

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INDUSTRIELL UV LED-FLATBÄDDSPRINTER MED HÖG BRYGGA

SIGNRACER 2512 HB

**Skriv direkt på objekt upp till
500 mm höga med motoriserad
högbryggprecision och linjärmotorstabilitet.**



⚙ Motoriserad högbrygga med tablet-
styrd finjustering.

⚡ Upp till 63 m²/h genomströmning i
utkastläge med
trippelradskonfiguration.

📏 2500 x 1250 mm bädd för objekt
upp till 500 mm höjd.

DIREKTTRYCK PÅ UPPHÖJDA OBJEKT

SIGNRACER 2512 HB är en specialiserad industriell UV-flatbädd för kvalificerade objekt upp till 500 mm höga. En motoriserad portallösning, linjärmotorvagn och givare med 1 mikrometers mätupplösning stöder kontrollerad brygg- och vagnpositionering.

2512 HB kombinerar Ricoh Gen. 6 skrivhuvud med 5–15 pl gråskalekontroll och en linjärmotorvagn. Godkänn gradienter, detaljer, registrering och användbar hastighet på det faktiska objektet, fixturen, bläckkonfigurationen och utskriftsläget.



INDUSTRIELL PASSFORMSÖVERSIKT

500 mm objekthöjd

Motoriserad högtrygga klarar objekt upp till 500 mm höga för direktutskrift på monterade delar och hus.

1 µm givarupplösning

Linjär givaråterkoppling ger 1 mikrometers mätupplösning; godkänn registrering vid avsedd brygghöjd och fixturuppställning.

Upp till 63 m²/h utkastläghastighet

Trippelradskonfigurationen når upp till 63 m²/h i utkastläge. Godkänn kvalitet och användbar hastighet på avsett objekt och fixturuppställning.

BYGGD FÖR INDUSTRIELL DIREKT-TILL-OBJEKT-UTSKRIFT



Motoriserad högtrygga

PLC-styrd trygga lyfter till 500 mm med tabletbaserad finjustering och realtidsåterkoppling av position för repeterbar objektutskrift.



Arkiverade GREENGUARD Gold-poster

Arkiverade certifikatposter för SR-200+ och SR-100 HD täcker perioder som slutar 25 januari 2025. Bekräfta aktuell certifiering, exakt bläckfamilj och projektomfattning före specifikation.



Trippelrads härdningskonfiguration

Upp till 8 Ricoh Gen. 6 skrivhuvud med trippelrads härdning vid 16 W/cm². Bekräfta härdning, värmereaktion, vidhäftning, finish och användbar hastighet på den faktiska objektprofilen.

VIKTIGA FUNKTIONER

500 mm motoriserad högtrygga

Skriv direkt på objekt upp till 500 mm höga – monterade delar, kapslingar och 3D-produkter utan demontering.

PLC-styrd brygghöjd

Motoriserad bryggpositionering och 1 mikrometers givarmätupplösning stöder höjdställning. Godkänn spelrum och registrering vid varje produktionshöjd.

Adaptiv LED-härdning

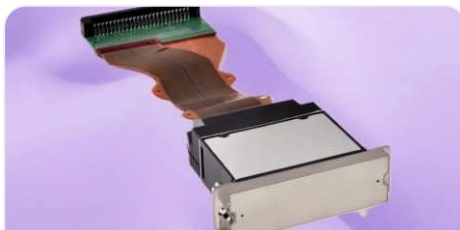
Trippelrads UV LED med justerbar effekt stöder härdningsförsök över olika objektprofiler. Bekräfta härdning, vidhäftning, värmereaktion, finish och erforderlig resistens för godkänd uppställning.

KÄRNTEKNIK BAKOM 2512 HB-PRESTANDA



Linjärmotor + 1 mikrometers givare

Direkt elektromagnetisk vagnrörelse vid 1,2 m/s ersätter bandberoende för krävande storformatdetaljarbete.



Ricoh Gen. 6 skrivhuvudsmotor

Industriella skrivhuvuden med 5–15 pl gråskala, skalbar från 2 till 8 skrivhuvuden för flexibilitet i genomströmning och kvalitet.



Trippelrads UV LED-härdning

IST INTECH-system med enkel, dubbel eller trippelradsalternativ upp till 16 W/cm² för anpassad härdning över substrat.



SR-100 HD för mångsidig produktion

Publicerade SR-100 HD-data rapporterar lösningsmedels- och repbeständighet för blandat styvt och rullmaterialarbete.



SR-200+ för högvidhäftande industriella delar

Publicerade SR-200+-data positionerar bläcket för vidhäftningsfokuserat industriarbete med Orange och Violet färgomfångsalternativ.



PREMIUMFLEX+ för flexibla material

Publicerade PREMIUMFLEX+-data rapporterar flexibilitet för läderliknande och mjuka substrat, inklusive Bally-test hållbarhet över 50 000 cykler.

HÖGPASSNINGSTILLÄMPNINGAR FÖR SIGNRACER 2512 HB



Platta skoöverdelspaneler

Tryck på platta skoöverdelspaneler, syntetläderark och skurna komponenter före montering.



Tryckta resväskepaneler

Tryck på kvalificerade platta hårda skalpaneler medan böjda kanter, handtag och hjul hålls utanför tryckzonen.



Tryckta soffbordsytor

Dekorera direkt låga soffbordsytor under 50 cm medan ben och sidokanter hålls rena.



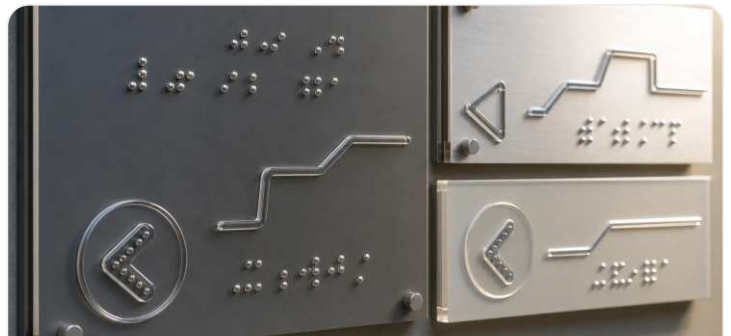
Framsidor för elektronikenheter

Tryck varumärke och funktionella markeringar på kvalificerade platta plastframsidor, kontrollöverdrag och enhetspanelark.



Tryckta äppellådor och butikslådor

Direkt-till-objekt-dekor på trälådor, butikslådor och styva förpackningskomponenter med helfärgsgrafik på vertikala och horisontella ytor.



Blindskrift och taktila skyltar

Använd den stora bädden för taktila skyltlayouter efter substrat- och processvalidering.

SIGNRACER 2512 HB

Skrivmotor

SKRIVTEKNIK
UV-härdad industriell bläckstråle

SKRIVHUVUDEN / ANTAL
Ricoh Gen. 6, 2 till 8

MUNSTYCKEN / DROPPSTORLEK
40 kHz: 1280 munstycken | 5–15 pl gråskala

SKRIVUPPLÖSNING
635 × 900 dpi

VAGNSDRIFVNING / HASTIGHET
Linjärmotor, upp till 1,2 m/s

Media- & bordsystem

SKRIVOMRÅDE
2500 × 1250 mm

FLATBÄDDSTYP
Vakuumbord med bikakezoner och registreringsstift

MAX MEDIABREDD / SKRIVBREDD
2540 mm / 2500 mm

MAX MEDIATJOCKLEK
Max 500 mm (högbygga)

MEDIATYPER SOM STÖDS
PVC, aluminiumkomposit, akryl, trä, MDF, glas, PET-G, kompositpaneler, läder, wellpapp, mesh, vinyl, skumplatta; validera produktionsmedia före godkännande

UV-härdningssystem

HÄRDNINGSTEKNIK
LED UV-härdning med variabel effekt

HÄRDNINGSBREDD / EFFEKT
Enkel: 90 mm / 14 W/cm²
Dubbel: 180 mm / 14 W/cm²
Trippel: 210 mm / 16 W/cm²

Bläcklösning

BLÄCKKONFIGURATION 1
CMYK + Vit

BLÄCKKONFIGURATION 2
CMYK + LC + LM + LK + Vit

BLÄCKKONFIGURATION 3
CMYK + Orange + Violett + Vit + Lack

BLÄCKFÖRBRUKNING
8 ml/m²

El & fysik

EFFEKTFÖRBRUKNING
6 kW

MÅTT (L × B × H)
4970 × 2120 × 1550 mm

VIKT
1450 kg

TRANSPORTLÅDA (L × B × H)
5250 × 2300 × 1850 mm

TRANSPORTVIKT
1780 kg (brutto) / 330 kg (låda)

Programvara & dokumentation

RIP-PROGRAMVARA
Caldera, Ergosoft

CE-MÄRKNING
CE-märkning – bekräfta gällande försäkran om överensstämmelse för den konfigurerade maskinen

FÖRBRUKNINGSMATERIAL (INGÅR EJ)
Skrivhuvuden, bläck, filter och andra sliddelar

UTSKRIFTSHASTIGHET EFTER KONFIGURATION

KONFIGURATION	4-PASS	6-PASS	9-PASS
ENKEL RAD	27	22	15
DUBBEL RAD	47	39	28
TRIPPEL RAD	63	53	38

Validera 2512 HB på dina detaljer

Dela dina substrat, objektstorlekar och kvalitetsmål för ett riktat testtryck och implementeringsvägledning från SIGNRACER.



Skanna för den aktuella produktsidan

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch