

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

TEOLLINEN KORKEAN SILLAN UV LED -TASOPÖYTÄTULOSTIN

SIGNRACER 2512 HB

Tulosta suoraan jopa 500 mm korkeille
esineille moottoroidun korkean sillan
tarkkuudella ja lineaarimoottorin vakaudella.



🌀 Moottoroitu korkea silta tablet-oh-
jatulla hienosäädöllä.

⚡ Jopa 63 m²/h luonnosläpäisy kolmi-
rivisessä konfiguraatiossa.

📏 2500 x 1250 mm pöytä jopa 500 mm
korkeille esineille.

SUORATULOSTUS KOROTETUILE ESINEILLE

SIGNRACER 2512 HB on erikoistunut teollinen UV-tasopöytä jopa 500 mm korkeille esineille. Moottoroitu portaali, lineaarimoottorikärry ja enkooderi 1 mikronin mittaustarkkuudella tukevat hallittua sillan ja kärryn paikoitusta.

2512 HB yhdistää Ricoh Gen. 6 -tulostuspäät 5–15 pl harmaasävyohjauksella ja lineaarimoottorikärryn. Hyväksy liukuvärit, yksityiskohdat, rekisteröinti ja käyttökelpoinen nopeus varsinaisella esineellä, kiinnityksellä, mustekonfiguraatiolla ja tulostustilalla.



TEOLLINEN SOVITUSKUVA

500 mm esinekorkeus

Moottoroitu korkea silta mahdollistaa suoratulostuksen jopa 500 mm korkeille esineille, kuten kootuille osille ja koteloille.

1 µm enkooderin resoluutio

Lineaarienkooderin palaute tarjoaa 1 mikronin mittaustarkkuuden; hyväksy rekisteröinti suunnitellulla sillan korkeudella ja kiinnitysjärjestelyllä.

Jopa 63 m²/h luonnosnopeus

Kolmirivinen konfiguraatio saavuttaa jopa 63 m²/h luonnos-tilassa. Hyväksy laatu ja käyttökelpoinen nopeus suunnitellulla esineellä ja kiinnitysjärjestelyllä.

SUUNNITELTU SUORAAN ESINEELLE TAPAHTUVAAN TEOLLISEEN TULOSTUKSEEN



Moottoroitu korkean sillan portaali

PLC-ohjattu silta nousee 500 mm:iin tablet-pohjaisella hienosäädöllä ja reaaliaikaisella paikkapalautteella toistettavaa esinetulostusta varten.



Arkistoidut GREENGUARD Gold -tiedot

Arkistoidut sertifikaattitiedot SR-200+ ja SR-100 HD -malleille kattavat 25. tammikuuta 2025 päättyvät jaksot. Varmista nykyinen sertifiointi, tarkka musteperhe ja projektin laajuus ennen määrittelyä.



Kolmirivinen kovetuskonfiguraatio

Jopa 8 Ricoh Gen. 6 -tulostuspäätä kolmirivisellä kovetuksella 16 W/cm². Varmista kovetus, lämpöreaktio, tarttuvuus, viimeistely ja käyttökelpoinen nopeus varsinaisella esineprofiililla.

KESKEISET OMINAISUUDET

500 mm moottoroitu korkea silta

Tulosta suoraan jopa 500 mm korkeille esineille – kootut osat, kotelot ja 3D-tuotteet ilman purkamista.

PLC-ohjattu sillan korkeus

Moottoroitu sillan paikoitus ja 1 mikronin enkooderin mittaustarkkuus tukevat korkeuden asetusta. Hyväksy ilmaväli ja rekisteröinti kulakin tuotantokorkeudella.

Mukautuva LED-kovetus

Kolmirivinen UV LED säädettävällä teholla tukee kovetuskohteita eri esineprofiileilla. Varmista kovetus, tarttuvuus, lämpöreaktio, viimeistely ja vaadittu kestävyys hyväksytylle asetukselle.

2512 HB:N SUORITUSKYVYN YDINTEKNOLOGIA



Lineaarimoottori + 1 mikronin enkooderi

Suora sähkömagneettinen vaunun liike nopeudella 1,2 m/s korvaa hihnariippuvuuden vaativissa suurikokoisissa yksityiskohtatöissä.



Ricoh Gen. 6 -tulostusmoottori

Teollisuusluokan tulostuspäät 5–15 pl:n harmaasävyllä, skaalattavissa 2–8 päähän läpäisyyn ja laadun joustavuuden takaamiseksi.



Kolmirivinen UV-LED-kovetus

IST INTECH -järjestelmä yksi-, kaksi- tai kolmirivisillä vaihtoehdoilla aina 16 W/cm² asti kovetuksen säätöön eri alustoilla.



SR-100 HD monikäyttöiseen tuotantoon

Julkaistut SR-100 HD -tiedot raportoivat liuotin- ja naarmukestävyyden seka-aineisille jäykille ja rullamateriaaleille.



SR-200+ teollisuusosiin, joissa vaaditaan korkeaa tarttuvuutta

Julkaistut SR-200+ -tiedot asemoivat musteen tarttuvuuskeskeiseen teollisuuskäyttöön oranssi- ja violettiäriavaruusvaihtoehdoilla.



PREMIUMFLEX+ joustaville materiaaleille

Julkaistut PREMIUMFLEX+ -tiedot raportoivat joustavuuden nahkamaisille ja pehmeille alustoille, mukaan lukien Bally-testin kestävyys yli 50 000 sykliä.

SOVELTUVAT KÄYTTÖKOHEET SIGNRACER 2512 HB -LAITTEELLE



Tasaiset jalkineiden päällislevyt

Tulosta tasaisia jalkineiden päällislevyjä, synteettisiä nahka-arkkeja ja leikattuja komponentteja ennen kokoonpanoa.



Tulostetut matkalaukkulevyt

Tulosta validoituihin tasaisiin kovakuorisiin matkalaukkupaneeleihin siten, että kaarevat reunat, kahvat ja pyörät jäävät tulostusalueen ulkopuolelle.



Tulostetut sohvapöytien tasot

Koristele suoraan matalia, alle 50 cm korkeita sohvapöytiä siten, että jalat ja sivureunat pysyvät puhtaina.



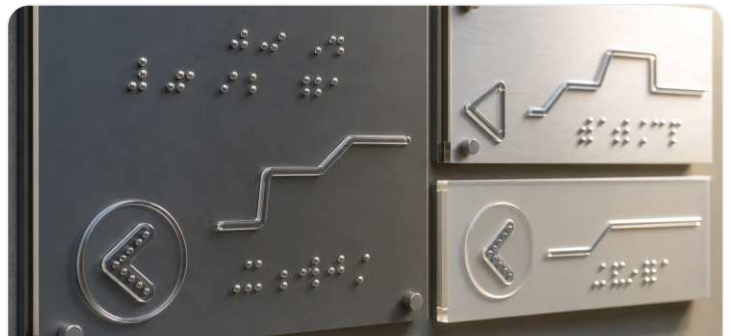
Elektroniikkalaitteiden etulevyt

Tulosta brändäys ja toiminnalliset merkinnät validoituihin tasaisiin muovisiin etulevyihin, ohjauskalvoihin ja laitelevyarkkeihin.



Tulostetut omenalaatikot ja vähittäismyyntipakkaukset

Suora esinekoristelu puulaatikoihin, vähittäismyyntipakkauksiin ja jäykkiin pakkauskomponentteihin täysvärigrafiikalla pysty- ja vaakapinnoin.



Pistekirjoitus- ja tuntoaistiset opasteet

Käytä suurta pöytää tuntoaististen opasteiden asetteluun alustan ja prosessin validoinnin jälkeen.

SIGNRACER 2512 HB

Tulostusmoottori

TULOSTUSTEKNIikka

UV-kovetettu teollinen mustesuihku

TULOSTUSPÄÄT / LUKUMÄÄRÄ

Ricoh Gen. 6, 2–8 kpl

SUUTTIMIT / PISARAKOKO

40 kHz: 1280 suutinta | 5–15 pl harmaasävy

TULOSTUSTARKKUUS

635 × 900 dpi

VAUNUN KÄYTTÖ / NOPEUS

Lineaarimoottori, jopa 1,2 m/s

Alusta- ja pöytäjärjestelmä

TULOSTUSALUE

2500 × 1250 mm

TASOPÖYDÄN TYYPI

Hunajakennoimupöytä, 4 vyöhykettä, rekisteröintitapeilla

MAKSIMI ALUSTAN LEVEYS / TULOSTUSLEVEYS

2540 mm / 2500 mm

MAKSIMI ALUSTAN PAKSUUS

Maks. 500 mm (korkea siltä)

TUETUT ALUSTAT

PVC, alumiinikomposiitti, akryyli, puu, MDF, lasi, PET-G, komposiittilevyt, nahka, aaltopahvi, mesh, vinyyli, vaahtomuovilevy; varmista tuotantoalustan soveltuvuus ennen hyväksyntää

UV-kovetusjärjestelmä

KOVETUSTEKNIikka

LED UV -kovetus säädettävällä teholla

KOVETUSLEVEYS / TEHO

Yksi: 90 mm / 14 W/cm²Kaksi: 180 mm / 14 W/cm²Kolme: 210 mm / 16 W/cm²

Mustejärjestelmä

MUSTEKONFIGURAATIO 1

CMYK + Valkoinen

MUSTEKONFIGURAATIO 2

CMYK + LC + LM + LK + Valkoinen

MUSTEKONFIGURAATIO 3

CMYK + Oranssi + Violetti + Valkoinen + Lakka

MUSTEENKULUTUS

8 ml/m²

Sähkö- ja fyysiset tiedot

TEHONKULUTUS

6 kW

MITAT (P × L × K)

4970 × 2120 × 1550 mm

PAINO

1450 kg

LÄHETYSLAATIKKO (P × L × K)

5250 × 2300 × 1850 mm

LÄHETYSPAINO

1780 kg (brutto) / 330 kg (laatikko)

Ohjelmisto ja dokumentaatio

RIP-OHJELMISTO

Caldera, Ergosoft

VAATIMUSTENMUKAISUUSMERKINTÄ

CE-merkintä – varmista konfiguroidun koneen ajantasainen vaatimustenmukaisuusvakuutus

KULUTUSTARVIKKEET (EIVÄT SISÄLLY)

Tulostuspäät, musteet, suodattimet ja muut kulutusosat

TULOSTUSNOPEUS KONFIGURAATION MUKAAN

KONFIGURAATIO	4-PASS	6-PASS	9-PASS
YKSI RIVI	27	22	15
KAKSI RIVIÄ	47	39	28
KOLME RIVIÄ	63	53	38

Testaa 2512 HB omilla kappaleillasi

Jaa alustasi, kappaleiden koot ja laatuavoitteet kohdennettua testitulostusta ja käyttöönotto-ohjeistusta varten SIGNRACERilta.



Skannaa live-tuotesivulle

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch