

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

STAMPANTE INDUSTRIALE UV LED A PIANO FISSO CON LUCE ESTESA

SIGNRACER 2512 HB25

**Piano fisso industriale con 250 mm
di luce per substrati spessi e prodotti
assemblati su un piano da 2500 x 1250 mm.**



🎯 250 mm di luce per substrati spessi
e parti assemblate.

⚡ Fino a 63 m²/h di produttività in
bozza in configurazione a tripla fila.

🏠 Piano a vuoto a nido d'ape da 2500 x
1250 mm con aspirazione a zone.

LUCE ESTESA PER SUBSTRATI SPESSI

La SIGNRACER 2512 HB25 combina un piano fisso industriale da 2500 x 1250 mm con luce per substrati e parti qualificati fino a 250 mm di altezza. Supporta flussi di lavoro con substrati rigidi e parti semi-assemblate dopo la validazione di attrezzatura, luce e applicazione.

La HB25 combina teste di stampa Ricoh Gen. 6, controllo a scala di grigi e un carrello a motore lineare con luce per substrati fino a 250 mm. Il suo piano a vuoto a nido d'ape a zone supporta il posizionamento di substrati piani; approvare la registrazione con la parte reale e l'attrezzatura.



SNAPSHOT INDUSTRIALE DELL'ADATTAMENTO

Altezza substrato 250 mm

La luce estesa gestisce substrati spessi e parti semi-assemblate senza il costo di un sistema a ponte alto completo.

Risoluzione encoder 1 µm

Il feedback dell'encoder lineare fornisce una risoluzione di misurazione di 1 micron; approvare la registrazione all'altezza del ponte prevista e alla configurazione dell'attrezzatura.

Fino a 63 m²/h di velocità in bozza

La configurazione a tripla fila raggiunge fino a 63 m²/h in modalità bozza. Approvare qualità e velocità utilizzabile sul substrato spesso o sulla parte prevista.

PROGETTATA PER SUBSTRATI SPESSI E PARTI ASSEMBLATE



Luce estesa di 250 mm

La luce di 250 mm colma il divario tra il piano fisso standard da 100 mm e il ponte alto completo da 500 mm, gestendo substrati spessi e parti semi-assemblate.



Registrazioni GREENGUARD Gold archiviate

I registri dei certificati archiviati per SR-200+ e SR-100 HD coprono periodi fino al 25 gennaio 2025. Confermare la certificazione attuale, la famiglia di inchiostri esatta e l'ambito del progetto prima della specifica.



Configurazione di indurimento a tripla fila

Fino a 8 teste Ricoh Gen. 6 con indurimento a tripla fila a 16 W/cm². Confermare indurimento, risposta termica, adesione, finitura e velocità utilizzabile sul profilo dell'oggetto reale.

CAPACITÀ CHIAVE

Luce substrato 250 mm

Stampa su substrati fino a 250 mm di spessore: pannelli, parti assemblate e pannelli spessi senza una configurazione a ponte alto completo.

Distanza di stampa regolabile

L'altezza della testa regolabile supporta la configurazione per diversi spessori di substrato. Approvare luce, distanza di getto, dettaglio, indurimento e registrazione sulla parte reale.

Fino a 63 m²/h di produttività in bozza

La configurazione a tripla fila raggiunge fino a 63 m²/h in modalità bozza. Approvare qualità e velocità utilizzabile sul substrato spesso o sulla parte prevista.

TECNOLOGIA CHIAVE ALLA BASE DELLE PRESTAZIONI DELLA 2512 HB25



Motore lineare + encoder da 1 micron

Il movimento diretto del carrello elettromagnetico a 1,2 m/s elimina la dipendenza dalle cinghie per lavori di dettaglio su grandi formati.



Motore di stampa Ricoh Gen. 6

Teste di stampa industriali con scala di grigi da 5 a 15 pl, scalabili da 2 a 8 teste per flessibilità di produttività e qualità.



Indurimento UV LED a tripla fila

Sistema IST INTECH con opzioni a fila singola, doppia o tripla fino a 16 W/cm² per la regolazione dell'indurimento su diversi substrati.



SR-100 HD per produzione multiuso

I dati pubblicati SR-100 HD riportano resistenza ai solventi e ai graffi per lavori su supporti rigidi e in rotolo misti.



SR-200+ per parti industriali ad alta adesione

I dati pubblicati SR-200+ posizionano l'inchiostro per lavori industriali focalizzati sull'adesione con opzioni di gamma Arancio e Viola.



PREMIUMFLEX+ per materiali flessibili

I dati pubblicati PREMIUMFLEX+ riportano flessibilità per substrati similpelle e morbidi, inclusa la durabilità al test Bally superiore a 50.

APPLICAZIONI AD ALTA PRECISIONE PER SIGNRACER 2512 HB25



Pannelli superiori per calzature piane

Stampa su pannelli superiori piani per calzature, pezzi in pelle sintetica e componenti pre-assemblaggio utilizzando attrezzature entro la luce di 250 mm.



Campioni di processo di termoformatura

Stampa su lastre di plastica piane prima della formatura per valutare distorsione del disegno, spostamento cromatico, adesione, screpolature e limiti di processo.



Targhette per apparecchiature e targhe identificative

Stampa su targhette piane qualificate, targhe identificative per strumenti e sovrapposizioni per pannelli di controllo entro la luce della macchina.



Pannelli piani per involucri industriali

Utilizzare la luce di 250 mm per attrezzature che tengono pannelli spessi per involucri piani, piastre laterali e coperture prima dell'assemblaggio.



Targhette per dispositivi elettronici

Stampa di marchi e marcature funzionali su targhette di plastica piane qualificate, sovrapposizioni di controllo e lastre per pannelli di dispositivi.



Piastre per controllo utensili industriali

Stampa di identificazione su piastre piane qualificate per controllo utensili, piastre di riferimento per dime e pannelli di identificazione di produzione.

SIGNRACER 2512 HB25

Motore di stampa

TECNOLOGIA DI STAMPA
Inkjet industriale a indurimento UV

TESTE DI STAMPA / QUANTITÀ
Ricoh Gen. 6, da 2 a 8

UGELLI / DIMENSIONE GOCCIA
40 kHz: 1280 ugelli | 5-15 pl scala di grigi

RISOLUZIONE DI STAMPA
635 x 900 dpi

AZIONAMENTO CARRELLO / VELOCITÀ
Motore lineare, fino a 1,2 m/s

Supporto e piano di stampa

AREA DI STAMPA
2500 x 1250 mm

TIPO DI PIANO FISSO
Tavolo a vuoto a nido d'ape a 4 zone con perni di registrazione

LARGHEZZA MAX SUPPORTO / LARGHEZZA DI STAMPA
2540 mm / 2500 mm

SPESSORE MAX SUPPORTO
Massimo 250 mm (luce estesa)

SUPPORTI COMPATIBILI
PVC, composito di alluminio, acrilico, legno, MDF, vetro, PET-G, pannelli compositi, pelle, cartone ondulato, rete, vinile, pannello espanso; validare il supporto di produzione prima dell'approvazione

Sistema di indurimento UV

TECNOLOGIA DI INDURIMENTO
Indurimento LED UV con livelli di potenza variabili

LARGHEZZA DI INDURIMENTO / POTENZA
Singola: 90 mm / 14 W/cm²
Doppia: 180 mm / 14 W/cm²
Tripla: 210 mm / 16 W/cm²

Soluzione inchiostro

CONFIGURAZIONE INCHIOSTRO 1
CMYK + Bianco

CONFIGURAZIONE INCHIOSTRO 2
CMYK + LC + LM + LK + Bianco

CONFIGURAZIONE INCHIOSTRO 3
CMYK + Arancio + Viola + Bianco + Vernice

CONSUMO DI INCHIOSTRO
8 ml/m²

Dati elettrici e fisici

CONSUMO ENERGETICO
6 kW

DIMENSIONI (L x P x A)
4930 x 2190 x 1500 mm

PESO
1450 kg

CASSA DA SPEDIZIONE (L x P x A)
5250 x 2300 x 1850 mm

PESO DA SPEDIZIONE
1780 kg (lordo) / 330 kg (cassa)

Software e documentazione

SOFTWARE RIP
Caldera, Ergosoft

MARCATURA DI CONFORMITÀ
Marcatura CE - verificare la Dichiarazione di conformità vigente per la macchina configurata

CONSUMABILI (NON COPERTI)
Teste di stampa, inchiostri, filtri e altre parti soggette a usura

VELOCITÀ DI STAMPA PER CONFIGURAZIONE

CONFIGURAZIONE	4-PASS	6-PASS	9-PASS
FILA SINGOLA	27	22	15
DOPPIA FILA	47	39	28
TRIPLA FILA	63	53	38

Valida il 2512 HB25 sui tuoi pezzi

Condividi i tuoi materiali, artwork e obiettivi di qualità per una prova di stampa mirata e una raccomandazione di rollout da SIGNRACER.



Scansiona per la pagina prodotto live

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch