

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INDUSTRIE-FLACHBETT-UV-LED-DRUCKER MIT ERWEITERTEM FREIRAUM

SIGNRACER 2512 HB25

**Industrie-Flachbett mit 250 mm Freiraum
für dicke Substrate und montierte
Teile auf einem 2500 x 1250 mm Tisch.**



🌀 250 mm Freiraum für dicke Substrate und montierte Teile.

⚡ Bis zu 63 m²/h Entwurfsdurchsatz in Dreierreihen-Konfiguration.

🌀 2500 x 1250 mm Waben-Vakuumtisch mit Zonenabsaugung.

ERWEITERTER FREIRAUM FÜR DICKE MEDIEN

Der SIGNRACER 2512 HB25 kombiniert ein 2500 x 1250 mm Industrie-Flachbett mit Freiraum für qualifizierte Medien und Teile bis 250 mm Höhe. Er unterstützt Arbeitsabläufe mit starren Substraten und halb montierten Teilen nach Validierung von Vorrichtung, Freiraum und Anwendung.

Der HB25 kombiniert Ricoh Gen. 6 Druckköpfe, Grayscale-Steuerung und einen Linear-Motor-Schlitten mit Freiraum für Medien bis 250 mm. Sein Zonen-Waben-Vakuumtisch unterstützt die Positionierung flacher Medien; bestätigen Sie den Passer mit dem tatsächlichen Teil und der Vorrichtung.



INDUSTRIELLER PASSER-SCHNELLCHECK

250 mm Medienhöhe

Erweiterter Freiraum bewältigt dicke Substrate und halb montierte Teile ohne die Kosten eines vollständigen Hochbrückensystems.

1 µm Encoder-Auflösung

Linear-Encoder-Rückmeldung bietet 1-Mikrometer-Messauflösung; bestätigen Sie den Passer bei der vorgesehenen Brückenhöhe und Vorrichtungseinrichtung.

Bis zu 63 m²/h Entwurfsgeschwindigkeit

Die Dreierreihen-Konfiguration erreicht bis zu 63 m²/h im Entwurfsmodus. Bestätigen Sie Qualität und nutzbare Geschwindigkeit auf dem vorgesehenen dicken Substrat oder Teil.

KONZIPIERT FÜR DICKE MEDIEN UND MONTIERTE TEILE



Erweiterter Freiraum von 250 mm

250 mm Medienfreiraum schließt die Lücke zwischen Standard-Flachbett mit 100 mm und voller Hochbrücke mit 500 mm und bewältigt dicke Substrate und halb montierte Teile.



Archivierte GREENGUARD Gold Aufzeichnungen

Archivierte Zertifikatsaufzeichnungen für SR-200+ und SR-100 HD decken Zeiträume bis zum 25. Januar 2025 ab. Bestätigen Sie vor der Spezifikation die aktuelle Zertifizierung, die genaue Tintenfamilie und den Projektumfang.



Dreierreihen-Aushärtungskonfiguration

Bis zu 8 Ricoh Gen. 6 Druckköpfe mit Dreierreihen-Aushärtung bei 16 W/cm². Bestätigen Sie Aushärtung, Wärmereaktion, Haftung, Finish und nutzbare Geschwindigkeit am tatsächlichen Objektprofil.

WICHTIGSTE FÄHIGKEITEN

250 mm Medienfreiraum

Drucken auf Substraten bis 250 mm Dicke – Platten, montierte Teile und dicke Bretter ohne vollständige Hochbrückeneinrichtung.

Einstellbarer Druckabstand

Einstellbare Kopfhöhe unterstützt die Einrichtung für verschiedene Substratdicken. Bestätigen Sie Freiraum, Wurfweite, Detail, Aushärtung und Passer am tatsächlichen Teil.

Bis zu 63 m²/h Entwurfsdurchsatz

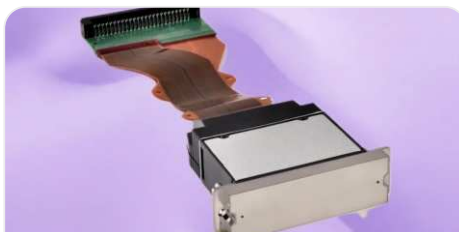
Die Dreierreihen-Konfiguration erreicht bis zu 63 m²/h im Entwurfsmodus. Bestätigen Sie Qualität und nutzbare Geschwindigkeit auf dem vorgesehenen dicken Substrat oder Teil.

KERntechnologie HINTER DER 2512 HB25 LEISTUNG



Linear-Motor + 1-Mikrometer-Encoder

Direkter elektromagnetischer Wagenantrieb mit 1,2 m/s ersetzt die Abhängigkeit vom Riemen – für anspruchsvolle Detailarbeiten im Großformat.



Ricoh Gen. 6 Druckkopf

Industrieköpfe mit 5–15 pl Grayscale, skalierbar von 2 bis 8 Köpfen für Flexibilität bei Durchsatz und Qualität.



Dreireihige UV-LED-Aushärtung

IST INTECH System mit ein-, zwei- oder dreireihigen Optionen bis 16 W/cm² für substratspezifische Aushärtungsanpassung.



SR-100 HD für die Mehrzweckproduktion

Veröffentlichte SR-100 HD Daten berichten über Lösungsmittel- und Kratzfestigkeit für gemischte starre und Rollenmedien.



SR-200+ für haftungsstarke Industrieanwendungen

Veröffentlichte SR-200+ Daten positionieren die Tinte für haftungsfokussierte Industriearbeiten mit Orange- und Violett-Gamut-Optionen.



PREMIUMFLEX+ für flexible Materialien

Veröffentlichte PREMIUMFLEX+ Daten berichten über Flexibilität für lederähnliche und weiche Substrate, einschließlich Bally-Test-Haltbarkeit über 50.

HOCHPASSGENAUE ANWENDUNGEN FÜR SIGNRACER 2512 HB25



Flache Schuhoberteile

Bedrucken Sie flache Schuhoberteile, Kunstlederteile und Vorfertigungskomponenten mit Vorrichtungen im 250 mm Freiraum.



Muster für Thermoformprozesse

Bedrucken Sie flache Kunststoffplatten vor der Umformung, um Verzerrung, Farbverschiebung, Haftung, Rissbildung und Prozessgrenzen zu bewerten.



Gerätefrontplatten und Typenschilder

Bedrucken Sie qualifizierte flache Frontplatten, Geräte-Typenschilder und Bedienfeldauflagen im Maschinenfreiraum.



Flache Gehäuseteile für die Industrie

Nutzen Sie den 250 mm Freiraum für Vorrichtungen, die dicke flache Gehäuseteile, Seitenplatten und Abdeckungen vor der Montage halten.



Frontplatten für elektronische Geräte

Drucken Sie Branding und Funktionsmarkierungen auf qualifizierte flache Kunststoff-Frontplatten, Bedienfeldauflagen und Geräteplatten.



Industrielle Werkzeugsteuerplatten

Drucken Sie Kennzeichnungen auf qualifizierte flache Werkzeugsteuerplatten, Vorrichtungsreferenzplatten und Produktions-ID-Schilder.

SIGNRACER 2512 HB25

 Druckwerk

DRUCKTECHNOLOGIE
UV-gehärteter Industrie-Inkjet

DRUCKKÖPFE / ANZAHL
Ricoh Gen. 6, 2 bis 8

DÜSEN / TROPFENGROSSE
40 kHz: 1280 Düsen | 5-15 pl Grayscale

DRUCKAUFLÖSUNG
635 x 900 dpi

WAGENANTRIEB / GESCHWINDIGKEIT
Linearmotor, bis zu 1,2 m/s

 Material- & Tischsystem

DRUCKBEREICH
2500 x 1250 mm

FLACHBETTSTICH
Waben-Vakuumschisch mit 4 Zonen und Passerstiften

MAX. MATERIALBREITE / DRUCKBREITE
2540 mm / 2500 mm

MAX. MATERIALSTÄRKE
Maximal 250 mm (erweiterter Freiraum)

UNTERSTÜTZTE MATERIALIEN
PVC, Aluminiumverbund, Acryl, Holz, MDF, Glas, PET-G, Verbundplatten, Leder, Wellpappe, Mesh, Vinyl, Schaumstoffplatten; Produktionsmaterial vor Freigabe prüfen

 UV-Aushärtungssystem

AUSHÄRTUNGSTECHNOLOGIE
LED-UV-Aushärtung mit variablen Leistungsstufen

AUSHÄRTUNGSBREITE / LEISTUNG
Einfach: 90 mm / 14 W/cm²
Doppelt: 180 mm / 14 W/cm²
Dreifach: 210 mm / 16 W/cm²

 Tintenlösung

TINTENKONFIGURATION 1
CMYK + Weiß

TINTENKONFIGURATION 2
CMYK + LC + LM + LK + Weiß

TINTENKONFIGURATION 3
CMYK + Orange + Violett + Weiß + Lack

TINTENVERBRAUCH
8 ml/m²

 Elektrik & Mechanik

LEISTUNGS-AUFNAHME
6 kW

ABMESSUNGEN (L x B x H)
4930 x 2190 x 1500 mm

GEWICHT
1450 kg

TRANSPORTKISTE (L x B x H)
5250 x 2300 x 1850 mm

TRANSPORTGEWICHT
1780 kg (brutto) / 330 kg (Kiste)

 Software & Dokumentation

RIP-SOFTWARE
Caldera, Ergosoft

KONFORMITÄTSKENNZEICHNUNG
CE-Kennzeichnung – aktuelle Konformitätserklärung für die konfigurierte Maschine bestätigen

VERBRAUCHSMATERIALIEN (NICHT ABGEDECKT)
Druckköpfe, Tinten, Filter und andere Verschleißteile

DRUCKGESCHWINDIGKEIT NACH KONFIGURATION

KONFIGURATION	4-PASS	6-PASS	9-PASS
EINREIHIG	27	22	15
ZWEIREIHIG	47	39	28
DREIREIHIG	63	53	38

Prüfen Sie die 2512 HB25 an Ihren Teilen

Teilen Sie Ihre Materialien, Druckdaten und Qualitätsziele für einen gezielten Testdruck und eine Einführungsempfehlung von SIGNRACER.



Scannen Sie für die Live-Produktseite

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch