

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

PRŮMYSLOVÁ PLOCHÁ UV LED TISKÁRNA S ROZŠÍŘENÝM PRŮCHODEM

SIGNRACER 2512 HB25

Průmyslový plochý stůl s průchodem 250 mm pro tlusté substráty a smontované výrobky na desce 2500 x 1250 mm.



⚙ Průchod 250 mm pro tlusté substráty a smontované díly.

⚡ Až 63 m²/h průchodnosti v konfiguraci s trojitou řadou.

🌀 Vakuový stůl s voštinovou strukturou 2500 x 1250 mm se zónovým sáním.

ROZŠÍŘENÝ PRŮCHOD PRO TLUSTÁ MÉDIA

SIGNRACER 2512 HB25 kombinuje průmyslový plochý stůl 2500 x 1250 mm s průchodem pro kvalifikovaná média a díly až do výšky 250 mm. Podporuje pracovní postupy s tuhými substráty a částečně smontovanými díly po validaci přípravku, průchodu a aplikace.

HB25 kombinuje tiskové hlavy Ricoh Gen. 6, řízení odstínů šedi a vozík s lineárním motorem s průchodem pro média až 250 mm. Jeho zónový vakuový stůl s voštinovou strukturou podporuje polohování plochých médií; schvalte registraci se skutečným dílem a přípravkem.



PRŮMYSLVÝ SNÍMEK PRŮCHODU

Výška média 250 mm

Rozšířený průchod zvládá tlusté substráty a částečně smontované díly bez nákladů na plnohodnotný systém s vysokým mostem.

Rozlišení enkodéru 1 µm

Zpětná vazba lineárního enkodéru poskytuje rozlišení měření 1 mikron; schvalte registraci při zamýšlené výšce mostu a nastavení přípravku.

Až 63 m²/h konceptní rychlosti

Konfigurace s trojitou řadou dosahuje až 63 m²/h v konceptním režimu. Schvalte kvalitu a použitelnou rychlost na zamýšleném tlustém substrátu nebo dílu.

NAVRŽENO PRO TLUSTÁ MÉDIA A SMONTOVANÉ DÍLY



Rozšířený průchod 250 mm

Průchod médií 250 mm překlenuje propast mezi standardním plochým stolem 100 mm a plnohodnotným vysokým mostem 500 mm a zvládá tlusté substráty a částečně smontované díly.



Archivované záznamy GREENGUARD Gold

Archivované certifikáty pro SR-200+ a SR-100 HD pokrývají období končící 25. ledna 2025. Před specifikací potvrďte aktuální certifikaci, přesnou řadu inkoustů a rozsah projektu.



Konfigurace vytvrzení s trojitou řadou

Až 8 tiskových hlav Ricoh Gen. 6 s vytvrzením ve třech řadách při 16 W/cm². Potvrďte vytvrzení, tepelnou odezvu, přilnavost, povrchovou úpravu a použitelnou rychlost na skutečném profilu objektu.

KLÍČOVÉ SCHOPNOSTI

Průchod médií 250 mm

Tisk na substráty až do tloušťky 250 mm – panely, smontované díly a tlusté desky bez nutnosti plnohodnotného vysokého mostu.

Nastavitelná tisková vzdálenost

Nastavitelná výška hlavy podporuje nastavení pro různé tloušťky substrátů. Schvalte průchod, odhazovou vzdálenost, detail, vytvrzení a registraci na skutečném dílu.

Až 63 m²/h konceptní průchodnosti

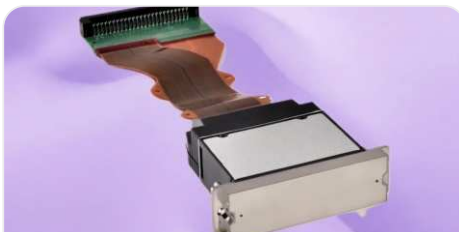
Konfigurace s trojitou řadou dosahuje až 63 m²/h v konceptním režimu. Schvalte kvalitu a použitelnou rychlost na zamýšleném tlustém substrátu nebo dílu.

ZÁKLADNÍ TECHNOLOGIE VÝKONU 2512 HB25



Lineární motor + 1mikronový enkodér

Přímý elektromagnetický pohon vozíku rychlostí 1,2 m/s nahrazuje závislost na řemenu u náročných velkoformátových detailních prací.



Tiskový engine Ricoh Gen. 6

Průmyslové hlavy s 5–15 pl. stupni šedi, škálovatelné od 2 do 8 hlav pro flexibilitu průchodnosti a kvality.



Trojřadé UV LED vytvrzování

Systém IST INTECH s možností jedné, dvou nebo tří řad až do 16 W/cm² pro ladění vytvrzení na různých substrátech.



SR-100 HD pro víceúčelovou výrobu

Publikovaná data SR-100 HD uvádějí odolnost vůči rozpouštědlům a poškrábání pro smíšenou práci s tuhými a rolovými médii.



SR-200+ pro průmyslové díly s vysokou přilnavostí

Publikovaná data SR-200+ staví inkoust jako zaměřený na přilnavost pro průmyslové práce s možnostmi oranžového a fialového gamutu.



PREMIUMFLEX+ pro flexibilní materiály

Publikovaná data PREMIUMFLEX+ uvádějí flexibilitu pro materiály podobné kůži a měkké substráty, včetně odolnosti v Bally testu nad 50 000 cyklů.

APLIKACE S VYSOKOU PŘESNOSTÍ PRO SIGNRACER 2512 HB25



Ploché panely svršků obuvi

Tisk plochých panelů svršků obuvi, kusů syntetické kůže a komponentů obuvi před montáží pomocí přípravků v průchodu 250 mm.



Vzorky pro termoformovací proces

Tisk plochých plastových desek před tvarováním pro vyhodnocení deformace grafiky, posunu barev, přilnavosti, praskání a procesních limitů.



Přístrojové štítky a identifikační štítky

Tisk kvalifikovaných plochých čelních panelů, identifikačních štítků přístrojů a překryvů ovládacích panelů v rámci průchodu stroje.



Ploché panely průmyslových krytů

Použijte průchod 250 mm pro přípravky držící silné ploché panely krytů, boční desky a kryty skříní před montáží.



Čelní panely elektronických zařízení

Tisk značení a funkčních popisků na kvalifikované ploché plastové čelní panely, překryvy ovládacích prvků a desky panelů zařízení.



Desky pro ovládání průmyslových nástrojů

Tisk identifikace na kvalifikované ploché desky pro ovládání nástrojů, referenční desky přípravků a výrobní identifikační panely.

SIGNRACER 2512 HB25

Tiskový engine

TISKOVÁ TECHNOLOGIE
Průmyslový inkoustový tisk s UV vytvrzením

TISKOVÉ HLAVY / POČET
Ricoh Gen. 6, 2 až 8

TRYSKY / VELIKOST KAPKY
40 kHz: 1280 trysek | 5-15 pl stupňů šedi

ROZLIŠENÍ TISKU
635 x 900 dpi

POHON VOZÍKU / RYCHLOST
Lineární motor, až 1,2 m/s

Médium a stůl

TISKOVÁ PLOCHA
2500 x 1250 mm

TYP PLOCHÉHO STOLU
Vakuový stůl s voštinovou strukturou, 4 zóny, s registračními kolíky

MAX. ŠÍŘKA MÉDIA / ŠÍŘKA TISKU
2540 mm / 2500 mm

MAX. TLOUŠŤKA MÉDIA
Maximálně 250 mm (prodloužený průchod)

PODPOROVANÁ MÉDIA
PVC, hliníkový kompozit, akrylát, dřevo, MDF, sklo, PET-G, kompozitní panely, kůže, vlnitá lepenka, síťovina, vinyl, pěnová deska; před schválením ověřte vhodnost pro výrobní médium

Systém UV vytvrzení

TECHNOLOGIE VYTVRZENÍ
LED UV vytvrzení s proměnným výkonem

ŠÍŘKA VYTVRZENÍ / VÝKON
Jedna: 90 mm / 14 W/cm²
Dvě: 180 mm / 14 W/cm²
Tři: 210 mm / 16 W/cm²

Inkoustové řešení

KONFIGURACE INKOUSTU 1
CMYK + bílá

KONFIGURACE INKOUSTU 2
CMYK + LC + LM + LK + bílá

KONFIGURACE INKOUSTU 3
CMYK + oranžová + fialová + bílá + lak

SPOTŘEBA INKOUSTU
8 ml/m²

Elektrické a fyzické parametry

PŘÍKON
6 kW

ROZMĚRY (D x Š x V)
4930 x 2190 x 1500 mm

HMOTNOST
1450 kg

PŘEPRAVNÍ BEDNA (D x Š x V)
5250 x 2300 x 1850 mm

HMOTNOST PŘI PŘEPRAVĚ
1780 kg (hrubá) / 330 kg (bedna)

Software a dokumentace

RIP SOFTWARE
Caldera, Ergosoft

OZNAČENÍ SHODY
Označení CE – ověřte aktuální Prohlášení o shodě pro konfigurovaný stroj

SPOTŘEBNÍ MATERIÁL (NENÍ SOUČÁSTÍ DODÁVKY)
Tiskové hlavy, inkousty, filtry a další opotřebitelné díly

RYCHLOST TISKU PODLE KONFIGURACE

KONFIGURACE	4-PASS	6-PASS	9-PASS
JEDNA ŘADA	27	22	15
DVĚ ŘADY	47	39	28
TŘI ŘADY	63	53	38

Ověřte 2512 HB25 na svých dílech

Sdílejte své materiály, grafiku a cíle kvality pro cílený zkušební tisk a doporučení k nasazení od SIGNRACER.



Skenujte pro živou stránku produktu

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch