

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

PRAMONINIS UV LED SPAUSDINTUVAS SU PADIDINTU TARPŲ

SIGNRACER 2512 HB25

**Pramoninė plokščia lova su 250 mm tarpų
storiems substratams ir surinktiems
gaminiais ant 2500 x 1250 mm stalo.**



⚙ 250 mm tarpas storiems
substratams ir surinktomis dalimis.

⚡ Iki 63 m²/h juodraštinio pralaidumo
trijų eilių konfigūracijoje.

🏠 2500 x 1250 mm korio formos
vakuuminis stalas su zoniniu
siurbimu.

PADIDINTAS TARPAS STORIEMS SUBSTRATAMS

SIGNRACER 2512 HB25 sujungia 2500 x 1250 mm pramoninę plokščių lovą su tarpu tinkamiems substratams ir detalėms iki 250 mm aukščio. Jis palaiko kietų substratų ir pusiau surinktų dalių darbo eigą po tvirtinimo, tarpo ir panaudojimo patvirtinimo.

HB25 sujungia Ricoh Gen. 6 spausdinimo galvutes, pilkų tonų valdymą ir linijinio variklio vežimėlį su tarpu substratams iki 250 mm. Jo zonis korio formos vakuuminis stalas palaiko plokščių substratų pozicionavimą; patvirtinkite registravimą su faktine dalimi ir tvirtinimu.



PRAMONINIO PRITAIKYMO APŽVALGA

250 mm substrato aukštis

Padidintas tarpas apdoroja storus substratus ir pusiau surinktas dalis be pilno aukšto tilto sistemos kainos.

1 µm enkoderio skiriamoji geba

Linijinio enkoderio grįžtamasis ryšys užtikrina 1 mikrono matavimo skiriamąją gebą; patvirtinkite registravimą numatyame tilto aukštyje ir tvirtinimo sąrankoje.

Iki 63 m²/h juodraštinis greitis

Trijų eilių konfigūracija pasiekia iki 63 m²/h juodraštiniu režimu. Patvirtinkite kokybę ir naudojamą greitį pagal numatytą storą substratą ar dalį.

SUKURTA STORIEMS SUBSTRATAMS IR SURINKTOMS DALIMS



Padidintas 250 mm tarpas

250 mm substrato tarpas užpildo atotrūkį tarp standartinės 100 mm plokščios lovos ir pilno 500 mm aukšto tilto, apdorojamas storus substratus ir pusiau surinktas dalis.



Archyvuoti GREENGUARD Gold įrašai

Archyvuoti sertifikatų įrašai SR-200+ ir SR-100 HD apima laikotarpius, pasibaigusius 2025 m. sausio 25 d. Prieš specifikaciją patvirtinkite dabartinį sertifikavimą, tikslų rašalo šeimą ir projekto apimtį.



Trijų eilių kietinimo konfigūracija

Iki 8 Ricoh Gen. 6 spausdinimo galvutės su trijų eilių kietinimu esant 16 W/cm². Patvirtinkite kietinimą, šilumos reakciją, sukibimą, apdailą ir naudojamą greitį pagal faktinį objekto profilį.

PAGRINDINĖS GALIMYBĖS

250 mm substrato tarpas

Spausdinkite ant substratų iki 250 mm storio – plokščių, surinktų dalių ir storių lentų be pilno aukšto tilto sąrankos.

Reguliuojamas spausdinimo atstumas

Reguliuojamas galvutės aukštis palaiko skirtingų substrato storių sąranką. Patvirtinkite tarpą, metimo atstumą, detalumą, kietinimą ir registravimą ant faktinės dalies.

Iki 63 m²/h juodraštinis pralaidumas

Trijų eilių konfigūracija pasiekia iki 63 m²/h juodraštiniu režimu. Patvirtinkite kokybę ir naudojamą greitį pagal numatytą storą substratą ar dalį.

PAGRINDINĖ 2512 HB25 VEIKIMO TECHNOLOGIJA



Linijinis variklis + 1 mikrono enkoderis

Tiesioginis elektromagnetinis vežimėlio judėjimas 1,2 m/s greičiu pakeičia diržo priklausomybę sudėtingiems didelio formato detalumo darbams.



Ricoh Gen. 6 spausdinimo variklis

Pramoninės klasės galvutės su 5–15 pl pilkumo skale, keičiamos nuo 2 iki 8 galvutės, užtikrinančios pralaidumo ir kokybės lankstumą.



Trigubos eilės UV LED kietinimas

IST INTECH sistema su vienos, dvigubos ar trigubos eilės pasirinkimais iki 16 W/cm², skirta kietinimo derinimui ant įvairių substratų.



SR-100 HD daugiatiksliai gamybai

Paskelbti SR-100 HD duomenys rodo atsparumą tirpikliams ir įbrėžimams mišriems kietiems ir ritininiais darbams.



SR-200+ didelio sukibimo pramoninėms dalims

Paskelbti SR-200+ duomenys pozicionuoja rašalą sukibimo pramoniniams darbams su oranžinės ir violetinės spalvų gamos pasirinkimais.



PREMIUMFLEX+ lanksčioms medžiagoms

Paskelbti PREMIUMFLEX+ duomenys rodo lankstumą odą primenančioms ir minkštomis medžiagoms, įskaitant Bally testo ilgaamžiškumą virš 50 000 ciklų.

PRITAIKIMO PANAUDOJIMAI SIGNRACER 2512 HB25



Plokščios avalynės viršaus plokštės

Spausdinkite plokščias avalynės viršaus plokštes, sintetinės odos gabalus ir prieš surinkimą esančius avalynės komponentus naudodami įtaisus 250 mm tarpe.



Termoformavimo proceso pavyzdžiai

Spausdinkite plokščius plastiko lakštus prieš formavimą, kad įvertintumėte piešinio iškraipymą, spalvos poslinkį, sukibimą, įtrūkimus ir proceso ribas.



Įrangos plokštelės ir identifikacinės lentelės

Spausdinkite patvirtintas plokščias plokšteles, instrumentų identifikacines lenteles ir valdymo skydelių perdangas mašinos tarpe.



Plokščios pramoninės korpuso plokštės

Naudokite 250 mm tarpą įtaisams, laikantiems storas plokščias korpuso plokštes, šonines plokštes ir gaubtų dangčius prieš surinkimą.



Elektroninių prietaisų plokštelės

Spausdinkite prekės ženklo ir funkcinis žymėjimus ant patvirtintų plokščių plastikinių plokštelių, valdymo perdangų ir prietaisų skydelių lakštų.



Pramoninės įrankių valdymo plokštės

Spausdinkite identifikaciją ant patvirtintų plokščių įrankių valdymo plokščių, šablonų atskaitos plokščių ir gamybos identifikacinių plokščių.

SIGNRACER 2512 HB25

Spausdinimo variklis

SPAUSDINIMO TECHNOLOGIJA
UV kietinamas pramoninis rašalinis spausdinimas

SPAUSDINIMO GALVUTĖS / KIEKIS
Ricoh Gen. 6, nuo 2 iki 8

ANTGALIAI / LAŠO DYDIS
40 kHz: 1280 antgalių | 5-15 pl pilkų tonų

SPAUSDINIMO RAIŠKA
635 x 900 dpi

VEŽIMĖLIO PAVARA / GREITIS
Linijinis variklis, iki 1,2 m/s

Medžiagos ir stalo sistema

SPAUSDINIMO PLOTAS
2500 x 1250 mm

PLOKŠČIOS LOVOS TIPAS
Korytas 4 zonų vakuuminis stalas su registravimo kaiščiais

MAKSIMALUS MEDŽIAGOS PLOTIS / SPAUSDINIMO PLOTIS
2540 mm / 2500 mm

MAKSIMALUS MEDŽIAGOS STORIS
Maksimalus 250 mm (prailgintas tarpas)

PALAIKOMOS MEDŽIAGOS
PVC, aliuminio kompozitas, akrilas, mediena, MDF, stiklas, PET-G, kompozitinės plokštės, oda, gofruotas kartonas, tinklelis, vinilas, putplasčio plokštės; prieš patvirtinimą patikrinkite gamybos medžiagas

UV kietinimo sistema

KIETINIMO TECHNOLOGIJA
LED UV kietinimas su kintamais galios lygiais

KIETINIMO PLOTIS / GALIA
Vienas: 90 mm / 14 W/cm²
Du: 180 mm / 14 W/cm²
Trys: 210 mm / 16 W/cm²

Rašalo sprendimas

RAŠALO KONFIGŪRACIJA 1
CMYK + balta

RAŠALO KONFIGŪRACIJA 2
CMYK + LC + LM + LK + balta

RAŠALO KONFIGŪRACIJA 3
CMYK + oranžinė + violetinė + balta + lakas

RAŠALO SĄNAUDOS
8 ml/m²

Elektra ir fiziniai duomenys

ENERGIJOS SĄNAUDOS
6 kW

MATMENYS (ILGIS X PLOTIS X AUKŠTIS)
4930 x 2190 x 1500 mm

SVORIS
1450 kg

SIUNTIMO DĖŽĖ (ILGIS x PLOTIS x AUKŠTIS)
5250 x 2300 x 1850 mm

SIUNTIMO SVORIS
1780 kg (bruto) / 330 kg (dėžė)

Programinė įranga ir dokumentacija

RIP PROGRAMINĖ ĮRANGA
Caldera, Ergosoft

ATITIKTIES ŽENKLAS
CE ženklas - patvirtinkite galiojančią sukonfigūruotos mašinos atitikties deklaraciją

EKSPLOATACINĖS MEDŽIAGOS (NEJTRAUKTOS)
Spausdinimo galvutės, rašalai, filtrai ir kitos susidėvėjęsios dalys

SPAUSDINIMO GREITIS PAGAL KONFIGŪRACIJĄ

KONFIGŪRACIJA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
VIENA EILĖ	27	22	15
DVI EILĖS	47	39	28
TRYŠ EILĖS	63	53	38

Patikrinkite 2512 HB25 su savo detalėmis

Pasidalinkite savo medžiagomis, meno kūriniiais ir kokybės tikslais, kad gautumėte tikslinį bandomąjį spaudinį ir diegimo rekomendaciją iš SIGNRACER.



Nuskaitykite QR kodą tiesioginiam produkto puslapiui

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch