

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

ПРОМЫШЛЕННЫЙ УФ-СВЕТОДИОДНЫЙ ПРИНТЕР С ПЛОСКОЙ ПЛАТФОРМОЙ И УВЕЛИЧЕННЫМ ЗАЗОРОМ

SIGNRACER 2512 HB25

**Промышленная плоская платформа с
зазором 250 мм для толстых подложек и
собранных изделий на столе 2500 x 1250 мм.**



🌀 Зазор 250 мм для толстых подложек и собранных деталей.

⚡ Производительность до 63 м²/ч в черновом режиме при трехрядной конфигурации.

🌀t Вакуумный стол с сотовой структурой 2500 x 1250 мм с зональным всасыванием.

УВЕЛИЧЕННЫЙ ЗАЗОР ДЛЯ ТОЛСТЫХ МАТЕРИАЛОВ

SIGNRACER 2512 HB25 сочетает промышленную плоскую платформу 2500 x 1250 мм с зазором для квалифицированных материалов и деталей высотой до 250 мм. Поддерживает рабочие процессы с жесткими подложками и полу-собранными деталями после проверки оснастки, зазора и применимости.

HB25 объединяет печатающие головки Ricoh Gen. 6, управление градицией серого и каретку с линейным двигателем с зазором для материалов до 250 мм. Зональный вакуумный стол с сотовой структурой обеспечивает позиционирование плоских материалов; утвердите привязку с фактической деталью и оснасткой.

ПРОМЫШЛЕННЫЙ СНИМОК ПОСАДКИ



Высота материала 250 мм

Увеличенный зазор обрабатывает толстые подложки и полу-собранные детали без затрат на полноценную систему с высоким мостом.

Разрешение энкодера 1 мкм

Обратная связь линейного энкодера обеспечивает разрешение измерения 1 микрон; утвердите привязку на заданной высоте моста и настройке оснастки.

Скорость черновика до 63 м²/ч

Трехрядная конфигурация достигает до 63 м²/ч в черновом режиме. Подтвердите качество и рабочую скорость на предполагаемой толстой подложке или детали.

СОЗДАН ДЛЯ ТОЛСТЫХ МАТЕРИАЛОВ И СОБРАННЫХ ДЕТАЛЕЙ



Увеличенный зазор 250 мм

Зазор для материала 250 мм заполняет разрыв между стандартной плоской платформой (100 мм) и полноценным высоким мостом (500 мм), обрабатывая толстые подложки и полу-собранные детали.



Архивные записи GREENGUARD Gold

Архивные записи сертификатов для SR-200+ и SR-100 HD охватывают периоды, заканчивающиеся 25 января 2025 г. Перед спецификацией подтвердите текущий сертификат, точное семейство чернил и объем проекта.



Трехрядная конфигурация отверждения

До 8 головок Ricoh Gen. 6 с трехрядным отверждением мощностью 16 Вт/см². Подтвердите отверждение, тепловую реакцию, адгезию, финиш и рабочую скорость на фактическом профиле объекта.

КЛЮЧЕВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Зазор для материала 250 мм

Печать на подложках толщиной до 250 мм — панелях, собранных деталях и толстых плитах без полноценной установки высокого моста.

Регулируемое расстояние печати

Регулируемая высота головки поддерживает настройку для разной толщины подложек. Подтвердите зазор, дистанцию выброса, детализацию, отверждение и привязку на фактической детали.

Производительность черновика до 63 м²/ч

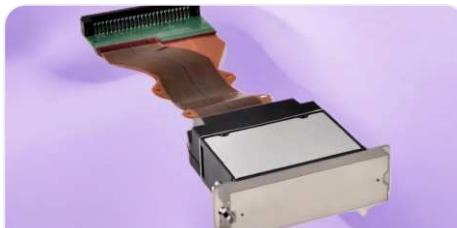
Трехрядная конфигурация достигает до 63 м²/ч в черновом режиме. Подтвердите качество и рабочую скорость на предполагаемой толстой подложке или детали.

КЛЮЧЕВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 2512 HB25



Линейный двигатель + энкодер с разрешением 1 микрон

Прямое электромагнитное перемещение каретки со скоростью 1,2 м/с заменяет ременный привод для требовательных крупноформатных работ с высокой детализацией.



Печатающий модуль Ricoh Gen. 6

Промышленные головки с градицией серого 5–15 pL, масштабируемые от 2 до 8 головок для гибкости производительности и качества.



Трехрядное УФ-отверждение светодиодами

Система IST INTECH с опциями одно-, двух- или трехрядного расположения мощностью до 16 Вт/см² для настройки отверждения на различных подложках.



SR-100 HD для многоцелевого производства

Опубликованные данные SR-100 HD сообщают о стойкости к растворителям и царапинам для смешанных работ на жестких и рулонных носителях.



SR-200+ для промышленных деталей с высокой адгезией

Опубликованные данные SR-200+ позиционируют чернила для адгезионно-ориентированных промышленных работ с опциями цветового охвата Orange и Violet.



PREMIUMFLEX+ для гибких материалов

Опубликованные данные PREMIUMFLEX+ сообщают о гибкости для кожподобных и мягких подложек, включая стойкость по тесту Bally более 50 000 циклов.

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ SIGNRACER 2512 HB25



Плоские панели верха обуви

Печать плоских панелей верха обуви, кусков синтетической кожи и компонентов обуви до сборки с использованием приспособлений в пределах зазора 250 мкм.



Образцы процессов термоформования

Печать на плоских пластиковых листах перед формовкой для оценки искажения рисунка, сдвига цвета, адгезии, растрескивания и технологических ограничений.



Лицевые панели оборудования и идентификационные таблички

Печать на квалифицированных плоских лицевых панелях, идентификационных табличках приборов и накладках на панели управления в пределах зазора станка.



Плоские панели промышленных корпусов

Используйте зазор 250 мкм для приспособлений, удерживающих толстые плоские панели корпусов, боковые пластины и крышки кожухов перед сборкой.



Лицевые панели электронных устройств

Нанесение брендинга и функциональной маркировки на квалифицированные плоские пластиковые лицевые панели, накладки управления и листы панелей устройств.



Платы управления промышленным инструментом

Нанесение идентификации на квалифицированные плоские платы управления инструментом, эталонные пластины приспособлений и производственные идентификационные панели.

SIGNRACER 2512 HB25

Печатный модуль

ТЕХНОЛОГИЯ ПЕЧАТИ
Промышленная струйная печать с УФ-отверждением

ПЕЧАТАЮЩИЕ ГОЛОВКИ / КОЛИЧЕСТВО
Ricoh Gen. 6, от 2 до 8

СОПЛА / КАПЛЯ
40 кГц: 1280 сопел | 5–15 пл, градация серого

РАЗРЕШЕНИЕ ПЕЧАТИ
635 × 900 dpi

ПРИВОД КАРЕТКИ / СКОРОСТЬ
Линейный двигатель, до 1,2 м/с

Система подачи материала и рабочий стол

ОБЛАСТЬ ПЕЧАТИ
2500 × 1250 мм

ТИП ПЛАТФОРМЫ
Вакуумный стол с сотовой структурой, 4 зоны, штифты привязки

МАКС. ШИРИНА МАТЕРИАЛА / ШИРИНА ПЕЧАТИ
2540 мм / 2500 мм

МАКС. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА
Максимум 250 мм (увеличенный зазор)

ПОДДЕРЖИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ПВХ, алюминиевый композит, акрил, дерево, МДФ, стекло, PET-G, композитные панели, кожа, гофрокартон, сетка, винил, пенокартон; перед утверждением необходимо проверить материал в производстве

Система УФ-отверждения

ТЕХНОЛОГИЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ
Светодиодное УФ-отверждение с регулируемой мощностью

ШИРИНА ОТВЕРЖДЕНИЯ / МОЩНОСТЬ
Один: 90 мм / 14 Вт/см²
Два: 180 мм / 14 Вт/см²
Три: 210 мм / 16 Вт/см²

Система чернил

КОНФИГУРАЦИЯ ЧЕРНИЛ 1
СМУК + белый

КОНФИГУРАЦИЯ ЧЕРНИЛ 2
СМУК + LC + LM + LK + белый

КОНФИГУРАЦИЯ ЧЕРНИЛ 3
СМУК + оранжевый + фиолетовый + белый + лак

РАСХОД ЧЕРНИЛ
8 мл/м²

Электрика и габариты

ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ
6 кВт

ГАБАРИТЫ (Д × Ш × В)
4930 × 2190 × 1500 мм

ВЕС
1450 кг

ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ УПАКОВКА (Д × Ш × В)
5250 × 2300 × 1850 мм

ВЕС ПРИ ОТГРУЗКЕ
1780 кг (брутто) / 330 кг (упаковка)

Программное обеспечение и документация

RIP-ПРОГРАММА
Caldera, Ergosoft

МАРКИРОВКА СООТВЕТСТВИЯ
Маркировка CE — подтвердите актуальную Декларацию соответствия для сконфигурированной машины

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (НЕ ВХОДЯТ В КОМПЛЕКТ)
Печатающие головки, чернила, фильтры и другие изнашиваемые детали

СКОРОСТЬ ПЕЧАТИ ПО КОНФИГУРАЦИИ

КОНФИГУРАЦИЯ	4-PASS	6-PASS	9-PASS
ОДИН РЯД	27	22	15
ДВА РЯДА	47	39	28
ТРИ РЯДА	63	53	38

Проверьте 2512 HB25 на своих деталях

Предоставьте ваши материалы, макет и требования к качеству для целенаправленной тестовой печати и рекомендации по внедрению от SIGNRACER.



Сканируйте для перехода на страницу товара

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch