

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

TEOLLINEN UV-LED-TASOPÖYTÄTULOSTIN, JOSSA SUUREMPI ILMAVÄLI

SIGNRACER 2512 HB25

Teollinen tasopöytä, jossa 250 mm ilmaväli paksuille alustoille ja kokoonpannuille tuotteille 2500 x 1250 mm pöydällä.



🌀 250 mm ilmaväli paksuille alustoille ja kokoonpannuille osille.

⚡ Jopa 63 m²/h luonnosläpäisy kolmivärisessä konfiguraatiossa.

📏 2500 x 1250 mm hunajakennoimupöytä vyöhykeimulla.

SUUREMPI ILMAVÄLI PAKSUILLE ALUSTOILLE

SIGNRACER 2512 HB25 yhdistää 2500 x 1250 mm teollisen tasopöydän ja il-mavälin, joka soveltuu enintään 250 mm korkeille alustoille ja osille. Se tu-kee jäykkien alustojen ja puolikokoonpantujen osien työnkulkua kiinnityk-sen, il-mavälin ja käyttökohteen validoinnin jälkeen.

HB25 yhdistää Ricoh Gen. 6 -tulostuspäät, harmaatasosäädön ja lineaari-moottorikärryn, jossa on il-maväli enintään 250 mm alustoille. Sen vyöhyk-keellinen hunajakenoimupöytä tukee tasaisten alustojen paikoitusta; hy-väksy rekisteröinti todellisella osalla ja kiinnittimellä.



TEOLLINEN ISTUVUUSARVIO

250 mm alustan korkeus

Laajennettu il-maväli käsittelee paksuja alus-toja ja puolikokoonpantuja osia ilman täyden korkean sillan järjestelmän kustannuksia.

1 µm enkooderin resoluutio

Lineaarien enkooderin palaute tarjoaa 1 mikro-nin mittaustarkkuuden; hyväksy rekisteröinti suunnitellulla sillan korkeudella ja kiinnitys-järjestelyllä.

Jopa 63 m²/h luonnosnopeus

Kolmirivinen konfiguraatio saavuttaa jopa 63 m²/h luonnosnopeuden. Hyväksy laatu ja käyt-ökelpoinen nopeus suunnitellulla paksulla alustalla tai osalla.

SUUNNITELTU PAKSUILLE ALUSTOILLE JA KOKOONPANNUILLE OSILLE



Laajennettu 250 mm il-maväli

250 mm alustan il-maväli ylittää tavanomaisen 100 mm tasopöydän ja täyden 500 mm kor-kean sillan välisen kuilun, käsitellen paksuja alustoja ja puolikokoonpantuja osia.



Arkistoidut GREENGUARD Gold -tiedot

Arkistoidut sertifikaattitiedot SR-200+ ja SR-100 HD -musteille kattavat 25. tammikuuta 2025 päättyvät jaksot. Varmista nykyinen ser-tifiointi, tarkka musteperhe ja projektin laa-juus ennen erittelyä.



Kolmirivinen kovetuskonfiguraatio

Jopa 8 Ricoh Gen. 6 -tulostuspäätä kolmirivi-sellä kovetuksella 16 W/cm². Varmista kove-tus, lämpöreaktio, tartunta, viimeistely ja käyttökelpoinen nopeus todellisella kohdeprofiililla.

KESKEISET OMINAISUUDET

250 mm alustan il-maväli

Tulosta enintään 250 mm paksuille alustoille – paneelit, kokoonpannut osat ja paksut levyt ilman täyttää korkean sillan järjestelmää.

Säädettävä tulostusetäisyys

Säädettävä pään korkeus mahdollistaa ase-tukset eri alustapaksuuksille. Hyväksy il-maväli, heittoetäisyys, yksityiskohta, kovetus ja re-kisteröinti todellisella osalla.

Jopa 63 m²/h luonnosläpisy

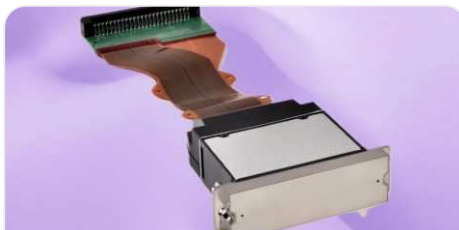
Kolmirivinen konfiguraatio saavuttaa jopa 63 m²/h luonnosläpäisyn. Hyväksy laatu ja käyt-ökelpoinen nopeus suunnitellulla paksulla alustalla tai osalla.

2512 HB25 -SUORITUSKYVYN YDINTEKNOLOGIA



Lineaarimoottori + 1 mikronin enkooderi

Suora sähkömagneettinen kelkan liike 1,2 m/s korvaa hihnariippuvuuden vaativissa suurifor-maatin yksityiskohtatöissä.



Ricoh Gen. 6 -tulostusmoottori

Teollisuusluokan tulostuspäät 5–15 pl har-maasävyllä, skaalattavissa 2–8 päähän läpäi-syn ja laadun joustavuutta varten.



Kolmirivinen UV-LED-kovetus

IST INTECH -järjestelmä yksi-, kaksi- tai kol-mirivisillä vaihtoehdoilla aina 16 W/cm² asti kovetuksen säätöön eri alustoilla.



SR-100 HD monikäyttötuotantoon

Julkaistu SR-100 HD -data raportoi liuotin- ja naarmunkestävyyden seka- ja rullamateriaalitöille.



SR-200+ korkean tartunnan teollisuusosiin

Julkaistu SR-200+ -data asemoi musteen tartuntakeskeisiin teollisuustöihin oranssi- ja violettilisävärioptioilla.



PREMIUMFLEX+ joustaville materiaaleille

Julkaistu PREMIUMFLEX+ -data raportoi joustavuuden nahkamaisille ja pehmeille alustoille, mukaan lukien Bally-testin kestävyys yli 50 000 sykliä.

SOVELLUSKOHTEET SIGNRACER 2512 HB25 -LAITTEELLE



Tasaiset jalkineiden päällispaneelit

Tulosta tasaisia kenkien päällispaneeleja, synteettisiä nahkapaloja ja esikoonpanon jalkinekomponentteja käyttäen kiinnittimiä 250 mm ilmävälissä.



Lämpömuovausprosessinäytteet

Tulosta tasaisia muovilevyjä ennen muovausta arvioidaksesi kuvion vääristymää, värisiirtymää, tartuntaa, halkeilua ja prosessirajoja.



Laitteiden etulevyt ja tunnustekilvet

Tulosta hyväksytyt tasaiset etulevyt, instrumenttien tunnustekilvet ja ohjauspaneelien päällysteet koneen ilmävälissä.



Tasaiset teollisuuskotelopaneelit

Käytä 250 mm ilmäväliä kiinnittimille, jotka pitävät paksuja tasaisia kotelopaneelleja, sivulevyjä ja kotelokansia ennen kokoonpanoa.



Elektroniikkalaitteiden etulevyt

Tulosta brändäys ja toiminnalliset merkinnät hyväksytyille tasaisille muovisille etulevyille, ohjauspäällysteille ja laitelevyille.



Teollisuustyökalujen ohjauslevyt

Tulosta tunnistetiedot hyväksytyille tasaisille työkalujen ohjauslevyille, jigien referenssilevyille ja tuotannon tunnistelevyille.

SIGNRACER 2512 HB25

Tulostusmoottori

TULOSTUSTEKNIikka

UV-kovetettu teollinen mustesuihku

TULOSTUSPÄÄT / LUKUMÄÄRÄ

Ricoh Gen. 6, 2–8 kpl

SUUTTIMIT / PISARAKOKO

40 kHz: 1280 suutinta | 5–15 pl harmaasävy

TULOSTUSTARKKUUS

635 × 900 dpi

KELKAN KÄYTTÖ / NOPEUS

Lineaarimoottori, jopa 1,2 m/s

Alusta- ja pöytäjärjestelmä

TULOSTUSALUE

2500 × 1250 mm

TASOPÖYDÄN TYYPI

Hunajakkenno, 4 vyöhykkeen imupöytä
rekisteröintitapeilla

ALUSTAN MAKSIMILEVEYS / TULOSTUSLEVEYS

2540 mm / 2500 mm

ALUSTAN MAKSIMIPAKSUUS

Enintään 250 mm (pidennetty ilmaväli)

TUETUT ALUSTAT

PVC, alumiinikomposiitti, akryyli, puu, MDF, lasi,
PET-G, komposiittilevyt, nahka, aaltopahvi, mesh,
vinyyli, vaahtomuovilevy; varmista tuotantoalustan
soveltuvuus ennen hyväksyntää

UV-kovetusjärjestelmä

KOVETUSTEKNIikka

LED UV -kovetus säädettävällä teholla

KOVETUSLEVEYS / TEHO

Yksi: 90 mm / 14 W/cm²Kaksi: 180 mm / 14 W/cm²Kolme: 210 mm / 16 W/cm²

Musteliuos

MUSTEKONFIGURAATIO 1

CMYK + valkoinen

MUSTEKONFIGURAATIO 2

CMYK + LC + LM + LK + valkoinen

MUSTEKONFIGURAATIO 3

CMYK + oranssi + violetti + valkoinen + lakka

MUSTEENKULUTUS

8 ml/m²

Sähkö- ja fyysiset tiedot

TEHONKULUTUS

6 kW

MITAT (P × L × K)

4930 × 2190 × 1500 mm

PAINO

1450 kg

LÄHETYSLAATIKKO (P × L × K)

5250 × 2300 × 1850 mm

LÄHETYSPAINO

1780 kg (brutto) / 330 kg (laatikko)

Ohjelmisto ja dokumentaatio

RIP-OHJELMISTO

Caldera, Ergosoft

VAATIMUSTENMUKAISUUSMERKINTÄ

CE-merkintä – varmista konfiguroidun koneen
ajantasainen vaatimustenmukaisuusvakuutus

KULUTUSTARVIKKEET (EIVÄT SISÄLLY)

Tulostuspäät, musteet, suodattimet ja muut kuluvat
osat

TULOSTUSNOPEUS KONFIGURAATION MUKAAN

KONFIGURAATIO	4-PASS	6-PASS	9-PASS
YKSI RIVI	27	22	15
KAKSI RIVIÄ	47	39	28
KOLME RIVIÄ	63	53	38

Testaa 2512 HB25 omilla osillasi

Jaa materiaalisi, taideaineistosi ja laatutavoitteesi, niin SIGNRACER antaa kohden-
netun testitulostus- ja käyttöönottosuosituksen.

Skannaa tuotesivulle

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch