

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

PRIEMYSELNÁ UV LED TLAČIAREŇ S PLOCHÝM STOLOM A VYSOKÝM MOSTOM

SIGNRACER 2512 HB

Tlačte priamo na objekty s výškou až 500 mm vďaka motorizovanému vysokému mostu a presnosti lineárneho motora.



⚙ Motorizovaný vysoký most s jemným nastavením cez tablet.

⚡ Až 63 m²/h priepustnosť v konfigurácii s tromi radmi.

📏 Stôl 2500 x 1250 mm pre objekty s výškou až 500 mm.

PRIAMA TLAČ NA VYVÝŠENÉ OBJEKTY

SIGNRACER 2512 HB je špecializovaný priemyselný UV plochý stôl pre objekty s výškou až 500 mm. Motorizovaný portál, vozík s lineárnym motorom a enkóder s rozlíšením merania 1 mikrón podporujú riadené polohovanie mosta a vozíka.

2512 HB kombinuje tlačové hlavy Ricoh Gen. 6 s riadením odtieňov sivej 5-15 pl a vozík s lineárnym motorom. Schváľte prechody, detaily, registráciu a použiteľnú rýchlosť na skutočnom objekte, prípravku, konfigurácii atramentu a režime tlače.



PRÍEMYSELNÝ NÁHLED LÍCOVANIA

Výška objektu 500 mm

Motorizovaný vysoký most prekonáva objekty s výškou až 500 mm pre priamu tlač na zmontované diely a kryty.

Rozlíšenie enkódera 1 µm

Spätná väzba lineárneho enkódera poskytuje rozlíšenie merania 1 mikrón; schváľte registráciu pri zamýšľanej výške mosta a nastavení prípravku.

Až 63 m²/h rýchlosť v koncepte

Konfigurácia s tromi radmi dosahuje až 63 m²/h v konceptovom režime. Schváľte kvalitu a použiteľnú rýchlosť na zamýšľanom objekte a nastavení prípravku.

NAVRHNUTÝ PRE PRIEMYSELNÚ TLAČ PRIAMO NA OBJEKT



Motorizovaný portál s vysokým mostom

Most riadený PLC sa zdvihne na 500 mm s jemným nastavením cez tablet a spätnou väzbou polohy v reálnom čase pre opakovateľnú tlač na objekty.



Archivované záznamy GREENGUARD Gold

Archivované certifikáty pre SR-200+ a SR-100 HD pokrývajú obdobia končiace 25. januára 2025. Pred špecifikáciou potvrdte aktuálnu certifikáciu, presnú rodinu atramentov a rozsah projektu.



Konfigurácia vytvrdzovania s tromi radmi

Až 8 hláv Ricoh Gen. 6 s vytvrdzovaním v troch radoch pri 16 W/cm². Potvrdte vytvrdzovanie, tepelnú odozvu, priľnavosť, povrchovú úpravu a použiteľnú rýchlosť na skutočnom profile objektu.

KLÚČOVÉ SCHOPNOSTI

Motorizovaný vysoký most 500 mm

Tlačte priamo na objekty s výškou až 500 mm – zmontované diely, kryty a 3D produkty bez demontáže.

Výška mosta riadená PLC

Motorizované polohovanie mosta a rozlíšenie merania enkódera 1 mikrón podporujú nastavenie výšky. Schváľte voľnú výšku a registráciu pri každej výrobnej výške.

Adaptívne LED vytvrdzovanie

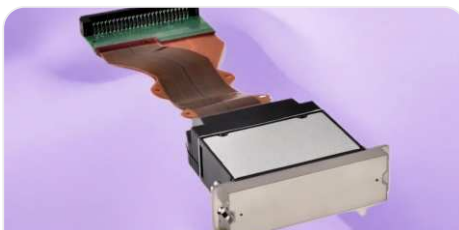
UV LED v troch radoch s nastaviteľným výkonom podporuje skúšky vytvrdzovania na rôznych profiloch objektov. Potvrdte vytvrdzovanie, priľnavosť, tepelnú odozvu, povrchovú úpravu a požadovanú odolnosť pre schválené nastavenie.

ZÁKLADNÁ TECHNOLOGIA VÝKONU 2512 HB



Lineárny motor + enkóder 1 mikrón

Priamy elektromagnetický pohyb portálu rýchlosťou 1,2 m/s nahrádza závislosť od remeňov pri náročných veľkoformátových detailných prácach.



Tlačový engine Ricoh Gen. 6

Priemyselné tlačové hlavy so škálou kvapiek 5–15 pl, škálovateľné od 2 do 8 hláv pre flexibilitu priestupnosti a kvality.



Trojradové UV LED vytvrdzovanie

Systém IST INTECH s možnosťou jedného, dvoch alebo troch radov až do 16 W/cm² pre doladenie vytvrdzovania na rôznych substrátoch.



SR-100 HD pre viacúčelovú výrobu

Publikované údaje SR-100 HD uvádzajú odolnosť voči rozpúšťadlám a poškrabaniu pre zmiešané pevné a rolovacie médiá.



SR-200+ pre priemyselné diely s vysokou priľnavosťou

Publikované údaje SR-200+ stavajú atrament na priľnavosť orientovanú priemyselnú prácu s možnosťami oranžového a fialového gamutu.



PREMIUMFLEX+ pre flexibilné materiály

Publikované údaje PREMIUMFLEX+ uvádzajú flexibilitu pre materiály podobné koži a mäkké substráty vrátane odolnosti v Bally teste nad 50 000 cyklov.

VYSOKO PRESNÉ APLIKÁCIE PRE SIGNRACER 2512 HB



Ploché panely vrchnej časti obuvi

Tlačte na ploché panely vrchnej časti obuvi, dosky syntetickej kože a rezné komponenty pred montážou.



Potlačené panely cestovných kufrov

Tlačte na kvalifikované ploché panely pevných kufrov, pričom zakrivené hrany, rukoväte a kolieska zostanú mimo tlačovej zóny.



Potlačené konferenčné stolíky

Priamo dekorujte nízke konferenčné stolíky do výšky 50 cm, pričom nohy a bočné hrany zostanú čisté.



Čelné panely elektronických zariadení

Tlačte branding a funkčné označenia na kvalifikované ploché plastové čelné panely, ovládacie fólie a dosky panelov zariadení.



Potlačené prepravky na jablká a maloobchodné boxy

Dekoračia priamo na objekty – drevené prepravky, maloobchodné boxy a komponenty pevných obalov s plnofarebnou grafikou na zvislých a vodorovných plochách.



Braillovo a hmatové značenie

Využite veľký stôl na rozloženie hmatových značiek po overení substrátu a procesu.

SIGNRACER 2512 HB

Tlačový engine

TLAČOVÁ TECHNOLOGIA
Priemyselný atramentový tlač vytvrdzovaný UV

TLAČOVÉ HLAVY / POČET
Ricoh Gen. 6, 2 až 8

DÝZY / VEĽKOSŤ KVAPKY
40 kHz: 1280 dýz | 5-15 pl v odtieňoch sivej

ROZLIŠENIE TLAČE
635 x 900 dpi

POHON VOZÍKA / RÝCHLOSŤ
Lineárny motor, až 1,2 m/s

Médium a stôl

TLAČOVÁ PLOCHA
2500 x 1250 mm

TYP PLOCHÉHO STOLA
Voskový stôl so 4 zónami a registračnými kolíkmi

MAX. ŠÍRKA MÉDIA / ŠÍRKA TLAČE
2540 mm / 2500 mm

MAX. HRúbKA MÉDIA
Max. 500 mm (vysoký most)

PODPOROVANÉ MÉDIÁ
PVC, hliníkový kompozit, akryl, drevo, MDF, sklo, PET-G, kompozitné panely, koža, vlnitá lepenka, sieťovina, vinyl, penová doska; pred schválením overte výrobné médium

UV vytvrdzovací systém

TECHNOLÓGIA VYTVRDZOVANIA
LED UV vytvrdzovanie s premenlivým výkonom

ŠÍRKA VYTVRDZOVANIA / VÝKON
Jeden: 90 mm / 14 W/cm²
Dvojité: 180 mm / 14 W/cm²
Trojitý: 210 mm / 16 W/cm²

Atramentové riešenie

KONFIGURÁCIA ATRAMENTU 1
CMYK + biela

KONFIGURÁCIA ATRAMENTU 2
CMYK + LC + LM + LK + biela

KONFIGURÁCIA ATRAMENTU 3
CMYK + oranžová + fialová + biela + lak

SPOTREBA ATRAMENTU
8 ml/m²

Elektrické a fyzické parametre

PRÍKON
6 kW

ROZMERY (D x Š x V)
4970 x 2120 x 1550 mm

HMOTNOSŤ
1450 kg

PREPRAVNÁ DEBNA (D x Š x V)
5250 x 2300 x 1850 mm

PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ
1780 kg (brutto) / 330 kg (debna)

Softvér a dokumentácia

RIP SOFTVÉR
Caldera, Ergosoft

OZNAČENIE ZHODY
Označenie CE – overte aktuálne Vyhlásenie o zhode pre konfigurovaný stroj

SPOTREBNÝ MATERIÁL (NIE JE SÚČASŤOU)
Tlačové hlavy, atramenty, filtre a ďalšie opotrebitel-né diely

RÝCHLOSŤ TLAČE PODĽA KONFIGURÁCIE

KONFIGURÁCIA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
JEDEN RAD	27	22	15
DVOJITÝ RAD	47	39	28
TROJITÝ RAD	63	53	38

Overte 2512 HB na vašich dieloch

Pošlite svoje substráty, veľkosti objektov a ciele kvality pre cieľnú testovaciu tlač a implementačné poradenstvo od SIGNRACER.



Naskenujte pre živú stránku produktu

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch