

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INDUSTRIELLER UV-LED-FLACHBETTDRUCKER MIT HOCHBRÜCKE

SIGNRACER 2512 HB

**Direktdruck auf Objekte bis 500 mm
Höhe mit motorisierter Hochbrücken-
Präzision und Linearmotor-Stabilität.**



⚙ Motorisierte Hochbrücke mit tabletgesteuerter Feinjustierung.

⚡ Bis zu 63 m²/h Entwurfsdurchsatz in Dreireihen-Konfiguration.

📏 2500 x 1250 mm Tisch für Objekte bis 500 mm Höhe.

DIREKTDRUCK AUF ERHÖHTE OBJEKTE

Der SIGNRACER 2512 HB ist ein spezialisiertes industrielles UV-Flachbett für qualifizierte Objekte bis 500 mm Höhe. Eine motorisierte Gantry, ein Linearmotor-Schlitten und ein Encoder mit 1-Mikrometer-Messauflösung unterstützen die kontrollierte Brücken- und Schlittenpositionierung.

Der 2512 HB kombiniert Ricoh Gen. 6 Druckköpfe mit 5–15 pl Graustufensteuerung und einem Linearmotor-Schlitten. Verläufe, Detailtreue, Passer und nutzbarer Geschwindigkeit hängen vom tatsächlichen Objekt, der Aufspannung, der Tintenkonfiguration und dem Druckmodus ab.



INDUSTRIAL FIT SNAPSHOT

500 mm Objekthöhe

Die motorisierte Hochbrücke ermöglicht den Direktdruck auf Objekte bis 500 mm Höhe – auf montierte Bauteile und Gehäuse.

1 µm Encoder-Auflösung

Das lineare Encoder-Feedback liefert eine Messauflösung von 1 Mikrometer; Passer bei der vorgesehenen Brückenhöhe und Aufspannung prüfen.

Bis zu 63 m²/h Entwurfsgeschwindigkeit

Die Dreireihen-Konfiguration erreicht bis zu 63 m²/h im Entwurfsmodus. Qualität und nutzbare Geschwindigkeit am vorgesehenen Objekt und Aufbau prüfen.

KONZIPIERT FÜR DEN INDUSTRIELLEN DIREKTDRUCK AUF OBJEKTE



Motorisierte Hochbrücken-Gantry

Die SPS-gesteuerte Brücke hebt auf 500 mm an, mit tabletbasierter Feinjustierung und Echtzeit-Positionsrückmeldung für wiederholbaren Objektdruck.



Archivierte GREENGUARD Gold Aufzeichnungen

Archivierte Zertifikatsaufzeichnungen für SR-200+ und SR-100 HD decken Zeiträume bis zum 25. Januar 2025 ab. Bestätigen Sie vor der Spezifikation die aktuelle Zertifizierung, die genaue Tintenfamilie und den Projektumfang.



Dreireihige Aushärtungskonfiguration

Bis zu 8 Ricoh Gen. 6 Druckköpfe mit dreireihiger Aushärtung bei 16 W/cm². Bestätigen Sie Aushärtung, Wärmeempfinden, Haftung, Finish und nutzbare Geschwindigkeit am tatsächlichen Objektprofil.

SCHLÜSSELFUNKTIONEN

500 mm motorisierte Hochbrücke

Direkt Druck auf Objekte bis 500 mm Höhe – montierte Bauteile, Gehäuse und 3D-Produkte ohne Demontage.

SPS-gesteuerte Brückenhöhe

Motorisierte Brückenpositionierung und 1-Mikrometer-Encoder-Messauflösung unterstützen die Höheneinstellung. Freiraum und Passer bei jeder Produktionshöhe prüfen.

Adaptive LED-Aushärtung

Dreireihige UV-LED mit einstellbarer Leistung unterstützt Aushärtungsversuche bei unterschiedlichen Objektprofilen. Aushärtung, Haftung, Wärmeverhalten, Finish und erforderliche Beständigkeit für den freigegebenen Aufbau bestätigen.

KERntechnologie HINTER DER 2512 HB-LEISTUNG



Linearmotor + 1-Mikrometer-Encoder

Direkte elektromagnetische Schlittenbewegung mit 1,2 m/s ersetzt die Riemenabhängigkeit für anspruchsvolle Großformat-Detailarbeiten.



Ricoh Gen. 6 Druckkopf

Industrieköpfe mit 5–15 pl Graustufen, skalierbar von 2 bis 8 Köpfen für Flexibilität bei Durchsatz und Qualität.



Dreireihige UV-LED-Aushärtung

IST INTECH-System mit Einzel-, Doppel- oder Dreireihen-Optionen bis 16 W/cm² für die Aushärtungsabstimmung auf verschiedenen Substraten.



SR-100 HD für die Mehrzweckproduktion

Veröffentlichte SR-100 HD-Daten berichten über Lösungsmittel- und Kratzbeständigkeit für gemischte starre und Rollenmaterial-Arbeiten.



SR-200+ für haftungsstarke Industrieteile

Veröffentlichte SR-200+-Daten positionieren die Tinte für haftungsfokussierte Industriearbeiten mit Orange- und Violett-Gamut-Optionen.



PREMIUMFLEX+ für flexible Materialien

Veröffentlichte PREMIUMFLEX+ Datenberichte belegen die Flexibilität für lederähnliche und weiche Substrate, inklusive Bally-Test-Beständigkeit über 50.

HOCHPASSENDE ANWENDUNGEN FÜR SIGNRACER 2512 HB



Flache Schuh-Oberteile

Drucken Sie flache Schuh-Obermaterialzuschnitte, Kunstlederbahnen und zuge schnittene Komponenten vor der Montage.



Bedruckte Reisekofferpaneele

Drucken Sie auf qualifizierte flache Hartschalen-Kofferpaneele, während Sie gebogene Kanten, Griffe und Rollen außerhalb der Druckzone halten.



Bedruckte Couchtischplatten

Dekorieren Sie direkt niedrige Couchtischplatten unter 50 cm, während Sie Beine und Seitenkanten sauber halten.



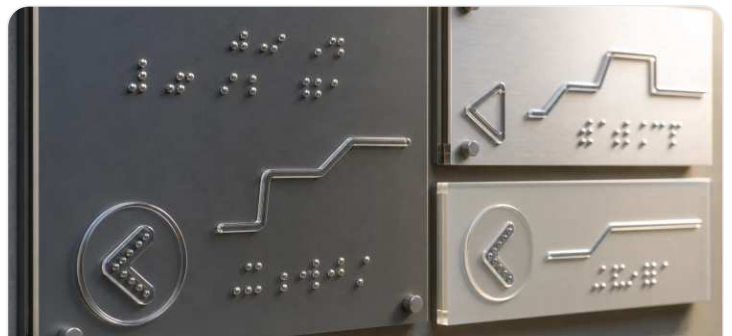
Frontplatten elektronischer Geräte

Drucken Sie Branding und funktionale Markierungen auf qualifizierte flache Kunststoff-Frontplatten, Bedienfolien und Gerätepanel-Bahnen.



Bedruckte Apfelkisten und Einzelhandelsboxen

Direkt-auf-Objekt-Dekoration auf Holzkisten, Einzelhandelsboxen und starren Verpackungskomponenten mit vollfarbigen Grafiken auf vertikalen und horizontalen Flächen.



Braille- und haptische Beschilderung

Nutzen Sie das große Bett für haptische Schildlayouts nach Substrat- und Prozessvalidierung.

SIGNRACER 2512 HB

 Druckwerk

DRUCKTECHNOLOGIE
UV-gehärteter Industrie-Inkjet

DRUCKKÖPFE / ANZAHL
Ricoh Gen. 6, 2 bis 8

DÜSEN / TRÖPFCHENGRÖSSE
40 kHz: 1280 Düsen | 5-15 pl Graustufen

DRUCKAUFLÖSUNG
635 x 900 dpi

SCHLITTENANTRIEB / GESCHWINDIGKEIT
Linearmotor, bis zu 1,2 m/s

 Material- und Tischsystem

DRUCKBEREICH
2500 x 1250 mm

FLACHBETTTYPE
Waben-Vakuumtisch mit 4 Zonen und Passerstiften

MAX. MATERIALBREITE / DRUCKBREITE
2540 mm / 2500 mm

MAXIMALE MATERIALSTÄRKE
Max. 500 mm (hohe Brücke)

UNTERSTÜTZTE MATERIALIEN
PVC, Aluminiumverbund, Acryl, Holz, MDF, Glas, PET-G, Verbundplatten, Leder, Wellpappe, Mesh, Vinyl, Schaumstoffplatten; Produktionsmaterial vor Freigabe prüfen

 UV-Aushärtungssystem

AUSHÄRTUNGSTECHNOLOGIE
LED-UV-Aushärtung mit variablen Leistungsstufen

AUSHÄRTUNGSBREITE / LEISTUNG
Einfach: 90 mm / 14 W/cm²
Doppelt: 180 mm / 14 W/cm²
Dreifach: 210 mm / 16 W/cm²

 Tintenlösung

TINTENKONFIGURATION 1
CMYK + Weiß

TINTENKONFIGURATION 2
CMYK + LC + LM + LK + Weiß

TINTENKONFIGURATION 3
CMYK + Orange + Violett + Weiß + Lack

TINTENVERBRAUCH
8 ml/m²

 Elektrik & Mechanik

STROMVERBRAUCH
6 kW

ABMESSUNGEN (L x B x H)
4970 x 2120 x 1550 mm

GEWICHT
1450 kg

VERSANDKISTE (L x B x H)
5250 x 2300 x 1850 mm

VERSANDGEWICHT
1780 kg (brutto) / 330 kg (Kiste)

 Software & Dokumentation

RIP-SOFTWARE
Caldera, Ergosoft

KONFORMITÄTSKENNZEICHNUNG
CE-Kennzeichnung – aktuelle Konformitätserklärung für die konfigurierte Maschine bestätigen

VERBRAUCHSMATERIALIEN (NICHT ABGEDECKT)
Druckköpfe, Tinten, Filter und andere Verschleißteile

DRUCKGESCHWINDIGKEIT NACH KONFIGURATION

KONFIGURATION	4-PASS	6-PASS	9-PASS
EINREIHIG	27	22	15
ZWEIREIHIG	47	39	28
DREIREIHIG	63	53	38

Validieren Sie die 2512 HB an Ihren Teilen

Teilen Sie Ihre Substrate, Objektgrößen und Qualitätsziele für einen fokussierten Testdruck und Implementierungsberatung von SIGNRACER.



Scannen Sie für die aktuelle Produktseite

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch