

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

LAIENDATUD KLIIRENSIGA TÖÖSTUSLIK UV LED LAMELLAVAPRINTER

SIGNRACER 2512 HB25

**Tööstuslik lamellava 250 mm kliirensiga
paksude substraatide ja monteeritud
toodete jaoks 2500 x 1250 mm laual.**



🌀 250 mm kliirens paksude
substraatide ja monteeritud osade
 jaoks.

⚡ Kuni 63 m²/h
mustandiläbilaskevõime kolmereas
konfiguratsioonis.

🌀 2500 x 1250 mm kargstruktuuriga
vaakumlaud tsoonilise imemisega.

LAENDATUD KLIIRENS PAKSUDELE MATERJALIDELE

SIGNRACER 2512 HB25 ühendab 2500 x 1250 mm tööstusliku lamellava kliirensiga kvalifitseeritud materjalidele ja osadele kuni 250 mm kõrguseni. See toetab jäikade substraatide ja poolmonteeritud osade töövooge pärast fikstuuri, kliirensi ja rakenduse valideerimist.

HB25 ühendab Ricoh Gen. 6 trükipead, halltoonjuhtimise ja lineaarmootoriga kelgu kliirensiga materjalidele kuni 250 mm. Selle tsooniline kärgstruktuuriga vaakumlaud toetab lamedate materjalide positsioneerimist; kinnitage registreerimine tegeliku osa ja fikstuuriga.



TÖÖSTUSLIKU SOBIVUSE HETKEPILT

250 mm materjali kõrgus

Laiendatud kliirens käsitleb paksu substraate ja poolmonteeritud osi ilma täiskõrge sillasüsteemi kuluta.

1 µm enkoodri eraldusvõime

Lineaarenkoodri tagasiside annab 1-mikronise mõõtmise eraldusvõime; kinnitage registreerimine kavandatud silla kõrgusel ja fikstuuri seadistusel.

Kuni 63 m²/h mustandikiirus

Kolmerea konfiguratsioon saavutab mustandirežiimis kuni 63 m²/h. Kinnitage kvaliteet ja kasutatav kiirus kavandatud paksul substraadil või osal.

LOODUD PAKSUDELE MATERJALIDELE JA MONTEERITUD OSADELE



Laiendatud 250 mm kliirens

250 mm materjalikliirens ületab lõhe standardse 100 mm lamellava ja täiskõrge 500 mm silla vahel, käsitledes paksu substraate ja poolmonteeritud osi.



Arhiveeritud GREENGUARD Gold sertifikaadid

Arhiveeritud sertifikaatide kirjed SR-200+ ja SR-100 HD jaoks hõlmavad perioode, mis lõppevad 25. jaanuaril 2025. Enne spetsifikatsiooni kinnitage kehtiv sertifikaat, täpne tindiperekond ja projekti ulatus.



Kolmerea kõvastamise konfiguratsioon

Kuni 8 Ricoh Gen. 6 trükipead kolmerea kõvastamisega 16 W/cm². Kinnitage kõvastamine, kuumusreaktsioon, nakkumine, viimistlus ja kasutatav kiirus tegelikul objekti profiilil.

PEAMISED VÕIMALUSED

250 mm materjalikliirens

Printige substraatidele kuni 250 mm paksusteni – paneelid, monteeritud osad ja paksud plaadid ilma täiskõrge silla seadistusega.

Reguleeritav trükikaugus

Reguleeritav pea kõrgus toetab seadistust erinevate substraadi paksuste jaoks. Kinnitage kliirens, viskekaugus, detail, kõvastamine ja registreerimine tegelikul osal.

Kuni 63 m²/h mustandiläbilaskevõime

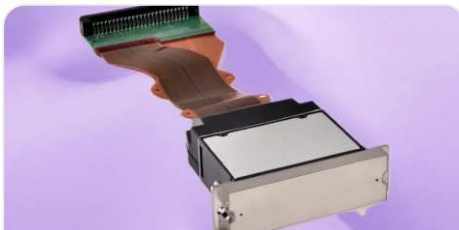
Kolmerea konfiguratsioon saavutab mustandirežiimis kuni 63 m²/h. Kinnitage kvaliteet ja kasutatav kiirus kavandatud paksul substraadil või osal.

2512 HB25 JÕUDLUSE ALUSTEHNOLOGIA



Lineaarmootor + 1-mikronine enkooder

Otsene elektromagnetiline liikumine 1,2 m/s asendab rihmade sõltuvust nõudliku suureformaadilise detailtöö puhul.



Ricoh Gen. 6 trükipea

Tööstuslikud pead halltoonidega 5–15 pl, skaleeritav 2 kuni 8 peani läbilaskevõime ja kvaliteedi paindlikkuse tagamiseks.



Kolmerealine UV LED kõvastamine

IST INTECH süsteem ühe-, kahe- või kolmerealiste valikutega kuni 16 W/cm², et kohandada kõvastamist erinevatel substraatidel.



SR-100 HD mitmeotstarbeliseks tootmiseks

Avaldatud SR-100 HD andmed näitavad lahusti- ja kriimustuskindlust segatud jääkade ja rullmaterjalide tööks.



**SR-200+ suure nakkumisega
tööstuslikele osadele**

Avaldatud SR-200+ andmed positsioneerivad tindi nakkumisele keskendunud tööstuslikuks tööks, oranži ja violetse värvigamma valikutega.



PREMIUMFLEX+ paindlikele materjalidele

Avaldatud PREMIUMFLEX+ andmed näitavad
paindlikkust nahalaadsete ja pehmete
substraatide jaoks, sealhulgas Bally testi
vastupidavus üle 50 000 tsükli.

KÕRGE SOBIVUSEGA RAKENDUSED SIGNRACER 2512 HB25 JAOKS



Lamedad jalatsipealsete paneelid

Trükkige lamedaid jalatsipealsete paneele, sünteetilisi nahatükke ja kokkupanekueelseid jalatsikomponente, kasutades fikstuure 250 mm kliirensi piires.



Termovormimise protsessi näidised

Trükkige lamedaid plastlehti enne vormimist, et hinnata kunstiteose moonutusi, värvinihet, nakkumist, pragunemist ja protsessi piiranguid.



Seadmete esipaneelid ja ID-plaadid

Trükkige kvalifitseeritud lamedaid esipaneele, instrumendi ID-plaate ja juhtpaneeli kattematerjale masina kliirensi piires.



Lamedad tööstuslikud korpusepaneelid

Kasutage 250 mm kliirensit fikstuuride jaoks, mis hoiavad paksu lamedaid korpusepaneele, külgsplaatide ja kestakatteid enne kokkupanekut.



Elektroonikaseadmete esipaneelid

Trükkige brändingu ja funktsionaalsed märgised kvalifitseeritud lamedatele plastikust esipaneelidele, juhtimiskatetele ja seadmeplaadi lehtedele.



Tööstuslike tööriistade juhtimisplaadid

Trükkige identifitseerimine kvalifitseeritud lamedatele tööriistade juhtimisplaatidele, rakiste referentsplaatidele ja tootmise ID-plaatidele.

SIGNRACER 2512 HB25

Trükimootor

TRÜKITEHNOLOOGIA

UV-kõvastusega tööstuslik tindiprint

TRÜKIPEAD / ARV

Ricoh Gen. 6, 2 kuni 8

DÜÜSID / TILGA SUURUS

40 kHz: 1280 düüsi | 5-15 pl halltoonid

TRÜKI ERALDUSVÕIME

635 x 900 dpi

KELGAVEDU / KIIRUS

Linearmootor, kuni 1,2 m/s

Materjal ja lauasüsteem

TRÜKIPIND

2500 x 1250 mm

LAMELAAVA TÜÜP

Kärgstruktuuriga 4 tsooni vaakumlaud
registreerimistihvtidega

MAKSIMAALNE MATERJALI LAIUS / TRÜKILAIUS

2540 mm / 2500 mm

MAKSIMAALNE MATERJALI PAKSUS

Maksimaalselt 250 mm (laiendatud kliirens)

TOETATUD MATERJALID

PVC, alumiiniumkomposiit, akrüül, puit, MDF,
klaas, PET-G, komposiitpaneelid, nahk, laineppap,
võrk, vinüül, vahtplaat; kontrollige tootismaterjali
enne kinnitamist

UV-kõvastussüsteem

KÕVASTUSTEHNOLOOGIA

LED UV kõvastus muutuva võimsustasemega

KÕVASTUSLAIUS / VÕIMSUS

Üks: 90 mm / 14 W/cm²Kaks: 180 mm / 14 W/cm²Kolm: 210 mm / 16 W/cm²

Tindilahendus

TINDI KONFIGURATSIOON 1

CMYK + valge

TINDI KONFIGURATSIOON 2

CMYK + LC + LM + LK + valge

TINDI KONFIGURATSIOON 3

CMYK + oranž + violetne + valge + lakk

TINDI KULU

8 ml/m²

Elekter ja füüsikalised andmed

ENERGIATARVE

6 kW

MÕÕTMED (P x L x K)

4930 x 2190 x 1500 mm

KAAL

1450 kg

SAATEKONTEINER (P x L x K)

5250 x 2300 x 1850 mm

SAATEKAAL

1780 kg (bruto) / 330 kg (konteiner)

Tarkvara ja dokumentatsioon

RIP-TARKVARA

Caldera, Ergosoft

VASTAVUSMÄRGIS

CE-märgis – kinnitage konfigureeritud masina
kehtiv vastavusdeklaratsioon

KULUMATERJALID (EI KUULU KOMPLEKTI)

Trükipead, tindid, filtrid ja muud kuluosad

TRÜKIKIIRUS KONFIGURATSIOONI JÄRGI

KONFIGURATSIOON	4-PASS	6-PASS	9-PASS
ÜKS RIDA	27	22	15
KAKS RIDA	47	39	28
KOLM RIDA	63	53	38

Valideerige 2512 HB25 oma detailidel

Jagage oma materjale, kunstiteoseid ja kvaliteedieesmäärke, et saada
SIGNRACERilt fokuseeritud testtrüki ja kasutuselevõtu soovitus.

Skaneeri reaajas tootelehe jaoks

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch