASS	6-PASS	9-PASS
ЕДИНИЧЕН РЕД	27	22	15
ДВОЕН РЕД	47	39	28
ТРОЕН РЕД	63	53	38

Валидирайте 2512 HB върху вашите детайли

Споделете вашите субстрати, размери на обекти и цели за качество за фокусиран тестов печат и насоки за внедряване от SIGNRACER.



Сканирайте за актуалната страница на продукта

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch