

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INDUSTRIJSKI UV LED PISAČ S RAVNIM STOLOM I VISOKIM MOSTOM

SIGNRACER 2512 HB

Ispis izravno na predmete visine
do 500 mm uz motorizirani visoki
most i stabilnost linearnog motora.



⚙ Motorizirani visoki most s finim podešavanjem putem tableta.

⚡ Učinak do 63 m²/h u skica načinu u trorednoj konfiguraciji.

📏 Stol 2500 x 1250 mm za predmete visine do 500 mm.

IZRAVAN ISPIS NA UZDIGNUTE PREDMETE

SIGNRACER 2512 HB je specijalizirani industrijski UV ravni stol za kvalificirane predmete visine do 500 mm. Motorizirani portal, kolica s linearnim motorom i enkoder s mjernom razlučivošću od 1 mikrona podržavaju kontrolirano pozicioniranje mosta i kolica.

2512 HB kombinira Ricoh Gen. 6 glave za tisak s kontrolom sive skale od 5-15 pl i kolica s linearnim motorom. Odobrite gradijente, detalje, registraciju i upotrebljivost brzina na stvarnom predmetu, nosaču, konfiguraciji tinte i načinu ispisa.



INDUSTRIJSKI SNIMAK PRISTAJANJA

Visina predmeta 500 mm

Motorizirani visoki most prolazi iznad predmeta visine do 500 mm za izravan ispis na sastavljene dijelove i kućišta.

Razlučivost enkodera 1 µm

Povratna informacija linearnog enkodera osigurava mjernu razlučivost od 1 mikrona; odobrite registraciju na predviđenoj visini mosta i postavi nosača.

Brzina skice do 63 m²/h

Troredna konfiguracija postiže do 63 m²/h u skica načinu. Odobrite kvalitetu i upotrebljivost brzina na predviđenom predmetu i postavi nosača.

DIZAJNIRAN ZA INDUSTRIJSKI ISPIS IZRAVNO NA PREDMET



Motorizirani portal visokog mosta

PLC-upravljeni most podiže se do 500 mm s finim podešavanjem putem tableta i povratnom informacijom o poziciji u stvarnom vremenu za ponovljiv ispis na predmete.



Arhivirani GREENGUARD Gold zapisi

Arhivirani certifikati za SR-200+ i SR-100 HD pokrivaju razdoblja koja završavaju 25. siječnja 2025. Prije specifikacije potvrdite trenutnu certifikaciju, točnu obitelj tinte i opseg projekta.



Troredna konfiguracija stvrdnjavanja

Do 8 Ricoh Gen. 6 glava za tisak s trorednim stvrdnjavanjem pri 16 W/cm². Potvrdite stvrdnjavanje, toplinski odziv, adheziju, završnu obradu i upotrebljivost brzina na stvarnom profilu predmeta.

KLJUČNE MOGUĆNOSTI

Motorizirani visoki most od 500 mm

Ispis izravno na predmete visine do 500 mm – sastavljene dijelove, kućišta i 3D proizvode bez rastavljanja.

PLC-upravljana visina mosta

Motorizirano pozicioniranje mosta i mjerna razlučivost enkodera od 1 mikrona podržavaju podešavanje visine. Odobrite razmak i registraciju na svakoj proizvodnoj visini.

Prilagodljivo LED stvrdnjavanje

Troredni UV LED s podesivom snagom podržava probna stvrdnjavanja na različitim profilima predmeta. Potvrdite stvrdnjavanje, adheziju, toplinski odziv, završnu obradu i potrebnu otpornost za odobrenu postavu.

KLJUČNA TEHNOLOGIJA IZA PERFORMANSI 2512 HB



Linearni motor + enkoder od 1 mikrona

Izravno elektromagnetsko kretanje kolica pri 1,2 m/s zamjenjuje ovisnost o remenu za zahtjevnije detaljne radove na velikim formatima.



Ricoh Gen. 6 pogonski mehanizam za tisak

Industrijske glave za tisak sa sivom skalom od 5-15 pl, skalabilne od 2 do 8 glava za fleksibilnost učinka i kvalitete.



Troredno UV LED stvrdnjavanje

IST INTECH sustav s opcijama jednog, dvostrukog ili trorednog reda do 16 W/cm² za podešavanje stvrdnjavanja na različitim podlogama.



SR-100 HD za višenamjensku proizvodnju

Objavljeni podaci za SR-100 HD izvješćuju o otpornosti na otapala i ogrebotine za mješoviti rad s krutim i rolo medijima.



SR-200+ za industrijske dijelove visoke adhezije

Objavljeni podaci za SR-200+ pozicioniraju tintu za adhezijski usmjeren industrijski rad s opcijama narančastog i ljubičastog gamuta.



PREMIUMFLEX+ za fleksibilne materijale

Objavljeni podaci za PREMIUMFLEX+ izvješćuju o fleksibilnosti za koži slične i meke podloge, uključujući Bally test trajnosti iznad 50.

PRIMJENE VISOKE PRECIZNOSTI ZA SIGNRACER 2512 HB



Ravne ploče gornjih dijelova obuće

Tiskajte ravne ploče gornjih dijelova obuće, listove sintetičke kože i rezane komponente prije montaže.



Tiskane ploče putnih kofera

Tiskajte na kvalificirane ravne ploče tvrdih kofera dok zakrivljeni rubovi, ručke i kotači ostaju izvan zone tiska.



Tiskane ploče stolića za kavu

Izravno dekorirajte niske ploče stolića za kavu ispod 50 cm dok noge i bočni rubovi ostaju čisti.



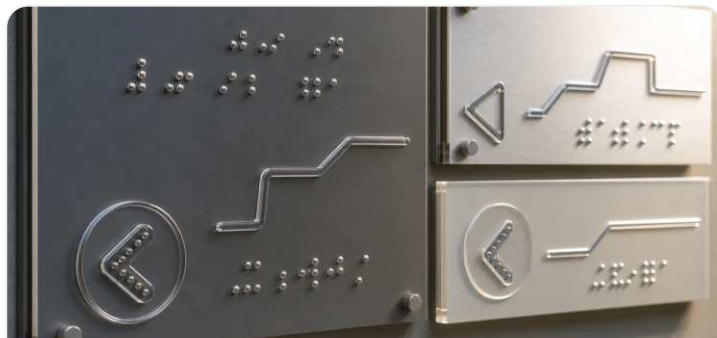
Prednje ploče elektroničkih uređaja

Tiskajte brendiranje i funkcionalne oznake na kvalificiranim ravnim plastičnim prednjim pločama, kontrolnim folijama i listovima panela uređaja.



Tiskane drvene gajbe i maloprodajne kutije

Dekoracija izravno na objekt na drvenim gajbama, maloprodajnim kutijama i krutim komponentama pakiranja s punobojnom grafikom na vertikalnim i horizontalnim površinama.



Brajevo i taktilno označavanje

Koristite veliki stol za taktilne rasporede znakova nakon validacije podloge i procesa.

SIGNRACER 2512 HB

Ispisni motor

TEHNOLOGIJA ISPISA
Industrijski inkjet sa UV stvrdnjavanjem

GLAVE ZA TISAK / BROJ
Ricoh Gen. 6, 2 do 8

MLAZNICE / VELIČINA KAPI
40 kHz: 1280 mlaznica | 5-15 pl siva skala

RAZLUČIVOST ISPISA
635 x 900 dpi

POGON KOLICA / BRZINA
Linearni motor, do 1,2 m/s

Sustav podloge i stola

PODRUČJE ISPISA
2500 x 1250 mm

TIP RAVNOG STOLA
Sačasti vakuumski stol s 4 zone i registracijskim klinovima

MAKS. ŠIRINA PODLOGE / ŠIRINA ISPISA
2540 mm / 2500 mm

MAKS. DEBLJINA PODLOGE
Maks. 500 mm (visoki most)

PODRŽANE PODLOGE
PVC, aluminijski kompozit, akril, drvo, MDF, staklo, PET-G, kompozitne ploče, koža, valoviti karton, mreža, vinil, pjenasta ploča; prije odobrenja izvršiti validaciju proizvodnih podloga

UV sustav stvrdnjavanja

TEHNOLOGIJA STVRDNJAVANJA
LED UV stvrdnjavanje s promjenjivim razinama snage

ŠIRINA STVRDNJAVANJA / SNAGA
Jednostruko: 90 mm / 14 W/cm²
Dvostruko: 180 mm / 14 W/cm²
Trostruko: 210 mm / 16 W/cm²

Rješenje za tintu

KONFIGURACIJA TINTE 1
CMYK + bijela

KONFIGURACIJA TINTE 2
CMYK + LC + LM + LK + bijela

KONFIGURACIJA TINTE 3
CMYK + narančasta + ljubičasta + bijela + lak

POTROŠNJA TINTE
8 ml/m²

Električni i fizički podaci

POTROŠNJA ENERGIJE
6 kW

DIMENZIJE (D x Š x V)
4970 x 2120 x 1550 mm

TEŽINA
1450 kg

SANDUK ZA OTPREMU (D x Š x V)
5250 x 2300 x 1850 mm

TEŽINA ZA OTPREMU
1780 kg (bruto) / 330 kg (sanduk)

Softver i dokumentacija

RIP SOFTVER
Caldera, Ergosoft

OZNAKA SUKLADNOSTI
CE oznaka – potvrdite važeću Izjavu o sukladnosti za konfigurirani stroj

POTROŠNI MATERIJAL (NIJE UKLJUČEN)
Glave za tisak, tinte, filteri i ostali potrošni dijelovi

BRZINA TISKA PREMA KONFIGURACIJI

KONFIGURACIJA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
JEDAN RED	27	22	15
DVOSTRUKI RED	47	39	28
TROSTRUKI RED	63	53	38

Validirajte 2512 HB na svojim dijelovima

Podijelite svoje podloge, veličine objekata i ciljeve kvalitete za fokusirani probni ispis i smjernice za implementaciju od SIGNRACER-a.



Skenirajte za aktivnu stranicu proizvoda

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch