

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

PRAMONINIS UV LED SPAUSDINTUVAS SU AUKŠTU TILTU

SIGNRACER 2512 HB

Spausdinkite tiesiai ant objektų iki 500 mm aukščio su motorizuotu aukšto tilto tikslumu ir linijinio variklio stabilumu.



⚙ Motorizuotas aukštas tiltas su planšetiniu kompiuteriu valdomu smulkiu reguliavimu.

⚡ Iki 63 m²/h juodraštinio pralaidumo trigubos eilės konfigūracijoje.

📏 2500 x 1250 mm lova objektams iki 500 mm aukščio.

TIESIOGINIS SPAUSDINIMAS ANT PAKELTŲ OBJEKTŲ

SIGNRACER 2512 HB yra specializuota pramoninė UV plokščia lova, skirta kvalifikuotiems objektams iki 500 mm aukščio. Motorizuotas tiltas, linijinio variklio vežimėlis ir enkoderis su 1 mikrono matavimo raiška užtikrina valdomą tilto ir vežimėlio pozicionavimą.

2512 HB sujungia Ricoh Gen. 6 spausdinimo galvutes su 5-15 pl pilkų tonų valdymu ir linijinio variklio vežimėliu. Įvertinkite gradientus, detales, registravimą ir naudingą greitį ant konkretaus objekto, įrenginio, rašalo konfigūracijos ir spausdinimo režimo.



PRAMONINIO PRITAIKYMO MOMENTINĖ NUOTRAUKA

500 mm objekto aukštis

Motorizuotas aukštas tiltas užtikrina tarpą objektams iki 500 mm aukščio, kad būtų galima tiesiogiai spausdinti ant surinktų dalių ir korpų.

1 µm enkoderio raiška

Linijinio enkoderio grįžtamasis ryšys užtikrina 1 mikrono matavimo raišką; patvirtinkite registravimą numatytame tilto aukštyje ir įrenginio sąrankoje.

Iki 63 m²/h juodraštinio greičio

Trigubos eilės konfigūracija pasiekia iki 63 m²/h juodraštinio režimu. Patvirtinkite kokybę ir naudingą greitį pagal numatytą objektą ir įrenginio sąranką.

SUKURTA TIESIOGINIAM SPAUSDINIMUI ANT OBJEKTŲ PRAMONĖJE



Motorizuotas aukšto tilto portalas

PLC valdomas tiltas pakyla iki 500 mm su planšetiniu kompiuteriu valdomu smulkiu reguliavimu ir realaus laiko padėties grįžtamuoju ryšiu, užtikrinančiu pakartojamą spausdinimą ant objektų.



Archyvuoti GREENGUARD Gold įrašai

Archyvuoti sertifikatų įrašai SR-200+ ir SR-100 HD apima laikotarpius, pasibaigusius 2025 m. sausio 25 d. Prieš specifikaciją patvirtinkite dabartinį sertifikavimą, tikslų rašalo šeimą ir projekto apimtį.



Trigubos eilės kietinimo konfigūracija

Iki 8 Ricoh Gen. 6 galvutėlių su trigubos eilės kietinimu esant 16 W/cm². Patvirtinkite kietėjimą, šilumos reakciją, sukibimą, apdailą ir naudingą greitį pagal konkretų objekto profilį.

PAGRINDINĖS GALIMYBĖS

500 mm motorizuotas aukštas tiltas

Spausdinkite tiesiai ant objektų iki 500 mm aukščio – surinktų dalių, gaubtų ir 3D gaminių be išmontavimo.

PLC valdomas tilto aukštis

Motorizuotas tilto pozicionavimas ir 1 mikrono enkoderio matavimo raiška palaiko aukščio nustatymą. Patvirtinkite tarpą ir registravimą kiekviename gamybos aukštyje.

Prisitaikantis LED kietinimas

Trigubos eilės UV LED su reguliuojama galia palaiko kietinimo bandymus su skirtingais objektų profiliais. Patvirtinkite kietėjimą, sukibimą, šilumos reakciją, apdailą ir reikiamą atsparumą patvirtintai sąrankai.

PAGRINDINĖ TECHNOLOGIJA, UŽTIKRINANTI 2512 HB NAŠUMĄ



Linijinis variklis + 1 mikrono enkoderis

Tiesioginis elektromagnetinis vežimėlio judėjimas 1,2 m/s greičiu pakeičia diržo priklausomybę sudėtingiems didelio formato detalumo darbams.



Ricoh Gen. 6 spausdinimo variklis

Pramoninės klasės galvutės su 5–15 pl pilkais tonais, keičiamos nuo 2 iki 8 galvutėlių, užtikrinančios pralaidumo ir kokybės lankstumą.



Trigubos eilės UV LED kietinimas

IST INTECH sistema su vienos, dvigubos ar trigubos eilės pasirinkimais iki 16 W/cm², skirta kietinimo derinimui ant įvairių substratų.



SR-100 HD daugiatiksliai gamybai

Paskelbti SR-100 HD duomenys rodo atsparumą tirpikliams ir įbrėžimams mišriems standiems ir ritininiais darbams.



SR-200+ didelio sukibimo pramoninėms detalėms

Paskelbti SR-200+ duomenys pozicionuoja rašalą sukibimo orientuotiems pramoniniams darbams su Orange ir Violet spalvų gamos pasirinkimais.



PREMIUMFLEX+ lanksčioms medžiagoms

Paskelbti PREMIUMFLEX+ duomenys rodo lankstumą odą primenančioms ir minkštoms medžiagoms, įskaitant Bally testo ilgaamžiškumą virš 50 000 ciklų.

TIKSLŪS PANAUDOJIMAI SIGNRACER 2512 HB



Plokščios avalynės viršaus plokštės

Spausdinkite ant plokščių avalynės viršaus plokščių, sintetinės odos lakštų ir išpjautų komponentų prieš surinkimą.



Spausdintos kelioninių lagaminų plokštės

Spausdinkite ant patvirtintų plokščių kieto korpuso lagaminų plokščių, palikdami lenktus kraštus, rankenas ir ratus už spausdinimo zonos.



Spausdinti kavos staliukų viršai

Tiesiogiai dekoruokite žemus kavos staliukų viršus, mažesnius nei 50 cm, išlaikydami kojas ir šoninius kraštus švarius.



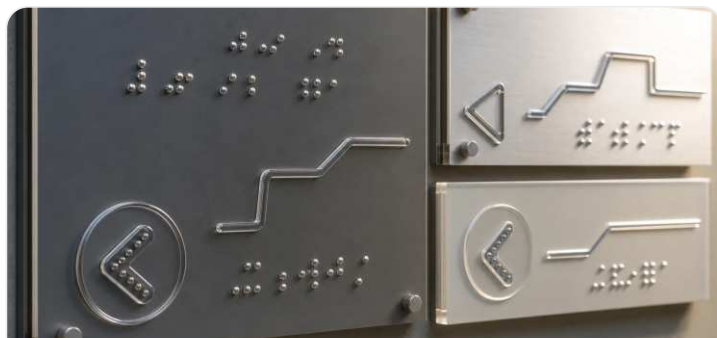
Elektroninių prietaisų priekinės plokštės

Spausdinkite prekės ženklo ir funkcinius žymėjimus ant patvirtintų plokščių plastikinių priekinių plokščių, valdymo perdangų ir prietaisų plokščių lakštų.



Spausdintos obuolių dėžės ir mažmeninės prekybos dėžutės

Tiesioginis dekoras ant medinių dėžių, mažmeninės prekybos dėžučių ir standžių pakuotės komponentų su spalvota grafika ant vertikalų ir horizontalių paviršių.



Brailio ir taktiliniai ženklai

Naudokite didelę lovą taktilinių ženklų išdėstymui po substrato ir proceso patvirtinimo.

SIGNRACER 2512 HB

Spausdinimo variklis

SPAUSDINIMO TECHNOLOGIJA
UV kietinamas pramoninis rašalinis spausdinimas

SPAUSDINIMO GALVUTĖS / KIEKIS
Ricoh Gen. 6, nuo 2 iki 8

ANTGALIAI / LAŠO DYDIS
40 kHz: 1280 antgalių | 5–15 pl pilkų tonų

SPAUSDINIMO RAIŠKA
635 × 900 dpi

VEŽIMĖLIO PAVARA / GREITIS
Linijinis variklis, iki 1,2 m/s

Medžiagos ir stalo sistema

SPAUSDINIMO PLOTAS
2500 × 1250 mm

PLOKŠČIOS LOVOS TIPAS
Korytas 4 zonų vakuuminis stalas su registravimo kaiščiais

MAKS. MEDŽIAGOS PLOTIS / SPAUSDINIMO PLOTIS
2540 mm / 2500 mm

MAKS. MEDŽIAGOS STORIS
Maks. 500 mm (aukštas tiltas)

PALAIKOMOS MEDŽIAGOS
PVC, aliuminio kompozitas, akrilas, mediena, MDF, stiklas, PET-G, kompozitinės plokštės, oda, gofruotas kartonas, tinklelis, vinilas, putplastis; prieš patvirtinimą atlikti bandomąją gamybą

UV kietinimo sistema

KIETINIMO TECHNOLOGIJA
LED UV kietinimas su kintamais galios lygiais

KIETINIMO PLOTIS / GALIA
Viena: 90 mm / 14 W/cm²
Dvi: 180 mm / 14 W/cm²
Trys: 210 mm / 16 W/cm²

Rašalo sprendimas

RAŠALO KONFIGŪRACIJA 1
CMYK + balta

RAŠALO KONFIGŪRACIJA 2
CMYK + LC + LM + LK + balta

RAŠALO KONFIGŪRACIJA 3
CMYK + oranžinė + violetinė + balta + lakas

RAŠALO SĄNAUDOS
8 ml/m²

Elektra ir fiziniai duomenys

ENERGIJOS SĄNAUDOS
6 kW

MATMENYS (ILGIS × PLOTIS × AUKŠTIS)
4970 × 2120 × 1550 mm

SVORIS
1450 kg

SIUNTIMO DĖŽĖ (ILGIS × PLOTIS × AUKŠTIS)
5250 × 2300 × 1850 mm

SIUNTIMO SVORIS
1780 kg (bruto) / 330 kg (dėžė)

Programinė įranga ir dokumentacija

RIP PROGRAMINĖ ĮRANGA
Caldera, Ergosoft

ATITIKTIES ŽENKLAS
CE ženklas – patvirtinkite galiojančią sukonfigūruotos mašinos atitikties deklaraciją

EKSPLOATACINĖS MEDŽIAGOS (NEĮTRAUKTOS)
Spausdinimo galvutės, rašalai, filtrai ir kitos susidėvėjęsios dalys

SPAUSDINIMO GREITIS PAGAL KONFIGŪRACIJĄ

KONFIGŪRACIJA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
VIENA EILĖ	27	22	15
DVI EILĖS	47	39	28
TRYS EILĖS	63	53	38

Patikrinkite 2512 HB su savo detalėmis

Pateikite savo substratus, objektų dydžius ir kokybės tikslus, kad gautumėte tikslinį bandomąjį spaudinį ir SIGNRACER diegimo gaires.



Nuskaitykite tiesioginį produkto puslapį

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch