

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INDUSTRIĀLĀ PLAKANĀS GULTAS UV LED PRINTERIS AR PAPLAŠINĀTU BRĪVKLA

SIGNRACER 2512 HB25

Industriālā plakanā gulta ar 250 mm
brīvkle biezām pamatnēm un saliktām
detaļām uz 2500 x 1250 mm galda.



🌀 250 mm brīvkle biezām pamatnēm
un saliktām detaļām.

⚡ Līdz 63 m²/h melnraksta
caurlaidība trīsriindu konfigurācijā.

🌀 2500 x 1250 mm šūnveida vakuuma
galds ar zonētu sūkšanu.

PAPLAŠINĀTS BRĪVKLA BIEZĀM PAMATNĒM

SIGNRACER 2512 HB25 apvieno 2500 x 1250 mm industriālo plakano gultu ar brīvklā kvalificētām pamatnēm un detaļām līdz 250 mm augstumā. Tas atbalsta cieto pamatni un daļēji saliktu detaļu darbplūsmas pēc stiprinājuma, brīvklā un pielietojuma validācijas.

HB25 apvieno Ricoh Gen. 6 drukas galviņas, pelēktoņu vadību un lineārā motora karieti ar brīvklā pamatnēm līdz 250 mm. Tā zonētais šūnveida vakuuma galds atbalsta plakano pamatni pozicionēšanu; apstipriniet reģistrāciju ar faktisko detaļu un stiprinājumu.



RŪPNIECISKĀS PIELAIKOŠANAS MOMENTUZIŅĒMUMS

250 mm pamatnes augstums

Paplašināts brīvklā apstrādā biezas pamatnes un daļēji saliktas detaļas bez pilnas augstā tilta sistēmas izmaksām.

1 µm enkodera izšķirtspēja

Lineārā enkodera atgriezeniskā saite nodrošina 1 mikrona mērījumu izšķirtspēju; apstipriniet reģistrāciju paredzētajā tilta augstumā un stiprinājuma iestatījumā.

Līdz 63 m²/h melnraksta ātrums

Trīsriindu konfigurācija sasniedz līdz 63 m²/h melnraksta režīmā. Apstipriniet kvalitāti un izmantojamo ātrumu uz paredzētās biezas pamatnes vai detaļas.

IZSTRĀDĀTS BIEZĀM PAMATNĒM UN SALIKTĀM DETALĀM



Paplašināts 250 mm brīvklā

250 mm brīvklā pārvar plaisu starp standarta 100 mm plakano gultu un pilnu 500 mm augsto tiltu, apstrādājot biezas pamatnes un daļēji saliktas detaļas.



Arhivēti GREENGUARD Gold ieraksti

Arhivēti sertifikātu ieraksti SR-200+ un SR-100 HD aptver periodus līdz 2025. gada 25. janvārim. Pirms specifikācijas apstipriniet pašreizējo sertifikāciju, precīzu tintes saimi un projekta apjomu.



Trīsriindu cietēšanas konfigurācija

Līdz 8 Ricoh Gen. 6 galviņām ar trīsriindu cietēšanu pie 16 W/cm². Apstipriniet cietēšanu, siltuma reakciju, saķeri, apdari un izmantojamo ātrumu uz faktiskā objekta profila.

GALVENĀS IESPĒJAS

250 mm pamatnes brīvklā

Drukājiet uz pamatnēm līdz 250 mm biežām — paneļiem, saliktām detaļām un biežām plāksnēm bez pilnas augstā tilta iestatījuma.

Regulējams drukas attālums

Regulējams galviņas augstums atbalsta iestatījumu dažādiem pamatnes biežumiem. Apstipriniet brīvklā, metiena attālumu, detaļu, cietēšanu un reģistrāciju uz faktiskās detaļas.

Līdz 63 m²/h melnraksta caurlaidība

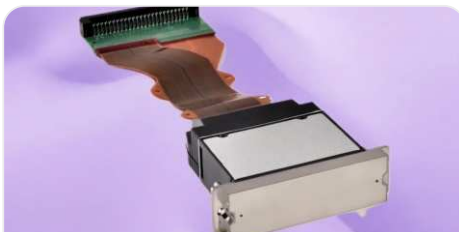
Trīsriindu konfigurācija sasniedz līdz 63 m²/h melnraksta režīmā. Apstipriniet kvalitāti un izmantojamo ātrumu uz paredzētās biezas pamatnes vai detaļas.

PAMATEHNOLOĢIJA AIZ 2512 HB25 VEIKTSPĒJAS



Lineārais motors + 1 mikrona enkodērs

Tieša elektromagnētiskā karietes kustība ar ātrumu 1,2 m/s aizstāj siksas atkarību prasīgiem lielformāta detaļu darbiem.



Ricoh Gen. 6 drukas dzinējs

Rūpnieciskās klases galviņas ar 5–15 pl pelēktoņu režīmu, mērogojamas no 2 līdz 8 galviņām caurlaidības un kvalitātes elastībai.



Trīsriindu UV LED cietēšana

IST INTECH sistēma ar vienas, divu vai trīs rindu opcijām līdz 16 W/cm² cietēšanas regulēšanai uz dažādiem substrātiem.



SR-100 HD daudzfunkcionālai ražošanai

Publicētie SR-100 HD dati ziņo par šķīdinātāju un skrāpējumu izturību jauktiem cietiem un ruļļu materiālu darbiem.



SR-200+ augstas saķeres rūpnieciskām daļām

Publicētie SR-200+ dati pozicionē tinti kā piemērotu saķeres fokusētiem rūpnieciskiem darbiem ar Orange un Violet krāsu gammas opcijām.



PREMIUMFLEX+ elastīgiem materiāliem

Publicētie PREMIUMFLEX+ dati ziņo par elastību ādai līdzīgiem un mīkstiem substrātiem, ieskaitot Bally testa izturību virs 50 000 ciklu.

AUGSTAS PRECIZITĀTES PIELIETOJUMI SIGNRACER 2512 HB25



Plakani apavu augšdaļu paneli

Drukājiet plakanus apavu augšdaļu panelus, sintētiskās ādas gabalus un pirmsmontāžas apavu komponentus, izmantojot stiprinājumus 250 mm brīvkā.



Termoformēšanas procesa paraugi

Drukājiet plakanas plastmasas loksnes pirms formēšanas, lai novērtētu dizaina deformāciju, krāsu nobīdi, saķeri, plaisāšanu un procesa ierobežojumus.



Iekārtu priekšējie paneli un identifikācijas plāksnes

Drukājiet kvalificētus plakanus priekšējos panelus, instrumentu identifikācijas plāksnes un vadības panelu pārklājumus iekārtas brīvkā.



Plakani rūpniecisko korpusu paneli

Izmantojiet 250 mm brīvkli stiprinājumiem, kas tur biežus plakanus korpusa panelus, sānu plāksnes un apvalku vākus pirms montāžas.



Elektronisko ierīču priekšējie paneli

Drukājiet zīmola un funkcionālos marķējumus uz kvalificētām plakanām plastmasas priekšējām plāksnēm, vadības pārklājumiem un ierīču panelu loksēm.



Rūpniecisko instrumentu vadības plāksnes

Drukājiet identifikāciju uz kvalificētām plakanām instrumentu vadības plāksnēm, dzīgu atsaucis plāksnēm un ražošanas ID paneļiem.

SIGNRACER 2512 HB25

Drukas dzinējs

DRUKAS TEHNOLOĢIJA
UV cietēšanas rūpnieciskā tintes strūkļas druka

DRUKAS GALVIŅAS / SKAITS
Ricoh Gen. 6, 2 līdz 8

SPRAUSLAS / PILES IZMĒRS
40 kHz: 1280 sprauslas | 5-15 pl pelēktoņu

DRUKAS IZŠKIRTSPĒJA
635 x 900 dpi

KARIETES PIEDZIŅA / ĀTRUMS
Lineārais motors, līdz 1,2 m/s

Materiāla un galda sistēma

DRUKAS LAUKUMS
2500 x 1250 mm

PLAKANĀS GULTAS TIPS
Šūnveida 4 zonu vakuuma galds ar reģistrācijas tapām

MAKS. MATERIĀLA PLATUMS / DRUKAS PLATUMS
2540 mm / 2500 mm

MAKS. MATERIĀLA BIEZUMS
Maksimums 250 mm (paplašināts brīvklā)

ATBALSTĪTIE MATERIĀLI
PVC, alumīnija kompozīts, akrils, koks, MDF, stikls, PET-G, kompozītmateriālu paneļi, āda, gofrētais kartons, siets, vinils, putu plāksne; pirms apstiprināšanas pārbaudiet ražošanas materiālu

UV cietēšanas sistēma

CIETĒŠANAS TEHNOLOĢIJA
LED UV cietēšana ar mainīgiem jaudas līmeņiem

CIETĒŠANAS PLATUMS / JAUDA
Viena: 90 mm / 14 W/cm²
Divas: 180 mm / 14 W/cm²
Trīs: 210 mm / 16 W/cm²

Tintes risinājums

TINTES KONFIGURĀCIJA 1
CMYK + Baltā

TINTES KONFIGURĀCIJA 2
CMYK + LC + LM + LK + Baltā

TINTES KONFIGURĀCIJA 3
CMYK + Oranža + Violeta + Baltā + Laka

TINTES PATĒRIŅŠ
8 ml/m²

Elektriskie un fizikālie parametri

ENERĢIJAS PATĒRIŅŠ
6 kW

IZMĒRI (G X P X A)
4930 x 2190 x 1500 mm

SVARS
1450 kg

TRANSPORTA KASTE (G x P x A)
5250 x 2300 x 1850 mm

TRANSPORTA SVARS
1780 kg (bruto) / 330 kg (kaste)

Programmatūra un dokumentācija

RIP PROGRAMMATŪRA
Caldera, Ergosoft

ATBILSTĪBAS MARĶĒJUMS
CE marķējums - apstipriniet pašreizējo Atbilstības deklarāciju konfigurētajai iekārtai

PALĪGMATERIĀLI (NAV IEKĻAUTI)
Drukas galviņas, tintes, filtri un citas nolietojamās daļas

DRUKAS ĀTRUMS PĒC KONFIGURĀCIJAS

KONFIGURĀCIJA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
VIENA RINDA	27	22	15
DIVAS RINDAS	47	39	28
TRĪS RINDAS	63	53	38

Pārbaudiet 2512 HB25 uz savām detaļām

Dalieties ar saviem materiāliem, mākslas darbiem un kvalitātes mērķiem, lai saņemtu mērķtiecīgu testa drukas un ieviešanas ieteikumu no SIGNRACER.



Skenējiet, lai atvērtu produkta tiešsaistes lapu

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch