

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INDUSTRIJSKI UV LED PISAČ S RAVNIM STOLOM I POVEĆANIM RAZMAKOM

SIGNRACER 2512 HB25

Industrijski ravni stol s razmakom od 250 mm za debele podloge i sastavljene proizvode na stolu dimenzija 2500 x 1250 mm.



⚙ Razmak od 250 mm za debele podloge i sastavljene dijelove.

⚡ Do 63 m²/h učinka u nacrtnoj konfiguraciji s tri reda.

🏠 Vakuumski stol sa saćem dimenzija 2500 x 1250 mm sa zonskim usisom.

POVEĆANI RAZMAK ZA DEBELE MEDIJE

SIGNRACER 2512 HB25 kombinira industrijski ravni stol dimenzija 2500 x 1250 mm s razmakom za kvalificirane medije i dijelove visine do 250 mm. Podržava radne tokove s krutim podlogama i polusastavljenim dijelovima nakon validacije učvršćenja, razmaka i primjene.

HB25 kombinira Ricoh Gen. 6 glave za tisak, kontrolu sive skale i linearni motor s razmakom za medije do 250 mm. Njegov vakuumski stol sa saćem sa zonama podržava pozicioniranje ravnih medija; odobrite registraciju sa stvarnim dijelom i učvršćenjem.



INDUSTRIJSKI SNIMAK PRISTAJANJA

Visina medija od 250 mm

Povećani razmak rukuje debelim podlogama i polusastavljenim dijelovima bez troška potpuno visokog mosta.

Rezolucija enkodera od 1 µm

Povratna informacija linearnog enkodera pruža mjernu rezoluciju od 1 mikrona; odobrite registraciju na predviđenoj visini mosta i postavci učvršćenja.

Do 63 m²/h brzine nacrta

Konfiguracija s tri reda doseže do 63 m²/h u nacrtnom načinu. Odobrite kvalitetu i upotrebljivu brzinu na predviđenoj debeloj podlozi ili dijelu.

DIZAJNIRAN ZA DEBELE MEDIJE I SASTAVLJENE DIJELOVE



Povećani razmak od 250 mm

Razmak za medij od 250 mm premošćuje jaz između standardnog ravnog stola od 100 mm i potpuno visokog mosta od 500 mm, rukujući debelim podlogama i polusastavljenim dijelovima.



Arhivirani GREENGUARD Gold zapisi

Arhivirani zapisi certifikata za SR-200+ i SR-100 HD pokrivaju razdoblja koja završavaju 25. siječnja 2025. Potvrdite trenutnu certifikaciju, točnu obitelj tinte i opseg projekta prije specifikacije.



Konfiguracija stvrdnjavanja s tri reda

Do 8 Ricoh Gen. 6 glava za tisak sa stvrdnjavanjem u tri reda pri 16 W/cm². Potvrdite stvrdnjavanje, toplinski odziv, prijanjanje, završnu obradu i upotrebljivu brzinu na stvarnom profilu objekta.

KLJUČNE MOGUĆNOSTI

Razmak za medij od 250 mm

Ispis na podloge debljine do 250 mm — ploče, sastavljene dijelove i debele ploče bez potpuno visokog mosta.

Podesiva udaljenost ispisa

Podesiva visina glave podržava postavljanje za različite debljine podloge. Odobrite razmak, udaljenost bacanja, detalje, stvrdnjavanje i registraciju na stvarnom dijelu.

Do 63 m²/h učinka nacrta

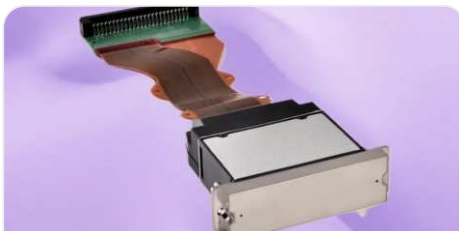
Konfiguracija s tri reda doseže do 63 m²/h u nacrtnom načinu. Odobrite kvalitetu i upotrebljivu brzinu na predviđenoj debeloj podlozi ili dijelu.

OSNOVNA TEHNOLOGIJA IZVEDBE 2512 HB25



Linearni motor + enkoder od 1 mikrona

Izravno elektromagnetsko kretanje nosača pri 1,2 m/s zamjenjuje ovisnost o remenu za zahvatne detaljne radove na velikim formatima.



Ricoh Gen. 6 tiskarski motor

Industrijske glave s 5–15 pl sive skale, skalabilne od 2 do 8 glava za fleksibilnost učinka i kvalitete.



Trostruki red UV LED stvrdnjavanja

IST INTECH sustav s opcijama jednog, dvostrukog ili trostrukog reda do 16 W/cm² za prilagodbu stvrdnjavanja na različitim podlogama.



SR-100 HD za višenamjensku proizvodnju

Objavljeni podaci za SR-100 HD navode otpornost na otapala i ogrebotine za mješoviti rad na krutim i rolo medijima.



SR-200+ za industrijske dijelove visokog prijanjanja

Objavljeni podaci za SR-200+ pozicioniraju tintu za industrijski rad usmjeren na prijanjanje s opcijama narančastog i ljubičastog gamuta.



PREMIUMFLEX+ za fleksibilne materijale

Objavljeni podaci za PREMIUMFLEX+ navode fleksibilnost za kožne i meke podloge, uključujući Bally test trajnosti iznad 50.

VISOKOPRILAGODLJIVE PRIMJENE ZA SIGNRACER 2512 HB25



Ravne gornje ploče obuće

Ispis ravnih gornjih dijelova obuće, komada sintetičke kože i komponenti obuće prije montaže pomoću učvršćenja unutar razmaka od 250 mm.



Uzorci procesa termooblikovanja

Ispis ravnih plastičnih ploča prije oblikovanja za procjenu izobličenja grafike, pomaka boje, prijanjanja, pucanja i granica procesa.



Prednje ploče opreme i identifikacijske pločice

Ispis kvalificiranih ravnih prednjih ploča, identifikacijskih pločica instrumenata i preklopa upravljačkih ploča unutar razmaka stroja.



Ravne industrijske kućišne ploče

Koristite razmak od 250 mm za učvršćenja koja drže debele ravne kućišne ploče, bočne ploče i poklopce kućišta prije montaže.



Prednje ploče elektroničkih uređaja

Ispis brendiranja i funkcionalnih oznaka na kvalificiranim ravnim plastičnim prednjim pločama, preklopima upravljačkih ploča i pločama uređaja.



Industrijske upravljačke ploče alata

Ispis identifikacije na kvalificiranim ravnim upravljačkim pločama alata, referentnim pločama za učvršćenje i proizvodnim identifikacijskim pločama.

SIGNRACER 2512 HB25

Ispisni motor

TEHNOLOGIJA ISPISA
Industrijski inkjet sa UV stvrdnjavanjem

GLAVE ZA TISAK / BROJ
Ricoh Gen. 6, 2 do 8

MLAZNICE / VELIČINA KAPI
40 kHz: 1280 mlaznica | 5-15 pl siva skala

REZOLUCIJA ISPISA
635 x 900 dpi

POGON NOSAČA / BRZINA
Linearni motor, do 1,2 m/s

Sustav podloge i stola

PODRUČJE ISPISA
2500 x 1250 mm

TIP RAVNOG STOLA
Sačasti vakuumski stol s 4 zone i registracijskim klinovima

MAKS. ŠIRINA PODLOGE / ŠIRINA ISPISA
2540 mm / 2500 mm

MAKS. DEBLJINA PODLOGE
Maksimalno 250 mm (prošireni razmak)

PODRŽANE PODLOGE
PVC, aluminijski kompozit, akril, drvo, MDF, staklo, PET-G, kompozitne ploče, koža, valoviti karton, mreža, vinil, pjenasta ploča; prije odobrenja provjeriti proizvodne podloge

Sustav UV stvrdnjavanja

TEHNOLOGIJA STVRDNJAVANJA
LED UV stvrdnjavanje s promjenjivim razinama snage

ŠIRINA STVRDNJAVANJA / SNAGA
Jednostruka: 90 mm / 14 W/cm²
Dvostruka: 180 mm / 14 W/cm²
Trostruka: 210 mm / 16 W/cm²

Rješenje za tintu

KONFIGURACIJA TINTE 1
CMYK + bijela

KONFIGURACIJA TINTE 2
CMYK + LC + LM + LK + bijela

KONFIGURACIJA TINTE 3
CMYK + narančasta + ljubičasta + bijela + lak

POTROŠNJA TINTE
8 ml/m²

Električne i fizičke karakteristike

POTROŠNJA ENERGIJE
6 kW

DIMENZIJE (D x Š x V)
4930 x 2190 x 1500 mm

TEŽINA
1450 kg

TRANSPORTNI SANDUK (D x Š x V)
5250 x 2300 x 1850 mm

TRANSPORTNA TEŽINA
1780 kg (bruto) / 330 kg (sanduk)

Softver i dokumentacija

RIP SOFTVER
Caldera, Ergosoft

OZNAKA SUKLADNOSTI
CE oznaka - potvrđite trenutnu Izjavu o sukladnosti za konfigurirani stroj

POTROŠNI MATERIJAL (NIJE POKRIVEN)
Glave za tisak, tinte, filteri i ostali potrošni dijelovi

BRZINA ISPISA PREMA KONFIGURACIJI

KONFIGURACIJA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
JEDAN RED	27	22	15
DVOSTRUKI RED	47	39	28
TROSTRUKI RED	63	53	38

Provjerite 2512 HB25 na svojim dijelovima

Podijelite svoje materijale, umjetnička djela i ciljeve kvalitete za fokusirani probni ispis i preporuku za uvođenje od SIGNRACER-a.



Skenirajte za prikaz proizvoda uživo

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch