

SIGNRACER

PRECISION MEETS PERFORMANCE

PRÍEMYSELNÁ UV LED TLAČIAREŇ S PLOCHÝM STOLOM A ROZŠÍRENOU VOĽNOU VÝŠKOU

SIGNRACER 2512 HB25

Priemyselný plochý stôl s voľnou výškou
250 mm pre hrubé substráty a zmontované
výrobky na stole 2500 x 1250 mm.



🌀 Voľná výška 250 mm pre hrubé substráty a zmontované diely.

⚡ Až 63 m²/h priepustnosť v konfigurácii s trojitým radom.

🌀 Vákuový stôl s plástovou štruktúrou 2500 x 1250 mm so zónovým saním.

ROZŠÍŘENÁ VOĽNÁ VÝŠKA PRE HRUBÉ MÉDIÁ

SIGNRACER 2512 HB25 kombinuje priemyselný plochý stôl 2500 x 1250 mm s voľnou výškou pre kvalifikované médiá a diely do výšky 250 mm. Podporuje pracovné postupy s pevnými substrátmi a čiastočne zmontovanými dielmi po validácii prípravku, voľnej výšky a aplikácie.

HB25 kombinuje tlačové hlavy Ricoh Gen. 6, riadenie odtieňov sivej a vozík s lineárnym motorom s voľnou výškou pre médiá do 250 mm. Jeho zónový vákuový stôl s plástovou štruktúrou podporuje polohovanie plochých médií; schváľte registráciu so skutočným dielom a prípravkom.



PRIEMYSELNÝ ZÁBER LÍCOVANIA

Výška média 250 mm

Rozšírená voľná výška zvláda hrubé substráty a čiastočne zmontované diely bez nákladov na plný systém s vysokým mostom.

Rozlíšenie enkódera 1 μ m

Spätná väzba lineárneho enkódera poskytuje rozlíšenie merania 1 mikrón; schváľte registráciu pri zamýšľanej výške mosta a nastavení prípravku.

Až 63 m²/h rýchlosť v konceptnom režime

Konfigurácia s trojitým radom dosahuje až 63 m²/h v konceptnom režime. Schváľte kvalitu a použiteľnú rýchlosť na zamýšľanom hrubom substráte alebo diele.

NAVRHNUTÉ PRE HRUBÉ MÉDIÁ A ZMOTOVANÉ DIELY



Rozšírená voľná výška 250 mm

Voľná výška 250 mm preklenuje priepasť medzi štandardným plochým stolom 100 mm a plným vysokým mostom 500 mm, pričom zvláda hrubé substráty a čiastočne zmontované diely.



Archivované záznamy GREENGUARD Gold

Archivované certifikáty pre SR-200+ a SR-100 HD pokrývajú obdobia končiace 25. januára 2025. Pred špecifikáciou potvrdíte aktuálnu certifikáciu, presnú rodinu atramentov a rozsah projektu.



Konfigurácia vytvrdzovania s trojitým radom

Až 8 tlačových hláv Ricoh Gen. 6 s vytvrdzovaním v trojitom rade pri 16 W/cm². Potvrdte vytvrdzovanie, tepelnú odozvu, priľnavosť, povrchovú úpravu a použiteľnú rýchlosť na skutočnom profile objektu.

KLÚČOVÉ SCHOPNOSTI

Voľná výška média 250 mm

Tlačte na substráty hrubé až 250 mm – panely, zmontované diely a hrubé dosky bez potreby plného vysokého mosta.

Nastaviteľná vzdialenosť tlače

Nastaviteľná výška hlavy podporuje nastavenie pre rôzne hrúbky substrátov. Schváľte voľnú výšku, vzdialenosť hodu, detail, vytvrdzovanie a registráciu na skutočnom diele.

Až 63 m²/h priepustnosť v konceptnom režime

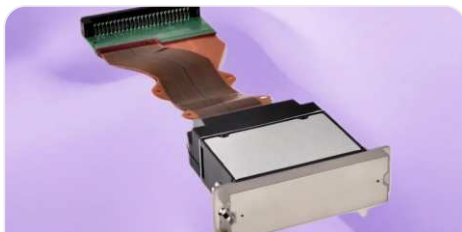
Konfigurácia s trojitým radom dosahuje až 63 m²/h v konceptnom režime. Schváľte kvalitu a použiteľnú rýchlosť na zamýšľanom hrubom substráte alebo diele.

ZÁKLADNÁ TECHNOLÓGIA VÝKONU 2512 HB25



Lineárny motor + enkóder s rozlíšením 1 mikrón

Priamy elektromagnetický pohyb vozíka rýchlosťou 1,2 m/s nahrádza závislosť od remeňa pri náročných veľkoformátových detailných prácach.



Tlačový engine Ricoh Gen. 6

Priemyselné hlavy so škálou odtieňov 5–15 pl, škálovateľné od 2 do 8 hláv pre flexibilitu priepustnosti a kvality.



Trojradové UV LED vytvrdzovanie

Systém IST INTECH s možnosťou jedného, dvoch alebo troch radov až do 16 W/cm² pre doladenie vytvrdzovania na rôznych substrátoch.



SR-100 HD pre viacúčelovú výrobu

Publikované údaje SR-100 HD uvádzajú odolnosť voči rozpúšťadlám a poškrabaniu pre zmiešanú prácu s tuhými a kotúčovými médiami.



SR-200+ pre priemyselné diely s vysokou príľnavosťou

Publikované údaje SR-200+ stavajú atrament ako vhodný pre priemyselné práce zamerané na príľnavosť s možnosťami oranžového a fialového gamutu.



PREMIUMFLEX+ pre flexibilné materiály

Publikované údaje PREMIUMFLEX+ uvádzajú flexibilitu pre materiály podobné koži a mäkké substráty vrátane trvanlivosti v Bally teste nad 50 000 cyklov.

VYSOKO PRESNÉ APLIKÁCIE PRE SIGNRACER 2512 HB25



Ploché panely vrchnej časti obuvi

Tlačte ploché panely vrchnej časti obuvi, kusy syntetickej kože a komponenty obuvi pred montážou pomocou prípravkov v rámci voľnej výšky 250 mm.



Vzorky procesu termoformovania

Tlačte ploché plastové fólie pred tvarovaním na vyhodnotenie deformácie grafiky, posunu farieb, príľnavosti, praskania a procesných limitov.



Prístrojové štítky a identifikačné štítky

Tlačte kvalifikované ploché štítky, identifikačné štítky prístrojov a prekryvy ovládacích panelov v rámci voľnej výšky stroja.



Ploché panely priemyselných krytov

Využite voľnú výšku 250 mm pre prípravky držiace hrubé ploché panely krytov, bočné dosky a krycie kryty pred montážou.



Čelné panely elektronických zariadení

Tlačte brandingové a funkčné označenia na kvalifikované ploché plastové čelné panely, prekryvy ovládania a listy panelov zariadení.



Dosky na ovládanie priemyselných nástrojov

Tlačte identifikáciu na kvalifikované ploché dosky na ovládanie nástrojov, referenčné dosky prípravkov a výrobné identifikačné panely.

SIGNRACER 2512 HB25

Tlačový engine

TLAČOVÁ TECHNOLOGIA
Priemyselný atramentový tlač vytvrdzovaný UV žiarením

TLAČOVÉ HLAVY / POČET
Ricoh Gen. 6, 2 až 8

DÝZY / VEĽKOSŤ KVAPKY
40 kHz: 1280 dýz | 5-15 pl v odtieňoch šedej

ROZLIŠENIE TLAČE
635 x 900 dpi

POHON VOZÍKA / RÝCHLOSŤ
Lineárny motor, až 1,2 m/s

Médium a stôl

TLAČOVÁ PLOCHA
2500 x 1250 mm

TYP PLOCHÉHO STOLA
Vákuový stôl so 4 zónami a registračnými kolíkmi

MAX. ŠÍRKA MÉDIA / ŠÍRKA TLAČE
2540 mm / 2500 mm

MAX. HRÚBK A MÉDIA
Maximálne 250 mm (predĺžená voľná výška)

PODPOROVANÉ MÉDIÁ
PVC, hliníkový kompozit, akrylát, drevo, MDF, sklo, PET-G, kompozitné panely, koža, vlnitá lepenka, sieťovina, vinyl, penová doska; pred schválením overte vhodnosť výrobných médií

UV vytvrdzovací systém

TECHNOLÓGIA VYTVRDZOVANIA
LED UV vytvrdzovanie s premenlivým výkonom

ŠÍRKA VYTVRDZOVANIA / VÝKON
Jeden: 90 mm / 14 W/cm²
Dvojité: 180 mm / 14 W/cm²
Trojitý: 210 mm / 16 W/cm²

Atramentové riešenie

KONFIGURÁCIA ATRAMENTOV 1
CMYK + biela

KONFIGURÁCIA ATRAMENTOV 2
CMYK + LC + LM + LK + biela

KONFIGURÁCIA ATRAMENTOV 3
CMYK + oranžová + fialová + biela + lak

SPOTREBA ATRAMENTU
8 ml/m²

Elektrické a fyzické parametre

PRÍKON
6 kW

ROZMERY (D x Š x V)
4930 x 2190 x 1500 mm

HMOTNOSŤ
1450 kg

PREPRAVNÁ DEBNA (D x Š x V)
5250 x 2300 x 1850 mm

PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ
1780 kg (hrubá) / 330 kg (debna)

Softvér a dokumentácia

RIP SOFTVÉR
Caldera, Ergosoft

OZNAČENIE ZHODY
Označenie CE – overte aktuálne Vyhlásenie o zhode pre konfigurovaný stroj

SPOTREBNÝ MATERIÁL (NIE JE SÚČASŤOU)
Tlačové hlavy, atramenty, filtre a ďalšie opotrebitel-né diely

RÝCHLOSŤ TLAČE PODĽA KONFIGURÁCIE

KONFIGURÁCIA	4-PASS	6-PASS	9-PASS
JEDEN RAD	27	22	15
DVOJITÝ RAD	47	39	28
TROJITÝ RAD	63	53	38

Overte si 2512 HB25 na svojich dieloch

Pošlite svoje materiály, grafiku a ciele kvality pre cieľenú skúšobnú tlač a odporú-
čanie na zavedenie od SIGNRACER.



Naskenujte pre živú stránku produktu

SIGNRACER GmbH
info@signracer.ch
+41 41 792 01 57
www.signracer.ch



SIGNRACER 2512 HB25 Brožúra SK Rev. v1.0 2026-06-23 SR-BR-2512-HB25-SK-V001

Oficiálne špecifikácie stroja z produktovej dokumentácie SIGNRACER. Používatelia musia overiť vhodnosť pre svoju zamýšľanú aplikáciu. © 2026 SIGNRACER GmbH. Všetky práva vyhradené. SIGNRACER® je ochranná známka spoločnosti SIGNRACER GmbH. Všetky ostatné ochranné známky sú vlastníctvom ich prísluš-ných vlastníkov. E&OE. Špecifikácie sa môžu meniť bez predchádzajúceho upozornenia.