

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

PRZEMYSŁOWA DRUKARKA PŁASKA UV LED Z POWIĘKSZONYM PRZEŚWITEM

SIGNRACER 2512 HB25

Stół płaski przemysłowy z prześwitem 250 mm dla grubych podłoży i zmontowanych produktów na stole 2500 x 1250 mm.



⚙️ Prześwit 250 mm dla grubych podłoży i zmontowanych części.

⚡ Wydajność do 63 m²/h w trybie roboczym w konfiguracji potrójnego rzędu.

🌀 Stół próżniowy o strukturze plastra miodu 2500 x 1250 mm ze strefowym odsysaniem.

POWIĘKSZONY PRZEŚWIT DLA GRUBYCH PODŁOŻY

SIGNRACER 2512 HB25 łączy przemysłowy stół płaski 2500 x 1250 mm z prześwitem dla kwalifikowanych podłoży i części o wysokości do 250 mm. Obsługuje przepływ pracy z podłożami sztywnymi i częściowo zmontowanymi po walidacji osprzętu, prześwitu i zastosowania.

HB25 łączy głowice Ricoh Gen. 6, sterowanie w skali szarości i wózek z silnikiem liniowym z prześwitem dla podłoża do 250 mm. Strefowy stół próżniowy o strukturalnym plastrze miodu wspiera pozycjonowanie płaskich podłoży; zatwierdź rejestrację z rzeczywistą częścią i osprzętem.



PRZEMYSŁOWY PODGLĄD DOPASOWANIA

Wysokość podłoża 250 mm

Powiększony prześwit obsługuje grube podłoża i częściowo zmontowane części bez kosztów pełnego systemu mostu wysokiego.

Rozdzielczość enkodera 1 µm

Sprzężenie zwrotne enkodera liniowego zapewnia rozdzielczość pomiaru 1 mikrona; zatwierdź rejestrację przy zamierzonej wysokości mostu i konfiguracji osprzętu.

Prędkość robocza do 63 m²/h

Konfiguracja trzyczęściowa osiąga do 63 m²/h w trybie roboczym. Zatwierdź jakość i użyteczną prędkość na zamierzonym grubym podłożu lub części.

ZBUDOWANY DLA GRUBYCH PODŁOŻY I ZMONTOWANYCH CZĘŚCI



Powiększony prześwit 250 mm

Prześwit 250 mm wypełnia lukę między standardowym prześwitem 100 mm a pełnym mostem wysokim 500 mm, obsługując grube podłoża i częściowo zmontowane części.



Zarchiwizowane certyfikaty GREENGUARD Gold

Zarchiwizowane certyfikaty dla SR-200+ i SR-100 HD obejmują okresy kończące się 25 stycznia 2025. Przed specyfikacją potwierdź aktualną certyfikację, dokładną rodzinę atramentów i zakres projektu.



Konfiguracja utwardzania trzyczęściowego

Do 8 głowic Ricoh Gen. 6 z utwardzaniem trzyczęściowym przy 16 W/cm². Potwierdź utwardzanie, reakcję na ciepło, przyczepność, wykończenie i użyteczną prędkość na rzeczywistym profilu obiektu.

KLUCZOWE MOŻLIWOŚCI

Prześwit podłoża 250 mm

Drukuj na podłożach o grubości do 250 mm — panelach, zmontowanych częściach i grubych płytach bez pełnej konfiguracji mostu wysokiego.

Regulowana odległość druku

Regulowana wysokość głowicy wspiera konfigurację dla różnych grubości podłoży. Zatwierdź prześwit, odległość rzutu, szczegółowość, utwardzanie i rejestrację na rzeczywistej części.

Wydajność robocza do 63 m²/h

Konfiguracja trzyczęściowa osiąga do 63 m²/h w trybie roboczym. Zatwierdź jakość i użyteczną prędkość na zamierzonym grubym podłożu lub części.

PODSTAWOWA TECHNOLOGIA STOJĄCA ZA WYDAJNOŚCIĄ 2512 HB25



Silnik liniowy + enkoder 1 mikron

Bezpośredni napęd elektromagnetyczny wózka z prędkością 1,2 m/s eliminuje zależność od paska w wymagających pracach wielkoformatowych.



Silnik drukujący Ricoh Gen. 6

Głowice klasy przemysłowej z 5–15 pl w skali szarości, skalowalne od 2 do 8 głowic dla elastyczności wydajności i jakości.



Potrójne utwardzanie UV LED

System IST INTECH z opcjami pojedynczego, podwójnego lub potrójnego rzędu do 16 W/cm² do dostrajania utwardzania na różnych podłożach.



SR-100 HD do produkcji wielofunkcyjnej

Opublikowane dane SR-100 HD raportują odporność na rozpuszczalniki i zarysowania do pracy z mieszanymi sztywnymi i rolowymi materiałami.



SR-200+ do przemysłowych części o wysokiej przyczepności

Opublikowane dane SR-200+ pozycjonują atrament do prac przemysłowych skoncentrowanych na przyczepności z opcjami gamy kolorów Orange i Violet.



PREMIUMFLEX+ do materiałów elastycznych

Opublikowane dane PREMIUMFLEX+ raportują elastyczność dla skóropodobnych i miękkich podłoży, w tym trwałość w teście Bally powyżej 50 000 cykli.

ZASTOSOWANIA WYMAGAJĄCE DUŻEJ PRECYZJI DLA SIGNRACER 2512 HB25



Płaskie panele wierzchów obuwia

Drukuj płaskie panele wierzchów obuwia, kawałki skóry syntetycznej i elementy obuwia przed montażem, używając uchwytów w prześwicie 250 mm.



Próbki procesu termoformowania

Drukuj płaskie arkusze plastiku przed formowaniem, aby ocenić zniekształcenia grafiki, przesunięcie kolorów, przyczepność, pękanie i granice procesu.



Tabliczki czotowe i identyfikacyjne urządzeń

Drukuj zatwierdzone płaskie tabliczki czotowe, tabliczki identyfikacyjne instrumentów i nakładki paneli sterowania w prześwicie maszyny.



Płaskie panele obudów przemysłowych

Użyj prześwitu 250 mm do uchwytów trzymających grube płaskie panele obudów, płyty boczne i pokrywy przed montażem.



Tabliczki czotowe urządzeń elektronicznych

Drukuj oznaczenia brandingowe i funkcjonalne na zatwierdzonych płaskich plastikowych tabliczkach czotowych, nakładkach sterowania i arkuszach paneli urządzeń.



Płytki sterowania narzędziami przemysłowymi

Drukuj identyfikację na zatwierdzonych płaskich płytkach sterowania narzędziami, płytkach referencyjnych uchwytów i panelach ID produkcji.

SIGNRACER 2512 HB25

Zespół drukujący

TECHNOLOGIA DRUKU
Przemysłowy atrament utwardzany UV

GŁOWICE DRUKUJĄCE / LICZBA
Ricoh Gen. 6, od 2 do 8

DYSZE / WIELKOŚĆ KROPLI
40 kHz: 1280 dysz | 5-15 pl w skali szarości

ROZDZIELCZOŚĆ DRUKU
635 x 900 dpi

NAPĘD KARETKI / PRĘDKOŚĆ
Silnik liniowy, do 1,2 m/s

Podłoże i stół

OBSZAR DRUKU
2500 x 1250 mm

TYP STOŁU PŁASKIEGO
Stół próżniowy o strukturze plastra miodu, 4 strefy, z kołkami rejestracyjnymi

MAKS. SZEROKOŚĆ PODŁOŻA / SZEROKOŚĆ DRUKU
2540 mm / 2500 mm

MAKS. GRUBOŚĆ PODŁOŻA
Maksymalnie 250 mm (zwiększony prześwit)

OBSŁUGIWANE MATERIAŁY
PVC, kompozyt aluminiowy, akryl, drewno, MDF, szkło, PET-G, płyty kompozytowe, skóra, tekstura falista, siatka, winyl, płyta piankowa; przed zatwierdzeniem zweryfikuj materiały produkcyjne

System utwardzania UV

TECHNOLOGIA UTWARDZANIA
Utwardzanie LED UV z regulowaną mocą

SZEROKOŚĆ UTWARDZANIA / MOC
Pojedynczy: 90 mm / 14 W/cm²
Podwójny: 180 mm / 14 W/cm²
Potrójny: 210 mm / 16 W/cm²

Rozwiązanie atramentowe

KONFIGURACJA ATRAMENTU 1
CMYK + Biały

KONFIGURACJA ATRAMENTU 2
CMYK + LC + LM + LK + Biały

KONFIGURACJA ATRAMENTU 3
CMYK + Pomarańczowy + Fioletowy + Biały + Lakier

ZUŻYCIE ATRAMENTU
8 ml/m²

Dane elektryczne i fizyczne

POBÓR MOCY
6 kW

WYMIARY (DŁ. X SZER. X WYS.)
4930 x 2190 x 1500 mm

MASA
1450 kg

SKRZYNIA TRANSPORTOWA (DŁ. x SZER. x WYS.)
5250 x 2300 x 1850 mm

MASA TRANSPORTOWA
1780 kg (brutto) / 330 kg (skrzynia)

Oprogramowanie i dokumentacja

OPROGRAMOWANIE RIP
Caldera, Ergosoft

OZNAKOWANIE ZGODNOŚCI
Oznakowanie CE – potwierdź aktualną deklarację zgodności dla skonfigurowanej maszyny

MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE (NIEOBJĘTE)
Główce drukujące, atramenty, filtry i inne części zużywające się

PRĘDKOŚĆ DRUKU WEDŁUG KONFIGURACJI

KONFIGURACJA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
POJEDYNCZY RZĄD	27	22	15
PODWÓJNY RZĄD	47	39	28
POTRÓJNY RZĄD	63	53	38

Zweryfikuj 2512 HB25 na swoich elementach

Prześlij swoje materiały, grafiki i cele jakościowe, aby SIGNRACER przygotował ukierunkowany wydruk testowy i rekomendację wdrożenia.



Zeskanuj, aby przejść do strony produktu

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch