

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

IMPRIMANTĂ UV LED INDUSTRIALĂ CU MASĂ PLANĂ ȘI DISTANȚĂ MĂRITĂ

SIGNRACER 2512 HB25

Masă plană industrială cu distanță de 250 mm pentru substraturi groase și produse asamblate, pe o masă de 2500 x 1250 mm.



🎯 Distanță de 250 mm pentru substraturi groase și piese asamblate.

⚡ Debit de până la 63 m²/h în modul schiță, în configurație cu trei rânduri.

🖨️ Masă cu vid tip fagure de 2500 x 1250 mm, cu aspirație pe zone.

DISTANȚĂ MĂRITĂ PENTRU MATERIALE GROASE

SIGNRACER 2512 HB25 combină o masă plană industrială de 2500 x 1250 mm cu o distanță pentru materiale și piese calificate de până la 250 mm înălțime. Suportă fluxuri de lucru cu substraturi rigide și piese semi-asamblate, după validarea dispozitivului de fixare, a distanței și a aplicației.

HB25 combină capetele de imprimare Ricoh Gen. 6, controlul tonurilor de gri și un cărucior cu motor liniar, cu o distanță pentru materiale de până la 250 mm. Masa cu vid tip fagure, pe zone, susține poziționarea materialelor plane; aprobați înregistrarea cu piesa reală și dispozitivul de fixare.



INSTANTANEU INDUSTRIAL DE POTRIVIRE

Înălțimea materialului de 250 mm

Distanța mărită manevrează substraturi groase și piese semi-asamblate fără costul unui sistem complet de punte înaltă.

Rezoluție a encoderului de 1 μ m

Feedback-ul encoderului liniar oferă o rezoluție de măsurare de 1 micron; aprobați înregistrarea la înălțimea de punte și configurația dispozitivului de fixare intenționate.

Viteză de schiță de până la 63 m²/h

Configurația cu trei rânduri atinge până la 63 m²/h în modul schiță. Aprobați calitatea și viteza utilizabilă pe substratul sau piesa groasă vizată.

CONSTRUIT PENTRU MATERIALE GROASE ȘI PIESE ASAMBLATE



Distanță mărită de 250 mm

Distanța de 250 mm pentru materiale acoperă diferența dintre o masă plană standard de 100 mm și o punte înaltă completă de 500 mm, manevrând substraturi groase și piese semi-asamblate.



Înregistrări arhivate GREENGUARD Gold

Înregistrările certificate arhivate pentru SR-200+ și SR-100 HD acoperă perioade care se încheie la 25 ianuarie 2025. Confirmați certificarea actuală, familia exactă de cerneală și domeniul proiectului înainte de specificație.



Configurație de întărire cu trei rânduri

Până la 8 capete de imprimare Ricoh Gen. 6 cu întărire pe trei rânduri la 16 W/cm². Confirmați întărirea, răspunsul termic, aderența, finisajul și viteza utilizabilă pe profilul real al obiectului.

CAPABILITĂȚI CHEIE

Distanță pentru materiale de 250 mm

Imprimați pe substraturi de până la 250 mm grosime – panouri, piese asamblate și plăci groase, fără o configurație completă de punte înaltă.

Distanță de imprimare reglabilă

Înălțimea reglabilă a capului suportă configurarea pentru diferite grosimi de substrat. Aprobați distanța, distanța de aruncare, deta-liul, întărirea și înregistrarea pe piesa reală.

Debit de schiță de până la 63 m²/h

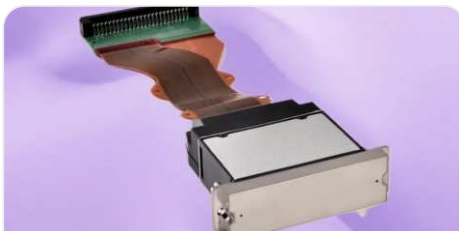
Configurația cu trei rânduri atinge până la 63 m²/h în modul schiță. Aprobați calitatea și viteza utilizabilă pe substratul sau piesa groasă vizată.

TEHNOLOGIA DE BAZĂ DIN SPATELE PERFORMANȚEI 2512 HB25



Motor liniar + encoder de 1 micron

Mișcarea directă electromagnetică a căruciorului la 1,2 m/s înlocuiește dependența de curea pentru lucrări de detaliu de mari dimensiuni.



Motor de imprimare Ricoh Gen. 6

Capete de imprimare de uz industrial cu grayscale 5–15 pl, scalabile de la 2 la 8 capete pentru flexibilitate în debit și calitate.



Întărire UV LED pe trei rânduri

Sistem IST INTECH cu opțiuni pe unul, două sau trei rânduri, până la 16 W/cm² pentru ajustarea întăririi pe diverse substraturi.



SR-100 HD pentru producție multi-scop

Datele publicate SR-100 HD raportează rezistență la solvenți și zgârieturi pentru lucrări mixte pe suport rigid și rolă.



SR-200+ pentru piese industriale cu aderență ridicată

Datele publicate SR-200+ poziționează cerneala pentru lucrări industriale axate pe aderență, cu opțiuni de gamă Orange și Violet.



PREMIUMFLEX+ pentru materiale flexibile

Datele publicate PREMIUMFLEX+ raportează flexibilitate pentru substraturi asemănătoare pielii și moi, inclusiv durabilitate la testul Bally de peste 50.

APLICAȚII DE MARE PRECIZIE PENTRU SIGNRACER 2512 HB25



Panouri plate pentru fețe de încălțăminte

Imprimați panouri plate pentru fețe de încălțăminte, bucăți de piele sintetică și componente de încălțăminte pre-asamblate, folosind dispozitive de fixare în limita distanței de 250 mm.



Probe de proces de termoformare

Imprimați foi plate de plastic înainte de formare pentru a evalua distorsiunea grafică, schimbarea culorii, aderența, fisurarea și limitele procesului.



Plăcuțe de identificare și plăcuțe de marcaj pentru echipamente

Imprimați plăcuțe plate calificate, plăcuțe de identificare a instrumentelor și suprapuneri pentru panouri de comandă în limita distanței mașinii.



Panouri plate pentru carcase industriale

Utilizați distanța de 250 mm pentru dispozitive de fixare care susțin panouri groase de carcasă, plăci laterale și capace de carcasă înainte de asamblare.



Plăcuțe frontale pentru dispozitive electronice

Imprimați marcaje de branding și funcționale pe plăcuțe frontale plate din plastic calificate, suprapuneri de comandă și foi pentru panouri de dispozitive.



Plăci de comandă pentru scule industriale

Imprimați identificarea pe plăci de comandă plate calificate, plăci de referință pentru dispozitive și panouri de identificare de producție.

SIGNRACER 2512 HB25

Motor de Imprimare

TEHNOLOGIE DE IMPRIMARE
Inkjet Industrial cu Întărire UV

CAPETE DE IMPRIMARE / NUMĂR
Ricoh Gen. 6, 2 până la 8

DUZE / DIMENSIUNE PICĂTURĂ
40 kHz: 1280 duze | 5-15 pl tonuri de gri

REZOLUȚIE DE IMPRIMARE
635 x 900 dpi

ACȚIONARE CARUCIOR / VITEZĂ
Motor Liniar, până la 1,2 m/s

Sistem de Substrat și Masă

ARIE DE IMPRIMARE
2500 x 1250 mm

TIP MASĂ PLANĂ
Masă cu vid cu fagure, 4 zone, cu știfturi de înregistrare

LĂȚIME MAXIMĂ SUBSTRAT / LĂȚIME
IMPRIMARE
2540 mm / 2500 mm

GROSIME MAXIMĂ SUBSTRAT
Maximum 250 mm (distanță mărită)

SUBSTRATURI SUPORTATE
PVC, compozit aluminiu, acril, lemn, MDF, sticlă,
PET-G, panouri compozite, piele, carton ondulat,
mesh, vinil, placă spumă; validați substraturile de
producție înainte de aprobare

Sistem de Întărire UV

TEHNOLOGIE DE ÎNTĂRIRE
Întărire LED UV cu niveluri de putere variabile

LĂȚIME ÎNTĂRIRE / PUTERE
Simplu: 90 mm / 14 W/cm²
Dublu: 180 mm / 14 W/cm²
Triplu: 210 mm / 16 W/cm²

Soluție de Cerneală

CONFIGURAȚIE CERNEALĂ 1
CMYK + Alb

CONFIGURAȚIE CERNEALĂ 2
CMYK + LC + LM + LK + Alb

CONFIGURAȚIE CERNEALĂ 3
CMYK + Portocaliu + Violet + Alb + Lac

CONSUM DE CERNEALĂ
8 ml/m²

Date Electrice și Fizice

CONSUM DE ENERGIE
6 kW

DIMENSIUNI (L X L X H)
4930 × 2190 × 1500 mm

GREUTATE
1450 kg

LADĂ DE TRANSPORT (L × L × H)
5250 × 2300 × 1850 mm

GREUTATE LA TRANSPORT
1780 kg (brut) / 330 kg (ladă)

Software și Documentație

SOFTWARE RIP
Caldera, Ergosoft

MARCAJ DE CONFORMITATE
Marcaj CE - confirmați Declarația de Conformitate
actuală pentru mașina configurată

CONSUMABILE (NEACOPERITE)
Capete de imprimare, cerneluri, filtre și alte piese
de uzură

VITEZĂ DE IMPRIMARE ÎN FUNCȚIE DE CONFIGURAȚIE

CONFIGURAȚIE	4-PASS	6-PASS	9-PASS
RÂND SIMPLU	27	22	15
RÂND DUBLU	47	39	28
RÂND TRIPLU	63	53	38

Validați 2512 HB25 pe Piesele Dvs.

Împărtășiți materialele, artwork-ul și obiectivele de calitate pentru un test-print
focusat și o recomandare de lansare de la SIGNRACER.



Scanați pentru pagina live a produsului

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch