

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INDUSTRIEL FLADBED UV LED-PRINTER MED FORLÆNGET AFSTAND

SIGNRACER 2512 HB25

Industriel fladbed med 250 mm afstand til tykke substrater og samlede produkter på et 2500 x 1250 mm bord.



🎯 250 mm afstand til tykke substrater og samlede dele.

⚡ Op til 63 m²/h kladdegennevløb i tredobbelt rækkekonfiguration.

🔧 2500 x 1250 mm honeycomb vakuumbord med zoneinddelt sug.

FORLÆNGET AFSTAND TIL TYKKE MEDIER

SIGNRACER 2512 HB25 kombinerer et 2500 x 1250 mm industrielt fladbed med afstand til kvalificerede medier og dele op til 250 mm højde. Den understøtter arbejdsgange med stive substrater og delvist samlede dele efter validering af fixture, afstand og anvendelse.

HB25 kombinerer Ricoh Gen. 6 printhead, gråtonekontrol og en lineær motor-vogn med afstand til medier op til 250 mm. Det zoneinddelte honeycomb vakuumbord understøtter positionering af flade medier; godkend registrering med den faktiske del og fixture.



INDUSTRIEL PASFORMSSNAPSHOT

250 mm Mediehøjde

Forlænget afstand håndterer tykke substrater og delvist samlede dele uden omkostningerne ved et fuldt højbrossystem.

1 µm Enkoderopløsning

Lineær enkoderfeedback giver 1-mikron måleopløsning; godkend registrering ved den tilsigtede brohøjde og fixtureopsætning.

Op til 63 m²/h Kladdehastighed

Tredobbelt rækkekonfiguration når op til 63 m²/h i kladdetilstand. Godkend kvalitet og brugbar hastighed på det tilsigtede tykke substrat eller del.

BYGGET TIL TYKKE MEDIER OG SAMLEDE DELE



Forlænget 250 mm afstand

250 mm medieafstand bygger bro mellem standard 100 mm fladbed og fuld 500 mm højbro og håndterer tykke substrater og delvist samlede dele.



Arkiverede GREENGUARD Gold-poster

Arkiverede certifikatposter for SR-200+ og SR-100 HD dækker perioder frem til 25. januar 2025. Bekræft aktuel certificering, den nøjagtige blækfamilie og projektomfang før specifikation.



Tredobbelt rækkehærdningskonfiguration

Op til 8 Ricoh Gen. 6 printhead med tredobbelt rækkehærdning ved 16 W/cm². Bekræft hærdning, varmerekation, vedhæftning, finish og brugbar hastighed på den faktiske objektprofil.

CENTRALE EGENSKABER

250 mm Mediaefstand

Print på substrater op til 250 mm tykke – paneler, samlede dele og tykke plader uden et fuldt højbrossystem.

Justerbar printafstand

Justerbar hovedhøjde understøtter opsætning til forskellige substrattykkelser. Godkend afstand, kasteafstand, detalje, hærdning og registrering på den faktiske del.

Op til 63 m²/h Kladdegennemløb

Tredobbelt rækkekonfiguration når op til 63 m²/h i kladdetilstand. Godkend kvalitet og brugbar hastighed på det tilsigtede tykke substrat eller del.

KERNEKNOLOGI BAG 2512 HB25-YDEEVNE



Lineær motor + 1-mikron enkoder

Direkte elektromagnetisk vognbevægelse ved 1,2 m/s erstatter båndafhængighed til krævende storformatdetaljearbejde.



Ricoh Gen. 6 Print Engine

Industrielle printhead med 5–15 pl gråtoner, skalerbar fra 2 til 8 printhead for fleksibilitet i gennemløb og kvalitet.



Triple-Row UV LED-hærdning

IST INTECH-system med enkelt-, dobbelt- eller tredobbelt række muligheder op til 16 W/cm² til hærdningstilpasning på tværs af substrater.



SR-100 HD til alsidig produktion

Offentliggjorte SR-100 HD-data rapporterer op-løsningsmiddel- og ridsebestandighed til blandet stift- og rullemediarbejde.



SR-200+ til industrielle dele med høj vedhæftning

Offentliggjorte SR-200+-data positionerer blæk-ket til vedhæftningsfokuseret industriarbejde med Orange og Violet farverumsmuligheder.



PREMIUMFLEX+ til fleksible materialer

Offentliggjorte PREMIUMFLEX+-data rapporterer fleksibilitet til læderlignende og bløde substrater, inklusive Bally Test-holdbarhed over 50.

HØJTILPASNINGSSANVENDELSER TIL SIGNRACER 2512 HB25



Flade skooverdelspaneler

Print flade skooverdelspaneler, syntetiske læderstykker og præmonterede skokomponenter ved hjælp af fiksturer inden for 250 mm afstand.



Termoformingsprøver

Print flade plastplader før formning for at evaluere kunstforvrængning, farveskift, vedhæftning, revner og procesgrænser.



Udstyrsfrontplader og ID-plader

Print kvalificerede flade frontplader, instrument-ID-plader og kontrolpane-loverlays inden for maskinens afstand.



Flade industrielle huspaneler

Brug 250 mm afstand til fiksturer, der holder tykke flade huspaneler, sideplader og kabinetdæksler før montering.



Frontplader til elektroniske enheder

Print branding og funktionelle markeringer på kvalificerede flade plastfront-plader, kontroloverlays og enhedspanelplader.



Industrielle værktøjsstyringsplader

Print identifikation på kvalificerede flade værktøjsstyringsplader, jig-referen-cerplader og produktions-ID-paneler.

SIGNRACER 2512 HB25

 Printsystem

PRINTTEKNOLOGI
UV-hærdet industriel inkjet

PRINTHEAD / ANTAL
Ricoh Gen. 6, 2 til 8

DYSER / DRÅBESTØRRELSE
40 kHz: 1280 dyser | 5-15 pl gråtoner

PRINTOPLØSNING
635 x 900 dpi

VOGNENS DREV / HASTIGHED
Linearmotor, op til 1,2 m/s

 Medie- & bordsystem

PRINTOMRÅDE
2500 x 1250 mm

FLADBEDTYPE
Honeycomb 4-zoners vakuumbord med registreringsstifter

MAKS. MEDIEBREDDE / PRINTBREDDE
2540 mm / 2500 mm

MAKS. MEDIETYKKELSE
Maksimalt 250 mm (forlænget afstand)

UNDERSTØTTEDE MEDIER
PVC, aluminiumkomposit, akryl, træ, MDF, glas, PET-G, kompositpaneler, læder, bølgepap, mesh, vinyl, skumplade; valider produktionsmedier før godkendelse

 UV-hærdningssystem

HÆRDNINGSTEKNOLOGI
LED UV-hærdning med variable effekt niveauer

HÆRDNINGSBREDDE / EFFEKT
Enkelt: 90 mm / 14 W/cm²
Dobbelt: 180 mm / 14 W/cm²
Triple: 210 mm / 16 W/cm²

 Blækløsning

BLÆKKONFIGURATION 1
CMYK + Hvid

BLÆKKONFIGURATION 2
CMYK + LC + LM + LK + Hvid

BLÆKKONFIGURATION 3
CMYK + Orange + Violet + Hvid + Lak

BLÆKFORBRUG
8 ml/m²

 Elektrisk & fysisk

STRØMFORBRUG
6 kW

MÅL (L x B x H)
4930 x 2190 x 1500 mm

VÆGT
1450 kg

FORSENDELSKASSE (L x B x H)
5250 x 2300 x 1850 mm

FORSENDELSVÆGT
1780 kg (brutto) / 330 kg (kasse)

 Software & dokumentation

RIP-SOFTWARE
Caldera, Ergosoft

OVERENSSTEMMELSES MÆRKNING
CE-mærkning - bekræft den aktuelle overensstemmelseserklæring for den konfigurerede maskine

FORBRUGSVARER (IKKE OMFATTET)
Printhead, blæk, filtre og andre sliddele

PRINTHASTIGHED EFTER KONFIGURATION

KONFIGURATION	4-PASS	6-PASS	9-PASS
ENKELT RÆKKE	27	22	15
DOBBELT RÆKKE	47	39	28
TRIPLE RÆKKE	63	53	38

Valider 2512 HB25 på dine emner

Del dine materialer, artwork og kvalitetsmål for en målrettet testprint- og rulleudrulningsanbefaling fra SIGNRACER.



Scan for det aktuelle produktside

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch

