

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

IMPRESORA PLANA INDUSTRIAL UV LED DE ALTURA LIBRE EXTENDIDA

SIGNRACER 2512 HB25

Plano industrial con 250 mm de altura libre para sustratos gruesos y productos ensamblados sobre una mesa de 2500 x 1250 mm.



🔧 250 mm de altura libre para sustratos gruesos y piezas ensambladas.

⚡ Hasta 63 m²/h de productividad en modo borrador en configuración de triple hilera.

📏 Mesa de vacío alveolar de 2500 x 1250 mm con succión por zonas.

ALTURA LIBRE EXTENDIDA PARA MATERIAL GRUESO

La SIGNRACER 2512 HB25 combina un plano industrial de 2500 x 1250 mm con altura libre para material y piezas calificadas de hasta 250 mm de alto. Soporta flujos de trabajo con sustratos rígidos y piezas semiensambladas tras la validación de fijación, altura libre y aplicación.

La HB25 combina cabezales de impresión Ricoh Gen. 6, control de escala de grises y un carro de motor lineal con altura libre para material de hasta 250 mm. Su mesa de vacío alveolar por zonas permite el posicionamiento de material plano; apruebe el registro con la pieza y fijación reales.



RESUMEN DE AJUSTE INDUSTRIAL

Altura libre de 250 mm

El espacio ampliado maneja sustratos gruesos y piezas semiensambladas sin el costo de un sistema de puente alto completo.

Resolución de encoder de 1 µm

La retroalimentación del encoder lineal proporciona una resolución de medición de 1 micra; apruebe el registro a la altura de puente y configuración de fijación previstas.

Hasta 63 m²/h en modo borrador

La configuración de triple fila alcanza hasta 63 m²/h en modo borrador. Apruebe la calidad y velocidad útil en el sustrato grueso o pieza previsto.

DISEÑADA PARA MATERIAL GRUESO Y PIEZAS ENSAMBLADAS



Altura libre extendida de 250 mm

La altura libre de 250 mm para material cierra la brecha entre el plano estándar de 100 mm y el puente alto completo de 500 mm, manejando sustratos gruesos y piezas semiensambladas.



Registros archivados GREENGUARD Gold

Los registros de certificados archivados para SR-200+ y SR-100 HD cubren períodos que finalizan el 25 de enero de 2025. Confirme la certificación actual, la familia de tinta exacta y el alcance del proyecto antes de la especificación.



Configuración de curado de triple hilera

Hasta 8 cabezales Ricoh Gen. 6 con curado de triple hilera a 16 W/cm². Confirme el curado, res-puesta térmica, adhesión, acabado y velocidad utilizable en el perfil del objeto real.

CAPACIDADES CLAVE

Altura libre de 250 mm

Imprima en sustratos de hasta 250 mm de espesor: paneles, piezas ensambladas y tableros gruesos sin necesidad de un puente alto completo.

Distancia de impresión ajustable

La altura ajustable del cabezal permite la configuración para diferentes espesores de sustrato. Apruebe la altura libre, distancia de impresión, detalle, curado y registro en la pieza real.

Productividad de hasta 63 m²/h en modo borrador

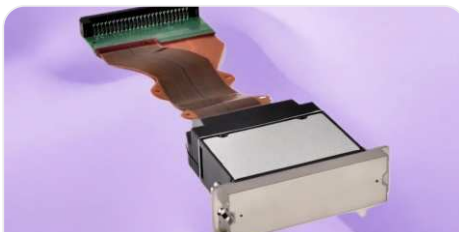
La configuración de triple fila alcanza hasta 63 m²/h en modo borrador. Apruebe la calidad y velocidad útil en el sustrato grueso o pieza previsto.

TECNOLOGÍA CENTRAL DEL RENDIMIENTO DE 2512 HB25



Motor lineal + encoder de 1 micra

El movimiento electromagnético directo del carro a 1.2 m/s reemplaza la dependencia de correas para trabajos de detalle de gran formato exigentes.



Motor de impresión Ricoh Gen. 6

Cabezales de grado industrial con escala de grises de 5 a 15 pl, escalables de 2 a 8 cabezales para flexibilidad en productividad y calidad.



Curado UV LED de triple fila

Sistema IST INTECH con opciones de una, doble o triple fila de hasta 16 W/cm² para ajustar el curado según el sustrato.



SR-100 HD para Producción Multiusos

Los datos publicados de SR-100 HD informan resistencia a disolventes y rayones para trabajos mixtos con materiales rígidos y en rollo.



SR-200+ para Piezas Industriales de Alta Adhesión

Los datos publicados de SR-200+ posicionan la tinta para trabajos industriales centrados en la adhesión con opciones de gama naranja y violeta.



PREMIUMFLEX+ para Materiales Flexibles

Los informes publicados de PREMIUMFLEX+ confirman flexibilidad para sustratos tipo cuero y blandos, con durabilidad Bally superior a 50.

APLICACIONES IDEALES PARA SIGNRACER 2512 HB25



Paneles superiores planos de calzado

Imprima paneles planos de parte superior de calzado, piezas de cuero sintético y componentes de calzado premontados utilizando fijaciones dentro de la altura libre de 250 mm.



Muestras de Proceso de Termoconformado

Imprima láminas de plástico planas antes del conformado para evaluar la distorsión del diseño, el desplazamiento de color, la adhesión, el agrietamiento y los límites del proceso.



Placas Frontales de Equipos y Placas de Identificación

Imprima placas frontales planas calificadas, placas de identificación de instrumentos y superposiciones de paneles de control dentro de la altura libre de la máquina.



Paneles Planos de Carcasas Industriales

Utilice la altura libre de 250 mm para fijaciones que sujeten paneles de carcasa gruesos y planos, placas laterales y cubiertas de cerramiento antes del ensamblaje.



Placas Frontales de Dispositivos Electrónicos

Imprima marcas de marca y funcionales en placas frontales de plástico planas calificadas, superposiciones de control y láminas de panel de dispositivos.



Placas de Control de Herramientas Industriales

Imprima identificación en placas de control de herramientas planas calificadas, placas de referencia de plantillas y paneles de identificación de producción.

SIGNRACER 2512 HB25

Motor de Impresión

TECNOLOGÍA DE IMPRESIÓN
Inyección de tinta UV curada industrial

CABEZALES / CANTIDAD
Ricoh Gen. 6, de 2 a 8

BOQUILLAS / TAMAÑO DE GOTA
40 kHz: 1280 boquillas | 5-15 pl escala de grises

RESOLUCIÓN DE IMPRESIÓN
635 x 900 dpi

ACCIONAMIENTO DEL CARRO / VELOCIDAD
Motor lineal, hasta 1.2 m/s

Sistema de Material y Mesa

ÁREA DE IMPRESIÓN
2500 x 1250 mm

TIPO DE MESA PLANA
Mesa de vacío alveolar de 4 zonas con pasadores de registro

ANCHO MÁXIMO DE MATERIAL / ANCHO DE IMPRESIÓN
2540 mm / 2500 mm

ESPESOR MÁXIMO DEL MATERIAL
Máximo 250 mm (altura libre extendida)

MATERIALES COMPATIBLES
PVC, composite de aluminio, acrílico, madera, MDF, vidrio, PET-G, paneles compuestos, cuero, cartón ondulado, malla, vinilo, foam board; valide el material de producción antes de la aprobación

Sistema de curado UV

TECNOLOGÍA DE CURADO
Curado LED UV con niveles de potencia variables

ANCHO / POTENCIA DE CURADO
Simple: 90 mm / 14 W/cm²
Doble: 180 mm / 14 W/cm²
Triple: 210 mm / 16 W/cm²

Solución de tinta

CONFIGURACIÓN DE TINTA 1
CMYK + Blanco

CONFIGURACIÓN DE TINTA 2
CMYK + LC + LM + LK + Blanco

CONFIGURACIÓN DE TINTA 3
CMYK + Naranja + Violeta + Blanco + Barniz

CONSUMO DE TINTA
8 ml/m²

Eléctricas y físicas

CONSUMO DE ENERGÍA
6 kW

DIMENSIONES (L X AN X AL)
4930 x 2190 x 1500 mm

PESO
1450 kg

CAJÓN DE ENVÍO (L x AN x AL)
5250 x 2300 x 1850 mm

PESO DE ENVÍO
1780 kg (bruto) / 330 kg (cajón)

Software y documentación

SOFTWARE RIP
Caldera, Ergosoft

MARCADO DE CONFORMIDAD
Marcado CE: confirme la Declaración de Conformidad vigente para la máquina configurada

CONSUMIBLES (NO INCLUIDOS)
Cabezales de impresión, tintas, filtros y otras piezas de desgaste

VELOCIDAD DE IMPRESIÓN POR CONFIGURACIÓN

CONFIGURACIÓN	4-PASS	6-PASS	9-PASS
FILA SIMPLE	27	22	15
FILA DOBLE	47	39	28
FILA TRIPLE	63	53	38

Valide la 2512 HB25 en sus piezas

Comparta sus materiales, archivos de arte y objetivos de calidad para una prueba enfocada y una recomendación de implementación de SIGNRACER.



Escanee para ver la página del producto en vivo

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch