

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INDUSTRIËLE UV LED-VLAKBEDPRINTER MET HOGE BRUG

SIGNRACER 2512 HB

Direct printen op objecten tot 500 mm hoog met gemotoriseerde hoge-brugprecisie en lineaire motorstabiliteit.



🕒 Gemotoriseerde hoge brug met tabletgestuurde fijnafstelling.

⚡ Tot 63 m²/h conceptdoorvoer in drie-rij configuratie.

📏 2500 x 1250 mm bed voor objecten tot 500 mm hoogte.

DIRECT PRINTEN OP VERHOOGDE OBJECTEN

De SIGNRACER 2512 HB is een gespecialiseerde industriële UV-vlakbedprinter voor gekwalificeerde objecten tot 500 mm hoog. Een gemotoriseerde portaal, lineaire motorwagen en encoder met 1-micron meetresolutie ondersteunen gecontroleerde brug- en wagenpositionering.

De 2512 HB combineert Ricoh Gen. 6 printkoppen met 5-15 pl grijswaardenregeling en een lineaire motorwagen. Beoordeel verloop, detail, registratie en bruikbare snelheid op het daadwerkelijke object, de opspanning, inktconfiguratie en printmodus.



INDUSTRIËLE PASVORMOPNAME

500 mm objecthoogte

Gemotoriseerde hoge brug maakt objecten tot 500 mm hoog vrij voor direct printen op gemonteerde onderdelen en behuizingen.

1 µm encoderresolutie

Lineaire encoderfeedback biedt 1-micron meetresolutie; keur registratie goed op de beoogde brughoogte en opspanning.

Tot 63 m²/h conceptnsnelheid

De drie-rij configuratie bereikt tot 63 m²/h in conceptmodus. Keur kwaliteit en bruikbare snelheid goed op het beoogde object en de opspanning.

GEBOUWD VOOR DIRECT-TO-OBJECT INDUSTRIEEL PRINTEN



Gemotoriseerde hoge-brugportaal

PLC-gestuurde brug verhoogt tot 500 mm met tabletgebaseerde fijnafstelling en real-time positiefeedback voor herhaalbaar objectprinten.



Gearchiveerde GREENGUARD Gold-records

Gearchiveerde certificaatrecords voor SR-200+ en SR-100 HD dekken periodes eindigend op 25 januari 2025. Bevestig de huidige certificering, de exacte inktfamilie en projectomvang vóór specificatie.



Drie-rij uithardingsconfiguratie

Tot 8 Ricoh Gen. 6 printkoppen met drie-rij uitharding bij 16 W/cm². Bevestig uitharding, warmterespons, hechting, afwerking en bruikbare snelheid op het daadwerkelijke objectprofiel.

BELANGRIJKSTE MOGELIJKHEDEN

500 mm gemotoriseerde hoge brug

Direct printen op objecten tot 500 mm hoog — gemonteerde onderdelen, behuizingen en 3D-producten zonder demontage.

PLC-gestuurde brughoogte

Gemotoriseerde brugpositionering en 1-micron encoder meetresolutie ondersteunen hoogte-instelling. Keur speling en registratie goed op elke productiehoogte.

Adaptieve LED-uitharding

Drie-rij UV LED met instelbaar vermogen ondersteunt uithardingsproeven op verschillende objectprofielen. Bevestig uitharding, hechting, warmterespons, afwerking en vereiste weerstand voor de goedgekeurde opstelling.

KERntechnologie ACHTER 2512 HB-PRESTATIES



Lineaire motor + 1-micron encoder

Directe elektromagnetische wagenbeweging met 1,2 m/s vervangt de afhankelijkheid van riemen voor veeleisend grootformaat detailwerk.



Ricoh Gen. 6 Print Engine

Industriële printkoppen met 5-15 pl grijswaarden, schaalbaar van 2 tot 8 koppen voor flexibiliteit in doorvoer en kwaliteit.



Drierijige UV LED-uitharding

IST INTECH-systeem met opties voor één, twee of drie rijen tot 16 W/cm² voor uithardingsafstemming op verschillende substraten.



SR-100 HD voor multifunctionele productie

Gepubliceerde SR-100 HD-gegevens rapporteren oplosmiddel- en krasbestendigheid voor gemengd werk met stijve en rolmaterialen.



SR-200+ voor industriële onderdelen met hoge hechting

Gepubliceerde SR-200+-gegevens positioneren de inkt voor hechtingsgericht industrieel werk met Oranje en Violette gamma-opties.



PREMIUMFLEX+ voor flexibele materialen

Gepubliceerde PREMIUMFLEX+-gegevens rapporteren flexibiliteit voor leerachtige en zachte substraten, inclusief Bally Test-duurzaamheid boven 50.

HOOGWAARDIGE TOEPASSINGEN VOOR SIGNRACER 2512 HB



Platte bovenpanelen voor schoeisel

Bedruk platte bovenpanelen voor schoeisel, synthetische leerplaten en gesneden componenten vóór montage.



Bedrukte koffersecties

Bedruk gekwalificeerde platte harde koffersecties, terwijl gebogen randen, handvatten en wielen buiten het printgebied blijven.



Bedrukte salontafelbladen

Decoreer direct lage salontafelbladen onder 50 cm, terwijl poten en zijranden schoon blijven.



Frontpanelen voor elektronische apparaten

Bedruk branding en functionele markeringen op gekwalificeerde platte kunststof frontpanelen, bedieningsoverlays en apparaatpanelen.



Bedrukte appelenkragen en retaildozen

Direct-op-object decoratie op houten kragen, retaildozen en stijve verpakkingscomponenten met fullcolour grafische afbeeldingen op verticale en horizontale vlakken.



Braille- en tactiele bewegwijzing

Gebruik het grote bed voor tactiele bewegwijzeringsslay-outs na validatie van substraat en proces.

SIGNRACER 2512 HB

Printmotor

PRINTTECHNOLOGIE
UV-uitharding industrieel inkjet

PRINTKOPPEN / AANTAL
Ricoh Gen. 6, 2 tot 8

NOZZLES / DRUPPELGROOTTE
40 kHz: 1280 nozzles | 5-15 pl grijswaarden

PRINTRESOLUTIE
635 x 900 dpi

WAGENAANDRIJVING / SNELHEID
Lineaire motor, tot 1,2 m/s

Media- & tafelsysteem

PRINTOPPERVLAK
2500 x 1250 mm

VLAKBEDTYPE
Honingraat 4-zones vacuümtafel met registratiepinnen

MAX. MEDIABREEDTE / PRINTBREEDTE
2540 mm / 2500 mm

MAX. MEDIADIKTE
Max. 500 mm (hoge brug)

ONDERSTEUNDE MEDIA
PVC, aluminiumcomposiet, acryl, hout, MDF, glas, PET-G, composietpanelen, leer, golfkarton, mesh, vinyl, schuimplaat; valideer productiemedia voor goedkeuring

UV-uithardingssysteem

UITHARDINGSTECHNOLOGIE
LED UV-uitharding met variabele vermogensniveaus

UITHARDINGSBREEDTE / VERMOGEN
Enkel: 90 mm / 14 W/cm²
Dubbel: 180 mm / 14 W/cm²
Drievoudig: 210 mm / 16 W/cm²

Inktplossing

INKTCONFIGURATIE 1
CMYK + Wit

INKTCONFIGURATIE 2
CMYK + LC + LM + LK + Wit

INKTCONFIGURATIE 3
CMYK + Oranje + Violet + Wit + Vernis

INKTVERBRUIK
8 ml/m²

Elektrisch & Fysiek

STROOMVERBRUIK
6 kW

AFMETINGEN (L x B x H)
4970 x 2120 x 1550 mm

GEWICHT
1450 kg

TRANSPORTKIST (L x B x H)
5250 x 2300 x 1850 mm

TRANSPORTGEWICHT
1780 kg (bruto) / 330 kg (kist)

Software & Documentatie

RIP-SOFTWARE
Caldera, Ergosoft

CONFORMITEITSMARKERING
CE-markering - bevestig de huidige conformiteitsverklaring voor de geconfigureerde machine

VERBRUIKSARTIKELN (NIET INBEGREPEN)
Printkoppen, inkten, filters en andere slijtdelen

PRINTSNELHEID PER CONFIGURATIE

CONFIGURATIE	4-PASS	6-PASS	9-PASS
ENKELE RIJ	27	22	15
DUBBELE RIJ	47	39	28
DRIEVOUDIGE RIJ	63	53	38

Valideer de 2512 HB op uw eigen onderdelen

Deel uw substraten, objectafmetingen en kwaliteitsdoelen voor een gerichte test-print en implementatiebegeleiding van SIGNRACER.



Scan voor de live productpagina

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch