

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

ИНДУСТРИАЛЕН UV LED ПРИНТЕР С ПЛОСКО ЛЕГЛО И РАЗШИРЕН ПРОСВЕТ

SIGNRACER 2512 HB25

Индустриално плоско легло с просвет 250 mm за дебели субстрати и сглобени изделия върху легло 2500 x 1250 mm.



🔍 Просвет 250 mm за дебели субстрати и сглобени части.

⚡ До 63 m²/h чернова производителност в триредова конфигурация.

🔧 Вакуумна маса тип пчелна пита 2500 x 1250 mm с зонално засмукване.

РАЗШИРЕН ПРОСВЕТ ЗА ДЕБЕЛИ МЕДИИ

SIGNRACER 2512 HB25 съчетава индустриално плоско легло 2500 x 1250 mm с просвет за одобрени медии и части с височина до 250 mm. Поддържа работни процеси с твърди субстрати и полу-сглобени части след валидиране на приспособлението, просвета и приложението.

HB25 съчетава печатащи глави Ricoh Gen. 6, управление със сива скала и каретка с линейен двигател с просвет за медии до 250 mm. Зоналната вакуумна маса тип пчелна пита поддържа позициониране на плоски медии; одобрете регистрацията с действителната част и приспособлението.



ИНДУСТРИАЛЕН FIT SNAPSHOT

Височина на медията 250 mm

Разширеният просвет обработва дебели субстрати и полу-сглобени части без разходите за пълна висока конструкция.

Разделителна способност на енкодер 1 μ m

Обратната връзка от линейен енкодер осигурява разделителна способност на измерване от 1 микрон; одобрете регистрацията при предвидената височина на конструкцията и настройката на приспособлението.

До 63 m²/h чернова скорост

Триредовата конфигурация достига до 63 m²/h в чернов режим. Одобрете качеството и използваемата скорост върху предвидения дебели субстрат или част.

ПРОЕКТИРАН ЗА ДЕБЕЛИ МЕДИИ И СГЛОБЕНИ ЧАСТИ



Разширен просвет 250 mm

Просветът от 250 mm запълва разликата между стандартно плоско легло със 100 mm и пълна висока конструкция с 500 mm, обработвайки дебели субстрати и полу-сглобени части.



Архивирани записи GREENGUARD Gold

Архивирани сертификатни записи за SR-200+ и SR-100 HD покриват периоди, приключващи на 25 януари 2025 г. Потвърдете текущото сертифициране, точното семейство мастила и обхвата на проекта преди спецификация.



Триредова конфигурация на втвърдяване

До 8 печатащи глави Ricoh Gen. 6 с триредово втвърдяване при 16 W/cm². Потвърдете втвърдяването, топлинния отговор, адхезията, покритието и използваемата скорост върху действителния профил на обекта.

ОСНОВНИ ВЪЗМОЖНОСТИ

Просвет на медията 250 mm

Печат върху субстрати с дебелина до 250 mm — панели, сглобени части и дебели плоскости без пълна висока конструкция.

Регулируемо разстояние за печат

Регулируемата височина на главата поддържа настройка за различни дебелини на субстрата. Одобрете просвета, разстоянието на изстрелване, детайла, втвърдяването и регистрацията върху действителната част.

До 63 m²/h чернова производителност

Триредовата конфигурация достига до 63 m²/h в чернов режим. Одобрете качеството и използваемата скорост върху предвидения дебели субстрат или част.

ОСНОВНА ТЕХНОЛОГИЯ ЗАД ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТТА НА 2512 HB25



Линейен двигател + енкодер с 1 микрон

Директно електромагнитно движение на каретката с 1,2 m/s заменя зависимостта от ремъци за високотелна детайлна работа с големи формати.



Печатащ модул Ricoh Gen. 6

Индустриални глави с 5–15 pl сива скала, мащабируеми от 2 до 8 глави за гъвкавост на производителността и качеството.



UV LED втвърдяване с три реда

Система IST INTECH с опции за един, два или три реда до 16 W/cm² за настройка на втвърдяването върху различни субстрати.



SR-100 HD за многоцелево производство

Публикуваните данни за SR-100 HD отчитат устойчивост на разтворители и надраскване за смесена работа с твърди и ролкови материали.



SR-200+ за индустриални части с висока адхезия

Публикуваните данни за SR-200+ позиционират масилото за адхезионно-ориентирана индустриална работа с опции за гамата Orange и Violet.



PREMIUMFLEX+ за гъвкави материали

Публикуваните данни за PREMIUMFLEX+ отчитат гъвкавост за кожоподобни и меки субстрати, включително издръжливост на теста Bally над 50 000 цикъла.

ПРИЛОЖЕНИЯ С ВИСОКА ПРЕЦИЗНОСТ ЗА SIGNRACER 2512 HB25



Плоски горни панели за обувки

Печат върху плоски горни панели за обувки, парчета изкуствена кожа и компоненти преди сглобяване с помощта на приспособления в рамките на 250 mm просвет.



Проби от процеса на термоформоване

Печат върху плоски пластмасови листове преди формоване за оценка на изкривяване на изображението, цветово отместване, адхезия, напукване и граници на процеса.



Предни панели и идентификационни табели за оборудване

Печат върху квалифицирани плоски предни панели, идентификационни табели на инструменти и наслагвания за контролни панели в рамките на просвета на машината.



Плоски индустриални корпусни панели

Използвайте 250 mm просвет за приспособления, държащи дебели плоски корпусни панели, странични плочи и капаци на корпуси преди сглобяване.



Предни панели за електронни устройства

Печат на брендиране и функционални маркировки върху квалифицирани плоски пластмасови предни панели, контролни наслагвания и листове за панели на устройства.



Индустриални контролни плочи за инструменти

Печат на идентификация върху квалифицирани плоски контролни плочи за инструменти, референтни плочи за приспособления и производствени идентификационни панели.

SIGNRACER 2512 HB25

Печатащ механизъм

ПЕЧАТАЩА ТЕХНОЛОГИЯ
Индустриален струен печат с UV втвърдяване

ПЕЧАТАЩИ ГЛАВИ / БРОЙ
Ricoh Gen. 6, от 2 до 8

ДЮЗИ / РАЗМЕР НА КАПКАТА
40 kHz: 1280 дюзи | 5-15 pl сива скала

РЕЗОЛУЦИЯ НА ПЕЧАТ
635 x 900 dpi

ЗАДВИЖВАНЕ НА КАРЕТКАТА / СКОРОСТ
Линеен мотор, до 1.2 m/s

Медия и система на леглото

ПЕЧАТАЩА ПЛОЩ
2500 x 1250 mm

ТИП ПЛОСКО ЛЕГЛО
Вакуумна маса с пчелна пита, 4 зони, с регистрационни цифтове

МАКС. ШИРИНА НА МЕДИЯТА / ШИРИНА НА ПЕЧАТ
2540 mm / 2500 mm

МАКС. ДЕБЕЛИНА НА МЕДИЯТА
Максимум 250 mm (разширен просвет)

ПОДДЪРЖАНИ МЕДИИ
PVC, алуминиев композит, акрил, дърво, MDF, стъкло, PET-G, композитни панели, кожа, велпапе, мрежа, винил, пенокартон; валидирайте производствените медии преди одобрение

UV система за втвърдяване

ТЕХНОЛОГИЯ НА ВТВЪРДЯВАНЕ
LED UV втвърдяване с променливи нива на мощност

ШИРИНА НА ВТВЪРДЯВАНЕ / МОЩНОСТ
Единична: 90 mm / 14 W/cm²
Двойна: 180 mm / 14 W/cm²
Тройна: 210 mm / 16 W/cm²

Мастилено решение

МАСТИЛЕНА КОНФИГУРАЦИЯ 1
СМУК + Бяло

МАСТИЛЕНА КОНФИГУРАЦИЯ 2
СМУК + LC + LM + LK + Бяло

МАСТИЛЕНА КОНФИГУРАЦИЯ 3
СМУК + Оранжево + Виолетово + Бяло + Лак

РАЗХОД НА МАСТИЛО
8 ml/m²

Електрически и физически характеристики

КОНСУМАЦИЯ НА ЕНЕРГИЯ
6 kW

РАЗМЕРИ (Д x Ш x В)
4930 x 2190 x 1500 mm

ТЕГЛО
1450 kg

ТРАНСПОРТЕН САНДЪК (Д x Ш x В)
5250 x 2300 x 1850 mm

ТРАНСПОРТНО ТЕГЛО
1780 kg (бруто) / 330 kg (сандък)

Софтуер и документация

RIP СОФТУЕР
Caldera, Ergosoft

МАРКИРОВКА ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
СЕ маркировка – потвърдете актуалната Декларация за съответствие за конфигурираната машина

КОНСУМАТИВИ (НЕ СА ВКЛЮЧЕНИ)
Печатащи глави, мастила, филтри и други износващи се части

СКОРОСТ НА ПЕЧАТ СПОРЕД КОНФИГУРАЦИЯТА

КОНФИГУРАЦИЯ	4-PASS	6-PASS	9-PASS
ЕДИНИЧЕН РЕД	27	22	15
ДВОЕН РЕД	47	39	28
ТРОЕН РЕД	63	53	38

Валидирайте 2512 HB25 върху вашите детайли

Споделете вашите материали, изображения и цели за качество за фокусиран тестов печат и препоръка за внедряване от SIGNRACER.



Сканирайте за актуалната страница на продукта

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch