

**SIGNRACER**

PRECISION MEETS PERFORMANCE

IMPRESSORA INDUSTRIAL DE MESA PLANA UV LED DE PONTE ELEVADA

# SIGNRACER 2512 HB

Imprima diretamente em objetos até 500 mm de altura com precisão de ponte elevada motorizada e estabilidade de motor linear.



🔧 Ponte elevada motorizada com ajuste fino controlado por tablet.

⚡ Até 63 m<sup>2</sup>/h de produtividade em modo de rascunho em configuração de três filas.

📏 Mesa de 2500 x 1250 mm para objetos até 500 mm de altura.

## IMPRESSÃO DIRETA EM OBJETOS ELEVADOS

A SIGNRACER 2512 HB é uma impressora UV de mesa plana industrial especializada para objetos qualificados até 500 mm de altura. Um pórtico motorizado, um carro de motor linear e um codificador com resolução de medição de 1 micron suportam o posicionamento controlado da ponte e do carro.

A 2512 HB combina cabeças de impressão Ricoh Gen. 6 com controle de escala de cinzentos de 5-15 pl e um carro de motor linear. Aprove os gradientes, detalhes, registo e velocidade útil no objeto real, dispositivo de fixação, configuração de tinta e modo de impressão.



## INSTANTÂNEO DE AJUSTE INDUSTRIAL

### Altura do Objeto de 500 mm

A ponte elevada motorizada ultrapassa objetos até 500 mm de altura para impressão direta em peças e caixas montadas.

### Resolução do Codificador de 1 µm

O feedback do codificador linear fornece resolução de medição de 1 micron; aprove o registo na altura de ponte e configuração de fixação pretendidas.

### Até 63 m²/h de Velocidade em Modo de Rascunho

A configuração de três filas atinge até 63 m²/h em modo de rascunho. Aprove a qualidade e velocidade útil no objeto e configuração de fixação pretendidos.

## CONSTRUÍDA PARA IMPRESSÃO INDUSTRIAL DIRETA EM OBJETO



### Pórtico Elevado Motorizado

A ponte controlada por PLC eleva-se até 500 mm com ajuste fino baseado em tablet e feedback de posição em tempo real para impressão repetível em objetos.



### Registos Arquivados GREENGUARD Gold

Registos de certificados arquivados para SR-200+ e SR-100 HD cobrem períodos até 25 de janeiro de 2025. Confirme a certificação atual, a família de tinta exata e o âmbito do projeto antes da especificação.



### Configuração de Cura de Três Filas

Até 8 cabeças Ricoh Gen. 6 com cura de três filas a 16 W/cm². Confirme a cura, resposta térmica, adesão, acabamento e velocidade útil no perfil do objeto real.

## CAPACIDADES PRINCIPAIS

### Ponte Elevada Motorizada de 500 mm

Imprima diretamente em objetos até 500 mm de altura — peças montadas, invólucros e produtos 3D sem desmontagem.

### Altura da Ponte Controlada por PLC

O posicionamento motorizado da ponte e a resolução de medição do codificador de 1 micron suportam a configuração de altura. Aprove a folga e o registo em cada altura de produção.

### Cura LED Adaptativa

UV LED de três filas com potência ajustável suporta ensaios de cura em diferentes perfis de objeto. Confirme a cura, adesão, resposta térmica, acabamento e resistência necessária para a configuração aprovada.

## TECNOLOGIA CENTRAL POR TRÁS DO DESEMPENHO DA 2512 HB



### Motor Linear + Codificador de 1 Micron

O movimento direto do carro eletromagnético a 1,2 m/s substitui a dependência de correias para trabalhos de detalhe exigentes em grande formato.



### Motor de Impressão Ricoh Gen. 6

Cabeças de impressão de grau industrial com escala de cinzentos de 5-15 pl, escaláveis de 2 a 8 cabeças para flexibilidade de produtividade e qualidade.



### Cura UV LED de Tripla Fileira

Sistema IST INTECH com opções de fileira simples, dupla ou tripla até 16 W/cm² para ajuste de cura em diferentes substratos.



#### SR-100 HD para Produção Multifuncional

Os dados publicados do SR-100 HD reportam resistência a solventes e riscos para trabalhos mistos em rígidos e rolo.



#### SR-200+ para Peças Industriais de Alta Adesão

Os dados publicados do SR-200+ posicionam a tinta para trabalho industrial focado em adesão com opções de gama Laranja e Violeta.



#### PREMIUMFLEX+ para Materiais Flexíveis

Os dados publicados do PREMIUMFLEX+ reportam flexibilidade para substratos semelhantes a couro e macios, incluindo durabilidade no Teste Bally acima de 50.

### APLICAÇÕES DE ALTA PRECISÃO PARA SIGNRACER 2512 HB



#### Painéis Planos de Parte Superior de Calçado

Imprima painéis planos de parte superior de calçado, folhas de couro sintético e componentes cortados antes da montagem.



#### Painéis Impressos de Mala de Viagem

Imprima em painéis planos qualificados de mala de viagem de casca dura, mantendo bordas curvas, pegas e rodas fora da zona de impressão.



#### Tampos de Mesa de Centro Impressos

Decore diretamente tampos baixos de mesa de centro com menos de 50 cm, mantendo pernas e bordas laterais limpas.



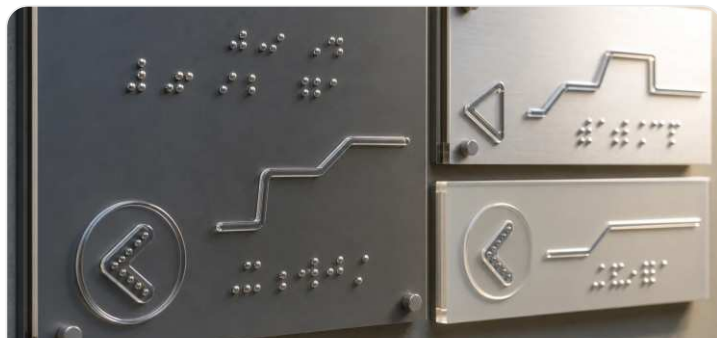
#### Painéis Frontais de Dispositivos Eletrônicos

Imprima marcação e marcações funcionais em painéis frontais planos qualificados, sobreposições de controlo e folhas de painéis de dispositivos.



#### Caixas de Maçã e Caixas de Retalho Impressas

Decoração direta ao objeto em caixotes de madeira, caixas de retalho e componentes de embalagem rígida com gráficos a cores em faces verticais e horizontais.



#### Sinalização Braille e Tátil

Utilize a mesa grande para layouts de sinalização tátil após validação do substrato e do processo.

# SIGNRACER 2512 HB

## Motor de Impressão

TECNOLOGIA DE IMPRESSÃO  
Jato de Tinta Industrial Curado por UV

CABEÇAS DE IMPRESSÃO / QUANTIDADE  
Ricoh Gen. 6, 2 a 8

BICOS / TAMANHO DA GOTA  
40 kHz: 1280 bicos | 5-15 pl escala de cinzentos

RESOLUÇÃO DE IMPRESSÃO  
635 x 900 dpi

ACIONAMENTO DO CARRO / VELOCIDADE  
Motor Linear, até 1,2 m/s

## Sistema de Mesa e Substrato

ÁREA DE IMPRESSÃO  
2500 x 1250 mm

TIPO DE MESA PLANA  
Mesa a vácuo Honeycomb com 4 zonas e pinos de registo

LARGURA MÁX. DO SUBSTRATO / LARGURA DE IMPRESSÃO  
2540 mm / 2500 mm

ESPESSURA MÁX. DO SUBSTRATO  
Máx. 500 mm (ponte elevada)

SUBSTRATOS SUPORTADOS  
PVC, alumínio compósito, acrílico, madeira, MDF, vidro, PET-G, painéis compósitos, couro, cartão canelado, rede, vinil, cartão-pluma; validar substratos de produção antes da aprovação

## Sistema de Cura UV

TECNOLOGIA DE CURA  
Cura UV LED com níveis de potência variáveis

LARGURA DE CURA / POTÊNCIA  
Simples: 90 mm / 14 W/cm²  
Dupla: 180 mm / 14 W/cm²  
Tripla: 210 mm / 16 W/cm²

## Solução de Tinta

CONFIGURAÇÃO DE TINTA 1  
CMYK + Branco

CONFIGURAÇÃO DE TINTA 2  
CMYK + LC + LM + LK + Branco

CONFIGURAÇÃO DE TINTA 3  
CMYK + Laranja + Violeta + Branco + Verniz

CONSUMO DE TINTA  
8 ml/m²

## Elétricas e Físicas

CONSUMO DE ENERGIA  
6 kW

DIMENSÕES (C x L x A)  
4970 x 2120 x 1550 mm

PESO  
1450 kg

CAIXA DE TRANSPORTE (C x L x A)  
5250 x 2300 x 1850 mm

PESO DE EXPEDIÇÃO  
1780 kg (bruto) / 330 kg (caixa)

## Software e Documentação

SOFTWARE RIP  
Caldera, Ergosoft

MARCA DE CONFORMIDADE  
Marca CE - confirmar a Declaração de Conformidade atual para a máquina configurada

CONSUMÍVEIS (NÃO INCLUÍDOS)  
Cabeças de impressão, tintas, filtros e outras peças de desgaste

## VELOCIDADE DE IMPRESSÃO POR CONFIGURAÇÃO

| CONFIGURAÇÃO | 4-PASS | 6-PASS | 9-PASS |
|--------------|--------|--------|--------|
| FILA SIMPLES | 27     | 22     | 15     |
| FILA DUPLA   | 47     | 39     | 28     |
| FILA TRIPLA  | 63     | 53     | 38     |

## Valide a 2512 HB nas Suas Peças

Partilhe os seus substratos, tamanhos de objetos e metas de qualidade para uma impressão de teste focada e orientação de implementação da SIGNRACER.



Digitalize para a página do produto ativo

SIGNRACER GmbH  
info@signracer.ch  
+41 41 792 01 57  
www.signracer.ch