

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

IMPRESORA INDUSTRIAL UV LED DE PLANO CON PUENTE ELEVADO

SIGNRACER 2512 HB

**Imprima directamente sobre objetos
de hasta 500 mm de altura con la
precisión del puente elevado motorizado
y la estabilidad del motor lineal.**



🕒 Puente elevado motorizado con ajuste fino controlado por tableta.

⚡ Hasta 63 m²/h de productividad en modo borrador con configuración de triple hilera.

📏 Mesa de 2500 x 1250 mm para objetos de hasta 500 mm de altura.

IMPRESIÓN DIRECTA SOBRE OBJETOS ELEVADOS

La SIGNRACER 2512 HB es una impresora UV de plano industrial especializada para objetos calificados de hasta 500 mm de altura. Un pórtico motorizado, un carro de motor lineal y un encoder con resolución de medición de 1 micra permiten un control preciso del puente y del carro.

La 2512 HB combina cabezales de impresión Ricoh Gen. 6 con control de escala de grises de 5-15 pl y un carro de motor lineal. Evalúe degradados, detalle, registro y velocidad útil en el objeto real, el dispositivo de fijación, la configuración de tinta y el modo de impresión.



INSTANTÁNEA DE AJUSTE INDUSTRIAL

Altura de objeto de 500 mm

El puente elevado motorizado despeja objetos de hasta 500 mm de altura para impresión directa sobre piezas y carcasas ensambladas.

Resolución de encoder de 1 µm

La retroalimentación del encoder lineal proporciona una resolución de medición de 1 micra; apruebe el registro en la altura de puente y la configuración de fijación previstas.

Hasta 63 m²/h de velocidad en modo borrador

La configuración de triple hilera alcanza hasta 63 m²/h en modo borrador. Apruebe la calidad y la velocidad útil en el objeto y la configuración de fijación previstos.

DISEÑADA PARA LA IMPRESIÓN INDUSTRIAL DIRECTA SOBRE OBJETOS



Pórtico elevado motorizado

El puente controlado por PLC se eleva hasta 500 mm con ajuste fino desde tableta y retroalimentación de posición en tiempo real para una impresión repetible sobre objetos.



Registros archivados GREENGUARD Gold

Los registros de certificación archivados para SR-200+ y SR-100 HD cubren períodos que finalizan el 25 de enero de 2025. Confirme la certificación vigente, la familia de tinta exacta y el alcance del proyecto antes de la especificación.



Configuración de curado de triple hilera

Hasta 8 cabezales Ricoh Gen. 6 con curado de triple hilera a 16 W/cm². Confirme el curado, la respuesta térmica, la adherencia, el acabado y la velocidad útil en el perfil del objeto real.

CAPACIDADES CLAVE

Puente elevado motorizado de 500 mm

Imprima directamente sobre objetos de hasta 500 mm de altura: piezas ensambladas, carcasas y productos 3D sin desmontaje.

Altura de puente controlada por PLC

El posicionamiento motorizado del puente y la resolución de medición del encoder de 1 micra facilitan la configuración de altura. Apruebe el espacio libre y el registro en cada altura de producción.

Curado LED adaptativo

El UV LED de triple hilera con potencia ajustable admite pruebas de curado en diferentes perfiles de objeto. Confirme el curado, la adherencia, la respuesta térmica, el acabado y la resistencia requerida para la configuración aprobada.

TECNOLOGÍA CENTRAL DETRÁS DEL RENDIMIENTO DE LA 2512 HB



Motor lineal + encoder de 1 micra

El movimiento directo del carro por motor lineal a 1,2 m/s elimina la dependencia de correas para trabajos detallados de gran formato.



Motor de Impresión Ricoh Gen. 6

Cabezales de grado industrial con escala de grises de 5 a 15 pl, escalables de 2 a 8 cabezales para flexibilidad en productividad y calidad.



Curado UV LED de Triple Fila

Sistema IST INTECH con opciones de fila simple, doble o triple de hasta 16 W/cm² para ajustar el curado según el sustrato.



SR-100 HD para Producción Multiusos

Los datos publicados de SR-100 HD reportan resistencia a disolventes y rayaduras para trabajos mixtos con rígidos y medios en rollo.



SR-200+ para Piezas Industriales de Alta Adherencia

Los datos publicados de SR-200+ posicionan la tinta para trabajos industriales centrados en la adherencia con opciones de gama Naranja y Violeta.



PREMIUMFLEX+ para Materiales Flexibles

Los datos publicados de PREMIUMFLEX+ reportan flexibilidad para sustratos similares al cuero y blandos, incluida la durabilidad en la Prueba Bally superior a 50.

APLICACIONES DE ALTA PRECISIÓN PARA SIGNRACER 2512 HB



Paneles Planos para Parte Superior de Calzado

Imprima paneles planos para la parte superior del calzado, láminas de cuero sintético y componentes cortados antes del ensamblaje.



Paneles Impresos para Maletas de Viaje

Imprima sobre paneles planos cualificados de maletas de carcasa dura, manteniendo los bordes curvos, asas y ruedas fuera de la zona de impresión.



Tapas Impresas para Mesas de Centro

Decore directamente tapas de mesas de centro bajas de menos de 50 cm, manteniendo limpias las patas y los bordes laterales.



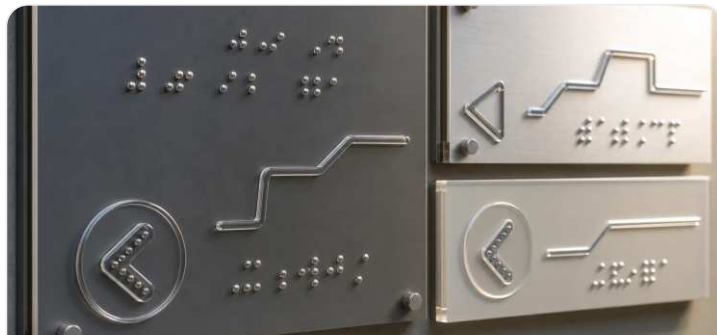
Placas Frontales para Dispositivos Electrónicos

Imprima marcas e indicaciones funcionales en placas frontales de plástico cualificadas, superposiciones de control y láminas para paneles de dispositivos.



Cajas de Manzanas y Cajas Retail Impresas

Decoración directa sobre objeto en cajas de madera, cajas retail y componentes de embalaje rígido con gráficos a todo color en caras verticales y horizontales.



Señalética Braille y Táctil

Utilice la mesa grande para diseños de señalética táctil tras la validación del sustrato y el proceso.

SIGNRACER 2512 HB

Motor de Impresión

TECNOLOGÍA DE IMPRESIÓN

Inyección de tinta UV curada industrial

CABEZALES DE IMPRESIÓN / CANTIDAD

Ricoh Gen. 6, de 2 a 8

BOQUILLAS / TAMAÑO DE GOTA

40 kHz: 1280 boquillas | 5-15 pl escala de grises

RESOLUCIÓN DE IMPRESIÓN

635 x 900 dpi

ACCIONAMIENTO DEL CARRO / VELOCIDAD

Motor lineal, hasta 1.2 m/s

Sistema de Soporte y Mesa

ÁREA DE IMPRESIÓN

2500 x 1250 mm

TIPO DE MESA PLANA

Mesa de vacío de panal con 4 zonas y pasadores de registro

ANCHO MÁX. DEL SOPORTE / ANCHO DE IMPRESIÓN

2540 mm / 2500 mm

GROSOR MÁXIMO DEL SOPORTE

Máx. 500 mm (puente elevado)

SOPORTES COMPATIBLES

PVC, compuesto de aluminio, acrílico, madera, MDF, vidrio, PET-G, paneles compuestos, cuero, cartón corrugado, malla, vinilo, foam board; valide el soporte de producción antes de la aprobación

Sistema de Curado UV

TECNOLOGÍA DE CURADO

Curado LED UV con niveles de potencia variables

ANCHO DE CURADO / POTENCIA

Simple: 90 mm / 14 W/cm²

Doble: 180 mm / 14 W/cm²

Triple: 210 mm / 16 W/cm²

Solución de Tinta

CONFIGURACIÓN DE TINTA 1

CMYK + Blanco

CONFIGURACIÓN DE TINTA 2

CMYK + LC + LM + LK + Blanco

CONFIGURACIÓN DE TINTA 3

CMYK + Naranja + Violeta + Blanco + Barniz

CONSUMO DE TINTA

8 ml/m²

Eléctrica y Física

CONSUMO DE ENERGÍA

6 kW

DIMENSIONES (L X AN X AL)

4970 x 2120 x 1550 mm

PESO

1450 kg

CAJA DE EMBALAJE (L x AN x AL)

5250 x 2300 x 1850 mm

PESO DE EMBARQUE

1780 kg (bruto) / 330 kg (caja)

Software y Documentación

SOFTWARE RIP

Caldera, Ergosoft

MARCADO DE CONFORMIDAD

Marcado CE: confirme la Declaración de Conformidad vigente para la máquina configurada

CONSUMIBLES (NO INCLUIDOS)

Cabezales de impresión, tintas, filtros y otras piezas de desgaste

VELOCIDAD DE IMPRESIÓN POR CONFIGURACIÓN

CONFIGURACIÓN	4-PASS	6-PASS	9-PASS
FILA SIMPLE	27	22	15
FILA DOBLE	47	39	28
FILA TRIPLE	63	53	38

Valide la 2512 HB con sus Piezas

Comparta sus sustratos, tamaños de objeto y objetivos de calidad para una impresión de prueba enfocada y orientación de implementación de SIGNRACER.



Escanee para ver la página del producto en vivo

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch