

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

INDUSTRIELL UV LED-FLATBEDSKRIVER MED UTVIDET KLARINGSHØYDE

SIGNRACER 2512 HB25

Industriell flatbed med 250 mm klaringshøyde for tykke substrater og sammensatte produkter på et 2500 x 1250 mm bord.



🌀 250 mm klaringshøyde for tykke substrater og sammensatte deler.

⚡ Opptil 63 m²/t gjennomstrømning i utkastmodus med trippelradkonfigurasjon.

🏠 2500 x 1250 mm honeycomb-vakuumbord med sonet sug.

UTVIDET KLARINGSHØYDE FOR TYKKE MEDIER

SIGNRACER 2512 HB25 kombinerer et 2500 x 1250 mm industrielt flatbed med klaringshøyde for kvalifiserte medier og deler opptil 250 mm høye. Den støtter arbeidsflyter for stive substrater og halvsammensatte deler etter validering av feste, klaringshøyde og applikasjon.

HB25 kombinerer Ricoh Gen. 6 skriverhoder, gråtonekontroll og en lineær-motorvogn med klaringshøyde for medier opptil 250 mm. Det sonede honeycomb-vakuumbordet støtter posisjonering av flate medier; godkjenn registrering med den faktiske delen og festet.



INDUSTRIELL TILPASNINGSOVERSIKT

250 mm mediehoe

Utvidet klaringshøyde håndterer tykke substrater og halvsammensatte deler uten kostnaden for et fullt høybrosystem.

1 µm enkoderopløsning

Lineær enkodertilbakemelding gir 1-mikron måleopløsning; godkjenn registrering ved tiltenkt brohøyde og festeoppsett.

Opptil 63 m²/t utkastmodushastighet

Trippelradkonfigurasjonen når opptil 63 m²/t i utkastmodus. Godkjenn kvalitet og brukbar hastighet på det tiltenkte tykke substratet eller delen.

BYGGET FOR TYKKE MEDIER OG SAMMENSATTE DELER



Utvidet 250 mm klaringshøyde

250 mm medieklaringshøyde bygger bro mellom standard 100 mm flatbed og full 500 mm høybro, og håndterer tykke substrater og halvsammensatte deler.



Arkiverte GREENGUARD Gold-poster

Arkiverte sertifikatposter for SR-200+ og SR-100 HD dekker perioder som slutter 25. januar 2025. Bekreft gjeldende sertifisering, den nøyaktige blekkfamilien og prosjektofanget før spesifikasjon.



Trippelrad herdekongfigurasjon

Opptil 8 Ricoh Gen. 6 hoder med trippelrad herding ved 16 W/cm². Bekreft herding, varmerespons, adhesjon, finish og brukbar hastighet på den faktiske objektprofilen.

NØKKELFUNKSJONER

250 mm medieklaringshøyde

Skriv ut på substrater opptil 250 mm tykke — paneler, sammensatte deler og tykke plater uten et fullt høybrooppsett.

Justerbar skriveavstand

Justerbar hodehøyde støtter oppsett for ulike substrattykkelser. Godkjenn klaringshøyde, kasteavstand, detalj, herding og registrering på den faktiske delen.

Opptil 63 m²/t gjennomstrømning i utkastmodus

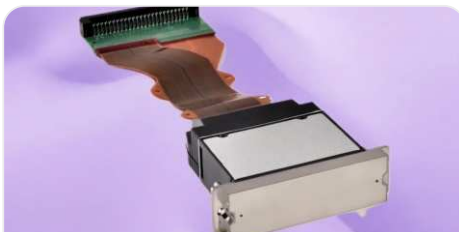
Trippelradkonfigurasjonen når opptil 63 m²/t i utkastmodus. Godkjenn kvalitet og brukbar hastighet på det tiltenkte tykke substratet eller delen.

KJERNTEKNOLOGI BAK 2512 HB25 YTELSE



Lineærmotor + 1-mikron enkoder

Direkte elektromagnetisk vognbevegelse på 1,2 m/s erstatter beltdreven avhengighet for krevende stort format detaljarbeid.



Ricoh Gen. 6 skriverhode

Industrielle skriverhoder med 5–15 pl gråskala, skalerbar fra 2 til 8 skriverhoder for fleksibilitet i gjennomstrømning og kvalitet.



Trippelrad UV LED-herding

IST INTECH-system med enkelt-, dobbelt- eller trippelrads alternativer opptil 16 W/cm² for tilpasset herding på tvers av substrater.



SR-100 HD for flerbruksproduksjon

Publiserte SR-100 HD-data rapporterer løse-middel- og ripebestandighet for blandet stivt og rulleddrevet arbeid.



SR-200+ for høyvedheft industrielle deler

Publiserte SR-200+-data posisjonerer blekket for vedheftsfokusert industriarbeid med Orange og Violet fargeromsalternativer.



PREMIUMFLEX+ for fleksible materialer

Publiserte PREMIUMFLEX+-data rapporterer fleksibilitet for læraktige og myke substrater, inkludert Bally-test holdbarhet over 50 000 sykluser.

HØYPRESISJONSAPPLIKASJONER FOR SIGNRACER 2512 HB25



Flate skooverdelspaneler

Trykk flate skooverdelspaneler, syntetiske lærstykker og pre-monterte skokomponenter ved hjelp av fiksturer innenfor 250 mm klaringshøyde.



Prøver for termoformingsprosesser

Trykk flate plastplater før forming for å evaluere kunstverkforvrengning, fargeskift, vedheft, sprekker og prosessgrenser.



Utstyrsskilt og ID-plater

Trykk kvalifiserte flate frontplater, instrument-ID-plater og kontrollpane-loverlegg innenfor maskinens klaringshøyde.



Flate industrielle huspaneler

Bruk 250 mm klaringshøyde for fiksturer som holder tykke flate huspaneler, sideplater og deksler før montering.



Frontplater for elektroniske enheter

Trykk merkevarebygging og funksjonelle markeringer på kvalifiserte flate plastfrontplater, kontrollcoverlegg og enhetspanelark.



Industrielle verktøykontrollplater

Trykk identifikasjon på kvalifiserte flate verktøykontrollplater, jig-referanseplater og produksjons-ID-paneler.

SIGNRACER 2512 HB25

Skrivermotor

SKRIVETEKNOLOGI
UV-herdet industriell blekkstråle

SKRIVERHODER / ANTALL
Ricoh Gen. 6, 2 til 8

DYSER / DRÅPESTØRRELSE
40 kHz: 1280 dyser | 5-15 pl gråtoner

SKRIVEOPPLØSNING
635 x 900 dpi

VOGNDRIFT / HASTIGHET
Lineærmotor, opptil 1,2 m/s

Medie- og bordsystem

SKRIVEOMRÅDE
2500 x 1250 mm

FLATBORDTYPE
Honningkube 4-soners vakuumbord med registreringspinner

MAKS MEDIEBREDDE / SKRIBREDDE
2540 mm / 2500 mm

MAKS MEDIETYKKELSE
Maksimalt 250 mm (utvidet klaringshøyde)

STØTTEDE MEDIER
PVC, aluminiumskompositt, akryl, tre, MDF, glass, PET-G, komposittplater, lær, bølgepapp, mesh, vinyl, skumplater; valider produksjonsmedier før godkjenning

UV-herdingssystem

HERDINGSTEKNOLOGI
LED UV-herding med variable effektnivåer

HERDEBREDDE / EFFEKT
Enkel: 90 mm / 14 W/cm²
Dobbel: 180 mm / 14 W/cm²
Trippel: 210 mm / 16 W/cm²

Blekkløsning

BLEKKKONFIGURASJON 1
CMYK + Hvit

BLEKKKONFIGURASJON 2
CMYK + LC + LM + LK + Hvit

BLEKKKONFIGURASJON 3
CMYK + Oransje + Fiolett + Hvit + Lakk

BLEKKFORBRUK
8 ml/m²

Elektrisk og fysisk

STRØMFORBRUK
6 kW

DIMENSJONER (L X B X H)
4930 x 2190 x 1500 mm

VEKT
1450 kg

FRAKTKASSE (L x B x H)
5250 x 2300 x 1850 mm

FRAKTVEKT
1780 kg (brutto) / 330 kg (kasse)

Programvare og dokumentasjon

RIP-PROGRAMVARE
Caldera, Ergosoft

SAMSVARSMERKING
CE-merking – bekreft gjeldende samsvarserklæring for den konfigurerte maskinen

FORBRUKSVARER (IKKE DEKKET)
Skriverhoder, blekk, filtre og andre slitedeler

TRYKKHASTIGHET ETTER KONFIGURASJON

KONFIGURASJON	4-PASS	6-PASS	9-PASS
ENKELTRAD	27	22	15
DOBBELRAD	47	39	28
TRIPPELRAD	63	53	38

Valider 2512 HB25 på dine deler

Del dine materialer, kunstverk og kvalitetsmål for en fokusert testutskrift og utrul-lingsanbefaling fra SIGNRACER.



Skann for å se produktets live-side

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch

