

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INDUSTRIEL FLADBED UV LED-PRINTER MED HØJBRO

SIGNRACER 2512 HB

Print direkte på objekter op til
500 mm høje med motoriseret
højbropræcision og linearmotorstabilitet.



⚙ Motoriseret højbro med tablet-kontrolleret finjustering.

⚡ Op til 63 m²/h kladdetilstand i tredobbelt rækkekonfiguration.

📏 2500 x 1250 mm bord til objekter op til 500 mm højde.

DIREKTE PRINT PÅ FORHØJEDE OBJEKTER

SIGNRACER 2512 HB er en specialiseret industriel UV-fladbed til kvalificerede objekter op til 500 mm højde. En motoriseret gantry, linearmotorvogn og enkoder med 1-mikron måleopløsning understøtter kontrolleret bro- og vognpositionering.

2512 HB kombinerer Ricoh Gen. 6 printhead med 5-15 pl gråtonestyring og en linearmotorvogn. Godkend gradienter, detaljer, registrering og brugbar hastighed på det faktiske objekt, fixture, blækkonfiguration og printtilstand.



INDUSTRIEL PASFORMSSCANNING

500 mm objekthøjde

Motoriseret højbro rydder objekter op til 500 mm høje for direkte print på samlede dele og huse.

1 µm enkoderopløsning

Linearenkoderfeedback giver 1-mikron måleopløsning; godkend registrering ved den tilsigtede brohøjde og fixtureopsætning.

Op til 63 m²/h kladdetilstandshastighed

Tredobbelt rækkekonfiguration når op til 63 m²/h i kladdetilstand. Godkend kvalitet og brugbar hastighed på det tilsigtede objekt og fixtureopsætning.

BYGGET TIL DIREKTE-TIL-OBJEKT INDUSTRIEL PRINTNING



Motoriseret højbro-gantry

PLC-styret bro løfter til 500 mm med tabletbaseret finjustering og reeltidspositionfeedback for gentageligt objektprint.



Arkiverede GREENGUARD Gold-poster

Arkiverede certifikatposter for SR-200+ og SR-100 HD dækker perioder frem til 25. januar 2025. Bekræft aktuel certificering, den præcise blækfamilie og projektomfang før specifikation.



Tredobbelt rækkehærdningskonfiguration

Op til 8 Ricoh Gen. 6 printhead med tredobbelt rækkehærdning ved 16 W/cm². Bekræft hærdning, varmerekation, vedhæftning, overflade og brugbar hastighed på den faktiske objektprofil.

CENTRALE EGENSKABER

500 mm motoriseret højbro

Print direkte på objekter op til 500 mm høje — samlede dele, kabinetter og 3D-produkter uden adskillelse.

PLC-styret brohøjde

Motoriseret bropositionering og 1-mikron enkoder-måleopløsning understøtter højdeopsætning. Godkend afstand og registrering ved hver produktionshøjde.

Adaptiv LED-hærdning

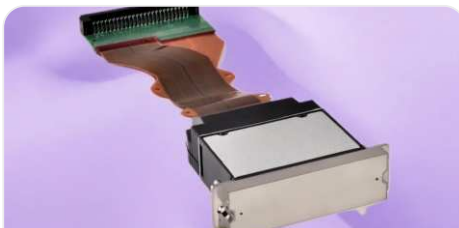
Tredobbelt række UV LED med justerbar effekt understøtter hærtningsforsøg på tværs af forskellige objektprofiler. Bekræft hærdning, vedhæftning, varmerekation, overflade og nødvendig modstandsdygtighed for den godkendte opsætning.

KERNEKNOLOGI BAG 2512 HB-YDEEVNE



Linearmotor + 1-mikron enkoder

Direkte elektromagnetisk vognbevægelse ved 1,2 m/s erstatter bæltafhængighed ved krævende stort format detaljearbejde.



Ricoh Gen. 6 Printmotor

Industrielle printhead med 5-15 pl gråtoneskala, skalerbar fra 2 til 8 printhead for fleksibilitet i gennemløb og kvalitet.



Triple-Row UV LED Hærdning

IST INTECH system med enkelt-, dobbelt- eller tredobbelt række op til 16 W/cm² til hærtningsstilpasning på tværs af substrater.



SR-100 HD til Multiformålsproduktion

Publicerede SR-100 HD data rapporterer opløsningsmiddel- og ridsefasthed til blandet stift- og rullemedarbejde.



SR-200+ til Højvedhæftningsindustrielle Dele

Publicerede SR-200+ data positionerer blækket til vedhæftningsfokuseret industriarbejde med Orange og Violet farverumsmuligheder.



PREMIUMFLEX+ til Fleksible Materialer

Publicerede PREMIUMFLEX+ data rapporterer fleksibilitet til læderlignende og bløde substrater, inklusive Bally Test holdbarhed over 50.

HØJTILPASNINGSANVENDELSER TIL SIGNRACER 2512 HB



Flade Fodtøjsoverdele

Print flade fodtøjsoverdele, syntetiske læderplader og skårne komponenter før samling.



Trykte Rejsekuffertpaneler

Print på kvalificerede flade hårdtskalskuffertpaneler, mens buede kanter, håndtag og hjul holdes uden for printzonen.



Trykte Sofabordsplader

Dekorer direkte lave sofa-bordsplader under 50 cm, mens ben og sidekanter holdes rene.



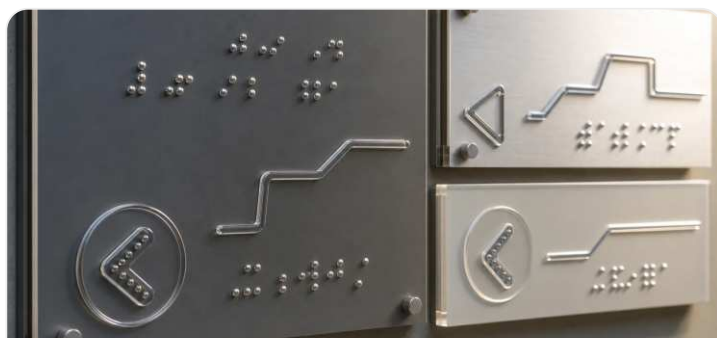
Elektroniske Enhedsfrontplader

Print branding og funktionelle markeringer på kvalificerede flade plastfrontplader, kontroloverlays og enhedspanelplader.



Trykte Æblekasser og Detailæsker

Direkte-til-objekt dekoration på trækasser, detailæsker og stive emballagekomponenter med fuldfarvede grafikker på lodrette og vandrette flader.



Braille og Taktile Skilte

Brug det store bord til taktile skiltelayouts efter substrat- og procesvalidering.

SIGNRACER 2512 HB

 Printmotor

PRINTTEKNOLOGI
UV-hærdet industriel inkjet

PRINTHEAD / ANTAL
Ricoh Gen. 6, 2 til 8

DYSER / DRÅBESTØRRELSE
40 kHz: 1280 dyser | 5-15 pl gråtoneskala

UDSKRIFTSOPLØSNING
635 x 900 dpi

VOGNDREV / HASTIGHED
Linearmotor, op til 1,2 m/s

 Medie- & bordsystem

PRINTOMRÅDE
2500 x 1250 mm

FLADBEDSTYPE
Vakuumbord med honeycomb-struktur, 4 zoner med registreringsstifter

MAKS. MEDIEBREDDE / PRINTBREDDE
2540 mm / 2500 mm

MAKS. MEDIETYKKELSE
Maks. 500 mm (høj bro)

UNDERSTØTTEDE MEDIER
PVC, aluminiumkomposit, akryl, træ, MDF, glas, PET-G, kompositpaneler, læder, bølgepap, mesh, vinyl, skumplade; valider produktionsmedie før godkendelse

 UV-hærdningssystem

HÆRDNINGSTEKNOLOGI
LED UV-hærdning med variable effekt niveauer

HÆRDNINGSBREDDE / EFFEKT
Enkelt: 90 mm / 14 W/cm²
Dobbelt: 180 mm / 14 W/cm²
Trippel: 210 mm / 16 W/cm²

 Blækløsning

BLÆKKONFIGURATION 1
CMYK + Hvid

BLÆKKONFIGURATION 2
CMYK + LC + LM + LK + Hvid

BLÆKKONFIGURATION 3
CMYK + Orange + Violet + Hvid + Lak

BLÆKFORBRUG
8 ml/m²

 Elektrisk & fysisk

STRØMFORBRUG
6 kW

MÅL (L x B x H)
4970 x 2120 x 1550 mm

VÆGT
1450 kg

FORSENDELSKASSE (L x B x H)
5250 x 2300 x 1850 mm

FORSENDELSVÆGT
1780 kg (brutto) / 330 kg (kasse)

 Software & dokumentation

RIP-SOFTWARE
Caldera, Ergosoft

OVERENSSTEMMELSES MÆRKNING
CE-mærkning - bekræft den aktuelle overensstemmelseserklæring for den konfigurerede maskine

FORBRUGSMATERIALER (IKKE OMFATTET)
Printhead, blæk, filtre og andre sliddele

PRINTHASTIGHED EFTER KONFIGURATION

KONFIGURATION	4-PASS	6-PASS	9-PASS
ENKELT RÆKKE	27	22	15
DOBBELT RÆKKE	47	39	28
TRIPPEL RÆKKE	63	53	38

Valider 2512 HB på dine emner

Del dine substrater, objektstørrelser og kvalitetsmål for en målrettet testprint og implementeringsvejledning fra SIGNRACER.



Scan for den live produktside

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch