

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

PRZEMYSŁOWA DRUKARKA UV LED NA STOLE PŁASKIM Z WYSOKĄ BRAMĄ

SIGNRACER 2512 HB

Drukuj bezpośrednio na obiektach o wysokości do 500 mm dzięki zmotoryzowanej, precyzyjnej bramie i stabilności silnika liniowego.



🕒 Zmotoryzowana brama z precyzyjną regulacją za pomocą tabletu.

⚡ Do 63 m²/h w trybie szkicu w konfiguracji trzyczędowej.

📏 Stół 2500 x 1250 mm dla obiektów o wysokości do 500 mm.

DRUK BEZPOŚREDNI NA PODWYŻSZONYCH OBIEKTACH

SIGNRACER 2512 HB to specjalistyczna przemysłowa drukarka UV na stole płaskim przeznaczona do kwalifikowanych obiektów o wysokości do 500 mm. Zmotoryzowana brama, wózek z silnikiem liniowym i enkoder o rozdzielczości 1 mikrona zapewniają kontrolowane pozycjonowanie bramy i wózka.

2512 HB łączy głowice Ricoh Gen. 6 ze sterowaniem w skali szarości 5-15 pl i wózkiem z silnikiem liniowym. Zatwierdź gradienty, detale, rejestrację i użyteczną prędkość na rzeczywistym obiekcie, uchwycie, konfiguracji atramentu i trybie druku.



PRZEMYSŁOWY PRZEGLĄD DOPASOWANIA

Wysokość obiektu 500 mm

Zmotoryzowana brama umożliwia druk bezpośredni na zmontowanych częściach i obudowach o wysokości do 500 mm.

Rozdzielczość enkodera 1 μ m

Enkoder liniowy zapewnia rozdzielczość pomiaru 1 mikrona; zatwierdź rejestrację przy docelowej wysokości bramy i konfiguracji uchwytu.

Prędkość szkicu do 63 m²/h

Konfiguracja trzyczęściowa osiąga do 63 m²/h w trybie szkicu. Zatwierdź jakość i użyteczną prędkość na docelowym obiekcie i konfiguracji uchwytu.

ZBUDOWANY DO PRZEMYSŁOWEGO DRUKU BEZPOŚREDNIEGO NA OBIEKTACH



Zmotoryzowana brama

Brama sterowana PLC podnosi się do 500 mm z precyzyjną regulacją za pomocą tabletu i informacją zwrotną o pozycji w czasie rzeczywistym dla powtarzalnego druku na obiektach.



Zarchiwizowane certyfikaty GREENGUARD Gold

Zarchiwizowane certyfikaty dla SR-200+ i SR-100 HD obejmują okresy kończące się 25 stycznia 2025 r. Przed specyfikacją potwierdź aktualną certyfikację, dokładną rodzinę atramentów i zakres projektu.



Konfiguracja utwardzania trzyczęściowego

Do 8 głowic Ricoh Gen. 6 z trzyczęściowym utwardzaniem przy 16 W/cm². Potwierdź utwardzanie, reakcję na ciepło, przyczepność, wykończenie i użyteczną prędkość na rzeczywistym profilu obiektu.

KLUCZOWE MOŻLIWOŚCI

Zmotoryzowana brama 500 mm

Drukuj bezpośrednio na obiektach o wysokości do 500 mm — zmontowanych częściach, obudowach i produktach 3D bez demontażu.

Wysokość bramy sterowana PLC

Zmotoryzowane pozycjonowanie bramy i rozdzielczość pomiaru enkodera 1 mikrona wspierają ustawienie wysokości. Zatwierdź prześwit i rejestrację na każdej wysokości produkcyjnej.

Adaptacyjne utwardzanie LED

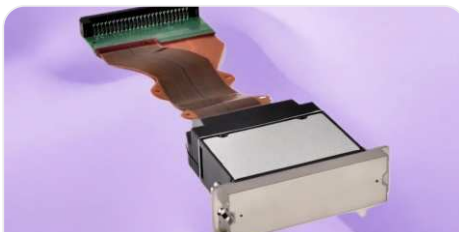
Trzyczęściowe UV LED z regulacją mocy wspiera próby utwardzania na różnych profilach obiektów. Potwierdź utwardzanie, przyczepność, reakcję na ciepło, wykończenie i wymaganą odporność dla zatwierdzonego ustawienia.

PODSTAWOWA TECHNOLOGIA STOJĄCA ZA WYDAJNOŚCIĄ 2512 HB



Silnik liniowy + enkoder 1 mikrona

Bezpośredni elektromagnetyczny napęd wózka z prędkością 1,2 m/s eliminuje zależność od paska, zapewniając precyzję w wymagających pracach wielkoformatowych.



Silnik drukujący Ricoh Gen. 6

Głowice drukujące klasy przemysłowej z 5–15 pl w skali szarości, skalowalne od 2 do 8 głowic dla elastyczności wydajności i jakości.



Trzyczęściowe utwardzanie UV LED

System IST INTECH z opcjami jedno-, dwu- lub trzyczęściowymi do 16 W/cm², umożliwiając do-
strojenie utwardzania do różnych podłoży.



SR-100 HD do produkcji wielofunkcyjnej

Opublikowane dane SR-100 HD wskazują odporność na rozpuszczalniki i zarysowania w pracy z mieszanymi sztywnymi podłożami i mediami rolowymi.



SR-200+ do przemysłowych części o wysokiej przyczepności

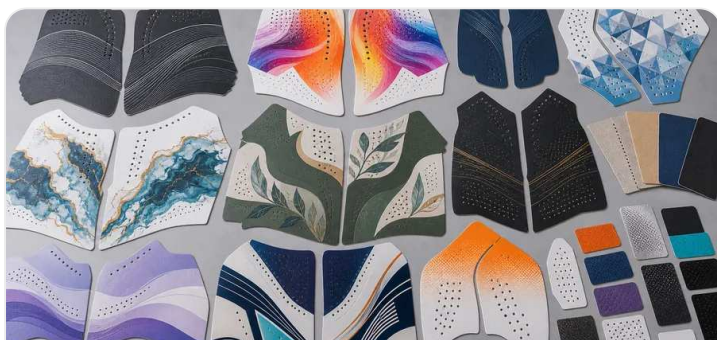
Opublikowane dane SR-200+ pozycjonują atrament do prac przemysłowych skoncentrowanych na przyczepności, z opcjami gamutu Orange i Violet.



PREMIUMFLEX+ do materiałów elastycznych

Opublikowane dane PREMIUMFLEX+ wskazują elastyczność dla podłoży skóropodobnych i miękkich, w tym trwałość w teście Bally powyżej 50 000 cykli.

ZASTOSOWANIA WYMAGAJĄCE WYSOKIEGO DOPASOWANIA DLA SIGNRACER 2512 HB



Płaskie panele cholewek obuwia

Drukuj płaskie panele cholewek obuwia, arkusze skóry syntetycznej i wycięte elementy przed montażem.



Drukowane panele walizek podróżnych

Drukuj na zakwalifikowanych płaskich panelach twardych walizek, pozostawiając zakrzywione krawędzie, uchwyty i kółka poza strefą druku.



Drukowane blaty stolików kawowych

Dekoruj bezpośrednio niskie blaty stolików kawowych poniżej 50 cm, utrzymując nogi i boczne krawędzie czyste.



Panele czołowe urządzeń elektronicznych

Drukuj oznakowanie i oznaczenia funkcjonalne na zakwalifikowanych płaskich panelach z tworzywa sztucznego, nakładkach sterujących i arkuszach paneli urządzeń.



Drukowane skrzynki na jabłka i pudełka detaliczne

Dekoracja bezpośrednia na obiektach: drewnianych skrzynkach, pudełkach detalicznych i sztywnych komponentach opakowaniowych z pełnokolorową grafiką na powierzchniach pionowych i poziomych.



Znaki dotykowe (Braille i wypukłe)

Wykorzystaj duży stół do układów znaków dotykowych po walidacji podłoża i procesu.

SIGNRACER 2512 HB

Zespół drukujący

TECHNOLOGIA DRUKU
Przemysłowy atrament utwardzany UV

GŁOWICE DRUKUJĄCE / LICZBA
Ricoh Gen. 6, od 2 do 8

DYSZE / WIELKOŚĆ KROPLI
40 kHz: 1280 dysz | 5-15 pl skala szarości

ROZDZIELCZOŚĆ DRUKU
635 x 900 dpi

NAPĘD WÓZKA / PRĘDKOŚĆ
Silnik liniowy, do 1,2 m/s

System podawania materiału i stołu

OBSZAR DRUKU
2500 x 1250 mm

TYP STOŁU PŁASKIEGO
Stół próżniowy o strukturze plastra miodu, 4 strefy, z kołkami rejestracyjnymi

MAKS. SZEROKOŚĆ MATERIAŁU / SZEROKOŚĆ DRUKU
2540 mm / 2500 mm

MAKS. GRUBOŚĆ MATERIAŁU
Maks. 500 mm (wysoki most)

OBSŁUGIWANE MATERIAŁY
PVC, kompozyt aluminiowy, akryl, drewno, MDF, szkło, PET-G, panele kompozytowe, skóra, tekstura fałista, siatka, winyl, płyta piankowa; przed zatwierdzeniem zweryfikuj materiały produkcyjne

System utwardzania UV

TECHNOLOGIA UTWARDZANIA
Utwardzanie LED UV z regulowaną mocą

SZEROKOŚĆ UTWARDZANIA / MOC
Pojedyncza: 90 mm / 14 W/cm²
Podwójna: 180 mm / 14 W/cm²
Potrójna: 210 mm / 16 W/cm²

Rozwiązanie atramentowe

KONFIGURACJA ATRAMENTU 1
CMYK + Biały

KONFIGURACJA ATRAMENTU 2
CMYK + LC + LM + LK + Biały

KONFIGURACJA ATRAMENTU 3
CMYK + Pomarańczowy + Fioletowy + Biały + Lakier

ZUŻYCIE ATRAMENTU
8 ml/m²

Dane elektryczne i fizyczne

POBÓR MOCY
6 kW

WYMIARY (DŁ. X SZER. X WYS.)
4970 x 2120 x 1550 mm

MASA
1450 kg

SKRZYNIA TRANSPORTOWA (DŁ. x SZER. x WYS.)
5250 x 2300 x 1850 mm

MASA TRANSPORTOWA
1780 kg (brutto) / 330 kg (skrzynia)

Oprogramowanie i dokumentacja

OPROGRAMOWANIE RIP
Caldera, Ergosoft

OZNAKOWANIE ZGODNOŚCI
Oznakowanie CE – potwierdź aktualną Deklarację Zgodności dla skonfigurowanej maszyny

MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE (NIEOBJĘTE)
Główce drukujące, atramenty, filtry i inne części zużywające się

PRĘDKOŚĆ DRUKU WEDŁUG KONFIGURACJI

KONFIGURACJA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
POJEDYNCZY RZĄD	27	22	15
PODWÓJNY RZĄD	47	39	28
POTRÓJNY RZĄD	63	53	38

Zweryfikuj model 2512 HB na swoich elementach

Prześlij swoje podłoża, wymiary obiektów i cele jakościowe, aby uzyskać ukierunkowany wydruk testowy i wskazówki wdrożeniowe od SIGNRACER.



Zeskanuj, aby przejść do strony produktu

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch