

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

IMPRESSORA UV LED DE MESA PLANA INDUSTRIAL COM FOLGA ALARGADA

SIGNRACER 2512 HB25

Mesa plana industrial com 250 mm de folga para substratos espessos e produtos montados numa mesa de 2500 x 1250 mm.



🔧 250 mm de folga para substratos espessos e peças montadas.

⚡ Até 63 m²/h de produtividade em modo rascunho em configuração de tripla fila.

🏠 Mesa a vácuo em favo de mel de 2500 x 1250 mm com sucção zonada.

FOLGA ALARGADA PARA SUPORTES ESPESSOS

A SIGNRACER 2512 HB25 combina uma mesa plana industrial de 2500 x 1250 mm com folga para suportes e peças qualificadas até 250 mm de altura. Suporta fluxos de trabalho com substratos rígidos e peças semimontadas após validação do dispositivo, folga e aplicação.

A HB25 combina cabeças de impressão Ricoh Gen. 6, controlo de tons de cinzento e um carro de motor linear com folga para suportes até 250 mm. A sua mesa a vácuo em favo de mel com zonas suporta o posicionamento de suportes planos; aprove o registo com a peça e o dispositivo reais.



INSTANTÂNEO DE AJUSTE INDUSTRIAL

Altura do Suporte de 250 mm

A folga alargada lida com substratos espessos e peças semimontadas sem o custo de um sistema de ponte alta total.

Resolução do Codificador de 1 µm

O feedback do codificador linear fornece uma resolução de medição de 1 micrão; aprove o registo na altura de ponte e configuração do dispositivo pretendidos.

Até 63 m²/h de Velocidade em Modo Rascunho

A configuração de tripla fila atinge até 63 m²/h em modo rascunho. Aprove a qualidade e a velocidade utilizável no substrato ou peça espessa pretendidos.

CONCEBIDA PARA SUPORTES ESPESSOS E PEÇAS MONTADAS



Folga Alargada de 250 mm

A folga de 250 mm para o suporte colmata a lacuna entre a mesa plana standard de 100 mm e a ponte alta total de 500 mm, lidando com substratos espessos e peças semimontadas.



Registos Arquivados GREENGUARD Gold

Os registos de certificados arquivados para SR-200+ e SR-100 HD cobrem períodos que terminam a 25 de janeiro de 2025. Confirme a certificação atual, a família de tintas exata e o âmbito do projeto antes da especificação.



Configuração de Cura em Tripla Fila

Até 8 cabeças de impressão Ricoh Gen. 6 com cura em tripla fila a 16 W/cm². Confirme a cura, a resposta térmica, a adesão, o acabamento e a velocidade utilizável no perfil real do objeto.

CAPACIDADES PRINCIPAIS

Folga para o Suporte de 250 mm

Imprima em substratos até 250 mm de espessura — painéis, peças montadas e placas espessas sem uma configuração de ponte alta total.

Distância de Impressão Ajustável

A altura ajustável da cabeça suporta a configuração para diferentes espessuras de substrato. Aprove a folga, a distância de projeção, o detalhe, a cura e o registo na peça real.

Até 63 m²/h de Produtividade em Modo Rascunho

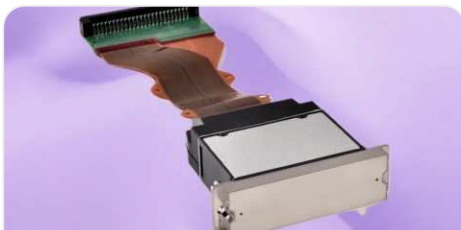
A configuração de tripla fila atinge até 63 m²/h em modo rascunho. Aprove a qualidade e a velocidade utilizável no substrato ou peça espessa pretendidos.

TECNOLOGIA CENTRAL POR DETRÁS DO DESEMPENHO DA 2512 HB25



Motor Linear + Codificador de 1 Micrão

O movimento direto do carro eletromagnético a 1,2 m/s substitui a dependência de correias para trabalhos de detalhe exigentes em grande formato.



Motor de Impressão Ricoh Gen. 6

Cabeças de grau industrial com 5–15 pl em tons de cinzento, escaláveis de 2 a 8 cabeças para flexibilidade de produtividade e qualidade.



Cura UV LED de Tripla Fila

Sistema IST INTECH com opções de fila simples, dupla ou tripla até 16 W/cm² para afinação da cura em diferentes substratos.



SR-100 HD para Produção Multifuncional

Os dados publicados do SR-100 HD reportam resistência a solventes e riscos para trabalho misto em rolo e rígido.



SR-200+ para Peças Industriais de Alta Adesão

Os dados publicados do SR-200+ posicionam a tinta para trabalho industrial focado em adesão com opções de gama de cores Laranja e Violeta.



PREMIUMFLEX+ para Materiais Flexíveis

Os dados publicados do PREMIUMFLEX+ reportam flexibilidade para substratos semelhantes a couro e macios, incluindo durabilidade no Teste Bally acima de 50.

APLICAÇÕES DE ALTA PRECISÃO PARA SIGNRACER 2512 HB25



Painéis Planos de Parte Superior de Calçado

Imprima painéis planos de parte superior de calçado, peças de couro sintético e componentes de calçado pré-montagem usando dispositivos dentro da folha de 250 mm.



Amostras de Processo de Termoformagem

Imprima folhas plásticas planas antes da moldagem para avaliar distorção da arte, desvio de cor, adesão, fissuração e limites do processo.



Placas Frontais de Equipamento e Placas de Identificação

Imprima placas frontais planas qualificadas, placas de identificação de instrumentos e sobreposições de painéis de controlo dentro da folha da máquina.



Painéis Planos de Habitação Industrial

Utilize a folha de 250 mm para dispositivos que seguram painéis de habitação espessos, placas laterais e tampas de invólucro antes da montagem.



Placas Frontais de Dispositivos Eletrônicos

Imprima marcas e marcações funcionais em placas frontais planas qualificadas, sobreposições de controlo e folhas de painéis de dispositivos.



Placas de Controlo de Ferramentas Industriais

Imprima identificação em placas de controlo de ferramentas planas qualificadas, placas de referência de dispositivos e painéis de identificação de produção.

SIGNRACER 2512 HB25

Motor de Impressão

TECNOLOGIA DE IMPRESSÃO

Jato de Tinta Industrial Curado por UV

CABEÇAS DE IMPRESSÃO / QUANTIDADE

Ricoh Gen. 6, 2 a 8

BICOS / TAMANHO DE GOTA

40 kHz: 1280 bicos | 5-15 pl tons de cinzento

RESOLUÇÃO DE IMPRESSÃO

635 x 900 dpi

ACIONAMENTO DO CARRINHO / VELOCIDADE

Motor Linear, até 1,2 m/s

Sistema de Mesa e Substrato

ÁREA DE IMPRESSÃO

2500 x 1250 mm

TIPO DE MESA PLANA

Mesa a vácuo em favo de mel com 4 zonas e pinos de registo

LARGURA MÁX. DO SUBSTRATO / LARGURA DE IMPRESSÃO

2540 mm / 2500 mm

ESPESSURA MÁX. DO SUBSTRATO

Máximo 250 mm (folga alargada)

SUBSTRATOS SUPORTADOS

PVC, alumínio compósito, acrílico, madeira, MDF, vidro, PET-G, painéis compósitos, couro, cartão canelado, rede, vinil, cartão esponja; validar substratos de produção antes da aprovação

Sistema de Cura UV

TECNOLOGIA DE CURA

Cura UV LED com níveis de potência variáveis

LARGURA DE CURA / POTÊNCIA

Simples: 90 mm / 14 W/cm²

Dupla: 180 mm / 14 W/cm²

Tripla: 210 mm / 16 W/cm²

Solução de Tinta

CONFIGURAÇÃO DE TINTA 1

CMYK + Branco

CONFIGURAÇÃO DE TINTA 2

CMYK + LC + LM + LK + Branco

CONFIGURAÇÃO DE TINTA 3

CMYK + Laranja + Violeta + Branco + Verniz

CONSUMO DE TINTA

8 ml/m²

Elétricas e Físicas

CONSUMO DE ENERGIA

6 kW

DIMENSÕES (C x L x A)

4930 x 2190 x 1500 mm

PESO

1450 kg

CAIXA DE TRANSPORTE (C x L x A)

5250 x 2300 x 1850 mm

PESO DE EXPEDIÇÃO

1780 kg (bruto) / 330 kg (caixa)

Software e Documentação

SOFTWARE RIP

Caldera, Ergosoft

MARCA DE CONFORMIDADE

Marca CE - confirmar a Declaração de Conformidade atual para a máquina configurada

CONSUMÍVEIS (NÃO INCLUÍDOS)

Cabeças de impressão, tintas, filtros e outras peças de desgaste

VELOCIDADE DE IMPRESSÃO POR CONFIGURAÇÃO

CONFIGURAÇÃO	4-PASS	6-PASS	9-PASS
FILA ÚNICA	27	22	15
FILA DUPLA	47	39	28
FILA TRIPLA	63	53	38

Validar a 2512 HB25 nas Suas Peças

Partilhe os seus materiais, arte e objetivos de qualidade para uma recomendação focada de teste e implementação da SIGNRACER.



Digitalize para a página do produto ativo

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch