

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

IMPRIMANTE UV LED INDUSTRIELLE À PLATEAU À DÉGAGEMENT ÉTENDU

SIGNRACER 2512 HB25

Plateau industriel avec 250 mm de dégagement pour substrats épais et produits assemblés sur un plateau de 2500 x 1250 mm.



🌀 250 mm de dégagement pour substrats épais et pièces assemblées.

⚡ Jusqu'à 63 m²/h de débit en mode brouillon en configuration rangée triple.

🏠 Plateau à vide en nid d'abeille de 2500 x 1250 mm avec aspiration zonée.

DÉGAGEMENT ÉTENDU POUR SUBSTRATS ÉPAIS

La SIGNRACER 2512 HB25 combine un plateau industriel de 2500 x 1250 mm avec un dégagement pour substrats et pièces qualifiés jusqu'à 250 mm de hauteur. Elle prend en charge les flux de travail sur substrats rigides et pièces semi-assemblées après validation du gabarit, du dégagement et de l'application.

La HB25 combine les têtes d'impression Ricoh Gen. 6, le contrôle des niveaux de gris et un chariot à moteur linéaire avec un dégagement pour substrats jusqu'à 250 mm. Son plateau à vide en nid d'abeille zoné assure le positionnement des substrats plats ; approuvez le repérage avec la pièce réelle et le gabarit.



APERÇU DE L'ADÉQUATION INDUSTRIELLE

250 mm de hauteur de substrat

Le dégagement étendu traite les substrats épais et les pièces semi-assemblées sans le coût d'un système à pont haut complet.

Résolution d'encodeur de 1 µm

Le retour de l'encodeur linéaire offre une résolution de mesure de 1 micron ; approuvez le repérage à la hauteur de pont et à la configuration de gabarit prévues.

Jusqu'à 63 m²/h de vitesse en mode brouillon

La configuration à rangée triple atteint jusqu'à 63 m²/h en mode brouillon. Approuvez la qualité et la vitesse utilisable sur le substrat épais ou la pièce prévu.

CONÇU POUR LES SUBSTRATS ÉPAIS ET LES PIÈCES ASSEMBLÉES



Dégagement étendu de 250 mm

Le dégagement de 250 mm pour le substrat comble l'écart entre le plateau standard de 100 mm et le pont haut complet de 500 mm, traitant les substrats épais et les pièces semi-assemblées.



Archives des enregistrements GREENGUARD Gold

Les certificats archivés pour SR-200+ et SR-100 HD couvrent les périodes se terminant le 25 janvier 2025. Confirmez la certification actuelle, la famille d'encres exacte et le périmètre du projet avant de spécifier.



Configuration de séchage à rangée triple

Jusqu'à 8 têtes Ricoh Gen. 6 avec séchage à rangée triple à 16 W/cm². Confirmez le séchage, la réponse thermique, l'adhérence, la finition et la vitesse utilisable sur le profil réel de l'objet.

CAPACITÉS CLÉS

250 mm de dégagement pour le substrat

Imprimez sur des substrats jusqu'à 250 mm d'épaisseur — panneaux, pièces assemblées et plaques épaisses sans configuration de pont haut complet.

Distance d'impression réglable

La hauteur de tête réglable permet de s'adapter à différentes épaisseurs de substrat. Approuvez le dégagement, la distance de projection, les détails, le séchage et le repérage sur la pièce réelle.

Jusqu'à 63 m²/h de débit en mode brouillon

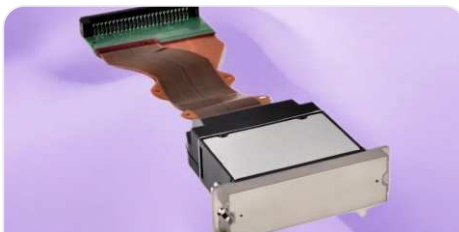
La configuration à rangée triple atteint jusqu'à 63 m²/h en mode brouillon. Approuvez la qualité et la vitesse utilisable sur le substrat épais ou la pièce prévu.

TECHNOLOGIE CLÉ DERRIÈRE LES PERFORMANCES DU 2512 HB25



Moteur linéaire + encodeur 1 micron

L'entraînement direct du chariot par moteur linéaire à 1,2 m/s élimine la dépendance aux courroies pour les travaux de détail exigeants sur grand format.



Moteur d'impression Ricoh Gen. 6

Têtes de qualité industrielle avec niveaux de gris de 5 à 15 pL, évolutives de 2 à 8 têtes pour la flexibilité du débit et de la qualité.



Séchage UV LED à rangées triples

Système IST INTECH avec options de rangée simple, double ou triple jusqu'à 16 W/cm² pour un séchage adapté à chaque substrat.



SR-100 HD pour production polyvalente

Les données publiées de SR-100 HD font état d'une résistance aux solvants et aux rayures pour les travaux sur supports rigides et en rouleau mélangés.



SR-200+ pour pièces industrielles à haute adhérence

Les données publiées de SR-200+ positionnent l'encre pour les travaux industriels axés sur l'adhérence avec des options de gamme Orange et Violet.



PREMIUMFLEX+ pour matériaux flexibles

Les données publiées de PREMIUMFLEX+ font état d'une flexibilité pour les substrats simili cuir et souples, y compris la durabilité au test Bally au-delà de 50 000 cycles.

APPLICATIONS À FORTE ADÉQUATION POUR SIGNRACER 2512 HB25



Panneaux de tige de chaussure plats

Imprimez des panneaux de tige plats, des pièces en cuir synthétique et des composants de chaussure pré-assemblés à l'aide de gabarits dans le dégagement de 250 mm.



Échantillons de procédé de thermoformage

Imprimez des feuilles plastiques plates avant formage pour évaluer la distorsion du motif, le décalage de couleur, l'adhérence, la fissuration et les limites du procédé.



Plaques frontales d'équipement et plaques d'identification

Imprimez des plaques frontales plates qualifiées, des plaques d'identification d'instruments et des recouvrements de panneaux de contrôle dans le dégagement de la machine.



Panneaux de boîtier industriels plats

Utilisez le dégagement de 250 mm pour les gabarits maintenant des panneaux de boîtier épais, des plaques latérales et des couvercles de boîtier avant assemblage.



Plaques frontales de dispositifs électroniques

Imprimez le marquage et les marquages fonctionnels sur des plaques frontales plastiques plates qualifiées, des recouvrements de contrôle et des feuilles de panneaux de dispositifs.



Plaques de contrôle d'outillage industriel

Imprimez l'identification sur des plaques de contrôle d'outillage plates qualifiées, des plaques de référence de gabarit et des panneaux d'identification de production.

SIGNRACER 2512 HB25

Moteur d'impression

TECHNOLOGIE D'IMPRESSION
Jet d'encre industriel à séchage UV

TÊTES D'IMPRESSION / NOMBRE
Ricoh Gen. 6, 2 à 8

BUSES / TAILLE DE GOUTTE
40 kHz : 1280 buses | 5-15 pl en niveaux de gris

RÉSOLUTION D'IMPRESSION
635 x 900 dpi

ENTRAÎNEMENT DU CHARIOT / VITESSE
Moteur linéaire, jusqu'à 1,2 m/s

Substrat et système de plateau

ZONE D'IMPRESSION
2500 x 1250 mm

TYPE DE PLATEAU
Table à vide à nid d'abeille avec 4 zones et broches de repérage

LARGEUR MAX DU SUBSTRAT / LARGEUR D'IMPRESSION
2540 mm / 2500 mm

ÉPAISSEUR MAX DU SUBSTRAT
250 mm maximum [dégagement étendu]

SUBSTRATS PRIS EN CHARGE
PVC, composite d'aluminium, acrylique, bois, MDF, verre, PET-G, panneaux composites, cuir, carton ondulé, treillis, vinyle, panneau de mousse ; valider le substrat de production avant approbation

Système de séchage UV

TECHNOLOGIE DE SÉCHAGE
Séchage UV LED avec niveaux de puissance variables

LARGEUR DE SÉCHAGE / PUISSANCE
Simple : 90 mm / 14 W/cm²
Double : 180 mm / 14 W/cm²
Triple : 210 mm / 16 W/cm²

Solution d'encre

CONFIGURATION D'ENCRE 1
CMYK + Blanc

CONFIGURATION D'ENCRE 2
CMYK + LC + LM + LK + Blanc

CONFIGURATION D'ENCRE 3
CMYK + Orange + Violet + Blanc + Vernis

CONSOMMATION D'ENCRE
8 ml/m²

Électrique et physique

CONSOMMATION ÉLECTRIQUE
6 kW

DIMENSIONS (L X L X H)
4930 x 2190 x 1500 mm

POIDS
1450 kg

CAISSE D'EXPÉDITION (L x L x H)
5250 x 2300 x 1850 mm

POIDS À L'EXPÉDITION
1780 kg (brut) / 330 kg (caisse)

Logiciel et documentation

LOGICIEL RIP
Caldera, Ergosoft

MARQUAGE DE CONFORMITÉ
Marquage CE - confirmer la déclaration de conformité actuelle pour la machine configurée

CONSOMMABLES (NON COUVERTS)
Têtes d'impression, encres, filtres et autres pièces d'usure

VITESSE D'IMPRESSION PAR CONFIGURATION

CONFIGURATION	4-PASS	6-PASS	9-PASS
RANGÉE SIMPLE	27	22	15
RANGÉE DOUBLE	47	39	28
RANGÉE TRIPLE	63	53	38

Validez le 2512 HB25 sur vos pièces

Partagez vos matériaux, vos visuels et vos objectifs de qualité pour obtenir une recommandation ciblée d'impression test et de déploiement de SIGNRACER.



Scannez pour la page produit en direct

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch