

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

IMPRIMANTE UV LED INDUSTRIELLE À PLATEAU ET PONT HAUT

SIGNRACER 2512 HB

Imprimez directement sur des objets jusqu'à 500 mm de haut avec la précision motorisée du pont haut et la stabilité des moteurs linéaires.



🕒 Pont haut motorisé avec réglage fin via tablette.

⚡ Jusqu'à 63 m²/h en mode brouillon en configuration triple rangée.

📏 Plateau 2500 x 1250 mm pour objets jusqu'à 500 mm de hauteur.

IMPRESSION DIRECTE SUR OBJETS SURÉLEVÉS

La SIGNRACER 2512 HB est un plateau UV industriel spécialisé pour objets qualifiés jusqu'à 500 mm de haut. Un portique motorisé, un chariot à moteur linéaire et un encodeur avec une résolution de mesure de 1 micron assurent un positionnement contrôlé du pont et du chariot.

La 2512 HB combine les têtes d'impression Ricoh Gen. 6 avec un contrôle en nuances de gris de 5 à 15 pl et un chariot à moteur linéaire. Validez les dégradés, les détails, le repérage et la vitesse exploitable sur l'objet réel, le dispositif de fixation, la configuration d'encre et le mode d'impression.



APERÇU INDUSTRIEL DE L'AJUSTEMENT

Hauteur d'objet de 500 mm

Le pont haut motorisé dégage des objets jusqu'à 500 mm de haut pour une impression directe sur pièces et boîtiers assemblés.

Résolution d'encodeur de 1 µm

Le retour de l'encodeur linéaire offre une résolution de mesure de 1 micron ; validez le repérage à la hauteur de pont et à la configuration de fixation prévues.

Vitesse brouillon jusqu'à 63 m²/h

La configuration triple rangée atteint jusqu'à 63 m²/h en mode brouillon. Validez la qualité et la vitesse exploitable sur l'objet et la configuration de fixation prévus.

CONÇUE POUR L'IMPRESSION INDUSTRIELLE DIRECTE SUR OBJET



Portique motorisé à pont haut

Le pont piloté par automate s'élève jusqu'à 500 mm avec un réglage fin via tablette et un retour de position en temps réel pour une impression reproductible sur objet.



Enregistrements GREENGUARD Gold archivés

Les certificats archivés pour SR-200+ et SR-100 HD couvrent les périodes se terminant le 25 janvier 2025. Confirmez la certification en cours, la famille d'encre exacte et le périmètre du projet avant spécification.



Configuration de séchage à triple rangée

Jusqu'à 8 têtes Ricoh Gen. 6 avec séchage à triple rangée à 16 W/cm². Confirmez le séchage, la réaction thermique, l'adhérence, la finition et la vitesse exploitable sur le profil d'objet réel.

CAPACITÉS CLÉS

Pont haut motorisé de 500 mm

Imprimez directement sur des objets jusqu'à 500 mm de haut — pièces assemblées, boîtiers et produits 3D sans démontage.

Hauteur de pont pilotée par automate

Le positionnement motorisé du pont et la résolution de mesure de l'encodeur de 1 micron facilitent le réglage en hauteur. Validez le dégagement et le repérage à chaque hauteur de production.

Séchage LED adaptatif

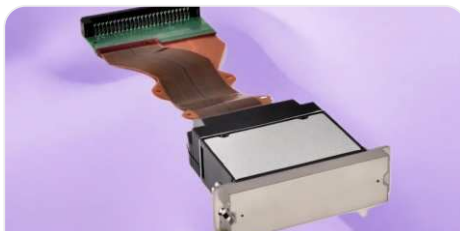
Le séchage UV LED à triple rangée avec puissance réglable prend en charge les essais de séchage sur différents profils d'objet. Confirmez le séchage, l'adhérence, la réaction thermique, la finition et la résistance requise pour la configuration validée.

TECHNOLOGIE CLÉ DERRIÈRE LES PERFORMANCES DE LA 2512 HB



Moteur linéaire + encodeur 1 micron

Le déplacement direct du chariot par électro-aimant à 1,2 m/s élimine la dépendance aux courroies pour les travaux de détail exigeants sur grand format.



Moteur d'impression Ricoh Gen. 6

Têtes d'impression industrielles avec nuances de gris de 5 à 15 pl, évolutives de 2 à 8 têtes pour la flexibilité du débit et de la qualité.



Séchage UV LED à triple rangée

Système IST INTECH avec options simple, double ou triple rangée jusqu'à 16 W/cm² pour un réglage du séchage selon les substrats.



SR-100 HD pour la production polyvalente

Les données publiées SR-100 HD font état d'une résistance aux solvants et aux rayures pour les travaux mixtes sur supports rigides et en rouleau.



SR-200+ pour les pièces industrielles à haute adhérence

Les données publiées SR-200+ positionnent l'encre pour les travaux industriels axés sur l'adhérence avec des options de gamme Orange et Violet.



PREMIUMFLEX+ pour les matériaux flexibles

Les données publiées PREMIUMFLEX+ font état d'une flexibilité pour les substrats de type cuir et souples, y compris une durabilité au test Bally supérieure à 50 000 cycles.

APPLICATIONS À FORT AJUSTEMENT POUR SIGNRACER 2512 HB



Panneaux plats de tige de chaussure

Imprimez des panneaux plats de tige de chaussure, des feuilles de cuir synthétique et des composants découpés avant l'assemblage.



Panneaux de valise imprimés

Imprimez sur des panneaux plats qualifiés de valise à coque rigide tout en gardant les bords incurvés, les poignées et les roues en dehors de la zone d'impression.



Plateaux de table basse imprimés

Décorez directement les plateaux de tables basses de moins de 50 cm tout en gardant les pieds et les bords latéraux propres.



Façades de dispositifs électroniques

Imprimez le marquage et les indications fonctionnelles sur des façades en plastique plat qualifiées, des superpositions de commande et des feuilles de panneaux de dispositifs.



Caisse à pommes et boîtes de vente au détail imprimées

Décoration directe sur objet de caisses en bois, boîtes de vente au détail et composants d'emballage rigide avec graphismes en couleur sur les faces verticales et horizontales.



Signalétique Braille et tactile

Utilisez le grand plateau pour les dispositions de signalétique tactile après validation du substrat et du processus.

SIGNRACER 2512 HB

Moteur d'impression

TECHNOLOGIE D'IMPRESSION
Jet d'encre industriel à séchage UV

TÊTES D'IMPRESSION / NOMBRE
Ricoh Gen. 6, 2 à 8

BUSES / TAILLE DE GOUTTELETTE
40 kHz : 1280 buses | 5-15 pl en nuances de gris

RÉSOLUTION D'IMPRESSION
635 x 900 dpi

ENTRAÎNEMENT DU CHARIOT / VITESSE
Moteur linéaire, jusqu'à 1,2 m/s

Support et système de plateau

ZONE D'IMPRESSION
2500 x 1250 mm

TYPE DE PLATEAU
Table à vide en nid d'abeille 4 zones avec broches de repérage

LARGEUR MAX. DU SUPPORT / LARGEUR D'IMPRESSION
2540 mm / 2500 mm

ÉPAISSEUR MAX. DU SUPPORT
Max. 500 mm (pont haut)

SUPPORTS COMPATIBLES
PVC, composite aluminium, acrylique, bois, MDF, verre, PET-G, panneaux composites, cuir, carton ondulé, mesh, vinyle, panneau de mousse ; valider les supports de production avant approbation

Système de séchage UV

TECHNOLOGIE DE SÉCHAGE
Séchage UV à LED avec niveaux de puissance variables

LARGEUR DE SÉCHAGE / PUISSANCE
Simple : 90 mm / 14 W/cm²
Double : 180 mm / 14 W/cm²
Triple : 210 mm / 16 W/cm²

Solution d'encre

CONFIGURATION D'ENCRE 1
CMJN + Blanc

CONFIGURATION D'ENCRE 2
CMJN + LC + LM + LK + Blanc

CONFIGURATION D'ENCRE 3
CMJN + Orange + Violet + Blanc + Vernis

CONSOMMATION D'ENCRE
8 ml/m²

Électricité et dimensions

CONSOMMATION ÉLECTRIQUE
6 kW

DIMENSIONS (L X L X H)
4970 x 2120 x 1550 mm

POIDS
1450 kg

CAISSE D'EXPÉDITION (L x L x H)
5250 x 2300 x 1850 mm

POIDS À L'EXPÉDITION
1780 kg (brut) / 330 kg (caisse)

Logiciel et documentation

LOGICIEL RIP
Caldera, Ergosoft

MARQUAGE DE CONFORMITÉ
Marquage CE - confirmer la déclaration de conformité en vigueur pour la machine configurée

CONSOMMABLES (NON COUVERTS)
Têtes d'impression, encres, filtres et autres pièces d'usure

VITESSE D'IMPRESSION PAR CONFIGURATION

CONFIGURATION	4-PASS	6-PASS	9-PASS
RANGÉE SIMPLE	27	22	15
RANGÉE DOUBLE	47	39	28
RANGÉE TRIPLE	63	53	38

Validez la 2512 HB sur vos pièces

Partagez vos substrats, tailles d'objets et objectifs de qualité pour un test d'impression ciblé et un accompagnement à la mise en œuvre par SIGNRACER.



Scannez pour accéder à la fiche produit en ligne

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch